

Starosta Poznański

ul. Jackowskiego 18  
60-509 Poznań

Poznań, dnia 31.03.2016 r.

WŚ.6222.28.2015.XIV

### DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r. poz. 23) oraz art. 192, 214 ust. 5 i 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2013 r. poz. 1232 ze zm.)

na wniosek **Fabryki Papieru Czerwonak Sp. z o.o. ul. Gdyńska 131, 62-004 Czerwonak**

Starosta

I. **Zmienia decyzję** Starosty Poznańskiego z 22.02.2007 r., znak: WŚ.II.7645-02/05/06, zmienioną decyzją z 13.01.2010 r., znak WŚ.XI.7644-04/09, decyzją z 21.05.2013 r. znak: WŚ.6222.1.2013.XIV oraz decyzją WŚ.6222.16.2014.XIV z 05.12.2014 r., będącą pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do produkcji papieru higienicznego na terenie zakładu zlokalizowanego w Czerwonaku, przy ulicy Gdyńskiej 131, na działkach o nr ew. 8/9, 8/13 i 8/15 pow. poznański, woj. wielkopolskie, w określony poniżej sposób:

**1. W rozdziale I, ustęp 3 pkt 3.1 otrzymuje brzmienie:**

**3.1. Źródła emisji i miejsca wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza**

Lp.	Określenie emitora wraz ze źródłem emisji		Symbol emitora	Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Czas pracy źródeł [h/rok]	Typ emitora	Urządzenia oczyszczające Sprawność [%]
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Maszyna do produkcji papieru MP2	Odpowietrzenie układu rekuperacji technologicznej cylindra potłuskowego	E15	13,7	0,60	8700	otwarty	-
2.		Wyciąg z grupy dosuszającej	E14	14,6	0,60	8700	otwarty	-
3.	Instalacja spalania paliw - Kocioł parowy LOOS typ ULS-12000 o mocy 7828 kW	zasilanie gazem GZ-50	EK	25,0	0,90	8700	otwarty	-
4.		zasilanie olejem opałowym lekkim		EK	25,0	0,90	60	otwarty
5.	Kotłownia	Zawór bezpieczeństwa zbiornika oleju	EZ	8,20	0,04	2	zadaszony	-

		opałowego						
6.	Pomieszczenia warsztatowe	Szlifierka	E40	1,1	0,06	1200	boczny	-
7.		Procesy spawalnicze	E41	5,7	0,06	800	boczny	-
8.		Myjka	E44	4,0	0,15	520	boczny	-

**2. W rozdziale I, w ustępie 3, w punkcie 3.2. zamieszczona w podpunkcie 1) tabela określająca rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla poszczególnych miejsc wprowadzania otrzymuje brzmienie:**

Lp.	Symbol emitora z określeniem miejsca i źródła		Rodzaj zanieczyszczeń	Emisja maksymalna
				[kg/h]
1	2	3	4	5
1.	Maszyna papiernicza MP2	E15 Odpowietrzenie układu rekuperacji technologicznej cylindra potyskowego	Chlorowodór	0,0191
			Kwas octowy	0,134
			Węglowodory alifatyczne do C <sub>12</sub>	0,022
2.		E14 Wyciąg z grupy dosuszającej	Chlorowodór	0,0191
			Kwas octowy	0,134
			Węglowodory alifatyczne do C <sub>12</sub>	0,022
3.	Kotłownia	EZ Zawór bezpieczeństwa zbiornika oleju opałowego	Węglowodory alifatyczne do C <sub>12</sub>	0,0479
			Węglowodory aromatyczne do C <sub>12</sub>	0,00912
4.	Pomieszczenia warsztatowe	Szlifierka E40	Pył ogółem	0,0033
5.		Procesy spawalnicze E41	NO <sub>2</sub>	0,0011
			CO	0,00044
			Pył ogółem	0,0121
			Żelazo	0,0052
6.		Myjka E44	Mangan	0,00077
	Węglowodory alifatyczne – do C <sub>12</sub>		0,154	
			Węglowodory aromatyczne	0,154

**3. W rozdziale I, w ustępie 3, w punkcie 3.2. zamieszczona w podpunkcie 3) tabela określająca rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla całej instalacji otrzymuje brzmienie:**

