

Starosta Poznański

ul. Jackowskiego 18
60-509 Poznań

Poznań, dnia 24.04.2024 r.

WŚ.6222.33.2023.XIV

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art.183 ust. 1, art. 188 ust. 2, art. 211 ust. 1 i ust.6, art. 378 ust. 1 i art. 193 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2024 r. poz. 54)

na wniosek **pana Roberta Kasprzaka prowadzącego działalność pod nazwą Prograf Poligraficzne Przedsiębiorstwo Usługowo-Wytwórcze Kasprzak Robert ul. Szkolna 40, 62-080 Tarnowo Podgórne**

Starosta

- I. **Udziela panu Robertowi Kasprzakowi, prowadzącemu działalność pod nazwą Prograf Poligraficzne Przedsiębiorstwo Usługowo-Wytwórcze Kasprzak Robert ul. Szkolna 40, 62-080 Tarnowo Podgórne, NIP: 7810001236, REGON: 004859311, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej na terenie zakładu w miejscowości Tarnowo Podgórne, przy ul. Szkolnej, (dz. o nr ew. 294 i 293 obręb Tarnowo Podgórne) na warunkach określonych w niniejszej decyzji:**
- II. **Określa rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj prowadzonej działalności**

Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego	Rodzaj instalacji */	Parametry instalacji eksploatowanej na terenie zakładu w Tarnowie Podgórnym przy ul. Szkolnej
Instalacja do druku metodą fleksograficzną	Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie - ust. 6 pkt 9	Zużycie rozpuszczalników organicznych – 237,690 Mg/rok

*/ zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Na terenie zakładu, zlokalizowanego przy ul. Szkolnej w Tarnowie Podgórnym, pan Robert Kasprzak prowadzi działalność poligraficzną w technice fleksograficznej – druk wypukły – przy zastosowaniu

elastycznych form drukowych i ciekłych farb drukarskich skomponowanych na bazie rozpuszczalników organicznych.

W procesie technologicznym jako podstawowe urządzenia użytkuje się:

- dwie maszyny do druku tzw. wstęgowego, 8-kolorowe o szerokości druku 1300 mm z zespołem grzewczym zasilanym kotłem oleju termalnego,
- laminarkę,
- dwie krajarki do gilz, służące wymiarowaniu papierowych tulei (tzw. gilz) do szerokości zwojów, dla potrzeb produkcji konfekcjonowanych w formie roli (tzw. bobin),
- dwie bobiniarki służące przycinaniu roli papieru lub folii (tzw. bobin) do wielkości wymaganych przebiegiem procesu technologicznego produkcji lub parametrami końcowymi gotowego produktu,
- dwa stoły przygotowania nośnika obrazu służące oklejaniu wałka typu sleeves (elementy maszyny drukującej) samoprzylepną taśmą dwustronną, do czego mocje się kliszę z utrwalonym na niej wzorem powielanym następnie na podłożu drukowym,
- maszyna konfekcyjna do worków foliowych,
- mieszalnia farb wraz z myjką,
- urządzenie do destylacji rozpuszczalnika służące do mycia maszyn produkcyjnych.

Na terenie zakładu znajduje się: hala produkcyjna, hala mieszalni farb, magazyn ogólny surowców i materiałów do produkcji, magazyn wyrobów, segment administracyjny, pomieszczenia gospodarcze, magazyn farb i komponentów do farb.

Przy metodzie nakładania druku stosowanej w zakładzie, w trybie ciągle powtarzających się zmian kolorów, na bieżąco prowadzone jest oczyszczanie elementów drukujących bezpośrednio w ramach funkcjonowania maszyny drukarskiej w cyklu automatycznym lub w myjce z udziałem rozpuszczalnika w systemie zamkniętym. Myjka sprzężona jest z destylarką, w której uzyskuje się oczyszczony rozpuszczalnik, zawracany ponownie jako gotowy do użycia w myjce.

Układ wentylacji znad maszyn drukujących, wentylacji ogólnej hali produkcyjnej oraz funkcjonującej w hali mieszalni farb destylarki i myjki, podłączony jest do specjalistycznego urządzenia do redukcji lotnych związków organicznych tj. dopalacza termicznego regeneracyjnego 3 – komorowego. Każda z komór zawiera złożę z elementami ceramicznymi, spełniającymi funkcję akumulatorów ciepła. Sprawność dopalacza wynosi 98%. Po uruchomieniu dopalacz pracuje w trybie w pełni automatycznym i jest sterowany przez komputer. Palnik zasilający układ oczyszczania gazów na moc 250 kW.

Na terenie zakładu użytkowany jest zbiornik do magazynowania paliw płynnych o pojemności 5 000 dm³. Na terenie zakładu nie powstają ścieki przemysłowe. Woda pobierana jest z sieci wodociągowej i zużywana głównie na potrzeby socjalne pracowników zakładu. Do celów technologicznych wykorzystywana jest jedynie do uzupełnienia ubytków wody służącej do chłodzenia urządzeń do destylacji rozpuszczalników. W energię elektryczną zakład zasilany jest z zewnętrznej sieci.

W procesie technologicznym wykorzystuje się następujące materiały, surowce oraz paliwa:

Lp.	Wyszczególnienie	Zużycie	
		Jednostka	Wielkość
Surowce i materiały			
1.	Podłoża drukowe		
	Folie	Mg/rok	1660,0
	Laminaty	Mg/rok	104,5
	Papier (kredowy powlekany, offsetowy) i pergamin	Mg/rok	10,5
	Aluminium	Mg/rok	25,0

2.	Farby drukarskie i komponenty do nich		
	Farby fleksograficzne	Mg/rok	134,765
	Rozcieńczalniki i opóźniacze	Mg/rok	142,700
3	Materiały pomocnicze		
	Gilzy tekturowe	Mg/rok	52,0
	Rozpuszczalniki i zmywacze	Mg/rok	0,5
	Kleje i utwardzacze	Mg/rok	43,33
Media i paliwa			
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	950,0
2.	Gaz ziemny wysokometanowy	m ³ /rok	145 000,0
3.	Woda	m ³ /rok	1000,0
4.	Propan-butan	Mg/rok	1,0

