

Nazwa i nr specyfikacji :

**SZCZEGÓŁOWA
SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

SST 01 - 3

***ROBOTY WYKOŃCZENIOWE:
TYNKARSKIE, MALARSKIE, itp.***

Nazwa i adres obiektu : **MODERNIZACJA SZYBU WINDOWEGO
w budynku biurowym
w Poznaniu ul. Zielona 8**

Nazwa i adres Zamawiającego : Powiat Poznański ,
60-509 Poznań ul. Jackowskiego 18
Tel. (061) 8410 500;
fax (061) 8480 556
e-mail : starostwo@powiat.poznan.pl

Kody wg CPV :
KOD GŁÓWNY : 45.400000 - Wykończeniowe roboty budowlane

Nazwa i adres autora opracowania : Kompleksowa Obsługa Inwestycji
Ewa Owsianowska
61-292 Poznań Os. Czecha 122/32

Data opracowania specyfikacji : 09.2007r.

1. CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1. Przedmiot i zakres stosowania SST – 01 - 3

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są **wymagania** dotyczące wykonania i odbioru **robót tynkarskich, malarskich, wykończeniowych**, które zostaną wykonane w ramach zamówienia :

Modernizacja szybu windowego : połączenie 2 szybów w jeden i przystosowanie nadszybia i podszybia do nowej windy w budynku biurowym w Poznaniu ul. Zielona 8.

1.2. Zakres robót objętych SST – 01 - 3

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie:

1.2.1. Roboty tynkarskie :

- tynki wewnętrzne na ścianach wejściowych do szybu,
- tynki wewnętrzne na ścianach uszkodzone lub zniszczone podczas modernizacji szybu,
- odnowienie tynku na ścianach wewnętrznych maszynowni.

1.2.2. Roboty malarskie :

- na nowych tynkach nałożonych na nowych ścianach wejściowych do szybu,
- na ścianach przed wejściem do windy –malowanie tynków istniejących na ścianach zabrudzonych w skutek prowadzenia prac rozbiórkowych i remontowych,
- na stropach przed wejściem do windy –malowanie płyt gk lub OWA zabrudzonych w skutek prowadzenia prac rozbiórkowych i remontowych,
- malowanie starych tynków ścian i stropu oraz schodów z VI piętra do maszynowni,
- malowanie starych tynków wewnętrznych ścian i stropu w maszynowni,
- odnowienie powłoki malarskiej na przegrodzie z siatki w pomieszczeniu nadszybia.

1.2.3 . Pozostałe roboty wykończeniowe

- płytki typu gres na spocznikach windowych,
- napawa sufitów podwieszonych z płyt OWA i GKFI w przedsionkach windowych.

1.3. Prace towarzyszące i tymczasowe

Są opisane w p.1.5. Specyfikacji „Wymagania Ogólne STO –01”.

1.4. Nazwy i kody :

- a/ grupa robót – Wykończeniowe roboty budowlane – kod 45.400000,
- b/ klasa robót – Tynkowanie– kod 45.410000,
 - Roboty związane z wykładaniem ścian i podłóg – kod 45.430000,
 - Roboty malarskie i szklarskie – kod 45.440000,
- c/ kategoria robót – Tynkowanie– kod 45.410000-4,
 - Instalowanie nawierzchni podłogowych – kod 45.432120-1,
 - Roboty malarskie – kod 45.442100-8.

1.5. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST-01-3 są zgodne zobowiązującymi odpowiednimi normami.

2. MATERIAŁY

2.1. Tynki

1. Tynki wewnętrzne kat.IV z zaprawy cementowo-wapiennej.
2. Wyprawki tynkarskie z tynku kat.III – w maszynowni i wewnątrz szybu.

2.2. Farby

1. Do malowania ścian wewnętrznych – emulsyjna biała,
2. Farba ftalowa i miniowa do malowania konstrukcji stalowej schodów do maszynowni.
3. Farba ogniochronna do drewnianych stopni schodów do maszynowni.

