

Starosta Poznański

ul. Jackowskiego 18
60-509 Poznań

Poznań, dnia 20.09.2017 r.

WŚ.6222.6.2017.XIV

DECYZJA

Na podstawie art. 192, art. 214 ust. 5, art. 204 ust. 2, art. 215 ust. 6 oraz art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2017 r. poz. 519 ze zm.)

na wniosek **Klar Glass Sp. z o.o. ul. Fabryczna 4, 62-010 Pobiedziska NIP 7773229642,**

REGON 302327612

Starosta

I. Zmienia decyzję Starosty Poznańskiego z 19.12.2007 r., znak: WŚ.II.7644-06/07, zmienioną decyzją z 25.01.2010 r., znak WŚ.XI.7644-03/09, decyzją z 27.02.2013 r. znak: WŚ.6222.17.2012.XIV, decyzją z 05.12.2014 r. znak: WŚ.6222.17.2014.XIV oraz decyzją z 30.12.2014 r. znak: WŚ.6222.25.2014.XIV, będącą pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do produkcji szkła na terenie zakładu w Pobiedziskach, przy ul. Fabrycznej 4 (dz. o nr ew. 29 i 30, arkusz mapy 14), w określony poniżej sposób:

1. W rozdziale I, ustęp 1 otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj prowadzonej działalności.

<i>Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego</i>	<i>Rodzaj instalacji */</i>	<i>Parametry instalacji eksploatowanej na terenie zakładu w Pobiedziskach przy ul. Fabrycznej 4</i>
Instalacja do produkcji szkła opakowaniowego	Instalacja do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę- pkt 3 pkt 3	Zdolność produkcyjna – 80 ton wytopu/dobę

*/ zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

W zakładzie Klar Glass Sp. z o.o. w Pobiedziskach prowadzona jest produkcja bezbarwnych opakowań szklanych dla przemysłu spirytusowego oraz spożywczego. Głównymi produktami huty są butelki i słoiki o różnicowanych kształtach i pojemnościach od 105 ml do 1,75 l. Roczna produkcja opakowań w zakładzie w Pobiedziskach to około 100 mln sztuk opakowań. W zakładzie eksploatowana jest

instalacja do produkcji szkła, stanowiąca zespół stacjonarnych urządzeń technicznych, w skład którego wchodzi:

- zespół zasilaczy, taśmociągów i zbiorników,
- granulator,
- mieszarka wraz z urządzeniami towarzyszącymi,
- piec wannowy U-płomienny o pojemności 105 Mg,
- dwa automaty formujące rządowe (6-cio sekcyjne),
- odprężarka mechaniczna,
- obkurczarka (zgrzewarka gazowa).

Podstawowymi surowcami i paliwami wykorzystywanymi w procesie produkcyjnym są:

<i>L.p.</i>	<i>Surowiec/Paliwo</i>	<i>Jednostka</i>	<i>Zużycie roczne</i>
1.	Piasek szklarski	Mg	13423
2.	Soda bezwodna kalcynowana	Mg	4632
3.	Mączka wapienna	Mg	2855
4.	Mączka dolomitowa	Mg	1753
5.	Mączka anhydrytowa	Mg	254
6.	Mączka skaleniowa	Mg	1497
7.	Selenin baru (BaSeO_3)	Mg	0,252
8.	Tlenek kobaltowo- kobaltowy	Mg	0,006
9.	Stłuczka szklana	Mg	7000
10.	Gaz ziemny wysokometanowy	Nm^3	7880600
11.	Gaz propan-butan	Mg	12
12.	Olej napędowy	Mg	4,5