Maszyny do druku jako urządzenia podstawowe dla procesu produkcyjnego zakładu eksploatowane są w ruchu ciągłym, pięć dni w tygodniu, 24h/dobę. Także myjka służąca do czyszczenia części i podzespołów maszyn drukujących pracuje w trybie ciągłym, pięć dni w tygodniu, 24h/dobę. Nie przewiduje się funkcjonowania zakładu w warunkach odbiegających od normalnych, z wyjątkiem nieprzewidzianych zdarzeń losowych np. awarii układu oczyszczania spalin. W przypadku tej awarii następuje czasowe wyłączenie układu, co skutkuje zatrzymaniem pracy całego zespołu maszyn i urządzeń do druku. Z uwagi na rodzaj technologii czas zatrzymania układu oczyszczania spalin może nie pokrywać się z momentem zatrzymania zespołu maszyn. W związku z powyższym instalację wyposażono w system odprowadzania spalin bez oczyszczania (układ awaryjny), który umożliwi bezpieczne zatrzymanie instalacji do druku, mieszalni farb oraz pozostałych urządzeń emitujących zanieczyszczenia do powietrza bez stwarzania możliwości zagrożenia wybuchem lub pożarem układu oczyszczania spalin. Czas trwania emisji w warunkach odbiegających od normalnych będzie uzasadniony potrzebami technicznymi i nie będzie trwał dłużej niż jest to konieczne.

III. Określa wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

1. Rodzaje i ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

1.1 Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

Symbol emitora	Parametry emitora		Rodzaj emitora	Czas Pracy (h/rok)	Prędkość wylotu gazu (m/s)	Temp. Gazów odlotowych (K)	Urządzenia ograniczające wielkość emisji
	Wysokość (m)	Średnica (m)					
E-1	10,0	0,63	Pionowy otwarty	7500	12,48	320	Dopalacz termiczny regeneracyjny 3-komorowy

1.2 Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Miejsce poboru prób do badań wielkości emisji gazów z instalacji na emitorze E-1 – wyznaczone na wysokości ok 4 m, zgodnie z Polską Normą obowiązującą w tym zakresie.

1.3 Rodzaje oraz ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla instalacji, dla których określono standardy emisyjne

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Poziom emisji odpowiadający BAT-AEL (mgC/Nm ³) *	Poziom emisji odpowiadający BAT-AEL mg/Nm ³ **	Wskaźnikowy poziom emisji (mg/ Nm ³) ***
E-1	Wyrzutnia kominowa dopalacza LZO odprowadzająca zanieczyszczenia z dwóch maszyn drukujących, laminarki i myjki z destylarką	LZO	50	-	-
		tlenki azotu jako NO ₂	-	20-130	-
		tlenek węgla	-	-	20-150

*poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji LZO w gazach odlotowych – średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek, **poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji NO_x w gazach odlotowych, ***wskaźnikowy poziom emisji w odniesieniu do emisji CO w gazach odlotowych pochodzących z obróbki termicznej gazów wylotowych

Poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji niezorganizowanej LZO pochodzącej z fleksografii i rotograviury niepublikacyjnej wartość (%) wkładu rozpuszczalników – średnia roczna: < 1-12%

1.4 Łączna roczna emisja gazów i pyłów dla całej instalacji

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja (Mg/rok)
1.	LZO	5,456
2.	Tlenki azotu jako NO ₂	10,725
3.	Tlenek węgla	12,375

2. Warunki wytwarzania i sposoby postępowania w zakresie gospodarowania odpadami.

2.1 Rodzaje, ilości oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku z eksploatacji instalacji:

LP.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość (Mg/rok)
odpady niebezpieczne				
1	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	07 01 04*	Odpady rozpuszczalników stanowiące mieszaninę związków organicznych m. in.: metoksypropanol, etoksypropanol, octan etylu, alkohol propylowy, octan propylu, etanol, butanon. Stan skupienia: ciecz.	12,00

			Właściwości: łatwopalne, działające drażniąco na skórę i powodujące uszkodzenie oczu.	
2	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	07 01 08*	Odpady szlamów z destylacji stanowiące mieszaninę związków organicznych m. in.: metoksypropanol, etoksypropanol, octan etylu, alkohol propylowy, octan propylu, etanol, butanon. Stan skupienia: ciecz. Właściwości: łatwopalne, działające drażniąco na skórę i powodujące uszkodzenie oczu.	54,00
3	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 12*	Odpady farb rozpuszczalnikowych stanowiące mieszaninę związków organicznych m. in.: octan propylu, octan etylu, etanol, alkohol propylowy, węglowodory alifatyczne, etoksypropan-2-ol. Stan skupienia: ciecz. Właściwości: łatwopalne, działające drażniąco na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, toksyczne na narządy docelowe.	96,00
4	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	Odpady stanowią pozostałości klejów poliuretanowych i klejów tzw. uszczelniających na zimno, zawierające w swoim składzie propolimer izocyjanianowy, pochodne izocyjanianów, kauczuk, amoniak. Stan skupienia: ciecz lub ciało stałe. Właściwości: działające drażniąco na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, uczulające.	18,00
5	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpady stanowią oleje z destylarki i sprężarki, w skład których wchodzi frakcje ropy naftowej zawierające węglowodory. Stan skupienia: ciecz. Właściwości: łatwopalne, działające drażniąco na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, ekotoksyczne.	3,00
6	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	Odpady stanowią opakowania metalowe lub z tworzyw sztucznych po farbach i komponentach do nich, rozpuszczalnikach, klejach. Stan skupienia: ciało stałe. Właściwości: łatwopalne, działające drażniąco na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, toksyczne na narządy docelowe, uczulające, ekotoksyczne.	18,00
7	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpady stanowią zużyte czyszczywa, sorbenty, odzież roboczą, zanieczyszczone resztkami rozpuszczalników, farb, klejów. Stan skupienia: ciało stałe. Właściwości: łatwopalne, działające drażniąco na skórę i powodujący uszkodzenie oczu, toksyczne na narządy docelowe, uczulające, ekotoksyczne.	14,40
8	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do	16 02 13*	Odpady z metalu, tworzyw sztucznych zawierające olej transformatorowy, rtęć i inne	0,12