2.3. Materiały pozostałe

1. Płytki posadzkowe typu gres , antypoślizgowe, wielkością i kolorem dobrane do płytek istniejących.
2. Sufit podwieszony z płyt gipsowo-kartonowych z zabezpieczeniem przeciwpożarowym i przeciwwilgociowym.

2.4. Materiały pomocnicze :

- Śruby, wkręty, elementy złączne do blach,
- kruszywa mineralne wg PN-86/H-93215 ,
- gaz propan - butan,
- kleje, pianki rozprężne, styropian dylatacyjny,
- siatka z włókna szklanego,
- kątownik z tworzywa sztucznego do narożników.

2.5. Wszystkie materiały przewidywane do wbudowania będą zgodne z postanowieniami Umowy, normami i poleceniami Zamawiającego.

3. SPRZĘT

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Inspektora. Stan techniczny użytego sprzętu musi gwarantować wykonanie zamówienia zgodnie ze sztuką budowlaną, wymogami konserwatorskimi i zasadami bhp.

4. TRANSPORT

Do transportu materiałów, sprzętu budowlanego, urządzeń stosować należy sprawne technicznie i zaakceptowane przez Inspektora środki transportu .

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1. Wymagania ogólne

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

Każdorazowo przed rozpoczęciem robót Wykonawca ochrania posadzkę korytarzy wzdłuż których odbywa się transport materiałów budowlanych i ruch pracowników wykonawcy.

Po zakończeniu dnia pracy Wykonawca pozostawia pomieszczenie w stanie czystym, nadającym się do użytkowania zgodnie z przeznaczeniem tj. biurowe i higieniczno – sanitarne.

5.2. Roboty tynkarskie

Przed przystosowaniem do wykonywania robót tynkarskich należy zakończyć wszystkie roboty stanu surowego obiektu, roboty instalacyjne elektryczne podtynkowe i sanitarne podtynkowe.

Tynki i okładziny należy wykonywać w temperaturze od + 5⁰ C do 25⁰ C i osłaniać świeżo wykonane wyprawy przed niekorzystnym wpływem warunków zewnętrznych przez dwa dni.

Bezpośrednio przed tynkowaniem podłoża należy oczyścić z kurzu oraz usunąć plamy z rdzy i substancji tłustych, skuć wystające fragmenty zapraw murarskich, usunąć zbędne elementy stalowe i drewniane oraz zastosować środki chemii budowlanej zapewniające należytą przyczepność tynku do podłoża.

Celem zapewnienia odpowiedniej struktury i wytrzymałości tynku zaleca się stosować zaprawy z gotowych mieszanek typu suchego przygotowanych na bazie cementu w zależności od wymagań projektu oraz ręczne układanie zgodnie ze sztuką budowlaną.

Obrzutkę cem. –wap. na podłożach ceramicznych, i betonowych należy wykonywać z zaprawy cementowej 1:1 o konsystencji odpowiadającej 10-12cm zagłębienia stożka pomiarowego. Grubość obrzutki powinna wynosić 3-4mm.

Narzut wierzchni powinien być наносzony po związaniu zaprawy obrzutki, lecz przed jej stwardnieniem. Podczas wyrównywania należy warstwę narzutu dociskać pacą przesuwaną stale w jednym kierunku.

5.3. Sufity podwieszane

Po ukończeniu robót związanych z modernizacją szybu windowego sufity podwieszane ma wszystkich przystankach (8szt.) należy przywrócić do stanu przed remontem :

- sufity OWA wymienić uszkodzone płyty i listwy na nowe tego samego rodzaju tak aby sufit miał jednorodną fakturę i kolor,
- sufity z płyt gipsowo-kartonowych naprawić uszkodzone fragmenty i zagipsować.