Lp.	Rodzaj zanieczyszczeń	Emisja roczna [Mg/rok]
1	2	3
1.	Pył ogółem (w tym pył PM 2,5 i PM 10)	0,437
2.	SO <sub>2</sub>	3,26
3.	NO <sub>2</sub>	23,92
4.	Tlenek węgla	0,000352
5.	Chlorowodór	0,332
6.	Mangan	0,000616
7.	Kwas octowy	2,332
8.	Węglowodory aromatyczne	0,0801
9.	Węglowodory alifatyczne - do C <sub>12</sub>	0,51
10.	Żelazo	0,00416

**4. W rozdziale I, w ustępie 4 pkt 4.1. otrzymuje brzmienie:**

**4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji (w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji)**

L.p.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość (Mg/rok)
<b>odpady niebezpieczne</b>				
1	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	12 01 09*	Odpad powstający przy pracach związanych z naprawą maszyn i urządzeń. Odpad stanowią oleje, tłuszcze, zanieczyszczenia; Odpad płynny - drażniący - rakotwórczy - niebezpieczny dla środowiska	5,00
2	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	12 01 14*	Odpad w postaci szlamu zawierający metale ciężkie; Odpad w postaci stałej - drażniący - niebezpieczny dla środowiska	2,00
3	Zużyte materiały szlifierskie	12 01 20*	Odpad w postaci piasku wraz	0,20

	zawierające substancje niebezpieczne		z rdzą oraz farbą, a także śladowymi ilościami smaru. Odpad w postaci stałej: kwarc, zanieczyszczenia mineralne i organiczne, węglowodory; - niebezpieczny dla środowiska	
4	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Odpad w postaci oleistych substancji ciekłych lub łatwo topniejących substancji stałych, nierozpuszczalnych w wodzie. Mieszanina wyższych węglowodorów; Odpad płynny - łatwopalny - szkodliwy - toksyczny - mutagenny - niebezpieczny dla środowiska	0,60
5	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpad w postaci oleistych substancji ciekłych lub łatwo topniejących substancji stałych, nierozpuszczalnych w wodzie. Mieszanina wyższych węglowodorów; Odpad płynny - łatwopalny - szkodliwy - toksyczny - mutagenny - niebezpieczny dla środowiska	0,80
6	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Odpad w postaci oleistych substancji ciekłych lub łatwo topniejących substancji stałych, nierozpuszczalnych w wodzie. Odpad płynny - łatwopalny - szkodliwy - toksyczny - mutagenny - niebezpieczny dla środowiska	0,80
7	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpad w postaci oleistych substancji ciekłych lub łatwo topniejących substancji stałych, nierozpuszczalnych w wodzie. Odpad płynny - łatwopalny - szkodliwy - toksyczny - mutagenny - niebezpieczny dla środowiska	0,30
8	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako	13 03 07*	Odpad w postaci oleistych	0,30

	elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych		substancji ciekłych lub łatwo topniejących substancji stałych, nierozpuszczalnych w wodzie. Odpad płynny - łatwopalny - szkodliwy - toksyczny - mutagenny - niebezpieczny dla środowiska	
9	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady opakowań z tworzyw sztucznych, metalu, szkła, papieru lub wielomateriałowe zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych; Odpad stały z możliwą obecnością substancji płynnej lub stałej - wybuchowy - utleniający - wysoce łatwopalny i łatwopalny - drażniący - szkodliwy - toksyczny - żrący - niebezpieczny dla środowiska	10,00
10	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Opakowania z metali, tworzyw sztucznych po środkach niebezpiecznych zawierających np. węglowodory; Odpad stały - wybuchowy - utleniający - wysoce łatwopalny i łatwopalny - drażniący - szkodliwy - toksyczny - żrący - niebezpieczny dla środowiska	1,00
11	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady nasączone niektórymi produktami o składzie uzależnionym od rodzaju stosowanej tkaniny oraz usuwanego preparatu; Odpady czystości w postaci papieru, szmat zanieczyszczone olejem, smarem itp. ; Odpad stały - wybuchowy - utleniający - wysoce łatwopalny i łatwopalny - drażniący - szkodliwy	3,00

