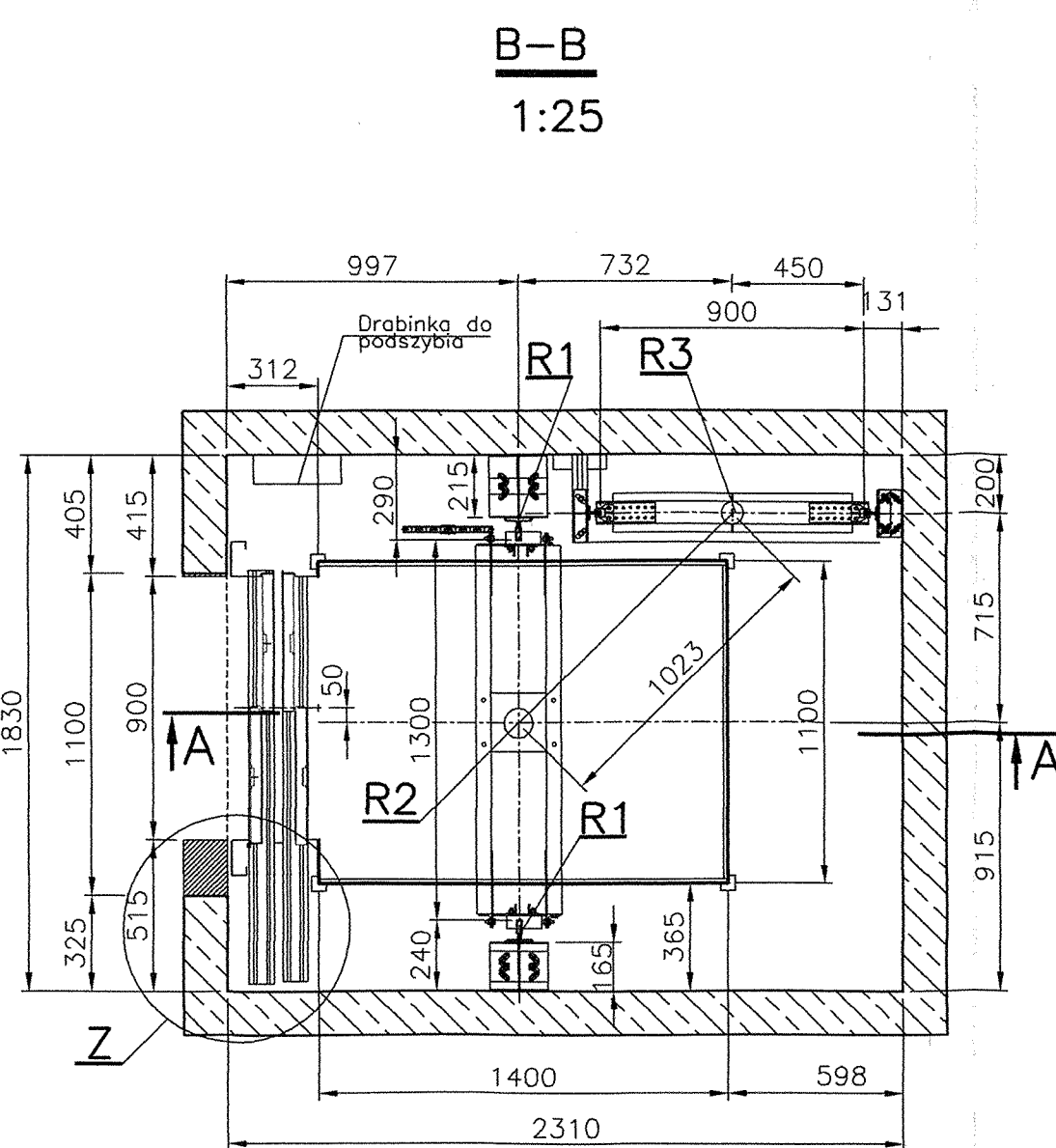