	16 02 12		substancje niebezpieczne. Posiadają wysoką przewodność cieplną i elektryczną. Stan skupienia: ciało stałe. Właściwości: drażniące, ekotoksyczne.	
odpady inne niż niebezpieczne				
1	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	Odpady ścinek klisz poligraficznych, pianka poliuretanowa. Skład PP, PE, PET. Odpad stały, palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	204,00
2	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady w postaci gilz, kartonów, przekładek. Odpad stały, palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	42,00
3	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady stanowiące opakowania z tworzyw sztucznych, folie, bandówki składające się z polimerów syntetycznych (np. polipropylen, polietylen). Odpad stały, palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	12,00
4	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady w postaci uszkodzonych palet drewnianych, przekładek drewnianych. Odpad stały, palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	30,00
5	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpady opakowaniowe składające się z papieru, tworzywa sztucznego, metalu czy drewna. Odpad stały, palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	24,00
6	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady w postaci zabrudzonej odzieży roboczej, szmat i ścierek. Odpad stały, palny. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	1,80
7	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady maszyn i urządzeń elektrycznych oraz elektronicznych, zawierające metale żelazne, tworzywa sztuczne. Odpad stały. Odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	0,48

- Kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10),

- znak * przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny.

2.2. Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów
na terenie zakładu Prograf Poligraficzne Przedsiębiorstwo Usługowo-Wytwórcze Kasprzak Robert
w Tarnowie Podgórnym przy ul. Szkolnej

L.p.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Dalsze postępowanie z odpadami
1	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	07 01 04*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w magazynie odpadów ciekłych.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
2	Inne pozostałości podestylacyjne i poreacyjne	07 01 08*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w magazynie odpadów ciekłych.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
3	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 12*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w magazynie odpadów ciekłych.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
4	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego w magazynie odpadów ciekłych.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
5	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpady magazynowane w szczelnych metalowych pojemnikach w magazynie odpadów ciekłych.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
6	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	15 01 10*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach z tworzywa sztucznego lub metalowym kontenerze w magazynie odpadów ciekłych.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
7	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpady magazynowane na utwardzonym placu w wydzielonej za pomocą słupków oraz metalowego ogrodzenia strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych, w zamykanych pojemnikach lub kontenerze.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
8	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady magazynowane na utwardzonym placu w wydzielonej za pomocą słupków oraz metalowego ogrodzenia strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych pod zadaszeniem, w zamykanych pojemnikach lub kontenerze.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
odpady inne niż niebezpieczne				
1	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	Odpady magazynowane w szczelnym metalowym kontenerze na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane do odzysku
2	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady magazynowane w szczelnym metalowym kontenerze na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane do odzysku

3	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady magazynowane w szczelnym metalowym kontenerze na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane do odzysku
4	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady magazynowane w szczelnym metalowym kontenerze na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane do odzysku
5	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpady magazynowane w szczelnym metalowym kontenerze na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane do odzysku
6	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady magazynowane w szczelnym metalowym kontenerze na utwardzonym placu.	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
7	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady magazynowane w szczelnym metalowym kontenerze na utwardzonym placu pod zadaszeniem.	Odpady przekazywane do odzysku

Dodatkowe warunki w zakresie gospodarowania i magazynowania odpadów:

- odpady będą magazynowane w wyznaczonych dwóch miejscach na terenie zakładu przy ul. Szkolnej w obrębie działki o nr ew. 293 obręb Tarnowo Podgórne, do którego pan Robert Kasprzak posiada tytuł prawny, są to: 1) zadaszona, zamykana wiata metalowa jako magazyn odpadów ciekłych, 2) utwardzony plac, częściowo zadaszony;
- miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych;
- odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, wytrzymałych pojemnikach lub kontenerach dobranych odpowiednio do rodzaju, właściwości i gabarytów danego rodzaju odpadów, odpornych na działanie składników odpadów, opisanych kodem odpadu zgodnie z ich przeznaczeniem, na pojemnikach przeznaczonych do magazynowania odpadowego oleju dodatkowo umieszczony zostanie napis „OLEJ ODPADOWY”;
- pojemniki z odpadami w postaci ciekłej i półpłynnymi będą dodatkowo umieszczone na wannach wychwytowych;
- sposób magazynowania odpadów musi zabezpieczać przed mieszaniem się odpadów różnego rodzaju, rozprzestrzenianiem się odpadów oraz wnikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska;
- sposób magazynowania odpadów, oznakowanie miejsc magazynowania odpadów oraz etykietowanie pojemników z odpadami niebezpiecznymi musi być prowadzone zgodnie z przepisami wykonawczymi obowiązującymi w tym zakresie;
- wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami będą prowadzone z zachowaniem obowiązujących przepisów bhp, przeciwpożarowych oraz ochrony środowiska, w tym określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT 22) w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych;
- czas magazynowania odpadów, w celu uzbierania partii transportowej, będzie ograniczony do minimum, a ilości odpadów magazynowanych w danej chwili nie przekroczą ilości określonych w operacie przeciwpożarowym;
- transport odpadów do miejsc ich dalszego zagospodarowania będzie wykonywany przez uprawnione podmioty.

2.3 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- przestrzeganie zasad prawidłowej eksploatacji oraz konserwacji maszyn i urządzeń,
- prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych, przestrzegania instrukcji technologicznej i stanowiskowej, a także prawidłowego postępowania z odpadami wytwarzanymi na terenie zakładu,

- zakup w miarę możliwości materiałów i surowców w opakowaniach zbiorczych i zwrotnych,
- prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej,
- utrzymywanie terenu prowadzonych prac w czystości,
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- selektywne gromadzenie odpadów w szczelnych pojemnikach z uwzględnieniem ich składu i właściwości,
- przekazywanie wytworzonych odpadów do podmiotów posiadających obowiązujące zezwolenia na gospodarowanie tego rodzaju odpadami.