			- toksyczny - żrący - niebezpieczny dla środowiska	
12	Filtry olejowe	16 01 07*	Filtry zawierające zanieczyszczenia stałe nasycone olejami; Odpad stały - wysoce łatwopalny i łatwopalny - toksyczny - niebezpieczny dla środowiska	0,05
13	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	16 10 01*	Odpad powstający w wyniku usuwania kamienia np. z pomp; Odpad płynny - drażniący - żrący - niebezpieczny dla środowiska	5,00
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	Odrzuty powstające podczas mechanicznego czyszczenia makulatury, zawierające pęczki włókien, zszywki, piasek, szkło i tworzywa sztuczne; Odpad stały	500,00
2	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10	Odpady powstają w procesie przygotowania masy oraz oczyszczania ścieków, odpad poddawany odwadnianiu; Odpad stały Zawartość substancji suchej ok. 29-53 %, substancje mineralne ok. 32 %, substancje organiczne ok. 68%	4000,00
3	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	08 04 10	Pozostałości kleju w postaci kożucha lub zaschniętych resztek, klej nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny; Odpad stały lub płynny	1,50
4	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	Odpad w postaci rozdrobnionego materiału poddawanego obróbce - żelazo i jego stopy; Odpad stały	10,00
5	Odpady spawalnicze	12 01 13	Odpady w postaci pozostałości po procesie spawania; Odpad stały	0,10
6	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Opakowania z papieru, w skład którego wchodzi masa celulozowa, wypełniacz, woda i środki chemiczne; Odpad stały	50,00
7	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych; Odpad stały	50,00

8	Opakowania z drewna	15 01 03	Opakowania z drewna; Odpad stały	42,50
9	Opakowania z metali	15 01 04	Opakowania z aluminium, stali itp.; Odpad stały	1,50
10	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Opakowania wykonane z tworzyw sztucznych, papieru, drewna, metalu; Odpad stały	1,00
11	Opakowania ze szkła	15 01 07	Opakowania ze szkła; Odpad stały	0,75
12	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady w postaci filtrów powietrza, zużytych filców i sit oraz odpady czyściwa i odzieży roboczej niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi; Odpad stały	2,00
13	Metale żelazne	16 01 17	Odpady metali żelaznych – stopy żelaza; Odpad stały	5,00
14	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Odpady w postaci uszczelek, pasów, pasków zbudowanych głównie z polimerów; Odpad stały	1,00
15	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady w postaci zużytej automatyki i urządzeń elektrycznych i elektronicznych, które nie zawierają elementów niebezpiecznych; Odpad stały	0,35
16	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Baterie jednorazowego użytku z alkalicznym roztworem stosowanym w charakterze elektrolitu; Odpad stały	0,201
17	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady metali żelaznych – stopy żelaza; Odpad stały	20,00
18	Metale żelazne	19 12 02	Odpady metali żelaznych – stopy żelaza; Odpad stały	40,00

- Kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów. (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923)

**5. W rozdziale I, w ustępie 4 pkt 4.2. otrzymuje brzmienie:**

**4.2. Sposoby gospodarowania odpadami oraz ich magazynowania**

L.p.	Rodzaje odpadów z poszczególnych grup i podgrup	Kod odpadu	Sposób magazynowania na terenie Fabryki Papieru w Czerwonaku	Dalsze postępowanie z odpadami
<b>odpady niebezpieczne</b>				
1	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	12 01 09*	w szczelnym pojemniku odpornym na działanie substancji w nich zawartych, zabezpieczonym przed ewentualnym rozszczelnieniem, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamykanym miejscu na hali lub w warsztacie, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
2	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	12 01 14*	w pojemnikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych, zabezpieczonych przed ewentualnym rozszczelnieniem, na terenie warsztatu	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
3	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 20*	w szczelnych pojemnikach w warsztacie w sposób zabezpieczający przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem i wnikaniem zanieczyszczeń w grunt	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
4	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	w szczelnym zbiorniku odpornym na działanie substancji w nich zawartych, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamykanym miejscu na hali, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
5	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	w szczelnym zbiorniku odpornym na działanie substancji w nich zawartych, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamykanym miejscu na hali, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
6	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	w szczelnym zbiorniku odpornym na działanie substancji w nich zawartych, usytuowanym na szczelnej	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony

			wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamkniętym miejscu na hali, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich	podmiot
7	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08 *	w szczelnym zbiorniku odpornym na działanie substancji w nich zawartych, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamkniętym miejscu na hali oraz na dziale przetwórstwa, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
8	Mineralne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	w szczelnym zbiorniku odpornym na działanie substancji w nich zawartych, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamkniętym miejscu na hali, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
9	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	w wydzielonym miejscu hali oraz w piwnicy hali przygotowania masy na szczelnej wybetonowanej posadzce, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz w szczelnym pojemniku na dziale przetwórstwa	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
10	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	w szczelnym pojemniku, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamkniętym miejscu na hali oraz w warsztacie, zabezpieczone odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
11	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	w szczelnych zbiornikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych, usytuowanych w halach przy każdym pojemniku z czystym sorbentem oraz w wyodrębnionym i zamkniętym pomieszczeniu/ obiekcie budowlanym, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, odpady	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot

	(np. PCB)		magazynowane również w szczelnym pojemniku w warsztacie. Odpady filców i sit z maszyny papierniczej magazynowane po wyschnięciu w szczelnych zbiornikach, a w przypadku odpadów o dużych gabarytach na betonowej posadzce w wydzielonym zamykanym miejscu na hali	
12	Filtry olejowe	16 01 07*	w szczelnym zbiorniku odpornym na działanie substancji w nich zawartych, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wydzielonym i zamykanym miejscu na hali, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
13	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	16 10 01*	w szczelnym pojemniku zabezpieczającym przed rozlaniem, usytuowanym w wydzielonym i zadaszonym miejscu na utwardzonym podłożu przy pomieszczeniu warsztatowym lub w wydzielonym miejscu na hali, na szczelnej wybetonowanej posadzce, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	na placu o szczelnym podłożu, w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze, zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
2	Odpady z włókna, słomy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10	na placu o szczelnym podłożu, zlokalizowanym przy zakładowej oczyszczalni ścieków, w sposób zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem i wnikaniem w grunt	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
3	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	08 04 10	w szczelnych pojemnikach w wydzielonym miejscu hali na wybetonowanej posadzce, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz w szczelnym pojemniku na dziale przetwórstwa	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot

4	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	na placu o szczelnym podłożu, przy warsztacie w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze, zabezpieczającym odpady przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem i wnikaniem w grunt	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
5	Odpady spawalnicze	12 01 13	w szczelnym pojemniku zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem, w pomieszczeniu warsztatowym	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
6	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	na placu o szczelnym podłożu oraz pod wiatą chroniącą odpady przed wpływem opadów atmosferycznych oraz przed rozprzestrzenianiem	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
7	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	na placu o szczelnym podłożu oraz pod wiatą chroniącą odpady przed wpływem opadów atmosferycznych i przed rozprzestrzenianiem oraz w wydzielonym, zamykanym miejscu na hali	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
8	Opakowania z drewna	15 01 03	na placu o szczelnym podłożu oraz w kontenerze chroniącym odpady przed rozprzestrzenianiem	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
9	Opakowania z metali	15 01 04	na utwardzonym placu w sposób zabezpieczający odpady przed rozprzestrzenianiem	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
10	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	w pojemniku ustawionym na betonowej posadzce w hali, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
11	Opakowania ze szkła	15 01 07	w pojemniku ustawionym na betonowej posadzce w hali oraz w warsztacie, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem, zbiorcze miejsce magazynowania odpadów przed wywozem wyznaczono na utwardzonym placu magazynowym	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
12	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do	15 02 03	w pojemniku usytuowanym w pomieszczeniu kotłowni oraz	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu

	wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		wydzielonym miejscu hali na szczelnej posadzce. Sorbenty, tkaniny, odzież robocza magazynowane są na wybetonowanej posadzce w hali	podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
13	Metale żelazne	16 01 17	na placu o szczelnym podłożu w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze oraz pojemniku na dziale przetwórstwa i w warsztacie (wewnątrz i na zewnątrz), w sposób zabezpieczający odpady przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem i wnikaniem zanieczyszczeń w grunt	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
14	Tworzywa sztuczne	16 01 19	w pojemniku ustawionym na betonowej posadzce w hali oraz w warsztacie, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
15	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	w zbiorczym pojemniku usytuowanym w wydzielonym miejscu na hali oraz w warsztacie, na szczelnej wybetonowanej posadzce	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
16	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	w szczelnym pojemniku zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem usytuowanym w wydzielonym miejscu w warsztacie	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
17	Żelazo i stal	17 04 05	na placu o szczelnym podłożu w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze, zabezpieczającym odpady przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem i wnikaniem zanieczyszczeń w grunt	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
18	Metale żelazne	19 12 02	na placu o szczelnym podłożu w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze, zabezpieczającym odpady przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem i wnikaniem zanieczyszczeń w grunt	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot

- Odpady będą magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach na terenie, do którego Fabryka Papieru Czerwonak Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.
- Sposób magazynowania wszystkich odpadów musi zabezpieczać przed rozprzestrzenianiem się odpadów, mieszaniem się odpadów różnych rodzajów oraz przed przenikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska.
- Pojemniki stosowane do magazynowania odpadów będą dostosowane wielkością do gabarytów odpadów, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów i opisane kodem odpadów zgodnie z ich przeznaczeniem.
- Miejsca magazynowania odpadów w postaci płynnej będą wyposażone w środki do zbierania ewentualnych rozlewów tych odpadów.
- Wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami będą prowadzone z zachowaniem obowiązujących przepisów sanitarnych, bhp, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa pożarowego.
- Czas magazynowania odpadów należy ograniczać do minimum.
  - Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej niż przez okres 3 lat.
  - Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej niż przez okres 1 roku.

**6. W rozdziale I, w ustępie 5 pkt 5.2. otrzymuje brzmienie:**

**5.2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu**

L.p.	Źródła hałasu	Ilość (szt.)	Czas pracy źródła [h]	
			pora dzienna	pora nocna
1.	Wylot wentylacji pomp próżniowych MP2 (z1)	1	16	8
2.	Wentylatory dachowe na hali MP2(w1-w12)	12	16	8
3.	Wentylatory dachowe na hali przetwórstwa oraz magazynu (w13-w15)	3	16	8
4.	Czerpnia wentylatora WWOax80 (pow)	2	16	8
5.	Czerpnia pomp vacuum (k1)	1	16	8
6.	Czerpnia pomp vacuum (k2)	2	16	8
7.	Wentylator na zachodniej ścianie hali MP2 (Krofta) (wk)	1	16	8
8.	Wentylatory na hali MP2 (w20 w21)	2	16	8
9.	Czerpnia powietrza Sincro (cps)	1	16	8
10.	Czerpnia kompresorów pneumatycznych (spr.)	1	16	8
11.	Wywiew pomieszczenia kompresorów pneumatycznych (wpk)	1	16	8
12.	Wyciąg z grupy dosuszającej wraz z wentylatorem kanałowym	1	16	8
13.	Odpowietrzenie układu rekuperacji technologicznej cylindra połyskowego	1	16	8

	<b>Wtórne źródła hałasu</b>			
14.	Pomieszczenie pomp próżniowych (pp2)	1	16	8
15.	Hala z kadzią pośrednią (pbuf)	1	16	8
16.	Hala hydropulpera (bpm)	1	16	8
17.	Hala załadunku surowca do hydropulperów (pod)	1	16	8
18.	Hala maszyny MP2	1	16	8
19.	Kotłownia (kot)	1	16	8
20.	Pomieszczenie kompresora (spr)	1	16	8
21.	Hala przetwórstwa / magazyn (przet)	1	16	8
22.	Budynek przepompowni ścieków (pomp)	1	16	8
23.	Hala z maszyną przetwórczą Sincro (przetZM)	1	16	8

**7. W rozdziale I, ustęp 8 otrzymuje brzmienie:**

Ilość, stan i skład ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją instalacji do produkcji papieru i urządzeń do przygotowania wody kotłowej, po oczyszczeniu w podczyszczalni ścieków wprowadzanych do istniejącego kanalizacji sanitarnej zlokalizowanej w ul. Gdyńskiej na dz. o nr ew. 8/13, obręb Czerwonak (ilości i parametry jakościowe ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych, będących własnością innego podmiotu zgodnie z sektorowym pozwoleniem wodnoprawnym).

Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych:

$$Q_{\max/h} = 41,6 \text{ m}^3/h$$

$$Q_{\text{śr./d}} = 510,0 \text{ m}^3/d$$

$$Q_{\max/rok} = 365\,000 \text{ m}^3/rok$$

L.P.	NAZWA WSKAŹNIKA	JEDNOSTKA	NAJWYŻSZA DOPUSZCZALNA WARTOŚĆ
1	Azot amonowy	mg N <sub>NH4</sub> /l	100
2	Bar	mgBa /l	5
3	Bor	mgB/l	10
4	Cynk	mgZn/l	3
5	Fenole lotne	mg/l	15
6	Fluorki	mgF/l	20
7	Fosfor ogólny	mgP/l	10
8	Miedź	mgCu/l	0,5
9	Cyjanki wolne	mgCN/l	0,5
10	Trichlorometan	mgCHCl <sub>3</sub> /l	2