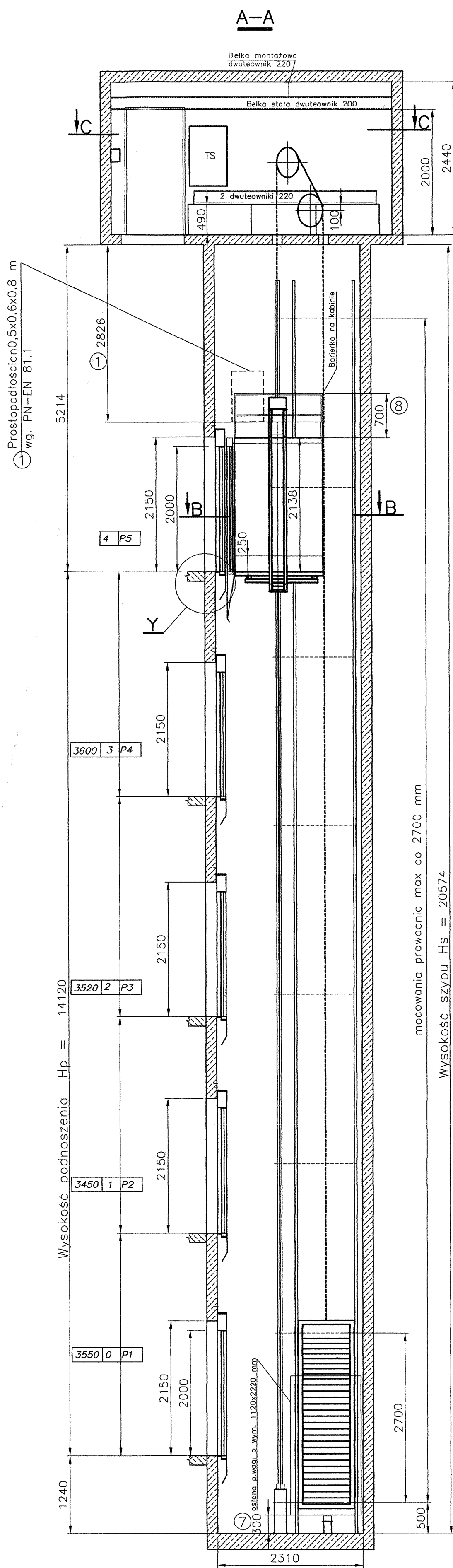
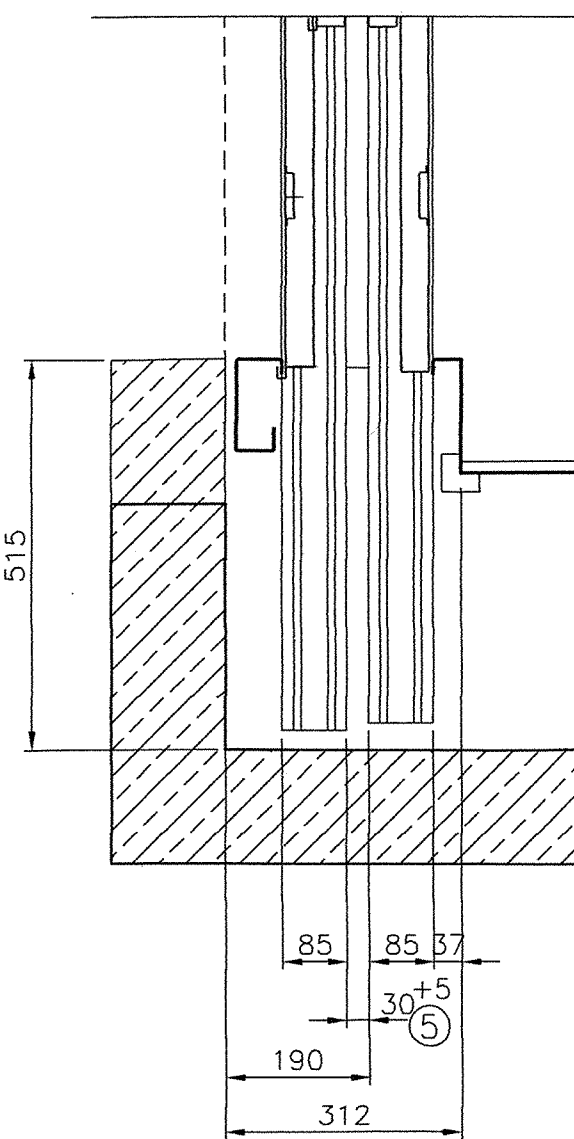