5.4. Płytki ceramiczne na posadzce

Przystępując do układania płytek należy stosować niżej wymienione zasady:

- sprawdzić wytrzymałość podkładu na odrywanie sprzętem przenośnym (wymagane $1,5 \text{ N/mm}^2$),
- dokonać wyboru odpowiednich zapraw klejących i spoinowych w zależności od warunków realizacji robót,
- podłoża, do których mocowane są płytki, nie mogą być zawilgocone wilgotność do 3%,
- nadmierna ilość wody użyta do wymieszania zapraw obniża ich wytrzymałość,
- do typowych podłoży (tynki, cementowe podkłady, beton) płytki mogą być przyklejane bezpośrednio, natomiast podłoża o znacznej nasiąkliwości (gazobeton, gips) należy zagruntować preparatem głęboko penetrującym,
- zaprawę klejową należy nakładać na podłoża packą zębatą a płytkę należy docisnąć do kleju nie później niż po 15 min. od nałożenia zaprawy na podłoża, resztki zaprawy usuwać na bieżąco wodą, wymagana grubość zaprawy od 3÷5mm, temperatura układania od $+5 \div 30^\circ\text{C}$,
- spoinowanie okładziny z płytek można wykonać po 7 dniach od ich ułożenia stosując systemową zaprawę do wypełniania spoin. Spoiny dylatacyjne po oczyszczeniu z zaprawy klejowej należy wypełnić masa elastyczną na bazie silikonu. Spoiny należy spoinować w sposób gwarantujący ich skuteczne wypełnienie.
- zaprawy klejowe i spoinowe oraz przygotowanie płytek należy wykonać zgodnie z wymaganiami technologii określonej przez producenta systemu.

5.5. Roboty malarskie

Przed przystąpieniem do malowania należy wyrównać i wygładzić powierzchnię, naprawić uszkodzenia, wykonać szpachlowanie i szlifowanie jeżeli jest wymagana duża gładkość powierzchni. Następnie należy powierzchnię zagruntować. W robotach olejnych gruntowanie należy wykonać przed szpachlowaniem. Podłoża nienasiąkliwe (np. szkło, zeliwo) nie wymagają gruntowania.

Roboty malarskie powinny być wykonywane dopiero po wyschnięciu tynków i miejsc naprawionych. Malowanie konstrukcji stalowych można wykonywać po całkowitym i ostatecznym zamocowaniu wszystkich elementów konstrukcyjnych.

Wilgotność powierzchni tynkowych przewidzianych pod malowanie powinna być nie większa, niż 4%. Malowanie tynków wyższej wilgotności niż podana może powodować powstawanie plam, a nawet niszczenie powłoki malarskiej .

Drewno, sklejka, płyty pilśniowe twarde powinny mieć wilgotność nie większą niż 12 %.

Roboty malarskie powinny być wykonywane w temperaturze nie niższej niż +5°C (z zastrzeżeniem, aby w ciągu doby nie następował spadek temperatury poniżej 0°C) i nie wyższej niż + 22°C. Wyj ątek stanowi farba rozpuszczalnikowa silikonowa, którą można malować przy temperaturze -5°C.

5.6. Pozostałe roboty wykończeniowe

W otworze w ścianie zewnętrznej osadzić kratki osłaniające otwór 15x21 cm.

6. Kontrola jakości

6.1. Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami norm branżowych oraz zasad sztuki budowlanej . Ogólne wymagania dotyczące wykonania robót, dostawy materiałów, sprzętu i środków transportu podano w STO -01 .

Wykonawca jest odpowiedzialny za pełną kontrolę jakości robót, materiałów i urządzeń. Wykonawca zapewni odpowiedni system i środki techniczne do kontroli jakości robót na terenie i poza placem budowy.

Wszystkie badania i pomiary będą przeprowadzane zgodnie z wymaganiami Norm lub Aprobac Technicznych przez jednostki posiadające odpowiednie uprawnienia.

6.2. Ocena jakości powinna obejmować :

- sprawdzenie zgodności wymiarów z projektem,

Bieżąca kontrola Zamawiającego obejmuje wizualne sprawdzanie wszystkich elementów procesu technologicznego oraz akceptowanie wyników badań laboratoryjnych Wykonawcy.

7. OBMIAR ROBÓT

Jednostką obmiarową jest :

- dla tynków, robót malarskich, izolacyjnych – 1 m² ,
- obróbek blacharskich – 1 mb ,

8. ODBIÓR ROBÓT

Polega na ocenie wykonania zakresu robót objętych umową i kosztorysem ofertowym pod względem ilości, jakości i kosztów. Przeprowadzony będzie zgodnie z ustaleniami umownymi oraz zapisami z ST0- 01.

9. OPIS SPOSOBU ROZLICZENIA ROBÓT TYMCZASOWYCH I PRAC TOWARZYSZĄCYCH

Nie przewiduje się osobnej wyceny w/w robót, które są niezbędne do wykonania zamówienia w tym prace i czynności opisane w ST0- 01 p.1.5, oraz SST-01-3 p.1.3.

10. DOKUMENTY ODNIESIENIA

Wymienione w p.10 ST0-01 „Wymagania ogólne „ oraz :

PN-B-79405:1997 + PN-B-79405/Az1:1999 Płyty gipsowo-kartonowe.

PN-B-79405:1997 + PN-B-79405/Az1:1999 Płyty gipsowo-kartonowe.

PN-72/B-10122 Roboty okładzinowe, suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze.

PN-70/B-10100 Roboty tynkowe, Tynki zwykłe. Wymagania i badania przy odbiorze.

PN-69/B-10280 + PN-69/B-10280/Ap1:1999 Roboty malarskie budowlane farbami wodnymi i wodorozcieńczalnymi farbami emulsyjnymi.

PN-78/B-12032 Płytki i kształtki podłogowe kamionkowe.

PN-B-79405:1997 + PN-B-79405/Az1:1999 Płyty gipsowo-kartonowe.

PN-62/B-10144 Posadzki z betonu i zaprawy cementowej. Wymagania i badania przy odbiorze.

PN-63/B-10145 Posadzki z płytek kamionkowych klinkierowych, lastrykowych. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.

- PN-72/B-10122 Roboty okładzinowe, suche tynki. Wymagania i badania przy odbiorze.
- PN-EN 87:1994 Płytki i płyty ceramiczne ściennie i podłogowe. Klasyfikacja i właściwości.
- PN-65/B-10101 Roboty tynkowe. Tynki szlachetne. Wymagania i badania przy odbiorze.
- PN-69/B-10260 Izolacje bitumiczne. Wymagania i badania przy odbiorze.
- PN-B-20130:1999 + PN-B-20130/Az1:2001 Wyroby do izolacji cieplnej. Płyty styropianowe (PS-E).
- PN-B-10106:1997 + PN-B-10106:1997/Az:2002 Tynki i zaprawy budowlane. Masy tynkarskie do wypraw pocienionych.
- PN-B-10180 Roboty szklarskie. Wymagania i badania przy odbiorze.
- PN-C-81914:2002 Farby dyspersyjne stosowane wewnątrz
- PN-EN 13300:2002 Farby i lakiery.
- PN-EN ISO 10545-2:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczanie wymiarów i sprawdzanie jakości powierzchni.
- PN-EN ISO 10545-1:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Pobieranie próbek i warunki odbioru
- PN-EN 13813:2003 Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania. Materiały, właściwości i wymagania.
- PN-EN 13892-4do8:2004 Metody badania materiałów na podkłady podłogowe.
- PN-88/B-10085/Az3:2001 Stolarka budowlana. Okna i drzwi. Wymagania i badania.
- PN-EN 14195 :2005 Elementy szkieletowej konstr. stalowej dla systemów z płyt gipsowo- kartonowych. Definicje ,wymagania i metody badań.
- PN-EN 87:1994 Płytki i płyty ceramiczne ściennie i podłogowe. Klasyfikacja i właściwości.
- PN-EN ISO 13006:2001 Płytki i płyty ceramiczne. Definicje , klasyfikacja , właściwości i znakowanie.
- PN-EN ISO 10545-2:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Oznaczanie wymiarów i sprawdzanie jakości powierzchni.
- PN-EN ISO 10545-1:1999 Płytki i płyty ceramiczne. Pobieranie próbek i warunki odbioru
- PN-EN 12004 Kleje do płytek. Definicje i wymagania techniczne.
- PN-EN 13888 :2003 Zaprawy do spoinowania płytek. Definicje i wymagania techniczne.
- PN-ISO 10005 Zarządzanie jakością - Wytyczne planów jakości oraz inne aktualne i właściwe dla robót PN (EN-PN)