

Starosta Poznański

ul. Jackowskiego 18  
60-509 Poznań

Poznań, dnia 23.11.2017 r.

WŚ.6222.10.2017.XIV

### DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art.183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2017 r. poz. 519 ze zm.)

na wniosek **Wielkopolski Indyk Sp. z o.o., Bolesławiec 12a, 62-050 Mosina**

Starosta

**I. Udziela podmiotowi Wielkopolski Indyk Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Bolesławiec 12a, NIP 7773271756, REGON 365834337, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt oraz instalacji do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanych w Bolesławcu 12a (dz. o nr ew. 30/1), na warunkach określonych w niniejszej decyzji.**

**II. Określa**

**Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj prowadzonej działalności.**

<i>Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego</i>	<i>Rodzaj instalacji */</i>	<i>Parametry instalacji eksploatowanej na terenie zakładu w Bolesławcu 12a</i>
Instalacja do uboju indyków	Instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę- pkt 6 ppkt 4	Zdolność produkcyjna – 200 ton tusz na dobę
Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych	Instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego - pkt 6 ppkt 13	Przepustowość oczyszczalni 200 m <sup>3</sup> /dobę

\*/ zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Na terenie zakładu w Bolesławcu prowadzony jest ubój indyków i wytwarzanie tuszek indyckich. Żywiec przywożony jest na teren zakładu samochodami ciężarowymi. Następnie zwierzęta umieszczane są na przenośniku łańcuchowym kierującym na linię do uboju. Następnie surowiec przechodzi przez linię do patroszenia. Po ocenie patroszenia i czystości tuszek kierowane są one do pomieszczenia wychładzalni. Schłodzone tuszki transportowane są na linię rozbioru tuszek. Gotowe produkty wkładane są do skrzynek wyłożonych workami foliowymi. Część produktów pakowana jest w woreczki i zgrzewana. Wybrane produkty zgodnie z zamówieniem są zamrażane

w pomieszczeniach mroźni szokowej. Wszystkie produkty magazynowane są w mroźniach lub w chłodniach.

Instalacja do uboju zwierząt wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego składa się z następujących głównych części składowych:

- waga na przyjęciu żywca,
- przenośnik łańcuchowy linii ubojowej,
- transporter kołowy,
- myjki ciśnieniowe,
- linia do uboju
  - masażer listwowy
  - głuszacz elektryczny
  - koryto wykrwawiania
  - oparzalnik
  - skubarki,
- linia do patroszenia
  - piły do cięcia
  - noże
  - ssawki do wyciągania płuc
  - myjki
  - choinki,
- wychładzalnia,
- linia rozbioru tuszek,
- pakowalnia
  - pakowarki
  - zgrzewarki,
- mroźnia szokowa,
- agregaty chłodnicze,
- sprężarki,
- chłodnie.

Instalacja do uboju eksploatowana jest wyłącznie w porze dziennej.

Powstające w wyniku eksploatacji instalacji do uboju ścieki przemysłowe kierowane są do przyzakładowej biologicznej oczyszczalni ścieków o przepustowości 200 m<sup>3</sup>/dobę, która pracuje w systemie ciągłym. Ścieki grawitacyjnie kanalizacją wewnętrzną trafiają do przepompowni ścieków. Pierwszym etapem oczyszczania ścieków jest flotacja tłuszczów w separatorze olejów i tłuszczów. Z separatora ścieki grawitacyjnie odpływają do flotatora ciśnieniowego gdzie w procesie flotacji są zatrzymywane najdrobniejsze części pływające w ściekach. Następnie ścieki grawitacyjnie przedostają się do selektora, w którym są zaszczepiane osadem recykulowanym. Z selektora ścieki są przetłaczane do biologicznego oczyszczania ścieków w wydzielonej komorze denitryfikacji, a następnie płyną do sekwencyjnego reaktora biologicznego SBR, gdzie następuje proces napowietrzania oraz sedimentacji osadu czynnego. Oczyszczone ścieki grawitacyjnie odpływają do Kanału Mosińskiego w ilości do 200 m<sup>3</sup>/dobę.