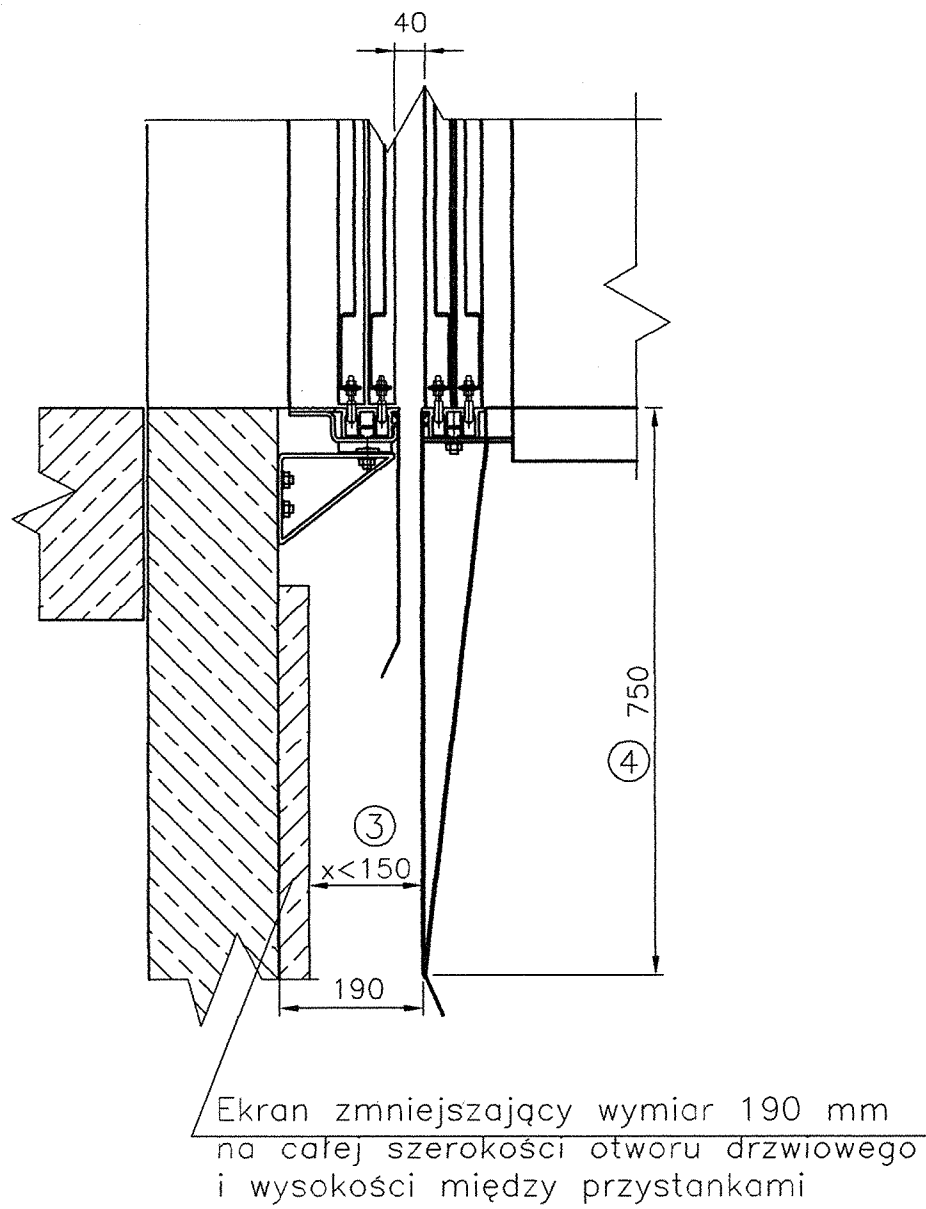