Wszystkie surowce dostarczane są do zakładu transportem samochodowym. Piasek szklarski przenoszony jest do silosów za pomocą transportera taśmowego i kubłkowego. Stłuczka szklana przenoszona jest mechanicznie do zbiornika zlokalizowanego w hali produkcyjnej. Pozostałe surowce rozładowywane są automatycznie w hali z autocysterny, a surowce w postaci jednostek paletowych rozładowywane są za pomocą wózków widłowych na wyznaczone miejsca w hali produkcyjnej. Proces pobierania surowców z dozowników jest w pełni zautomatyzowany i zsynchronizowany z mieszarką zestawu. Odważone surowce transportowane są przenośnikiem taśmowym do mieszarki, która jest automatycznie załączana do ruchu. Po opróżnieniu się zbiorników wagowych wyłącza się transporter zbierający i następuje mieszanie surowców w mieszarce. Zasyp zestawu do wanny szklarskiej następuje za pomocą zasypnika. Temperatura w basenie topliwym wanny oscyluje na poziomie 1530°C . Stopiony zestaw w postaci ujednoliconej masy szklanej przepływa do części wyrobowej pieca, a z niej do głowic zasilaczy automatów. Zainstalowany w zakładzie piec charakteryzuje się następującymi parametrami:

- maksymalna dobową wydajność pieca - 80 Mg/dobę,
- moc cieplna palnika gazowego (Q) – 5,75 MW,
- wydajność cieplna palnika gazowego – $6,35\text{MW}_t$,
- sprawność cieplna całego układu pieca – 85%.

Masa szklana z głowic zasilaczy automatów wytłaczana jest w postaci kropli przez mechanizm wyposażony w wytłocznik ceramiczny i nożyce pneumatyczne. Odpowiednia porcja szkła podawana jest do kropłochwyłów dwóch automatów rządowych. Uformowane wyroby z formy automatu wyjmowane są przez odbieracze szczękowe z napędem pneumatycznym. Wyroby gotowe, uformowane na automatach i przetransportowane do „czoła” odprężarki po ustawieniu na siatce

żaroodpornej przemieszczają się w tunelu o długości 25 m, przechodząc w określonym czasie przez kilka stref o coraz niższej temperaturze od 550°C do temperatury pokojowej. Po obniżeniu temperatury wyrobów do temperatury pokojowej wyroby wyjeżdżają z tunelu odprężarki. Gotowe wyroby przejeżdżają przez linię sortowniczą gdzie następuje wydzielenie wybrakowanych wyrobów. Wyroby spełniające wymagania kierowane są do pakowania. Po ułożeniu odpowiedniej ilości wyrobów na palecie zostaje ona opakowana folią termokurczliwą i wózkiem paletowym przenoszona na stanowisko zgrzewarki ramowej.

Zakład korzysta z dostaw wody z miejskiego systemu wodociągowego. Ścieki bytowe odprowadzane są do kanalizacji sanitarnej, stosowana technologia nie generuje ścieków przemysłowych. Roczne zużycie energii elektrycznej szacuje się na poziomie ponad 6000 MWh.

2. W rozdziale I, punkt 3 otrzymuje brzmienie:

3. Rodzaje i ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

3.1 Charakterystyka techniczna urządzenia do wytopu szkła oraz miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

Lp.	Typ źródła	u-płomienny
1.	Wysokość emitora	32 m
2.	Średnica wylotowa	0,95 m
3.	Prędkość wylotowa	6,878 m/s
4.	Typ i rodzaj wylotu	Komin murowany otwarty
5.	Oznaczenie emitora	E1
6.	Czas pracy	8760 h

3.2 Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Miejsca poboru prób do badań wielkości emisji gazów z instalacji – wyznaczone zgodnie z Polską Normą obowiązującą w tym zakresie, na poziomym odcinku kolektora spalinowego.

3.3 Rodzaje oraz ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z emitora E1

Lp.	Rodzaj zanieczyszczeń	Wielkość emisji BAT-AEL*	
		mg/Nm ³	kg/t wytopionego szkła
1.	Pył	< 20	< 0,06
2.	SO _x wyrażone jako SO ₂	< 200	< 0,3
3.	NO _x wyrażone jako NO ₂	500	0,75
4.	Tlenek węgla wyrażony jako CO	< 100	-
5.	Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI})	< 1	< 1,5 x 10 ⁻³
6.	Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)	< 5	< 7,5 x 10 ⁻³

* BAT-AEL – poziomy emisji do powietrza odpowiadające najlepszym dostępnym technikom, mające zastosowanie w warunkach referencyjnych określonych w konkluzjach BAT, tj. 8% obj. tlenu i odnoszą się do warunków standardowych: gaz suchy, temperatura 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa.