2.4 Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w przepisach ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach:

Prowadzący instalację zapewni warunki przeciwpożarowe na terenie zakładu zlokalizowanego w Tarnowie Podgórnym przy ul. Szkolnej, określone w „Operacie przeciwpożarowym dla Prograf Poligraficzne Przedsiębiorstwo Usługowo-Wytwórcze Kasprzak Robert, ul. Szkolna 40, 62-080 Tarnowo Podgórne”, opracowanym w sierpniu 2023 r. przez mgr inż. pożarnictwa Bartosza Wrzesińskiego (SGSP nr dypl. 7682), uzgodnionym przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu postanowieniem z dnia 13 października 2023 r., znak MZ.5268.100.2.2023.DS.

3. Wielkość emisji hałasu, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

3.1 Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem zlokalizowanym w Tarnowie Podgórnym przy ul. Szkolnej, na działkach o nr ew. 294 i 293 obręb Tarnowo Podgórne, w odniesieniu do położonych w kierunku wschodnim, północnym i zachodnim terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, na które zakład oddziałuje, w wysokości:

- równoważny poziom dźwięku A **dla pory dnia** (od godz. 6.00 do 22.00) $L_{AeqD} - 50 \text{ dB}$
- równoważny poziom dźwięku A **dla pory nocy** (od godz. 22.00 do 6.00) $L_{AeqN} - 40 \text{ dB}$

w odniesieniu do położonych w kierunku południowo - zachodnim terenów zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej oraz w kierunku południowym terenów mieszkaniowo-usługowych, na które zakład oddziałuje, w wysokości:

- równoważny poziom dźwięku A **dla pory dnia** (od godz. 6.00 do 22.00) $L_{AeqD} - 55 \text{ dB}$
- równoważny poziom dźwięku A **dla pory nocy** (od godz. 22.00 do 6.00) $L_{AeqN} - 45 \text{ dB}$

3.2 Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

L.p.	Źródła hałasu	Czas pracy źródeł hałasu (godz.)	
		pora dnia	pora nocy
1.	Wyrzutnia dopalacza	16	8
2.	Trzy wentylatory dachowe	16	8
3.	Dwa chillery (1 awaryjny)	16	8
4.	Dwie sprężarki	16	8

4. Gospodarka wodno-ściekowa.

4.1. Ilość wykorzystywanej wody

W zakładzie wykorzystuje wodę z sieci wodociągowej, która pobierana jest na cele technologiczne (proces chłodzenia w urządzeniu do destylacji rozpuszczalnika – uzupełnianie ubytków wody w obiegu zamkniętym) i socjalne.

Ilość wykorzystywanej wody na cele technologiczne wynosi:

$$Q_{\text{roczne max}} = 10 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Ilość wykorzystywanej wody na cele socjalno-bytowe:

$$Q_{\text{roczne max}} = 732,375 \text{ m}^3/\text{rok}$$

4.2 Ścieki przemysłowe

Na terenie zakładu nie powstają ścieki przemysłowe.

IV. Określa dodatkowe warunki eksploatacji instalacji objętych pozwoleniem

1. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiary i ewidencjonowanie wielkości emisji:

1.1 monitoring emisji do powietrza:

- wykonywanie raz na rok pomiarów w zakresie emisji lotnych związków organicznych emitowanych podczas funkcjonowania instalacji dla emitora E-1, z zastosowaniem normy EN 12619 (BAT 11),
- wykonywanie raz na rok, dla emitora E-1, pomiarów emisji substancji: tlenek węgla, tlenki azotu emitowanych podczas funkcjonowania instalacji, z zastosowaniem odpowiednio norm wskazanych w konkluzjach BAT 11 (dla NO_x – EN 14792, dla CO – EN 15058),
- wykonanie raz na rok bilansu masy rozpuszczalnika (BAT 10),
- prowadzenie ewidencji wykorzystywanych rozpuszczalników (BAT 10).

1.2 monitoring gospodarki odpadami: prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, ustalenie raz na rok za pomocą analizy lub obliczeń zawartości rozpuszczalników w odpadach,

1.3 monitoring hałasu: prowadzenie okresowych pomiarów hałasu i przekazywanie ich wyników właściwym organom, zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie,

1.4 monitoring ilości wykorzystywanej wody: prowadzenie monitoringu ilości wody wykorzystywanej na poszczególne cele raz na miesiąc w oparciu o odczyty wodomierza, przeprowadzanie audytów gospodarki wodnej co najmniej raz na rok, ustalanie stopnia ponownego wykorzystania lub recyklingu wody,

1.5 przechowywanie przez min. 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, w którym wykorzystano surowce i materiały, dokumentacji potwierdzającej ich rodzaj oraz zużytą ilość.

2. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

- utrzymanie w zakładzie wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego ISO 14001 (BAT 1),
- termiczne oczyszczanie w dopalaczu gazów uwalniających się w procesie drukowania, laminacji rozpuszczalnikowej oraz w czasie mycia elementów drukujących (BAT 15),
- optymalizacja zużycia farb i rozpuszczalników (BAT 3),
- ocena wpływu wykorzystywanych materiałów na środowisko i zastępowanie ich materiałami o mniejszym wpływie na środowisko i zdrowie ludzi (BAT 3),
- stosowanie w miarę możliwości powłok na bazie rozpuszczalnika o wysokiej zawartości substancji stałych i na bazie wody (BAT 4),
- zastosowanie zabezpieczeń zapobiegających emisji niezorganizowanej LZO z procesów magazynowania i przygotowania materiałów poprzez m.in. opracowanie planu zapobiegania wyciekom i rozlaniu, magazynowanie w szczelnych/przykrytych pojemnikach, wanny wychwytowe, odseparowanie powierzchni magazynowania materiałów, (BAT 5)
- stosowanie technik ograniczających zużycie surowców i emisję LZO (BAT 6),
- w celu ograniczenia zużycia surowców i wpływu procesów nakładania powłok stosowanie powlekania za pomocą wałków i suszenia na miejscu (BAT 7),
- suszenie mokrej powierzchni wyrobów z wykorzystaniem cyrkulacji gorącego powietrza (BAT 8),
- w miarę możliwości używanie środków czyszczących na bazie wody, myjka działająca w obiegu zamkniętym, wykorzystywanie rozpuszczalnika pochodzącego z destylacji używanych rozpuszczalników (BAT 9),
- prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej stosowanych materiałów zawierających LZO, system śledzenia rozpuszczalnika (BAT 10),
- prowadzenie pomiarów wielkości emisji do powietrza z częstotliwością 1 raz w roku (BAT 11),
- konserwacja i monitorowanie urządzeń (BAT 13),
- stosowanie palników z niską emisją NO_x,
- stosowanie planu racjonalizacji zużycia energii (BAT 19),
- monitorowanie ilości wytwarzanych odpadów i (BAT 22),
- oczyszczanie rozpuszczalników w procesie destylacji i zwracanie ich do produkcji (BAT 22).

3. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Nie przewiduje się transgranicznego oddziaływania zakładu na środowisko, z uwagi na lokalizację zakładu i znaczne oddalenie od granic.

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

- przechowywanie substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych na szczelnym podłożu i w szczelnych pojemnikach,
- monitorowanie procesów produkcyjnych,
- prowadzenie stałego nadzoru nad dostawą i magazynowaniem substancji,
- codzienny monitoring miejsc przechowywania substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przez pracownika zakładu i dokumentowanie tych czynności.

Warunki magazynowania odpadów zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntów określono w rozdziale III ustępie 2 punkcie 2.2 pozwolenia.

5. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:

- instrukcje stanowiskowe obejmujące podstawową obsługę urządzeń, zachowanie środków bezpieczeństwa oraz zasady postępowania w przypadku awarii,
- posiadanie kart charakterystyki dla wszystkich surowców, produktów i materiałów,
- wyposażenie miejsc magazynowania odpadów płynnych w wanny wychwytowe,
- zadaszenie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych,
- wyposażenie budynku w odpowiednią ilość gaśnic i szkolenie pracowników z ich obsługi i lokalizacji,
- system alarmowania i informowania służb ratowniczych,
- zapewnienie prowadzenia napraw i remontów przez wykwalifikowane osoby.

6. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:

Zakończenie eksploatacji i likwidacja instalacji polegać będzie na mechanicznym rozmontowaniu instalacji, po uprzednim usunięciu magazynowanych preparatów, substancji i odpadów. W zależności od wykorzystania obiektów i elementów, po zakończeniu eksploatacji, mogą one zostać wyremontowane, zaadoptowane do innego przeznaczenia lub rozebrane. Prowadzenie prac rozbiórkowych prowadzone będzie zgodnie z przepisami budowlanymi i ochrony środowiska, w tym przepisami o odpadach oraz przepisów wykonawczych w tym zakresie, w sposób niestwarzający zagrożenia dla środowiska.

7. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- stosowanie energooszczędnych systemów oświetlenia,
- konserwacja i dostosowanie sprzętu do prawidłowych ustawień,
- promowanie wśród pracowników dobrych praktyk dotyczących zużycia energii,
- plan racjonalizacji zużycia energii oraz rejestr bilansu energetycznego (BAT 19),
- dostosowanie przepływów powietrza procesowego i gazów wylotowych (BAT19),
- stosowanie suszenia konwekcyjnego z cyrkulacją gorącego powietrza w celu ograniczenia zużycia energii (BAT8).

8. Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii: 50-350 Wh/m² zadrukowanego obszaru.

9. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu:

- przedstawianie Staroście Poznańskiemu, w terminie do końca marca każdego roku, wykonanego raz w roku bilansu masy rozpuszczalnika i informacji o stosowanych technikach minimalizowania niepewności danych (BAT 10),
- przedstawianie Staroście Poznańskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu w terminie do końca marca za poprzedni rok kalendarzowy, informacji przedstawiającej wyliczone wartości wskaźnikowych poziomów efektywności środowiskowej w odniesieniu do zużycia energii, o których mowa w rozdziale IV ustępie 8 pozwolenia oraz dane, na podstawie których zostały obliczone te wskaźniki,
- przedstawianie wyników pomiarów wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza, o których mowa w rozdziale IV ustępie 1 punkt 1.1, Staroście Poznańskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu, w terminie jednego miesiąca od daty ich wykonania.

V. Wydaje pozwolenie na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Pan Robert Kasprzak prowadzący działalność pod nazwą Prograf Poligraficzne Przedsiębiorstwo Usługowo-Wytwórcze Kasprzak Robert ul. Szkolna 40, 62-080 Tarnowo Podgórne wnioskiem z 28.06.2023 r., który wpłynął do Starostwa Powiatowego w Poznaniu 29.06.2023 r., wystąpił do Starosty Poznańskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej na terenie zakładu w miejscowości Tarnowo Podgórne, przy ul. Szkolnej, na dz. o nr ew. 294 i 293, obręb Tarnowo Podgórne. W sprawie prowadzącego instalację reprezentował pełnomocnik pan .

We wniosku wskazano, że na terenie zakładu w Tarnowie Podgórny prowadzona jest działalność poligraficzna, polegająca na nakładaniu barwnego druku metodą fleksograficzną tj. druku wypukłym, elastycznymi formami drukowymi, z zastosowaniem ciekłych farb drukarskich skomponowanych na bazie rozpuszczalnika organicznego. Prowadzący instalację zaplanował zwiększenie zużycia surowców, co wiąże się ze wzrostem zużycia rozpuszczalników organicznych do 237,690 Mg rocznie. W związku z powyższym instalacja zalicza się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 6 pkt 9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) tj. do instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie. Prowadzący instalację do tej pory posiadał wydane przez Starostę Poznańskiego pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza (decyzja z 25.08.2017 r. znak: WŚ.6224.28.2017.XXIX) oraz pozwolenie na wytwarzanie odpadów (decyzja z 19.01.2015 r. znak: WŚ.6220.68.2014.IX ze zm.).