Instalacja do uboju zwierząt wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego składa się z następujących urządzeń:

- pompownia – studnia żelbetowa o średnicy 2 m, wysokości 4,2 m i pojemności czynnej 6 m<sup>3</sup>,
- budynek oczyszczalni
  - sito obrotowe,
  - separator olejów i tłuszczów,
  - urządzenie flotacyjne z osprzętem (zgarniacz osadu, pompa recyrkulacyjna, pakiety płytowe),
  - pompa dozująca,

- pompa osadu nadmiernego,
  - stacja przygotowania elektrolitu do osadu nadmiernego,
  - pompa elektrolitu,
  - zbiornik osadu z mieszadłem górnym,
  - czujnik prętowy pomiaru poziomu,
  - stacja polielektrolitu do osadów,
  - pompa elektrolitu,
  - pojemnik na PIX,
  - rurociągi wewnętrzne pomiędzy urządzeniami,
- szczelny zbiornik o wymiarach 8,0 x 3,0 m i wysokości 6,0 m – selektor
- zatapialne mieszadło mechaniczne,
  - pompa zatapialna,
  - czujnik ciśnieniowy do pomiaru poziomu,
- komora denitryfikacyjna – szczelny zbiornik o wymiarach 8,0 x 8,0 m i wysokości 6,0 m
- zatapialne mieszadło mechaniczne,
- SBR – szczelny zbiornik o wymiarach 18,0 x 11,0 m i wysokości 6,0 m
- czujnik ciśnieniowy do pomiaru poziomu,
  - zatapialna membranowa cela amperometryczna do pomiaru tlenu,
  - instalacja pływającego spustu,
  - ruszt napowietrzający z dyfuzorami,
  - pompa osadu recyrkulowanego, zatapialna,
  - przepustnica elektryczna,
  - przepustnica ręczna,
  - przepustnica elektryczna,
- pomieszczenie dmuchaw
- dmuchawy z silnikiem elektrycznym,
  - przewody powietrza od dmuchaw.

Podstawowymi surowcami i paliwami wykorzystywanymi w procesie produkcyjnym są:

<b>L.p.</b>	<b>Material/Surowiec</b>	<b>Jednostka</b>	<b>Zużycie roczne</b>
1.	Żywiec drobiowy	Mg	52000
2.	Woda	m <sup>3</sup>	30000
3.	Energia elektryczna	kWh	250000
4.	Środki dezynfekujące	Mg	80
5.	PIX	m <sup>3</sup>	6
6.	Elektrolit	Mg	1

Na terenie zakładu eksploatowane są także instalacje nieobjęte pozwoleniem zintegrowanym: biogazownia rolnicza, kotłownia, zbiorniki magazynujące olej napędowy. Woda na potrzeby instalacji do uboju dostarczana jest z wodociągu gminnego. Instalacje IPPC nie powodują zorganizowanej emisji do powietrza. Emisja zanieczyszczeń do powietrza pochodzi jedynie z transportu, kotłowni, procesów przetwarzania oleju napędowego oraz biogazowni rolniczej, czyli procesów i instalacji nie objętych pozwoleniem zintegrowanym. W związku z eksploatacją instalacji wytwarzane są produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego kategorii 2 i 3 oraz odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne. W bezpośrednim sąsiedztwie zakładu prowadzonego przez Wielkopolski Indyk Spółkę z o.o. nie występują tereny chronione akustycznie. Najbliższe tereny z zabudową mieszkaniową oddalone są ok. 370 m.

### III. Określa wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

#### 1. Warunki wytwarzania i sposoby postępowania w zakresie gospodarowania odpadami.

1.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

LP.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość (Mg/rok)
<b>odpady niebezpieczne</b>				
1	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpad stanowią świetlówki zawierające szkło, metal oraz toksyczne gazy; skład: aluminium, krzemionka, luminofor, rtęć, argon; Odpad stały; Właściwości: - toksyczne, - ekotoksyczne	0,1
2	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*	Odpad stanowią przeterminowane środki dezynfekujące lub pozostałości tych środków w opakowaniach; Odpad stały; Właściwości: - wysoce łatwopalne, - drażniące, - ekotoksyczne, - szkodliwe, - uczulające	104,0
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1	Odpady metalowe	02 01 10	Odpad w postaci noży i innych narzędzi powstający na linii do uboju; Odpad stały	0,5
2	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	Odpad w postaci osadu powstającego w oczyszczalni w procesie oczyszczania ścieków, zawierający m. in. azot i fosfor; Odpad półpłynny	104,0
3	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad powstający na linii do pakowania; Opakowania z tektury, w skład którego wchodzi masa celulozowa, wypełniacz, woda i środki chemiczne; Odpad stały	0,5
4	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad stanowią worki, folia ochronna PE, PEHD, powstające na linii do hermetycznego zgrzewania; Odpad stały	23,0
5	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpad w postaci użytej odzieży roboczej i ochronnej (buty, kurtki, koszule, rękawice), niezanieczyszczone substancjami chemicznymi; Odpad stały	0,1
6	Skratki	19 08 01	Odpad stanowią skratki zatrzymywane na kratkach ściekowych, podczas wstępnego oczyszczania ścieków w oczyszczalni;	5,0

			Odpad stały	
7	Zawartość piaskowników	19 08 02	Odpad stanowi frakcję piasku wychwyconą przez system podczyszczania ścieków; Odpad stały	5,0
8	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Odpad pochodzący z separatora lamelowego z odstojnikiem usytuowanego na wlocie ścieków do oczyszczalni; Odpad półpłynny	50,0

- Kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów. (Dz. U. z 2014r poz. 1923),

- \* przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny.