3.4 Zezwolenie na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych dla pyłu i termin dostosowania instalacji do wymagań określonych w pkt 3.3 pozwolenia w zakresie emisji pyłu do 31.12.2019 r.

Do dnia 31.12.2019 r. wielkość dopuszczalnej emisji dla pyłu ustala się na poziomie:

Lp.	Rodzaj zanieczyszczeń	Emisja maksymalna [kg/h]	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył ogółem (w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5)	0,99	6,0

3.5 Łączna roczna emisja gazów i pyłów dla całej instalacji

Rodzaj zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja (Mg/rok)
Pył ogółem (w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5)	6,0
Tlenki azotu jako NO ₂	65,9
Tlenek węgla	1,302
Dwutlenek siarki	1,93
Bar i jego związki	0,0655
Kobalt	0,0012
Selen	0,01892

3. W rozdziale I, ustęp 4 otrzymuje brzmienie:

4. Warunki wytwarzania i sposoby postępowania w zakresie gospodarowania odpadami

4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji (w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji)

L.p.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość (Mg/rok)
odpady niebezpieczne				
1	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpad w postaci mieszaniny węglowodorów aromatycznych i nienasyconych oraz substancji uszlachetniających; odpad płynny; - szkodliwy - toksyczny.	8,00
2	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady w postaci metalowych pojemników z elementami z tworzyw sztucznych, zanieczyszczone olejami, stosowanymi w urządzeniach instalacji; odpad stały; - szkodliwy - toksyczny.	2,00

odpady inne niż niebezpieczne				
1	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Opakowania z papieru, w skład którego wchodzi głównie masa celulozowa; Odpad stały	10,00
2	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych – PE, PS, PP, PET; Odpad stały	8,00
3	Opakowania z drewna	15 01 03	Opakowania z drewna, palety, deski – węglowodany, w tym celuloza i chemiceluloza, białka, ligniny, sole mineralne, woda, szereg innych związków chemicznych; Odpad stały	4,00

- Kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów. (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923)

4.2. Sposoby gospodarowania odpadami oraz ich magazynowania

Rodzaje odpadów	Kod odpadu	Sposób magazynowania	Dalsze postępowanie z odpadami
Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08 *	Magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach, ustawionych w zamykanym pomieszczeniu (wydzielone miejsce w magazynie odpadów), w miejscu niedostępnym dla osób trzecich	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach, ustawionych w zamykanym pomieszczeniu (wydzielone miejsce w magazynie odpadów), w miejscu niedostępnym dla osób trzecich	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	W sposób uporządkowany, w wyznaczonym miejscu na utwardzonym podłożu pod wiatą	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	W sposób uporządkowany, w wyznaczonym miejscu na utwardzonym podłożu pod wiatą	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Opakowania z drewna	15 01 03	W sposób uporządkowany, w wyznaczonym miejscu na utwardzonym podłożu pod wiatą	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot

- Odpady będą magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach na terenie, do którego podmiot Klar Glass Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.
- Sposób magazynowania wszystkich odpadów musi zabezpieczać przed rozprzestrzenianiem się odpadów, mieszaniem się odpadów różnych rodzajów oraz przed przenikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska.
- Pojemniki stosowane do magazynowania odpadów będą dostosowane wielkością do gabarytów odpadów, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów i opisane kodem odpadów zgodnie z ich przeznaczeniem.
- Wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami będą prowadzone z zachowaniem obowiązujących przepisów sanitarnych, bhp oraz ochrony środowiska.
- Czas magazynowania odpadów, w celu uzbierania partii transportowej, będzie ograniczany do minimum i nie będzie przekraczał okresu 1 roku.