W procesie technologicznym jako podstawowe urządzenia użytkuje się:

- dwie maszyny do druku tzw. wstęgowego, 8-kolorowe o szerokości druku 1300 mm z zespołem grzewczym zasilanym kotłem oleju termalnego,
- laminarkę,
- dwie krajarki do gilz, służące wymiarowaniu papierowych tulei (tzw. gilz) do szerokości zwojów, dla potrzeb produkcji konfekcjonowanych w formie roli (tzw. bobin),
- dwie bobiniarki służące przycinaniu roli papieru lub folii (tzw. bobin) do wielkości wymaganych przebiegiem procesu technologicznego produkcji lub parametrami końcowymi gotowego produktu,
- dwa stoły przygotowania nośnika obrazu służące oklejaniu wałka typu sleeves (elementy maszyny drukującej) samoprzylepną taśmą dwustronną,
- maszyna konfekcyjna do worków foliowych,
- mieszalnia farb wraz z myjką,

- urządzenie do destylacji rozpuszczalnika służącego do mycia maszyn produkcyjnych.

Na terenie zakładu znajduje się: hala produkcyjna, hala mieszalni, magazyn ogólny surowców i materiałów do produkcji, magazyn wyrobów, segment administracyjny (siedziba firmy, biura, węzeł socjalno-sanitarny), pomieszczenia gospodarcze, magazyn farb i komponentów do farb.

W podstawowym dla działalności podmiotu procesie technologicznym stosowane są:

- farby drukarskie fleksograficzne rozpuszczalnikowe,
- komponenty do farb drukarskich, w tym: rozpuszczalniki, opóźniacze, utwardzacze, katalizatory,
- kleje i komponenty do nich.

Na podstawie art. 378 ust. 1, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych ustalonych przez Ministra Obrony Narodowej oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2 a tej ustawy, tj.:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt. 1.

Podstawą do wydania niniejszej decyzji jest wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego złożony przez pana Roberta Kasprzaka prowadzącego działalność pod nazwą Prograf Poligraficzne Przedsiębiorstwo Usługowo-Wytwórcze Kasprzak Robert ul. Szkolna 40, 62-080 Tarnowo Podgórne. Do wniosku dołączono dowód uiszczenia 26.06.2023 r. opłaty rejestracyjnej, a także zaświadczenie z Biura Informacyjnego Krajowego Rejestru Karnego o niekaralności prowadzącego instalację. Starosta Poznański wezwał Pana Roberta Kasprzaka, pismem z 10.07.2023 r., do uzupełnienia braków formalnych wniosku. Wnioskodawca 30.08.2023 r. przedłożył w wyznaczonym terminie uzupełnienie. Zawiadomieniem z 11.09.2023 r. tutejszy organ poinformował prowadzącego instalację o wszczęciu postępowania administracyjnego.

Pismem z 10.07.2023 r. Starosta Poznański przekazał zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznych nośnikach danych oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej do Ministerstwa Klimatu i Środowiska, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.), Starosta Poznański w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podał do publicznej wiadomości – poprzez ogłoszenie w sposób zwyczajowo przyjęty w miejscowości Tarnowo Podgórne, obwieszczenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Tarnowo Podgórne oraz na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Poznaniu – informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości składania uwag i wniosków w tej sprawie w terminie od dnia 18.09.2023 r. do dnia 18.10.2023 r. We wskazanym terminie do Starostwa nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Starosta Poznański wezwał wnioskodawcę o dodatkowe wyjaśnienia pismami z 26.09.2023 r., 14.02.2024 r. W celu weryfikacji przedstawionych we wniosku przez wnioskodawcę informacji o instalacji i rozwiązaniach dotyczących m. in. emisji do powietrza, gospodarowania odpadami, gospodarki wodno-ściekowej, emisji hałasu, pracownicy Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa Starostwa Powiatowego w Poznaniu przeprowadzili 07.11.2023 r. oględziny na terenie zakładu w Tarnowie Podgórnym, gdzie zlokalizowana jest przedmiotowa instalacja. W trakcie oględzin przedstawiciele prowadzącego instalację zobowiązali się do przedstawienia dodatkowych wyjaśnień. Dodatkowe wyjaśnienia do wniosku prowadzący instalację przedłożył pismami z 21.11.2023 r., 04.03.2023 r.

W przedstawionym wniosku oraz złożonych do wniosku uzupełnieniach przeanalizowano oddziaływanie instalacji na poszczególne elementy środowiska.

We wniosku przedstawiono modelowanie rozprzestrzeniania się gazów i pyłów w powietrzu w oparciu o referencyjną metodykę modelowania poziomów substancji w powietrzu opisaną w obowiązujących przepisach. Oceny otrzymanych wyników dokonano porównując uzyskane w drodze obliczeń wartości stężeń maksymalnych i średniorocznych dla poszczególnych zanieczyszczeń z wartościami odniesienia ustalonymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Przedstawione we wniosku i uzupełnieniach obliczenia stężeń emitowanych substancji wykazały, że emisja wszystkich analizowanych substancji spełnia obowiązujące normy i instalacja nie spowoduje przekroczenia standardów emisyjnych oraz standardów jakości środowiska.