*1.2. Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów na terenie zakładu Wielkopolski Indyk Sp. z o.o., Bolesławiec 12 a, gm. Mosina*

<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Miejsce i sposób magazynowania</b>	<b>Dalsze postępowanie z odpadami</b>
<b>odpady niebezpieczne</b>			
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpad magazynowany w szczelnym pojemniku, zabezpieczonym przed działaniem czynników atmosferycznych, w miejscu wydzielonym w warsztacie elektryków	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	16 03 05*	Odpad magazynowany w szczelnym pojemniku, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu magazynowym substancji dezynfekujących	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>			
Odpady metalowe	02 01 10	Odpad magazynowany w szczelnych pojemnikach w hali produkcyjnej	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	Odpad nie jest magazynowany poza zbiornikiem będącym częścią instalacji do oczyszczania ścieków	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad magazynowany w zamykanych pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot

Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad magazynowany w zamykanych pojemnikach na utwardzonym placu magazynowym	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpad magazynowany w pojemniku w pomieszczeniu wydawania nowej odzieży roboczej	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
Skratki	19 08 01	Odpad magazynowany w szczelnym pojemniku w zamykanym pomieszczeniu, a następnie umieszczany w szczelnym pojemniku na utwardzonym terenie przy oczyszczalni ścieków	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
Zawartość piaskowników	19 08 02	Odpad nie jest magazynowany poza zbiornikiem będącym częścią instalacji do oczyszczania ścieków	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Odpad nie jest magazynowany poza zbiornikiem będącym częścią instalacji do oczyszczania ścieków	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot

- odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu w Bolesławcu 12a, do którego Wielkopolski Indyk Sp. z o.o. posiada tytuł prawny;
- odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, wytrzymałych pojemnikach dobranych odpowiednio do rodzaju, właściwości i gabarytów danego rodzaju odpadów, odpornych na działanie składników odpadów, opisanych kodem odpadu zgodnie z ich przeznaczeniem;
- sposób magazynowania odpadów musi zabezpieczać: przed mieszaniem się odpadów różnego rodzaju, rozprzestrzenianiem się odpadów oraz wnikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska;
- wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami będą prowadzone z zachowaniem obowiązujących przepisów bhp, przeciwpożarowych oraz ochrony środowiska;
- czas magazynowania odpadów będzie ograniczony do minimum i nie będzie przekraczał okresu jednego roku, przy czym odpady łatwo ulegające rozkładowi będą przekazywane do zagospodarowania niezwłocznie.

*1.3 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:*

- wykonywanie przeglądów technicznych i modernizacji wykorzystywanych maszyn;
- stosowanie oświetlenia o wydłużonym czasie użytkowania;
- prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami dezynfekującymi dla zredukowania ilości wytwarzanych odpadów w postaci przeterminowanych środków,
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, w sposób umożliwiający monitorowanie rodzajów i ilości odpadów

wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji jak i odpadów wytwarzanych poza instalacjami;

- prowadzenie selektywnej zbiórki wytwarzanych odpadów oraz gromadzenie ich w specjalistycznych pojemnikach;
- magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, chronionych przed dostępem osób postronnych i zwierząt oraz zabezpieczonych przed ewentualnym skażeniem gleb i wód gruntowych spowodowanym wyciekiem, rozlewem i przedostaniem się odpadów do środowiska;
- regularne przekazywanie odpadów uprawnionym podmiotom, w celu dalszego zagospodarowania.

## 2. Wielkość emisji hałasu w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

2.1 *Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem*, zlokalizowanym w Bolesławcu 12a, w odniesieniu do położonych w kierunku zachodnim i południowym terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, na które zakład oddziałuje, w następującej wysokości:

- równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (od godz. 6.00 do 22.00)  $L_{AeqD}$  – 50 dB
- równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (od godz. 22.00 do 6.00)  $L_{AeqN}$  – 40 dB