4.3. Określa warunki prowadzenia działalności w zakresie odzysku odpadów

4.3.1. Rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do odzysku w ciągu roku:

lp.	kod	Rodzaje odpadów	(Mg/rok)
1.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
3.	16 01 20	Szkło	
4.	17 02 02	Szkło	
5.	19 12 05	Szkło	
6.	20 01 02	Szkło	

4.3.2. Miejsce magazynowania odpadów – przeznaczone do odzysku odpady będą bezpośrednio wprowadzane do instalacji do produkcji szkła lub magazynowane na terenie zakładu w Pobiedziskach przy ul. Fabrycznej 4 – w boksach betonowych w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu. Odpady magazynowane będą w sposób zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów i wnikiem zanieczyszczeń do gruntu.

4.3.3. Miejsce przetwarzania – odzysk odpadów wymienionych w punkcie 4.3.1. pozwolenia prowadzony będzie w instalacji do wytopu szkła, zlokalizowanej na terenie zakładu w Pobiedziskach, przy ul. Fabrycznej 4.

4.3.4. Dopuszczone metody przetwarzania - recykling w procesie oznaczonym w załączniku nr 1 ustawy z dnia 614 grudnia 2012 r. o odpadach jako R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów organicznych – polegający na wprowadzeniu stłuczki szklanej do technologii produkcji opakowań szklanych.

4.3.5. Dodatkowe warunki prowadzenia przetwarzania odpadów:

- Prowadzący instalację zobowiązany jest do prowadzenia stałej kontroli jakości przyjmowanej stłuczki szklanej.
- Instalacje do odzysku odpadów muszą spełniać wymagania ochrony środowiska.
- Wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami będą prowadzone z zachowaniem obowiązujących zasad, bhp oraz bezpieczeństwa pożarowego.

4.4. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- udział pracowników w szkoleniach dotyczących prawidłowego gospodarowania odpadami,

- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami używanymi przez pracowników (m. in. regulacje dawek materiałów smarujących podzespoły, uszczelnienie instalacji, minimalizacja wycieków awaryjnych) ,
- redukcja odpadów u źródeł poprzez monitorowanie i właściwe przechowywanie produktów, w celu uniknięcia potrzeby dodatkowych przepakowań wyrobów,
- ponowne wykorzystywanie podkładów paletowych,
- oszczędne gospodarowanie materiałami opakowaniowymi,
- przekazywanie odpadów specjalistycznym podmiotom uprawnionym do gospodarowania danymi odpadami – w pierwszej kolejności do odzysku.

4. W rozdziale I, w ustępie 6, uchyla się pkt 6b.

5. W rozdziale I, w ustępie 12 uchyla się pkt 12.2.

6. W rozdziale I, w ustępie 12 pkt 12.3. otrzymuje brzmienie:

12.3. Zakres i sposób monitorowania procesu technologicznego, w tym pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza:

- stałe monitorowanie parametrów w celu zapewnienia stabilności procesów, w tym: temperatury w komorze pieca i temperatury spalin, ciśnienia statycznego spalin, podawania paliwa, zużycia paliwa, składu mieszanki powietrzno-gazowej,
- stałe monitorowanie parametrów zastępczych, w tym: zużycie składników zestawu szklarskiego, temperatura, doprowadzenie wody, napięcie, usuwanie pyłu, prędkość obrotów wentylatora,
- wykonywanie dwa razy w roku pomiarów wielkości emisji pyłu, tlenków azotu, dwutlenku siarki, dla emitora E1 i przekazywanie wyników pomiarów do Starosty Poznańskiego i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Poznaniu, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie,
- wykonywanie raz w roku pomiarów wielkości emisji tlenku węgla oraz metali dla emitora E1 i przekazywanie wyników pomiarów do Starosty Poznańskiego i Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Poznaniu, zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie,
- przedstawianie, w terminie do 31 stycznia każdego roku, obliczeń wielkości emisji w kg/t wytopionego szkła dla pyłu, tlenków azotu, dwutlenku siarki oraz metali.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Klar Glass Spółka z o.o. z siedzibą w Pobiedziskach, wnioskiem z 27.01.2017 r., który wpłynął do Starostwa Powiatowego w Poznaniu 31.01.2017 r., za pośrednictwem pełnomocnika pana Marcina Kaźmierskiego wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego z 19.12.2007 r., znak: WŚ.II.7644-06/07, zmienionego decyzją z 25.01.2010 r., znak WŚ.XI.7644-03/09, decyzją z 27.02.2013 r. znak: WŚ.6222.17.2012.XIV, decyzją z 05.12.2014 r. znak: WŚ.6222.17.2014.XIV oraz decyzją z 30.12.2014 r. znak: WŚ.6222.25.2014.XIV, na prowadzenie instalacji do produkcji szkła na terenie zakładu w Pobiedziskach, przy ul. Fabrycznej 4.