**8. W rozdziale I, w ustępie 14 pkt 14.6 otrzymuje brzmienie:**

- prowadzenie okresowych pomiarów hałasu i przekazywanie ich wyników właściwym organom zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

## **II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.**

### **Uzasadnienie**

Fabryka Papieru Czerwonak Sp. z o.o. z siedzibą w Czerwonaku, wnioskiem z 16.12.2015 r., który wpłynął do Starostwa Powiatowego w Poznaniu 17.12.2016 r., wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji papieru higienicznego na terenie zakładu zlokalizowanego w Czerwonaku, przy ulicy Gdyńskiej 131, znak: WŚ.II.7645-02/05/06 z 22.02.2007 r., zmienionego decyzją znak: WŚ.XI.7644-04/09 z 13.01.2010, decyzją z 21.05.2013 r. znak: WŚ.6222.1.2013.XIV oraz decyzją WŚ.6222.16.2014.XIV z 05.12.2014 r.

Na terenie zakładu w Czerwonaku, przy ul. Gdyńskiej 131, zlokalizowanym na dz. o nr ew. 8/9, 8/13 i 8/15 (Fabryka Papieru Czerwonak Sp. z o.o. jest również właścicielem działek sąsiednich 8/10, 8/12 i 8/14), znajduje się instalacja do produkcji papieru higienicznego o zdolności produkcyjnej 60 ton na dobę. Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości i wymieniona została w załączniku do rozporządzenia (pkt 6.1b). W skład instalacji IPPC wchodzi linia rozwłókniania, instalacja do przygotowania wody do celów technologicznych i wody kotłowej, kocioł parowy, linia MP2 (maszyna do produkcji papieru) oraz dział przetwórstwa.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2 a tej ustawy, tj.:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt. 1.

Podstawą do wydania przedmiotowej decyzji jest wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego złożony przez Fabrykę Papieru Czerwonak Sp. z o.o. 17.12.2015 r. Starosta Poznański wezwał 31.12.2015 r. prowadzącego instalację do złożenia uzupełnienia braków formalnych wniosku. Fabryka Papieru Czerwonak Sp. z o.o. 11.01.2016 r. przedłożyła w wyznaczonym terminie uzupełnienie, a 17.02.2016 r. wniosła o kolejne zmiany dotyczące czasu pracy instalacji. Ponadto Starosta Poznański wezwał wnioskodawcę o dodatkowe wyjaśnienia pismem z 29.02.2016 r. Prowadzący instalację przedłożył dodatkowe wyjaśnienia 10.03.2016 r.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska zapis wniosku w postaci elektronicznej przekazano 19.02.2016 r. Ministrowi Środowiska, za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Wnioskowane zmiany nie zostały zaliczone do istotnej zmiany w instalacji. Przedłożenie rozpatrywanego wniosku złożonego do Starostwa 17.12.2015 r. wynikało z konieczności zaktualizowania ilości wytwarzanych odpadów i uwzględnienia jednego nowego rodzaju odpadu powstającego w związku z eksploatacją instalacji, zaktualizowania sposobu i miejsc magazynowania odpadów, zmiany w zakresie ilości emitowanych substancji z uwagi na zmianę bilansu masowo-suwrowcowego, zweryfikowania użytkowanych źródeł hałasu oraz wniesienia zmian w zakresie stanu, składu i ilości ścieków przemysłowych. Aktualizacji ilości wytworzonych odpadów dokonano

m.in. w związku z ustaleniami kontroli Starosty Poznańskiego przeprowadzonej na terenie zakładu w Czerwonaku w maju ubiegłego roku, podczas której stwierdzono wytwarzanie odpadu o kodzie 08 04 10 – odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09 w ilości wyższej niż dopuszczono do wytwarzania w pozwoleniu zintegrowanym.

Konieczność zmiany pozwolenia wyniknęła m. in. z faktu zidentyfikowania nowego rodzaju odpadów przewidzianych do wytwarzania (zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne - 12 01 20\*), a także stwierdzenia wytwarzania zwiększonej ilości niektórych odpadów objętych już pozwoleniem (15 01 10\*, 15 01 11\*, 15 02 02\*, 08 04 10, 15 01 05, 15 02 03, 16 01 19). Jak wynika z przedstawionego wniosku odpady będą magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, w sposób zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów, mieszaniem się odpadów różnych rodzajów oraz przed przenikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska. We wniosku o zmianę pozwolenia wniesiono także o wprowadzenie modyfikacji sposobu magazynowania odpadów o kodach 15 01 10\*, 15 02 02\*, 08 04 10, 15 01 03, 15 02 03, 16 01 17. Wszystkie odpady magazynowane są z zastosowaniem wymogów ochrony środowiska. We wniosku oraz decyzji uwzględniono wyłącznie odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Przedstawiony we wniosku i uzupełnieniach sposób postępowania z odpadami nie spowoduje negatywnego oddziaływania na środowisko.