9 grudnia 2020 r. opublikowana została decyzja wykonawcza Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (publikacja w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej z 9 grudnia 2020 r., L 414/19). Zgodnie z definicją określoną w art. 3 pkt 8d ustawy Prawo ochrony środowiska przez konkluzje BAT rozumie się dokument sporządzony na podstawie dokumentu referencyjnego BAT, przyjmowany przez Komisję Europejską, w drodze decyzji, zgodnie z przepisami dotyczącymi emisji przemysłowych, formułujący wnioski dotyczące najlepszych dostępnych technik, ich opisu, informacji służącej ocenie ich przydatności, wielkości emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami, powiązanego monitoringu, powiązanych poziomów zużycia oraz, w stosownych przypadkach, odpowiednich sposobów przeprowadzenia remediacji.

W zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza w konkluzjach BAT poziom emisji powiązany z najlepszymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji całkowitych LZO w gazach odlotowych pochodzących z fleksografii i rotograviury niepublikacyjnej określono jako 1 – 20 mgC/Nm³. Górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 50 mgC/Nm³, jeżeli w instalacji wykorzystywane są techniki, które umożliwiają ponowne wykorzystanie/recykling odzyskanego rozpuszczalnika. W związku z tym, że w skład instalacji wchodzi destylarka, a jej eksploatacja pozwala ponownie wykorzystać rozpuszczalnik stosowany do mycia elementów drukujących, prowadzący instalację zawnioskował o określenie wielkości emisji na najwyższym dopuszczalnym poziomie. W decyzji określono także poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji niezorganizowanej LZO pochodzącej z fleksografii i rotograviury niepublikacyjnej na poziomie do 12 % wkładu rozpuszczalnika (BAT-AEL –średnia roczna). Do wniosku dołączono także wyniki pomiarów wielkości

emisji LZO. Ze sprawozdania z tych pomiarów wynika, że instalacja nie powoduje przekroczenia standardów emisyjnych, określonych w przepisach krajowych.

Konkluzje BAT, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi, wskazują także poziom emisji powiązany z BAT dla NO_x oraz wskaźnikowy poziom emisji dla CO, które organ w decyzji określił zgodnie z wnioskiem. W pozwoleniu określono także wielkość emisji zanieczyszczeń w Mg/rok dla całej instalacji. Konieczność wykonywania pomiarów emisji LZO, tlenku węgla i tlenków azotu z instalacji do nadruku wynika z konkluzji BAT. Prowadzący instalację w niniejszej decyzji zobowiązany został także do wykonywania raz na rok bilansu masy rozpuszczalnika oraz prowadzenia ewidencji wykorzystywanych rozpuszczalników.

W wyniku eksploatacji instalacji powstawać będą odpady niebezpieczne i odpady inne niż niebezpieczne. We wniosku oraz uzupełnieniach przedstawiono rodzaje i ilości poszczególnych odpadów przewidzianych do wytwarzania, ich sposób magazynowania, skład chemiczny i właściwości oraz dalsze postępowanie z odpadami. Z opisanego sposobu magazynowania wynika, że odpady magazynowane będą w sposób zabezpieczający przed ich rozprzestrzenianiem się oraz przed przenikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów ciekłych, a odpady 15 02 02* i 16 02 13* na utwardzonym placu, w tym 16 02 13* pod zadaszeniem. Prowadzona gospodarka magazynowa oraz selektywna zbiórka odpadów pozwoli na dokładne ewidencjonowanie wszystkich odpadów. Wytwarzane odpady przekazywane będą do dalszego zagospodarowania podmiotom uprawnionym w tym zakresie.

Do wniosku z 28.06.2023 r. załączony został operat przeciwpożarowy sporządzony dla zakładu zlokalizowanego w Tarnowie Podgórnym przy ul. Szkolnej, opracowany w styczniu 2022 r. r., przez mgr inż. Bartosza Wrzesińskiego (nr dypl. SGSP 7682). Do wyjaśnień z 21.11.2023 r. dołączono zweryfikowany operat przeciwpożarowy wykonany w sierpniu 2023 r.

Zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Poznański pismem z 28.11.2023 r. r. wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży w Poznaniu, z prośbą o ustalenie terminu i przeprowadzenie kontroli zakładu zlokalizowanego w Tarnowie Podgórnym przy ul. Szkolnej 40, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu. W ww. piśmie Starosta Poznański wskazał, że w toku postępowania administracyjnego o wydanie pozwolenia zintegrowanego Pan Robert Kasprzak przedstawił pismem z 21.11.2023 r. nowy operat przeciwpożarowy wykonany w sierpniu 2023 r. przez mgr inż. Bartosza Wrzesińskiego (SGSP nr dypl. 7682) oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej z 13.10.2023 r. znak :MZ.5268.100.2.2023.DS. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu po przeprowadzeniu w dniu 11.01.2024 r. czynności kontrolno-rozpoznawczych z zakresu ochrony przeciwpożarowej, postanowieniem z dnia 18.01.2024 r., znak MZ.55805.73.4.2023.DS stwierdził spełnienie wymagań z zakresu ochrony przeciwpożarowej oraz spełnienie wymagań w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w „Operacie przeciwpożarowym zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej dla zakładu Prograf Poligraficzne Przedsiębiorstwo Usługowo-Wytwórcze Robert Kasprzak, zlokalizowanego przy ul. Szkolnej 40, 62-080 Tarnowo Podgórne”, który został opracowany w sierpniu 2023 r. przez pana mgr inż. pożarnictwa Bartosza Wrzesińskiego oraz w postanowieniu Komendanta Miejskiego PSP w Poznaniu o sygnaturze MZ.5268.100.2.2023.DS z dnia 13.10.2023 r.