### 2.2 Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

L.p.	Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy źródeł hałasu (godz.)	
			pora dnia	pora nocy
1.	H1	Linia uboju drobiu – część brudna	10	1
2.	H2	Linia uboju drobiu – część czysta	10	-
3.	H3	Pakowalnia	10	-
4.	H4	Chłodnia	16	8
5.	H5	Mroźnia	16	8
6.	H7-1	Wentylator dachowy	10	-
7.	H7-2	Wentylator dachowy	10	-
8.	H7-3	Wentylator dachowy	10	-
9.	H8-1	Agregat chłodniczy	16	8
10.	H8-2	Agregat chłodniczy	16	8
11.	H9	Dostawy żywca i odbiór produktów, wywóz odpadów	8	2
12.	H10	Dostawy oleju napędowego	10	-
13.	H11	Wentylator boczny na oczyszczalni	12	-

## 3. Ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji:

$$Q_{\max/\text{rok}} = 80 \text{ m}^3/\text{d}$$

#### 4. Warunki wprowadzania ścieków przemysłowych do wód:

##### 4.1 Dopuszczalna łączna ilość wprowadzanych ścieków:

$$Q_{\max/h} = 220,00 \text{ m}^3/\text{godzinę}$$

$$Q_{\text{śr/d}} = 200,00 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\max/\text{rok}} = 56\,320 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Z uwagi na specyfikę i technologię oczyszczania ścieków zrzut ścieków do odbiornika trwa maksymalnie do 2 godzin na dobę, średnio 0,5 godziny na dobę.

##### 4.2 Najwyższe dopuszczalne wartości dla wskaźników zanieczyszczeń w oczyszczonych ściekach:

Nazwa wskaźnika	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość
Temperatura	° C	35
pH		6,5-9
Zawiesiny ogólne	mg/l	35
BZT <sub>5</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	25
ChZT <sub>Cr</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	125
Azot amonowy	mgN <sub>NH4</sub> /l	20
Azot azotanowy	mgN <sub>NO3</sub> /l	30
Azot azotynowy	mgN <sub>NO2</sub> /l	1
Azot ogólny	mgN/l	30
Fosfor ogólny	mgP/l	3

##### 4.3 Urządzenia oczyszczające: przyzakładowa oczyszczalnia ścieków.

**4.4 Miejsce poboru prób do badań stężeń substancji w ściekach przemysłowych:** umiejscowiony w budynku oczyszczalni kran na rurociągu odprowadzającym oczyszczone ścieki, do którego podłączone jest urządzenie z pompką perystaltyczną, zasysającą ścieki.

**4.5 Odbiornik ścieków przemysłowych:** woda – ciek Kanał Mosiński, w km 10+600 na dz. o nr ewid. 66 i 91, obręb Bolesławiec, gm. Mosina.

#### IV. Określa dodatkowe warunki eksploatacji instalacji objętych pozwoleniem

##### 1. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiary i ewidencjonowanie wielkości emisji:

###### 1.1 Monitoring gospodarki odpadami:

- prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

###### 1.2 Monitoring hałasu:

- prowadzenie okresowych pomiarów hałasu i przekazywanie ich wyników właściwym organom zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

###### 1.3 Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków:

- prowadzenie codziennego odczytu licznika ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych,



- pobieranie próbek ścieków przemysłowych oraz pomiary jakości ścieków dokonywane zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie, z częstotliwością raz na miesiąc i przekazywanie ich wyników właściwym organom.

## **2. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:**

- spełnienie wymagań określonych w dokumentach referencyjnych dotyczących najlepszych dostępnych technik,
- zapewnienie regularnej i skutecznej konserwacji urządzeń w celu ograniczenia zużycia energii, ilości powstających odpadów i emisji hałasu,
- stosowanie wdrożonej instrukcji Systemu zarządzania jakością i bezpieczeństwa żywności-Gospodarka odpadami,
- zapewnienie codziennego odbioru produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego bez magazynowania ich na terenie zakładu,
- stosowanie zabezpieczeń w miejscach magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz w miejscach magazynowania preparatów do mycia, dezynfekcji oraz do podczyszczania ścieków,
- regularny monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków przemysłowych.

## **3. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:**

- przechowywanie substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych na szczelnym podłożu i w szczelnych pojemnikach,
  - codzienny monitoring miejsc przechowywania substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przez pracownika zakładu i dokumentowanie tych czynności.
- Warunki magazynowania odpadów zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntów określono w pkt III.1.2 pozwolenia.

## **4. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.**

Nie przewiduje się transgranicznego oddziaływania zakładu na środowisko z uwagi na lokalizację zakładu i znaczne oddalenie od granic kraju.