W zakresie wprowadzania gazów i pyłów nie nastąpiła zmiana rodzajów emitowanych substancji, a jedynie ze względu na zmianę w składzie barwników, zmieniła się wielkość emisji dla chlorowodoru i kwasu octowego z maszyny papierniczej MP2. Z przedstawionego wniosku i zawartych w nim obliczeń emisji do powietrza wynika, że eksploatacja instalacji nie będzie powodować przekroczenia standardów emisyjnych, standardów jakości środowiska oraz wartości odniesienia substancji w powietrzu. Zgodnie z wnioskiem uwzględniono w pozwoleniu zmianę wielkości emisji dla ww. substancji oraz zmianę czasu pracy maszyny papierniczej MP2.

W związku z przeprowadzoną inwentaryzacją źródeł hałasu we wniosku oraz w pozwoleniu uzupełniono i doprecyzowano ilości źródeł. Z przeprowadzanych raz w roku pomiarów wynika, że w wyznaczonych punktach, zlokalizowanych na terenach chronionych akustycznie, nie są przekraczane obowiązujące dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku. W związku z powyższym prowadzący instalację wystąpił o zmianę pozwolenia w zakresie częstotliwości wykonywania pomiarów hałasu. Biorąc pod uwagę wyniki pomiarów z poprzednich lat Starosta Poznański przychylił się do wniosku strony i odstąpił od obowiązku wykonywania pomiarów raz na rok. Zgodnie z obowiązującymi obecnie w tym zakresie przepisami, prowadzący instalację jest zobowiązany do wykonywania pomiarów hałasu raz na dwa lata. Określone dotychczas w pozwoleniu dopuszczalne poziomy hałasu pozostają bez zmian.

Ponadto w związku ze zmianą pozwolenia zintegrowanego dostosowano zapisy dotyczące ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji IPPC do aktualnie obowiązującego pozwolenia sektorowego i obowiązujących przepisów prawa. W pozwoleniu zintegrowanym określono ilość, stan i skład ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji IPPC do urządzeń kanalizacyjnych. Ścieki przemysłowe z zakładu po oczyszczeniu w podczyszczalni ścieków odprowadzane są do istniejącej kanalizacji sanitarnej zlokalizowanej w ul. Gdyńskiej w Czerwonaku.

Wraz z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego. Na podstawie przeprowadzonej oceny wnioskodawca uznał, że w zakładzie stosowane są środki techniczne i rozwiązania systemowe zapewniające wysoki poziom bezpieczeństwa minimalizujące możliwość zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Z przedstawionej analizy wynika, że prowadzący instalację stosuje środki zapobiegające ryzyku wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na etapie przechowywania, transportu i stosowania substancji powodujących ryzyko.

Zgodnie z deklaracją inwestora, w zakresie pozostałych zagadnień ujętych w pozwoleniu zintegrowanym nie nastąpiły zmiany w instalacji. Z przedstawionej dokumentacji wynika, że przedmiotowa instalacja spełnia warunki dotrzymywania standardów jakości środowiska, a także wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik i konkluzji BAT.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

#### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu, za pośrednictwem Starosty Poznańskiego, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

z up. Starosty Poznańskiego  
Anna Orczewska  
Z-ca Dyrektora Wydziału Ochrony Środowiska  
Rolnictwa i Leśnictwa

#### Otrzymują:

1. Fabryka Papieru Czerwonak Sp. z o.o.  
ul. Gdyńska 131, 62-004 Czerwonak
2. i 3. aa

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
2. Ministerstwo Środowiska
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego  
Al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań

Opłatę skarbową w wysokości **253,00 zł** uiszczono 17.12.2015 r., za zmianę pozwolenia zintegrowanego uiszczono w kasie Starostwa Powiatowego w Poznaniu Nr pokwitowania KP/13523/OS\_1/2015. Dowód zapłaty dołączono do akt sprawy