W pozwoleniu, zgodnie z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, określono rodzaje oraz ilości wytwarzanych odpadów, podstawowy skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposób magazynowania, proponowane zagospodarowanie odpadów oraz sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. We wniosku oraz decyzji uwzględniono wyłącznie odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. We wniosku i decyzji nadano odpadom kody zgodnie z katalogiem odpadów, opublikowanym w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 2 grudnia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 10). Prowadzący instalację wykazał, że sposoby magazynowania wytwarzanych odpadów spełniają wymagania określone dla magazynowania odpadów poszczególnych rodzajów w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1742), w rozporządzeniu Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz. U. z 2015 r. poz. 1694), a także w ustawie z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz.U. z 2022 r. poz. 1622 ze zm.). W pozwoleniu określono warunek by ilości magazynowanych odpadów w tym samym czasie nie przekroczyły ilości chwilowych określonych w operacie przeciwpożarowym. Przedstawiony w dokumentacji sposób postępowania z odpadami nie spowoduje negatywnego oddziaływania na środowisko.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przeanalizowano wpływ instalacji na środowisko akustyczne. W celu wyznaczenia emisji hałasu przeprowadzono szczegółowe obliczenia akustyczne dla wszystkich źródeł hałasu powiązanych technologicznie z działalnością poligraficzną z określeniem czasu i miejsca ich pracy. W obliczeniach uwzględniono wyrzutnię kominową dopalacza, trzy wentylatory dachowe, dwa chillery (w tym jeden awaryjny) oraz dwie sprężarki.

W sąsiedztwie zakładu występują tereny podlegające ochronie przed hałasem, objęte miejscowymi planami zagospodarowania przestrzennego. Od strony południowej teren zakładu graniczy z terenami przeznaczonymi w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego (dalej m.p.z.p) pod tereny zabudowy mieszkaniowej i usługowej 2MN/U, a od wschodu pod tereny zabudowy jednorodzinnej MN, które wyznaczone zostały Uchwałą Rady Gminy Tarnowo Podgórne z 28.12.2017 r. nr LV/855/2017 w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego w Tarnowie Podgórny – część centralna (Dz. U. Woj. Wlkp. z 2018 r. poz. 474). Od strony północnej położone są tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, które określone zostały Uchwałą Rady Gminy z 26.11.2019 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego obejmującego obszary w Tarnowie Podgórny – etap I (Dz. U. Woj. Wlkp. z 2019 r. poz. 10899). Od strony zachodniej znajdują się tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, a od południowo-zachodniej zabudowy wielorodzinnej, objęte Uchwałą Rady Gminy Tarnowo Podgórne z 17.05.2011 r. w sprawie miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego w miejscowościach Tarnowo Podgórne i Góra (Dz. U. z 2011 r. Nr 212, poz. 3307).

Jak wynika z wniosku oraz przeprowadzonej analizy wpływu zakładu na stan klimatu akustycznego, eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. W pozwoleniu zintegrowanym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, ustalono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem w odniesieniu do terenów podlegających ochronie przed hałasem oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby. Ujęte w decyzji źródła hałasu i ich nazwy są zgodne z przedstawioną we wniosku inwentaryzacją źródeł hałasu.

Zakład w Tarnowie Podgórnym zaopatrywany jest w wodę z sieci wodociągowej, która będzie wykorzystywana na potrzeby technologiczne i socjalne. Woda do celów technologicznych jest stosowana wyłącznie w procesie chłodzenia w urządzeniu do destylacji rozpuszczalnika. Jest to obieg zamknięty, w którym następuje jedynie uzupełnianie ubytków wody ulegającej odparowaniu. W pozwoleniu określono zużycie wody w m³/rok. Z eksploatacji instalacji nie będą powstawać ścieki przemysłowe.

Konkluzje BAT określiły także wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii wyrażony jako przedział wartości: 50-350 Wh/m² surowców. Prowadzący instalację we wniosku wskazał, że wartość powyższego wskaźnika dla zużycia energii na podstawie zakładanego zużycia energii i wielkości produkcji wynosi 28,9 Wh/m² oraz przedstawił szczegółowe obliczenia dotyczące tej wartości. Obliczenia wykazały, że wartość wskaźnika odnoszącego się do zużycia energii nie przekracza wartości określonych w konkluzjach BAT.

Wraz z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego. W analizie przedstawiono informacje o ryzyku zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu substancjami powodującymi ryzyko, opisano historyczne wykorzystanie terenu, zinventaryzowano substancje chemiczne i ich mieszaniny wykorzystywane, produkowane lub uwalniane w związku z eksploatacją instalacji, zidentyfikowano potencjalne miejsca emisji oraz przeanalizowano warunki gruntowo-wodne. Na podstawie przeprowadzonej oceny wnioskodawca poinformował, że stosuje w zakładzie środki techniczne i rozwiązania systemowe minimalizujące możliwość zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Z przedstawionej analizy wynika, że prowadzący instalację ograniczył do minimum ryzyko zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego poprzez właściwą eksploatację instalacji, racjonalną gospodarkę odpadami oraz właściwe magazynowanie i wykorzystanie substancji powodujących ryzyko.

W pozwoleniu zintegrowanym określono również sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii. We wniosku prowadzący instalację odniósł się do możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko i stwierdził, że z uwagi na lokalizację zakładu i znaczne oddalenie od granic nie przewiduje się takiego oddziaływania instalacji.

Z przedstawionej dokumentacji wynika, że przedmiotowa instalacja spełnia warunki dotrzymywania standardów emisyjnych, standardów jakości środowiska, a także wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT).

Zgodnie z art. 193 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza i pozwolenie na wytwarzanie odpadów wygasają w części dotyczącej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalację powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane.

Biorąc powyższe pod uwagę zdecydowano jak w osnowie.

Pouczenie. 1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Poznańskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.
2. Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji. Z dniem doręczenia Staroście Poznańskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią

ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna i nie będzie podlegała zaskarżeniu do sądu administracyjnego.

z up. STAROSTY
Małgorzata Waligórska
Dyrektor Wydziału
Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa

Strony postępowania:

1. – pełnomocnik prowadzącego instalację
P.T.H. ATEST Sp. z o.o.
ul. Orna 20a
61-671 Poznań
2. aa

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań (drogą elektroniczną po stwierdzeniu ostateczności)
2. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (drogą elektroniczną)
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Departament Środowiska
Al. Niepodległości 16/18 (drogą elektroniczną po stwierdzeniu ostateczności)

Sprawę prowadzi:

Dominik Olejniczak
Kierownik Referatu tel. 61-8410-541