Na terenie zakładu w Pobiedziskach, przy ul. Fabrycznej 4, zlokalizowanym na dz. o nr ew. 29 i 30, znajduje się instalacja do produkcji szkła opakowaniowego o zdolności produkcyjnej 80 ton na dobę. Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości i wymieniona została w załączniku do rozporządzenia (pkt 3 ppkt 3). W skład instalacji IPPC wchodzi: zespół zasilaczy, taśmociągów i zbiorników, granulator, mieszarka wraz z urządzeniami

towarzyszącymi, piec wannowy U-płomienny o pojemności 105 Mg, dwa automaty formujące rzędowe (6-cio sekcyjne), odprężarka mechaniczna, obkurczarka (zgrzewarka gazowa).

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2 a tej ustawy, tj.:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt. 1.

Podstawą do wydania przedmiotowej decyzji jest wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego złożony przez Klar Glass Sp. z o.o. 31.01.2017 r. Konieczność zmiany decyzji wyniknęła z przeprowadzonej przez organ analizy pozwolenia zintegrowanego w lipcu 2015 r. Przeprowadzona analiza związana była z opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 28.02.2012 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła. Zgodnie z definicją zamieszczoną w art. 3 pkt 8d ustawy Prawo ochrony środowiska przez konkluzje BAT rozumie się dokument sporządzony na podstawie dokumentu referencyjnego BAT, przyjmowany przez Komisję Europejską, w drodze decyzji, zgodnie z przepisami dotyczącymi emisji przemysłowych, formułujący wnioski dotyczące najlepszych dostępnych technik, ich opisu, informacji służącej ocenie ich przydatności, wielkości emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami, powiązanego monitoringu, powiązanych poziomów zużycia oraz, w stosownych przypadkach, odpowiednich sposobów przeprowadzenia remediacji. Wnioski z przeprowadzonej analizy pozwolenia zintegrowanego udzielonego dla Klar Glass Sp. z o.o. wskazały na konieczność dostosowania instalacji do nowych wymagań i w związku z tym Starosta Poznański na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska wezwał pismem z 20.10.2015 r. prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia, w terminie roku od dnia doręczenia wezwania. Klar Glass Sp. z o.o. 31.01.2017 r. wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Starosta Poznański 20.02.2017 r. wezwał prowadzącego instalację do złożenia uzupełnienia braków formalnych wniosku. Klar Glass Sp. z o.o. 06.03.2017 r. przedłożyła w wyznaczonym terminie uzupełnienie.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska zapis wniosku w postaci elektronicznej przekazano 24.02.2017 r. Ministrowi Środowiska, za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Wnioskowane zmiany nie zostały zaliczone do istotnej zmiany w instalacji. Wniosek dotyczył zmiany pozwolenia w zakresie dostosowania instalacji do nowych wymagań w zakresie wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza i sposobu monitorowania parametrów instalacji oraz zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji, zgodnych z wymaganiami określonymi w konkluzjach BAT. Ponadto wnioskodawca wystąpił o zmianę wielkości zdolności produkcyjnej, zmianę w opisie części składowych instalacji i opisie technologii, uchylenie zapisów dotyczących odprowadzania wód opadowych i roztopowych, zweryfikowanie listy odpadów powstających w wyniku eksploatacji instalacji i zweryfikowanie ilości odpadów przeznaczonych do odzysku.