## **5. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:**

- zastosowanie rozwiązań projektowo-technicznych, technologicznych i organizacyjnych zabezpieczających środowisko i minimalizujących zagrożenia,
- przestrzeganie ogólnych zasad bezpieczeństwa pożarowego,
- wyposażenie zakładu w stałe urządzenia gaśnicze i system alarmowania oraz powiadamiania o pożarze,
- systematyczna kontrola stanu wyposażenia przeciwpożarowego,
- oznakowanie obiektów, w których może dojść do ewentualnego wybuchu,
- wyposażenie obiektów technologicznych w samoczynne wykrywacze metanu sprzężone z urządzeniami sygnalizacyjnymi,
- stosowanie wentylacji awaryjnej,
- kontrolowanie instalacji elektrycznej, zwłaszcza w zakresie stanu izolacji,
- utrzymanie w zakładzie wdrożonej procedury „Obrona żywności. Gotowość na wypadek awarii i reagowanie na awarie, ocena ryzyka i zarządzanie kryzysowe.

## **6. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:**

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji przygotowany zostanie plan likwidacji i rozbiórki obiektów i urządzeń wchodzących w skład instalacji.

Powstałe w trakcie prac rozbiórkowych odpady zaliczane głównie do grupy 17 przekazane zostaną do uprawnionego odbiorcy w pierwszej kolejności do odzysku, a jeśli będzie to niemożliwe do unieszkodliwienia. Likwidację instalacji należy przeprowadzić zgodnie z przepisami prawa budowlanego, wymogami wynikającymi z przepisów z zakresu ochrony środowiska – szczególnie z zakresu gospodarki odpadami, a także zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy.

## **7. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:**

- prowadzenie przeglądów instalacji i bieżąca konserwacja urządzeń w celu zapobiegania nadmiernemu zużyciu energii,
- wyposażenie instalacji w kondensatory w celu zmniejszenia wielkości mocy biernej,
- używanie transformatorów i wentylatorów wysokoefektywnych,
- wytwarzanie energii z biogazowni rolniczej jako źródła uzupełniającego energię zakupowaną z zakładu energetycznego,
- kontrola zużycia energii na podstawie faktur.

## **8. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu:**

- zakres, sposób i termin przekazywania informacji dotyczących monitorowania wielkości emisji określony został w punkcie IV.1 decyzji.

## **V. Zobowiązuje prowadzącego instalację do:**

1. prowadzenia wszystkich procesów na terenie zakładu przy sprawnie działających urządzeniach wyciągowych;
2. przechowywania przez min. 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, w którym wykorzystano wodę, surowce i materiały, dokumentacji potwierdzającej ich rodzaj oraz zużytą ilość.

## **VI. Wydaje pozwolenie na czas nieoznaczony.**

### **Uzasadnienie**

Wielkopolski Indyk Spółka z o.o., wnioskiem z 03.04.2017 r., który wpłynął do Starostwa Powiatowego w Poznaniu 04.04.2017 r., wystąpiła do Starosty Poznańskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na eksploatację instalacji do uboju zwierząt i instalacji do oczyszczania ścieków, zlokalizowanych na terenie zakładu w Bolesławcu 12a, gm. Mosina.

Na terenie zakładu w Bolesławcu eksploatowana jest instalacja do uboju indyków o zdolności produkcyjnej 200 ton tusz na dobę oraz instalacja do oczyszczania ścieków pochodzących z instalacji IPPC. Instalacje te zalicza się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w pkt 6 ppkt 4 i ppkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) i opisanych jako instalacja

do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę oraz instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Zdolność produkcyjna instalacji do uboju to największa ilość określonego wyrobu, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji. Przedmiotowe instalacje są instalacjami już istniejącymi, dotychczas eksploatowanymi bez pozwolenia zintegrowanego.

Na terenie zakładu w Bolesławcu wytwarzane są tuszki indycze. Żywiec przywożony jest na teren zakładu samochodami ciężarowymi. Następnie zwierzęta umieszczane są na przenośniku łańcuchowym kierującym na linię do uboju, składającą się z masażera listwowego, głuszacza elektrycznego, części, w której odbywa się podcinanie indyków, oparzalnika i skubarek. Następnie surowiec przechodzi przez linię do patroszenia. Po ocenie patroszenia i czystości tuszek kierowane są one do pomieszczenia wychładzalni. Schłodzone tuszki transportowane są na linię rozbioru tuszek. Gotowe produkty wkładane są do skrzynek wyłożonych workami foliowymi. Część produktów pakowana jest w woreczki i zgrzewana. Wybrane produkty zgodnie z zamówieniem są zamrażane w pomieszczeniach mroźni szokowej. Wszystkie produkty magazynowane są w mroźniach lub w chłodniach. Powstające w wyniku eksploatacji instalacji do uboju ścieki przemysłowe kierowane są do przyzakładowej biologicznej oczyszczalni ścieków o przepustowości 200 m<sup>3</sup>/dobę. Ścieki grawitacyjnie kanalizacją wewnętrzną trafiają do przepompowni ścieków. Pierwszym etapem oczyszczania ścieków jest flotacja tłuszczów w separatorze olejów i tłuszczów. Z separatora ścieki grawitacyjnie odpływają do flotatora ciśnieniowego gdzie w procesie flotacji są zatrzymywane najdrobniejsze części pływające w ściekach. Następnie ścieki grawitacyjnie przedostają się do selektora, w którym są zaszczipiane osadem recykulowanym. Z selektora ścieki są przetłaczane do biologicznego oczyszczania ścieków w wydzielonej komorze denitryfikacji, a następnie płyną do sekwencyjnego reaktora biologicznego SBR, gdzie następuje napowietrzanie oraz sedymentacja osadu czynnego. Oczyszczone ścieki grawitacyjnie odpływają do Kanału Mosińskiego w ilości do 200 m<sup>3</sup>/dobę.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2 a tej ustawy, tj.:

1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,

2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt. 1.

Podstawą do wydania niniejszej decyzji jest wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego złożony w Starostwie Powiatowym w Poznaniu 04.04.2017 r. przez Wielkopolski Indyk Spółka z o.o. z siedzibą w Bolesławcu. Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej. Starosta Poznański wezwał 13.04.2017 r. prowadzącego instalację do złożenia uzupełnienia braków formalnych wniosku. Wielkopolski Indyk Sp. z o.o. 27.04.2017 r. przedłożyła w wyznaczonym terminie uzupełnienie. Zawiadomieniem z 02.05.2017 r. r. Starosta Poznański poinformował stronę postępowania o wszczęciu postępowania administracyjnego w przedmiocie wydania pozwolenia zintegrowanego. Starosta Poznański przekazał 06.06.2017 r. do Ministerstwa Środowiska wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405), Starosta Poznański w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa

w postępowaniu, podał do publicznej wiadomości – poprzez ogłoszenie w sposób zwyczajowo przyjęty w Bolesławcu, obwieszczenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Mosinie oraz na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Poznaniu – informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości składania uwag i wniosków w tej sprawie w określonym terminie. We wskazanym terminie do Starostwa nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Starosta Poznański wezwał wnioskodawcę o dodatkowe wyjaśnienia pismami z 08.06.2017 r., 22.06.2017 r., 21.07.2017 r. Prowadzący instalację przedłożył dodatkowe wyjaśnienia 03.07.2017 r., 11.07.2017 r. i 18.08.2017 r. W celu weryfikacji przedstawionych we wniosku informacji o instalacji i rozwiązaniach dotyczących m. in. emisji do powietrza, gospodarowania odpadami, gospodarki wodno-ściekowej, emisji hałasu, pracownicy Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa Starostwa Powiatowego w Poznaniu przeprowadzili 14.06.2017 r. i 12.10.2017 r. oględziny na terenie zakładu w Bolesławcu. W trakcie drugich oględzin przedstawiciele prowadzącego instalację zobowiązali się do przedstawienia dodatkowych wyjaśnień. Wyjaśnienia zostały złożone w Starostwie Powiatowym w Poznaniu 07.11.2017 r.

Jak wynika z wniosku prowadzący instalację nie przewiduje pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Analizowana instalacja nie wymaga specjalnej fazy rozruchu bądź wyłączenia, które wiązałyby się z emisją inną niż w warunkach normalnej pracy.

W przedstawionym wniosku oraz złożonych do wniosku uzupełnieniach przeanalizowano oddziaływanie instalacji na poszczególne elementy środowiska.

Eksploatacja instalacji do uboju drobiu oraz instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych na terenie zakładu w Bolesławcu nie powoduje zorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza. We wniosku przedstawiono wyniki obliczeń stanu jakości powietrza wraz z graficznym przedstawieniem tych wyników dla instalacji, które nie wymagają pozwolenia czyli kotłowni, biogazowni i zbiornika oleju napędowego. Na podstawie przeprowadzonej analizy i obliczeń nie stwierdzono żadnych przekroczeń wartości stężeń jednogodzinnych i średniorocznych, określonych w obowiązujących przepisach.

W wyniku eksploatacji instalacji wytwarzane będą odpady niebezpieczne i odpady inne niż niebezpieczne. We wniosku przedstawiono rodzaje i ilości poszczególnych odpadów przewidzianych do wytworzenia, sposób magazynowania odpadów, skład chemiczny i właściwości oraz dalsze postępowanie z odpadami. Z opisanego sposobu magazynowania wynika, że odpady magazynowane będą w sposób zabezpieczający przed ich rozprzestrzenianiem się, przed przenikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska oraz w sposób zabezpieczający przed dostępem osób trzecich. Prowadzona szczegółowa gospodarka magazynowa oraz selektywna zbiórka odpadów pozwoli na dokładne ewidencjonowanie wszystkich odpadów. Wytwarzane odpady przekazywane będą do dalszego zagospodarowania podmiotom uprawnionym w tym zakresie. W toku postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego nastąpiła weryfikacja rodzajów i ilości odpadów oraz sposobu ich magazynowania, co zostało przedstawione w kolejnych wyjaśnieniach do wniosku, złożonych 03.07.2017 r., 11.07.2017 r., 18.08.2017 r. i 07.11.2017 r. oraz podczas oględzin przeprowadzonych 12.10.2017 r. W pozwoleniu, zgodnie z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, określono rodzaje oraz ilości wytwarzanych w ciągu roku odpadów, skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposób magazynowania, proponowane zagospodarowanie odpadów oraz sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. We wniosku oraz decyzji uwzględniono wyłącznie odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Przedstawiony we wniosku i uzupełnieniach sposób postępowania z odpadami nie spowoduje negatywnego oddziaływania na środowisko.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przeanalizowano wpływ instalacji na środowisko akustyczne terenów podlegających ochronie przed hałasem. W obliczeniach emisji hałasu uwzględniono instalację IPPC, ale także źródła mobilne, poruszające się po terenie zakładu. Najbliższe tereny podlegające przepisom ochrony przed hałasem, zlokalizowane są w odległości ok. 370 m i stanowią tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej. Jak wynika z wniosku oraz

przeprowadzonej analizy wpływu zakładu na stan klimatu akustycznego, eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. W pozwoleniu zintegrowanym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, ustalono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem w odniesieniu do terenów podlegających ochronie przed hałasem oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby. Starosta Poznański nie zawarł w pozwoleniu zapisów dotyczących lokalizacji punktów pomiarowych, gdyż punkty pomiarowe należy każdorazowo, przy wykonywaniu pomiarów emisji hałasu, lokalizować tak aby spełniały warunki wynikające z metodyki referencyjnej opisanej w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).

Woda na potrzeby instalacji do uboju zwierząt pobierana jest wyłącznie z sieci wodociągowej. W pozwoleniu określono ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji w ilości 80 m<sup>3</sup>/d.

Jak wynika z wniosku złożonego 04.04.2017 r. Wielkopolski Indyk Spółka z o.o. w związku z eksploatacją instalacji IPPC opisanych we wniosku odprowadza oczyszczone ścieki przemysłowe do Kanału Mosińskiego. Wezwaniem z 13.04.2017 r. organ wystąpił do wnioskodawcy o uzupełnienie wniosku o braki formalne w zakresie gospodarki wodno-ściekowej tj. przedstawienia planów urządzeń wodnych i zasięgu oddziaływania zamierzonego korzystania z wód oraz przedstawienia opisu urządzeń służących do pomiaru stanu i składu odprowadzanych ścieków. Celem zamierzonego korzystania z wód jest wprowadzanie do Kanału Mosińskiego ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, powstających m. in. w związku z eksploatacją instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego tj. instalacji do uboju zwierząt. Na terenie zakładu powstają również ścieki bytowe z działu socjalno – administracyjnego, które kierowane są do oczyszczalni. Do oczyszczalni doprowadzane są również ścieki powstające w przetwórni produktów pochodzenia zwierzęcego, zlokalizowanej na sąsiednim terenie. Powstające ścieki biologicznie rozkładalne kierowane są do przyzakładowej biologicznej oczyszczalni ścieków o średniej przepustowości 200 m<sup>3</sup>/dobę, która pracuje w systemie ciągłym. Ścieki grawitacyjnie kanalizacją trafiają do przepompowni ścieków. Pierwszym etapem oczyszczania ścieków jest flotacja tłuszczów w separatorze olejów i tłuszczów. Z separatora ścieki grawitacyjnie odpływają do flotatora ciśnieniowego gdzie w procesie flotacji są zatrzymywane najdrobniejsze części pływające w ściekach. Następnie ścieki grawitacyjnie przedostają się do selektora, w którym są zaszczepiane osadem recykulowanym. Z selektora ścieki są przefiltrowane do biologicznego oczyszczania ścieków w wydzielonej komorze denitryfikacji, a następnie płyną do sekwencyjnego reaktora biologicznego SBR, gdzie następuje proces napowietrzania oraz sedymentacji osadu czynnego. Oczyszczone ścieki grawitacyjnie odpływają do Kanału Mosińskiego wylotem o średnicy 300 mm, zlokalizowanym na działce o nr ewidencyjnym 66 (podane współrzędne lokalizacji wylotu N:52°12'57.35", E:16°45'20.99"). W toku postępowania na etapie wyjaśnień organ kilkakrotnie wzywał do przedstawienia ostatecznie ustalonej ilości odprowadzanych ścieków oraz zobowiązał wnioskodawcę do codziennego odczytu licznika do pomiaru ilości odprowadzanych ścieków. Na oględzinach 12.10.2017 r. przedstawiciele zakładu zobowiązali się do przedstawienia ostatecznych wartości godzinowych, dobowych i rocznych ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych, które przedstawiono w uzupełnieniu złożonym 07.11.2017 r. Do wniosku o wydanie pozwolenia prowadzący instalację dołączył również wyniki badań jakości ścieków z ostatnich trzech lat. W pojedynczych próbach stwierdzono przekroczenie zawartości azotu i fosforu ogólnego. Przekroczenia te jednak nie dotyczą próbek średniorocznych i zgodnie z §12 ust. 6 pkt 1c rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r., poz. 1800) należy uznać, że spełniają wymagane warunki. W pozwoleniu określono najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w odprowadzanych ściekach w oparciu o przedstawione do wniosku wyniki badań jakości odprowadzanych ścieków. Wartości te określono zgodnie z tabelą II załącznika nr 4 ww. rozporządzenia. W celu monitorowania procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, ponieważ w przypadku dwóch wskaźników we wniosku wykazano