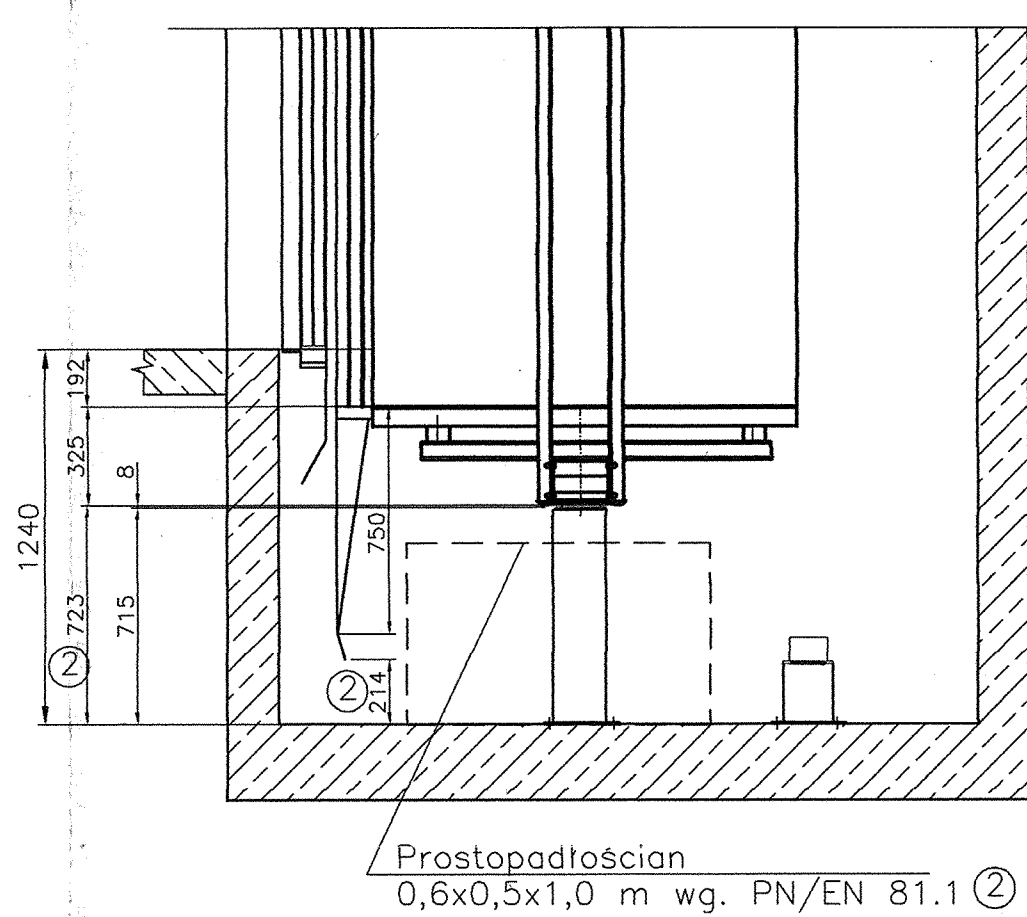
SZCZEGÓŁ "Z"
1:10



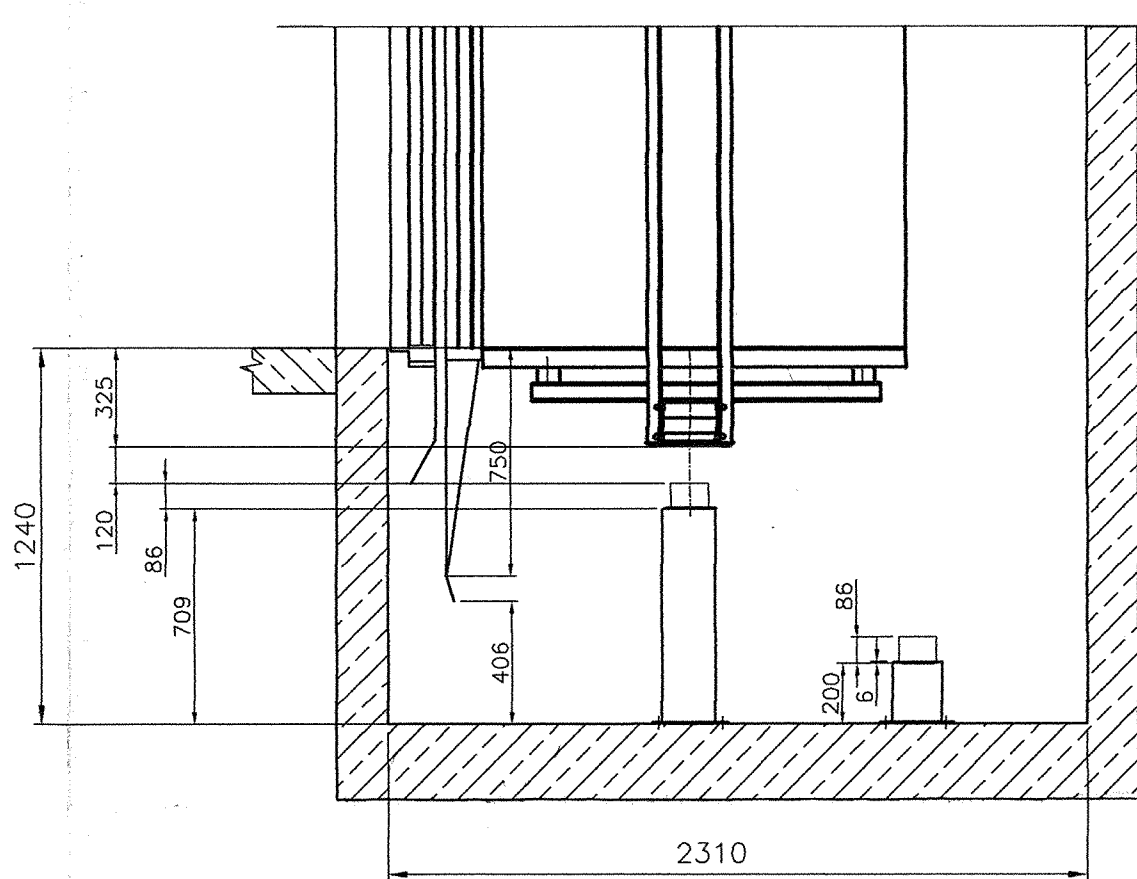
SZCZEGÓŁ "Y"
1:10



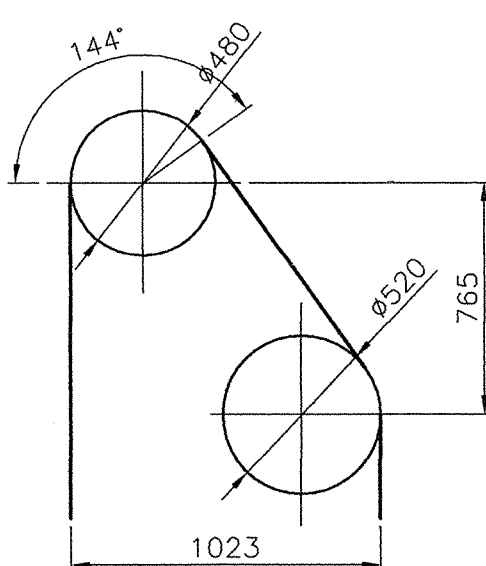
KABINA NA CAŁKOWICIE
ŚCIŚNIĘTYM ZDERZAKU
1:25



KABINA NA POZIOMIE
NAJNIŻSZEGO PRZYSTANKU
1:25



SCHEMAT OLINOWANIA
1:25



OPIS DOJŚCIA DO MASZYNOWNI

Dojście do maszynowni prowadzi ciągiem komunikacyjnym z poziomu ostatniego przystanku (P5), schodami w górę do pomieszczenia technicznego z którego schodami dostajemy się na dach budynku. Kilka metrów od wejścia na dach, znajduje się pomieszczenie maszynowni, do którego wchodzimy po stopniach.

Maszynownia zaopatrzona jest w drzwi metalowe o szer. 900 mm, zamykane na zamek patentowy, otwierane na zewnątrz.