Starosta Poznański w toku postępowania administracyjnego wzywał prowadzącego instalację do złożenia dodatkowych wyjaśnień pismami z: 16.03.2017 r., 11.05.2017 r., 30.06.2017 r., 14.07.2017 r. Spółka, za pośrednictwem pełnomocnika przedstawiła wyjaśnienia pismami z: 18.04.2017 r., 05.06.2017 r., 14.06.2017 r., 07.07.2017 r., 21.07.2017 r. W dniu 31.05.2017 r. upoważnieni pracownicy Starostwa Powiatowego w Poznaniu przeprowadzili na terenie zakładu oględziny.

Jak wynika z przedstawionego wniosku zwiększenie zdolności produkcyjnej w odniesieniu do dotychczasowej zdolności określonej w pozwoleniu zintegrowanym spowodowane jest zmianą urządzeń wchodzących w skład instalacji. Klar Glass Sp. z o.o. wystąpiła o uwzględnienie w opisie części składowych instalacji zespołu zasilaczy, taśmociągów i zbiorników, granuladora, mieszarki wraz z urządzeniami towarzyszącymi i obkurczarki (zgrzewarki gazowej) oraz objęcie pozwoleniem tylko jednej odprężarki mechanicznej.

Wnioskodawca wystąpił również o uchylenie zapisów dotyczących odprowadzania wód opadowych i roztopowych. Po przeanalizowaniu rozwiązań dotyczących odprowadzania tych ścieków z terenu zakładu w Pobiedziskach ustalono, że wody opadowe z połąci dachowych hali produkcyjnej i dziedzińca wewnętrznego, odprowadzane są za pomocą dwóch wylotów do kolektora miejskiego, zlokalizowanego w ulicy Goślińskiej. Pozostałe wody opadowe systemem kanalizacji zakładowej kierowane są do kanalizacji deszczowej zlokalizowanej w ulicy Fabrycznej. W związku z tym, że ww. ścieki z terenu zakładu przy ul. Fabrycznej 4 w Pobiedziskach nie są odprowadzane bezpośrednio do środowiska uzasadnione jest uchylenie w pozwoleniu zapisów dotyczących warunków odprowadzania i monitorowania wód opadowych i roztopowych.

Wnioskodawca wystąpił o weryfikację ilości rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji. Po przedstawieniu dodatkowych wyjaśnień, wnikliwej analizie źródeł powstawania odpadów przeprowadzonej w trakcie oględzin ostatecznie wnioskodawca przedstawił listę wytwarzanych odpadów z eksploatacji instalacji i wystąpił o uwzględnienie następujących rodzajów odpadów : 13 02 08* (inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe), 15 01 10* (opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone), 15 01 01 (opakowania z papieru i tektury), 15 01 02 (opakowania z tworzyw sztucznych), 15 01 03 (opakowania z drewna). Jak wynika z przedstawionego wniosku odpady będą magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, w sposób zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów, mieszaniami odpadów różnych rodzajów oraz przed przenikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska. Przedstawiony we wniosku i uzupełnieniach sposób postępowania z odpadami nie spowoduje negatywnego oddziaływania na środowisko. Ponadto w toku postępowania wyjaśniono, że wybrakowane szkło z procesu produkcji nie jest przekazywane podmiotom zewnętrznym i bez opuszczania procesu technologicznego zawracane jest jako część zestawu szklarskiego bez dodatkowej obróbki. W związku z tym w instalacji nie powstaje odpad o kodzie 10 11 12 (szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11) i dlatego zmianie ulegają ilości odpadów poddawanych procesowi odzysku na terenie huty w Pobiedziskach. Prowadzący instalację wniósł o uwzględnienie w pozwoleniu łącznej ilości odzyskiwanych odpadów na poziomie 7 000 Mg. Będzie to przyjmowana z zewnątrz czysta stłuczka szklana, która bez wstępnego przygotowania bezpośrednio kierowana będzie do instalacji do wytopu szkła. Ponadto w związku z tym, że w procesie przetwarzania stłuczki szklanej nie powstają żadne odpady dostosowano zapisy dotyczące dodatkowych warunków prowadzenia działalności w zakresie przetwarzania odpadów. Zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz wnioskiem prowadzącego instalację w pozwoleniu uwzględniono wyłącznie odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji.