przekroczenie wartości dopuszczalnych w niektórych pojedynczych próbach, na prowadzącego instalację został nałożony obowiązek prowadzenia pomiarów jakości ścieków z częstotliwością raz na miesiąc. Oczyszczalnia ścieków nie stanowi zorganizowanego źródła zanieczyszczeń do powietrza. W pozwoleniu uwzględniono wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji do oczyszczania ścieków odpady oraz źródło hałasu zainstalowane w oczyszczalni ścieków.

Wraz z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego przedstawiono analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego. Na podstawie przeprowadzonej oceny wnioskodawca uznał, że w zakładzie stosowane są środki techniczne i rozwiązania minimalizujące możliwość zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Z przedstawionej analizy wynika, że prowadzący instalację stosuje środki zapobiegające ryzyku wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na etapie przechowywania, transportu i stosowania substancji powodujących ryzyko, a także, że na terenie zakładu nie występują istotne substancje stwarzające zagrożenie. W związku z powyższym, z uwagi na skalę przedsięwzięcia i technologię stosowaną w instalacji, a także ze względu na zastosowane środki zapobiegawcze uznano, że nie ma potrzeby sporządzania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych.

Wnioskodawca dokonał porównania przedmiotowej instalacji do uboju zwierząt i zastosowanych rozwiązań z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT), na podstawie Dokumentu referencyjnego na temat najlepszych dostępnych technik dla rzeźni oraz przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego. W trakcie oględzin zakładu, przeprowadzonych 12.10.2017 r. prezes zarządu Spółki Wielkopolski Indyk Sp. z o.o. przedstawił informację o odstąpieniu od przygotowania wewnętrznej procedury zarządzania środowiskowego, zapewniając, że w zakładzie wyznaczone są osoby odpowiedzialne za sprawy związane z ochroną środowiska. Osoby te gromadzą dokumentację i wykonują zadania związane z ochroną środowiska.

W decyzji organ wprowadził zapisy dotyczące wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania. W pozwoleniu zintegrowanym określono również zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii. We wniosku prowadzący instalację odniósł się do możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko. Z uwagi na lokalizację zakładu i znaczne oddalenie od granic kraju nie przewiduje się takiego wpływu instalacji.

Starosta Poznański zawiadomił pismem z 10.11.2017 r. stroną postępowania o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz możliwości zgłoszenia wniosków, na podstawie art. 10 Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2017 poz. 1257).

Zgodnie z obowiązującymi przepisami w decyzji wskazano, że pozwolenie wydane jest na czas nieoznaczony.

Biorąc powyższe pod uwagę zdecydowano jak w osnowie.

**Pouczenie.** Od decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Poznańskiego, w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

z up. Starosty Poznańskiego  
Anna Orczewska  
Z-ca Dyrektora Wydziału Ochrony Środowiska,  
Rolnictwa i Leśnictwa

Strony postępowania:

1. Wielkopolski Indyk Sp. z o.o.  
Bolesławiec 12 a  
62-050 Mosina
2. i 3. aa

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
2. Ministerstwo Środowiska – za pomocą  
środków komunikacji elektronicznej
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego  
Departament Środowiska  
Al. Niepodległości 34, Poznań

Sprawę prowadzi:

Dominik Olejniczak  
Kierownik Referatu  
tel. 61-8410-541