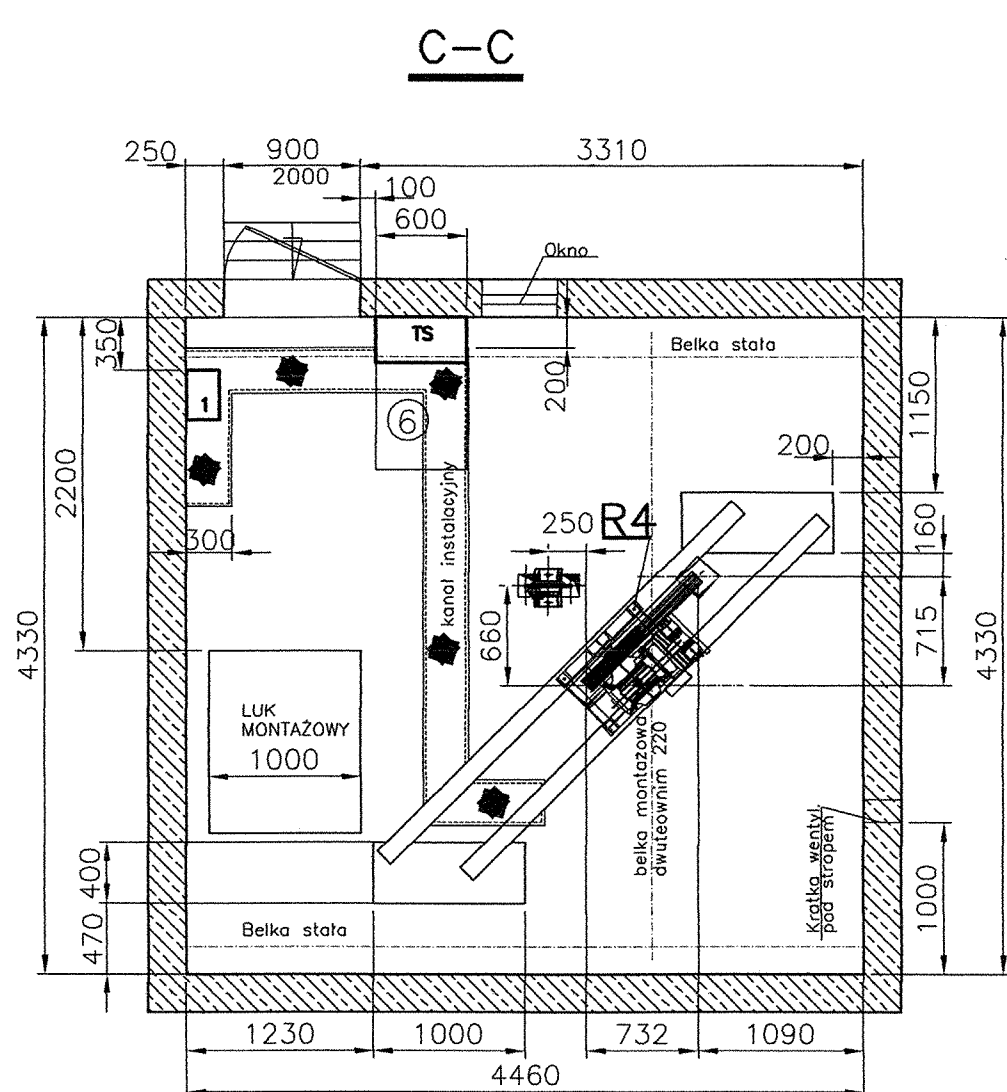
Maszynownia wykorzystywana jest tylko do celów dźwigowych

REAKCJE DYNAMICZNE

2 x R1 = 2 x 15,7 kN
1 x R2 = 49,6 kN
1 x R3 = 37,6 kN
4 x R4 = 4 x 5,5 kN

PONIŻSZE PUNKTY ZGODNE SĄ
Z NORMĄ ZHARMONIZOWANĄ
Z DYREKTYWĄ DŻWIGOWĄ
PN-EN 81.1:2002

- ① - pkt. 5.7.1
- ② - pkt. 5.7.3.3
- ③ - pkt. 11.2.1
- ④ - pkt. 8.4.
- ⑤ - pkt. 11.2.2.
- ⑥ - pkt. 6.3.2.1
- ⑦ - pkt. 5.6.1.
- ⑧ - pkt. 8.13.3



TS - Tablica sterowa
1 - wyłącznik główny

Wentylacja

SZYB - wentylowany poprzez otwory linowe, min 1% powierzchni przekroju poprzecznego szybu

MASZYNOWNIA - kratka wentylacyjna w ścianie pod stropem maszynowni.

WYSZCZEGÓLNIENIE		
Charakterystyka dźwigu	Napięcie robocze / częstotliwość	400 V, 50 Hz
	Sterowanie - zbiorcze góra - dół	MicroBASIC VWF
	Ilość przystanków	5
	Prędkość jazdy	V = 1,0 m/s
	Wysokość szybu	Hs = 20,574 m
	Wysokość podnoszenia	Hp = 14,12 m
Wykonanie	STAROSTWO POWIATOWE POZNAŃ, ul. Jackowskiego 18	3VF 600AA
	BUDYNEK POWIATU POZNAŃSKIEGO POZNAŃ, ul. Słowackiego 8	P0922
opracował	B. Malinśka	
zaprojektował	mgr inż. R. Garlicki	
data	kwiecień 2004 r.	

PROLIFT®
Poznań, ul. Koscielna 21

skala:
1:25
1:10
1/0