W zakresie wprowadzania gazów i pyłów prowadzący instalację jest zobowiązany do dostosowania instalacji do nowych wymagań w zakresie emisji zanieczyszczeń, a w szczególności do dotrzymywania granicznych wielkości emisyjnych określonych w konkluzjach BAT. Zgodnie z art. 215 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska organ właściwy do wydania decyzji określa termin, nie dłuższy niż cztery lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w decyzji. W przypadku instalacji do produkcji szkła termin ten upływa 05.09.2018 r. Prowadzący instalację w przedstawionym

wniosku wystąpił, w związku z art. 204 ust.2 ustawy Prawo ochrony środowiska, o zezwolenie na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych dla pyłu. Wnioskodawca został dodatkowo wezwany do uzasadnienia proponowanej wielkości emisji, gdyż informacje z wniosku były niewystarczające i nie dawały podstaw do udzielenia zezwolenia na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych. W kolejnych wyjaśnieniach spółka przedstawiła informacje, że obecnie nie ma technicznej możliwości dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych dla pyłu albowiem wymaga to prac modernizacyjnych prowadzonych na wygaszonym piecu. Kolektor spalinowy łączący piec z kominem nie posiada żadnego obejścia, a jego długość i lokalizacja w hali nie pozwala na zastosowanie takiego rozwiązania i przeprowadzenie prac na wyłączonym fragmencie kolektora spalinowego. Remont pieca wannowego, niezbędny do dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych dla pyłu przeprowadzony zostanie w roku 2019. Nadal trwają prace projektowe, podczas których opracowywana jest ostateczna oferta. W wyjaśnieniach do wniosku dokonano obliczeń kosztów przeprowadzonej modernizacji w odniesieniu do korzyści jakie modernizacja przyniesie środowisku. Według wnioskodawcy korzyść dla środowiska określona na podstawie unikniętej emisji pyłu w przeliczeniu na wysokość unikniętych opłat za korzystanie ze środowiska w związku z realizacją przedsięwzięcia jest stosunkowo niska. Klar Glass Sp. z o.o. w swoim wniosku podkreśla, że planowanie prac modernizacyjnych z tak dużym wyprzedzeniem świadczy o tym, że spółka przykłada wagę do kwestii środowiska. We wniosku zadeklarowano, że przedmiotowa instalacja jest w stanie dobrym, a drobne awarie usuwane są na bieżąco. W związku z powyższym przeprowadzenie prac remontowych poza harmonogramem byłoby zmarnowaniem potencjału produkcyjnego sprawnie działającej instalacji. We wniosku przedstawiono analizę emisji pyłu z przedmiotowej instalacji w kontekście jakości powietrza na obszarze Pobiedzisk, w której stwierdzono, że odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych do końca 2019 r. nie wpłynie na jakość powietrza na analizowanym obszarze. Do obliczeń stanu jakości powietrza przyjęto kierunki oraz częstotliwości występowania wiatrów. W analizie wskazano, że wobec przeważającego na przedmiotowym obszarze zachodniego kierunku wiatru, emisja pyłu z terenu huty szkła nie wpłynie niekorzystnie na najbliższe zabudowania mieszkaniowe, które zlokalizowane są po stronie północnej i południowej zakładu. Przy dokonywaniu oceny, o której mowa w art. 204 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ wziął pod uwagę położenie geograficzne zakładu, warunki środowiskowe, charakterystykę techniczną instalacji, szczegółowe wyjaśnienia prowadzącego instalację, brak sprzeciwu ze strony społeczeństwa i przychylił się do wniosku o udzielenie zezwolenia na odstępstwo od granicznych wielkości emisji dla pyłu do końca 2019 roku. Dla pozostałych zanieczyszczeń określonych w konkluzjach BAT, jak wynika z przedstawionych wyników badań i obliczeń tj. dla tlenku węgla, dwutlenku siarki, tlenków azotu i sumy metali, prowadzący instalację dotrzymuje graniczne wielkości emisyjne określone w konkluzjach BAT. W związku z powyższym w niniejszej decyzji określono dopuszczalną wielkość emisji dla wszystkich zanieczyszczeń uwzględnionych w konkluzjach BAT, z zezwoleniem na emisję pyłu do 31.12.2019 r. na poziomie przedstawionym we wniosku. Dla dwutlenku siarki ustalono dolną wartość emisji z konkluzji BAT, gdyż z uwagi na zastosowaną technologię wytopu oraz stosowanie gazu jako paliwa dla instalacji są to wartości osiągalne. Dla tlenków azotu również ustalono dolne wartości poziomów emisji, gdyż jak wynika z wniosku w instalacji spalany jest gaz wysokometanowy, charakteryzujący się niską zawartością azotu. Z uwagi na zużycie w zestawie tlenku kobaltowo-kobaltowego oraz seleninu baru zgodnie z zapisami konkluzji BAT dla sumy metali ustalono górne poziomy emisji, gdyż dolne wartości stanowią BAT-AEL, dla przypadków, gdy związki metali nie są celowo używane w zestawie. Dla tlenku węgla poziomy emisji ustalono zgodnie z zapisami konkluzji BAT. Przy ustalaniu wielkości emisji organ wziął pod uwagę przede wszystkim stosowaną w zakładzie technologię wytopu szkła oraz spełnienie wymagań ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik.

Niniejsza decyzja wprowadza także zmiany w zakresie monitorowania parametrów procesu technologicznego, w tym pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza. Zgodnie z konkluzjami BAT na prowadzącego instalację został nałożony obowiązek stałego monitorowania parametrów najważniejszych procesów. Ponadto prowadzący instalację zobowiązany został

do wykonywania pomiarów wielkości emisji pyłu, tlenków azotu, dwutlenku siarki, metali i tlenku węgla oraz sporządzania obliczeń wielkości emisji w kg/t wytopionego szkła.

Wraz z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego. Na podstawie przeprowadzonej oceny wnioskodawca uznał, że w zakładzie stosowane są środki techniczne i rozwiązania minimalizujące możliwość zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Z przedstawionej analizy wynika, że prowadzący instalację stosuje środki zapobiegające ryzyku wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na etapie przechowywania, transportu i stosowania substancji powodujących ryzyko, a także, że na terenie zakładu nie występują istotne substancje stwarzające zagrożenie. W związku z powyższym, z uwagi na skalę i technologię stosowaną w instalacji, a także ze względu na zastosowane środki zapobiegawcze uznano, że nie ma potrzeby sporządzania raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych.

Wnioskodawca w dokumentacji przedstawił także informacje o spełnieniu pozostałych wymagań określonych w konkluzjach BAT, dotyczących m. in. wdrażania i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, ograniczania poziomów zużycia energii, zapobiegania rozproszonym emisjom pyłu, zmniejszania zużycia energii, przeprowadzania dokładnej selekcji i kontroli wszystkich substancji i surowców wprowadzanych do instalacji, monitorowania emisji i innych parametrów istotnych dla procesu, ograniczenia i redukcji emisji substancji charakterystycznych dla tego rodzaju przemysłu, redukcji zużycia wody, zmniejszenia wytwarzania odpadów i emisji hałasu.

Zgodnie z art. 218 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405), Starosta Poznański w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podał do publicznej wiadomości – poprzez ogłoszenie w sposób zwyczajowo przyjęty w miejscowości Pobiedziska, obwieszczenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy Pobiedziska oraz na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Poznaniu – informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości składania uwag i wniosków w tej sprawie w terminie od dnia 03.07.2017 r. do dnia 24.07.2017 r. We wskazanym terminie do tut. Starostwa nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Zgodnie z ostatecznie uzyskaną w toku postępowania deklaracją wnioskodawcy, w zakresie pozostałych zagadnień ujętych w pozwoleniu zintegrowanym nie nastąpiły zmiany w instalacji mające wpływ na warunki pozwolenia.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Poznaniu, za pośrednictwem Starosty Poznańskiego, w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

Z up. Starosty Poznańskiego
Anna Orczewska
Z-ca Dyrektora Wydziału
Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa