

Starosta Poznański

ul. Jackowskiego 18
60-509 Poznań

Poznań, dnia 6.03.2018 r.

WŚ.6222.1.2018.XIV

DECYZJA

Na podstawie art. 192, art. 214 ust. 5 i art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2017 r. poz. 519 ze zm.)

na wniosek **Fabryki Papieru Czerwonak Sp. z o.o. ul. Gdyńska 131, 62-004 Czerwonak**

Starosta

I. Zmienia decyzję Starosty Poznańskiego z 22.02.2007 r., znak: WŚ.II.7645-02/05/06, zmienioną decyzją z 13.01.2010 r., znak WŚ.XI.7644-04/09, decyzją z 21.05.2013 r. znak: WŚ.6222.1.2013.XIV, decyzją WŚ.6222.16.2014.XIV z 05.12.2014 r., decyzją WŚ.6222.28.2015.XIV z 31.03.2016 r., decyzją WŚ.6222.18.2016.XIV z 19.09.2016 r. oraz decyzją WŚ.6222.19.2017.XIV z 13.07.2017 r. będącą pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do produkcji papieru higienicznego na terenie zakładu zlokalizowanego w Czerwonaku, przy ulicy Gdyńskiej 131, na działkach o nr ew. 8/9, 8/13 i 8/15 pow. poznański, woj. wielkopolskie, w określony poniżej sposób:

1. W rozdziale I, ustęp 3 otrzymuje brzmienie:

3.1. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Lp.	Określenie emitora wraz ze źródłem emisji		Symbol emitora	Charakterystyka emitora				
				Wyso-kość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Czas pracy źródeł [h/rok]	Typ emitora	Urządzenia oczyszczające Sprawność [%]
1	2	3	4	5	6	9	10	11
1.	Maszyna do produkcji papieru MP2	Odpowietrzenie układu rekuperacji technologicznej cylindra połyskowego	E15	13,7	0,60	8700	otwarty	-
2.		Wyciąg z grupy dosuszającej	E14	14,6	0,60	8700	otwarty	-
3.		Wentylacja nad końcem sita papierniczego i części filcowej maszyny papierniczej	E46	15,0	1,25	8700	otwarty	-

3.	Kocioł parowy LOOS typ ULS-12000 o mocy 7828 kW	zasilanie gazem GZ-50	EK	25,0	0,90	8760	otwarty	-
4.		zasilanie olejem opałowym lekkim		25,0	0,90	336	otwarty	-
5.	Kotłownia	Zawór bezpieczeństwa zbiornika oleju opałowego	EZ	8,20	0,04	2	zadaszony	-
6.	Pomieszczenia warsztatowe	Szlifierka	E40	1,1	0,06	1200	boczny	-
7.		Procesy spawalnicze	E41	5,7	0,06	800	boczny	-
8.		Myjka	E44	4,0	0,15	520	boczny	-

3.2. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

1) dla poszczególnych źródeł nieobjętych standardami emisyjnymi:

Lp.	Symbol emitora z określeniem miejsca i źródła		Rodzaj zanieczyszczeń	Emisja maksymalna	
				[kg/h]	
1	2	3	4	5	
1.	Maszyna papiernicza MP2	E15 Odpowietrzenie układu rekuperacji technologicznej cylindra potyskowego	Formaldehyd	0,000418	
			Chlorowodór	0,0191	
			Kwas octowy	0,134	
			Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,022	
2.		E14 Wyciąg z grupy dosuszającej	Formaldehyd	0,000418	
			Chlorowodór	0,0191	
			Kwas octowy	0,134	
			Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,022	
3.		E46 Wentylacja nad końcem sita papierniczego i części filcowej maszyny papierniczej	Formaldehyd	0,000418	
			Chlorowodór	0,0191	
			Kwas octowy	0,134	
			Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,022	

3.	Kotłownia	EZ Zawór bezpieczeństwa zbiornika oleju opałowego	Węglowodory alifatyczne do C ₁₂	0,0479
			Węglowodory aromatyczne	0,00912
4.	Pomieszczenia warsztatowe	Szlifierka E40	Pył ogółem	0,0033
5.		Procesy spawalnicze E41	NO ₂	0,0011
			CO	0,00044
			Pył ogółem	0,0121
			Żelazo	0,0052
			Mangan	0,00077
6.		Myjka E44	Węglowodory alifatyczne – do C ₁₂	0,154
			Węglowodory aromatyczne	0,154

2) dla źródeł energetycznych objętych standardami emisyjnymi.

Symbol emitora z określeniem miejsca i źródła		Rodzaj zanieczyszczeń	w mg/m ³ przy zawartości 3% tlenu w gazach odlotowych
Kocioł parowy typu LOOS typ ULS-12000 o mocy 7828 kW	EK zasilanie gazem GZ-50	Pył	5
		NO ₂	300
		SO ₂	35
	EK zasilanie olejem opałowym lekkim	Pył	50
		NO ₂	400
		SO ₂	850

3) dla całej instalacji:

Lp.	Rodzaj zanieczyszczeń	Emisja roczna [Mg/rok]
1	2	3
1.	Pył ogółem	0,543
2.	SO ₂	5,02
3.	NO ₂	24,9
4.	Tlenek węgla	2,28
5.	Chlorowodór	0,499
6.	Formaldehyd	0,01091
7.	Mangan	0,000616

8.	Kwas octowy	3,5
9.	Węglowodory aromatyczne	0,0801
10.	Węglowodory alifatyczne - do C ₁₂	0,724
11.	Żelazo	0,00416

2. W rozdziale I, w ustępie 4 pkt 4.1. otrzymuje brzmienie:

4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji (w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji)

L.p.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość (Mg/rok)
odpady niebezpieczne				
1	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	12 01 09*	Odpad powstający przy pracach związanych z naprawą maszyn i urządzeń. Odpad stanowią oleje, tłuszcze, zanieczyszczenia; Odpad płynny. Właściwości: ekotoksyczny.	5,00
2	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	12 01 14*	Odpad w postaci szlamu zawierający metale ciężkie; Odpad w postaci stałej. Właściwości: ekotoksyczny.	2,00
3	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 20*	Odpad w postaci piasku wraz z rdzą oraz farbą, a także śladowymi ilościami smaru. Odpad w postaci stałej: kwarc, zanieczyszczenia mineralne i organiczne, węglowodory. Właściwości: ekotoksyczny.	0,20
4	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Odpad w postaci oleistych substancji ciekłych lub łatwo topniejących substancji stałych, nierozpuszczalnych w wodzie. Mieszanina wyższych węglowodorów; Odpad płynny. Właściwości: ekotoksyczny.	0,60
5	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpad w postaci oleistych substancji ciekłych lub łatwo topniejących substancji stałych, nierozpuszczalnych w wodzie. Mieszanina wyższych węglowodorów; Odpad płynny. Właściwości: ekotoksyczny.	0,80

6	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	Odpad w postaci oleistych substancji ciekłych lub łatwo topniejących substancji stałych, nierozpuszczalnych w wodzie. Odpad płynny. Właściwości: ekotoksyczny.	0,80
7	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpad w postaci oleistych substancji ciekłych lub łatwo topniejących substancji stałych, nierozpuszczalnych w wodzie. Odpad płynny. Właściwości: ekotoksyczny.	0,30
8	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	Odpad w postaci oleistych substancji ciekłych lub łatwo topniejących substancji stałych, nierozpuszczalnych w wodzie. Odpad płynny. Właściwości: ekotoksyczny.	0,30
9	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady opakowań z tworzyw sztucznych, metalu, szkła, papieru lub wielomateriałowe zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych; Odpad stały z możliwą obecnością substancji płynnej lub stałej. Właściwości: ekotoksyczny, drażniący, żrący.	10,00
10	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Opakowania z metali, tworzyw sztucznych po środkach niebezpiecznych zawierających np. węglowodory; Odpad stały. Właściwości: ekotoksyczny.	1,00
11	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	Odpady nasączone niektórymi produktami o składzie uzależnionym od rodzaju stosowanej tkaniny oraz usuwanego preparatu; Odpady czystości w postaci papieru, szmat zanieczyszczonych olejem, smarem itp. ; Odpad stały. Właściwości: ekotoksyczny, drażniący, żrący.	3,00
12	Filtry olejowe	16 01 07*	Filtry zawierające zanieczyszczenia stałe nasączone olejami; Odpad stały. Właściwości: ekotoksyczny.	0,05

13	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	16 10 01*	Odpad powstający w wyniku usuwania kamienia np. z pomp; Odpad płynny. Właściwości: ekotoksyczny.	5,00
odpady inne niż niebezpieczne				
1	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	Odrzuty powstające podczas mechanicznego czyszczenia makulatury, zawierające pęczki włókien, zszywki, piasek, szkło i tworzywa sztuczne; Odpad stały	500,00
2	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	Odpady w postaci ścinek oraz nienadających się do sprzedaży rolek papieru toaletowego wraz z tekturowymi gilzami. Papier składa się z celulozy długo- i krótkowłóknistej, gilza składa się w 100% z makulatury; Odpad stały	324,00
3	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10	Odpady powstają w procesie przygotowania masy oraz oczyszczania ścieków, odpad poddawany odwadnianiu; Odpad stały Zawartość substancji suchej ok. 29-53 %, substancje mineralne ok. 32 %, substancje organiczne ok. 68%	4000,00
4	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	08 04 10	Pozostałości kleju w postaci kożucha lub zaschniętych resztek, klej nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny; Odpad stały lub płynny	1,50
5	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	Odpad w postaci rozdrobnionego materiału poddawanego obróbce - żelazo i jego stopy; Odpad stały	10,00
6	Odpady spawalnicze	12 01 13	Odpady w postaci pozostałości po procesie spawania; Odpad stały	0,10
7	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Opakowania z papieru, w skład którego wchodzi masa celulozowa, wypełniacz, woda i środki chemiczne; Odpad stały	70,00
8	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych; Odpad stały	50,00
9	Opakowania z drewna	15 01 03	Opakowania z drewna; Odpad stały	42,50

10	Opakowania z metali	15 01 04	Opakowania z aluminium, stali itp.; Odpad stały	1,50
11	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Opakowania wykonane z tworzyw sztucznych, papieru, drewna, metalu; Odpad stały	1,00
12	Opakowania ze szkła	15 01 07	Opakowania ze szkła; Odpad stały	0,75
13	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpady w postaci filtrów powietrza, zużytych filców i sit oraz odpady czyściwa i odzieży roboczej niezanieczyszczonych substancjami niebezpiecznymi; Odpad stały	2,00
14	Metale żelazne	16 01 17	Odpady metali żelaznych – stopy żelaza; Odpad stały	5,00
15	Tworzywa sztuczne	16 01 19	Odpady w postaci uszczelek, pasów, pasków zbudowanych głównie z polimerów; Odpad stały	5,00
16	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady w postaci zużytej automatyki i urządzeń elektrycznych i elektronicznych, które nie zawierają elementów niebezpiecznych; Odpad stały	0,35
17	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	Baterie jednorazowego użytku z alkalicznym roztworem stosowanym w charakterze elektrolitu; Odpad stały	0,201
18	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	16 10 02	Odpady z układu zbierającego kurz i pyły tworzące się w komorze piły w otoczeniu wodnym. Pyły to oprócz kurzu starte ostrze piły i kamieni szlifierskich (krzemionka, metale: Mn, Cr, Mo, V, Si i C); Odpad płynny	14,00
19	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady metali żelaznych – stopy żelaza; Odpad stały	20,00
20	Metale żelazne	19 12 02	Odpady metali żelaznych – stopy żelaza; Odpad stały	40,00

- Kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów. (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923)

2. W rozdziale I, w ustępie 4 pkt 4.2. otrzymuje brzmienie:

4.2. Sposoby gospodarowania odpadami oraz ich magazynowania

L.p.	Rodzaje odpadów z poszczególnych grup i podgrup	Kod odpadu	Sposób magazynowania na terenie Fabryki Papieru w Czerwonaku	Dalsze postępowanie z odpadami
odpady niebezpieczne				
1	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	12 01 09*	w szczelnym pojemniku odpornym na działanie substancji w nich zawartych, zabezpieczonym przed ewentualnym rozszczelnieniem, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamykanym miejscu na hali lub w warsztacie, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
2	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	12 01 14*	w pojemnikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych, zabezpieczonych przed ewentualnym rozszczelnieniem, na terenie warsztatu	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
3	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	12 01 20*	w szczelnych pojemnikach w warsztacie w sposób zabezpieczający przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem i wnikaniem zanieczyszczeń w grunt	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
4	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	w szczelnym zbiorniku odpornym na działanie substancji w nich zawartych, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamykanym miejscu na hali, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
5	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	w szczelnym zbiorniku odpornym na działanie substancji w nich zawartych, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamykanym miejscu na hali, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot

6	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 06*	w szczelnym zbiorniku odpornym na działanie substancji w nich zawartych, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamykanym miejscu na hali, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
7	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08 *	w szczelnym zbiorniku odpornym na działanie substancji w nich zawartych, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamykanym miejscu na hali oraz na dziale przetwórstwa, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
8	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	13 03 07*	w szczelnym zbiorniku odpornym na działanie substancji w nich zawartych, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamykanym miejscu na hali, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
9	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	w wydzielonym miejscu hali oraz w piwnicy hali przygotowania masy na szczelnej wybetonowanej posadzce, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz w szczelnym pojemniku na dziale przetwórstwa	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
10	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	w szczelnym pojemniku, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamykanym miejscu na hali oraz w warsztacie, zabezpieczone odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot

11	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	15 02 02*	w szczelnych zbiornikach odpornych na działanie substancji w nich zawartych, usytuowanych w halach przy każdym pojemniku z czystym sorbentem oraz w wyodrębnionym i zamkniętym pomieszczeniu/ obiekcie budowlanym, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich, odpady magazynowane również w szczelnym pojemniku w warsztacie. Odpady filców i sit z maszyny papierniczej magazynowane po wyschnięciu w szczelnych zbiornikach, a w przypadku odpadów o dużych gabarytach na betonowej posadzce w wydzielonym zamkniętym miejscu na hali	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
12	Filtry olejowe	16 01 07*	w szczelnym zbiorniku odpornym na działanie substancji w nich zawartych, usytuowanym na szczelnej wybetonowanej posadzce w wyodrębnionym i zamkniętym miejscu na hali, zabezpieczającym odpady przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
13	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	16 10 01*	w szczelnym pojemniku zabezpieczającym przed rozlaniem, usytuowanym w wydzielonym i zadaszonym miejscu na utwardzonym podłożu przy pomieszczeniu warsztatowym lub w wydzielonym miejscu na hali, na szczelnej wybetonowanej posadzce, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
odpady inne niż niebezpieczne				
1	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	03 03 07	na placu o szczelnym podłożu, w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze, zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot

2	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	na wyznaczonym placu makulaturowym, na pryzmach, w sposób zorganizowany i uporządkowany, zabezpieczone drutem i folią przed rozprzestrzenianiem się	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
3	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	03 03 10	na placu o szczelnym podłożu, zlokalizowanym przy zakładowej oczyszczalni ścieków, w sposób zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem i wnikaniem w grunt	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
4	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	08 04 10	w szczelnych pojemnikach w wydzielonym miejscu hali na wybetonowanej posadzce, zabezpieczone przed dostępem osób trzecich oraz w szczelnym pojemniku na dziale przetwórstwa	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
5	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	12 01 01	na placu o szczelnym podłożu, przy warsztacie w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze, zabezpieczającym odpady przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem i wnikaniem w grunt	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
6	Odpady spawalnicze	12 01 13	w szczelnym pojemniku zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem, w pomieszczeniu warsztatowym	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
7	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	na placu o szczelnym podłożu oraz pod wiatą chroniącą odpady przed wpływem opadów atmosferycznych oraz przed rozprzestrzenianiem	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
8	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	na placu o szczelnym podłożu oraz pod wiatą chroniącą odpady przed wpływem opadów atmosferycznych i przed rozprzestrzenianiem oraz w wydzielonym, zamykanym miejscu na hali	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
9	Opakowania z drewna	15 01 03	na placu o szczelnym podłożu oraz w kontenerze chroniącym odpady przed rozprzestrzenianiem	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot

10	Opakowania z metali	15 01 04	na utwardzonym placu w sposób zabezpieczający odpady przed rozprzestrzenianiem	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
11	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	w pojemniku ustawionym na betonowej posadzce w hali, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
12	Opakowania ze szkła	15 01 07	w pojemniku ustawionym na betonowej posadzce w hali oraz w warsztacie, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem, zbiorcze miejsce magazynowania odpadów przed wywozem wyznaczono na utwardzonym placu magazynowym	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
13	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	w pojemniku usytuowanym w pomieszczeniu kotłowni oraz wydzielonym miejscu hali na szczelnej posadzce. Sorbenty, tkaniny, odzież robocza magazynowane są na wybetonowanej posadzce w hali	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
14	Metale żelazne	16 01 17	na placu o szczelnym podłożu w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze oraz pojemniku na dziale przetwórstwa i w warsztacie (wewnątrz i na zewnątrz), w sposób zabezpieczający odpady przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem i wnikaniem zanieczyszczeń w grunt	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
15	Tworzywa sztuczne	16 01 19	w pojemniku ustawionym na betonowej posadzce w hali oraz w warsztacie, zabezpieczone przed rozprzestrzenianiem	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
16	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	w zbiorczym pojemniku usytuowanym w wydzielonym miejscu na hali oraz w warsztacie, na szczelnej wybetonowanej posadzce	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot

17	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	16 06 04	w szczelnym pojemniku zabezpieczającym odpady przed rozprzestrzenianiem usytuowanym w wydzielonym miejscu w warsztacie	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
18	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	16 10 02	W szczelnym pojemniku, na betonowej posadzce, na dziale przetwórstwa lub wyznaczonym pomieszczeniu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
19	Żelazo i stal	17 04 05	na placu o szczelnym podłożu w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze, zabezpieczającym odpady przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem i wnikaniem zanieczyszczeń w grunt	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
20	Metale żelazne	19 12 02	na placu o szczelnym podłożu w specjalnie do tego celu przygotowanym kontenerze, zabezpieczającym odpady przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem i wnikaniem zanieczyszczeń w grunt	Przekazywać do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot

- Odpady będą magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach na terenie, do którego Fabryka Papieru Czerwonak Sp. z o.o. posiada tytuł prawny.
- Sposób magazynowania wszystkich odpadów musi zabezpieczać przed rozprzestrzenianiem się odpadów, mieszaniem się odpadów różnych rodzajów oraz przed przenikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska.
- Pojemniki stosowane do magazynowania odpadów będą dostosowane wielkością do gabarytów odpadów, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów i opisane kodem odpadów zgodnie z ich przeznaczeniem.
- Miejsca magazynowania odpadów w postaci płynnej będą wyposażone w środki do zbierania ewentualnych rozlewów tych odpadów.
- Wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami będą prowadzone z zachowaniem obowiązujących przepisów sanitarnych, bhp, ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa pożarowego.
- Czas magazynowania odpadów należy ograniczać do minimum.
 - Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej niż przez okres 3 lat, przy czym okres trzech lat liczy się łącznie dla wszystkich etapów magazynowania u wytwórcy, zbierającego i prowadzącego przetwarzanie odpadów.

- Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej niż przez okres 1 roku.

3. W rozdziale I, w ustępie 5 pkt 5.2. otrzymuje brzmienie:

5.2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu

Kod źródła	Źródła hałasu	Ilość (szt.)	Czas pracy źródła [h]	
			pora dzienna	pora nocna
1.	Wylot wentylacji pomp próżniowych MP2 (z1)	1	16	8
2.	Wentylatory dachowe na hali MP2(w1-w12)	12	16	8
3.	Wentylatory dachowe na hali przetwórstwa oraz magazynu (w13-w15)	3	16	8
4.	Czerpnia wentylatora WWOax80 (pow)	2	16	8
5.	Czerpnia pomp vacuum (k1)	1	16	8
6.	Czerpnia pomp vacuum (k2)	2	16	8
7.	Wentylator na zachodniej ścianie hali MP2 (Krofta) (wk)	1	16	8
8.	Wentylatory na hali MP2 (w20 w21)	2	16	8
9.	Czerpnia powietrza Sincro (cps)	1	16	8
10.	Czerpnia kompresorów pneumatycznych (spr.)	1	16	8
11.	Wywiew pomieszczenia kompresorów pneumatycznych (wpk)	1	16	8
12.	Wyciąg z grupy dosuszającej wraz z wentylatorem kanałowym	1	16	8
13.	Odpowietrzenie układu rekuperacji technologicznej cylindra połyskowego	1	16	8
24.	Wentylatory ściennie hali MP2	2	16	8
25.	Czerpnia powietrza centrali wentylacyjnej nawiewnej	1	16	8
26.	Wylot powietrza z wentylatora wywiewnego hali MP2	1	16	8
	Wtórne źródła hałasu			
14.	Pomieszczenie pomp próżniowych (pp2)	1	16	8
15.	Hala z kadzią pośrednią (pbuf)	1	16	8
16.	Hala hydropulpera (bpm)	1	16	8
17.	Hala załadunku surowca do hydropulperów (pod)	1	16	8
18.	Hala maszyny MP2	1	16	8
19.	Kotłownia (kot)	1	16	8
20.	Pomieszczenie kompresora (spr)	1	16	8
21.	Hala przetwórstwa / magazyn (przet)	1	16	8
22.	Budynek przepompowni ścieków (pomp)	1	16	8
23.	Hala z maszyną przetwórczą Sincro (przetZM)	1	16	8

4. W rozdziale I, w ustępie 14 w pkt 14.5., określającym monitoring gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza, podpunkt 2 otrzymuje brzmienie:

2. wykonywanie raz w roku pomiarów kontrolnych wielkości emisji z maszyny papierniczej (emitory E14, E15 i E46) dla substancji wyszczególnionych w pozwoleniu, na stanowiskach pomiarowych usytuowanych zgodnie z obowiązującą normą.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Fabryka Papieru Czerwonak Sp. z o.o. z siedzibą w Czerwonaku, wnioskiem z 09.01.2018 r., który wpłynął do Starostwa Powiatowego w Poznaniu 10.01.2018 r., wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji papieru higienicznego na terenie zakładu zlokalizowanego w Czerwonaku, przy ulicy Gdyńskiej 131, wydanego decyzją znak: WŚ.II.7645-02/05/06 z 22.02.2007 r., zmienionego decyzją znak: WŚ.XI.7644-04/09 z 13.01.2010, decyzją z 21.05.2013 r. znak: WŚ.6222.1.2013.XIV, decyzją WŚ.6222.16.2014.XIV z 05.12.2014 r., decyzją WŚ.6222.28.2015.XIV z 31.03.2016 r., decyzją WŚ.6222.18.2016.XIV z 19.09.2016 r. oraz decyzją WŚ.6222.19.2017.XIV z 13.07.2017 r.

Na terenie zakładu w Czerwonaku, przy ul. Gdyńskiej 131, zlokalizowanym na dz. o nr ew. 8/9, 8/13 i 8/15 (Fabryka Papieru Czerwonak Sp. z o.o. jest również właścicielem działek sąsiednich 8/10, 8/12 i 8/14), znajduje się instalacja do produkcji papieru higienicznego o zdolności produkcyjnej 60 ton na dobę. Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości i wymieniona została w załączniku do rozporządzenia (pkt 6.1b). W skład instalacji IPPC wchodzi linia rozwłókniania, urządzenia do przygotowania wody do celów technologicznych i wody kotłowej, kocioł parowy, linia MP2 (maszyna do produkcji papieru) oraz dział przetwórstwa. Wytwarzany w Fabryce Papieru Czerwonak Sp. z o.o. asortyment stanowi papier higieniczny w kolorach: zielonym, pistacjowym, szarym i białym. Surowcem do produkcji papieru jest makulatura, DIP (odbarwiona masa makulaturowa) i celuloza.

Na podstawie art. 378 ust. 1, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2 a tej ustawy, tj.:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt. 1.

Podstawą do wydania przedmiotowej decyzji jest wniosek z 09.01.2018 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego, złożony przez Fabrykę Papieru Czerwonak Sp. z o.o. Jak wynika z wniosku konieczność aktualizacji pozwolenia związana jest z modernizacją wentylacji budynku (przebudowa hali MP2), rozbudową hali surowców i wyrobów, zweryfikowaniem listy wytwarzanych odpadów. W związku ze zmianami w wentylacji zmianie ulegnie wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz lista źródeł hałasu. Zmianie nie ulegnie dotychczasowa zdolność produkcyjna,

określona w pozwoleniu na poziomie 60 Mg/dobę. Wnioskowane zmiany nie zostały zaliczone do istotnej zmiany w instalacji.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska zapis wniosku w postaci elektronicznej przekazano 18.01.2018 r. Ministrowi Środowiska.

Starosta Poznański wezwał wnioskodawcę o dodatkowe wyjaśnienia pismem z 22.01.2018 r. Prowadzący instalację przedłożył dodatkowe wyjaśnienia z 29.01.2018 r. (data wpływu do tut. Starostwa 30.01.2018 r.).

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji do powietrza wynika z modernizacji systemu wentylacji maszyny papierniczej MP2. Nad końcem sita papierniczego, na którym formowana jest masa papiernicza i części filcowej maszyny papierniczej zainstalowany zostanie wyciąg poprzeczny o wydajności 40000 m³/h stanowiący nowy emitor E46. Z wniosku oraz przedstawionych wyjaśnień wynika, że emitor E46 będzie źródłem emisji formaldehydu (aktualnie zidentyfikowanego zanieczyszczenia), kwasu octowego, chlorowodoru oraz węglowodorów alifatycznych. Wnioskodawca wystąpił także o zwiększenie czasu pracy kotłowni w sytuacji jej zasilania olejem opałowym. Z wyjaśnień wnioskodawcy wynika, że olej wykorzystywany jest w kotłowni tylko w sytuacji braku dostaw gazu lub w przypadku przekroczenia ilości zamówionego gazu. Ostatecznie w przedstawionych 30.01.2018 r. wyjaśnieniach prowadzący instalację wystąpił o określenie maksymalnego czasu pracy kotłowni zasilanej gazem w ciągu roku tj. 8760 h/rok i dla ewentualnej pracy kotłowni zasilanej olejem, wyłącznie w przypadku braku możliwości wykorzystania gazu, na poziomie 336 h/rok.

Dla przedstawionych we wniosku parametrów emitorów i wielkości emisji przeprowadzono obliczenia rozkładu przestrzennego stężeń poszczególnych zanieczyszczeń. Wyniki obliczeń nie wykazały przekroczeń dopuszczalnych wartości stężeń zanieczyszczeń. W pozwoleniu uaktualniono parametry źródeł emisji i miejsc wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza oraz określono aktualną wielkość emisji w kg/h dla poszczególnych źródeł nieobjętych standardami emisyjnymi i w Mg/rok dla całej instalacji.

Konieczność zmiany pozwolenia wyniknęła także z faktu zidentyfikowania nowego rodzaju odpadu o kodzie 16 10 02 (uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01), powstającego w związku z zainstalowaniem na maszynie do produkcji papieru toaletowego układu zbierającego kurze oraz pył i osadzającego je w wodzie. Powstający odpad magazynowany będzie selektywnie w szczelnym pojemniku, na betonowej posadzce, na dziale przetwórstwa lub wyznaczonym pomieszczeniu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Ponadto w związku z niedoszacowaniem ilości wytwarzanych odpadów o kodach 15 01 01 (opakowania z papieru i tektury) oraz 16 01 19 (tworzywa sztuczne) wystąpiono o zwiększenie ilości określonych w pozwoleniu. We wniosku i uzupełnieniu z 29.01.2018 r. zweryfikowano właściwości odpadów niebezpiecznych ujętych w pozwoleniu, po ponownym przeanalizowaniu ich składu w oparciu o karty charakterystyk stosowanych substancji. Jak wynika z przedstawionego wniosku nie zmieni się określony w pozwoleniu sposób magazynowania odpadów. Odpady będą magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, w sposób zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów, mieszaniem się odpadów różnych rodzajów oraz przed przenikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu wynika z modernizacji systemu wentylacji. W wyniku przeprowadzonych prac pojawią się nowe źródła hałasu: dwa wentylatory ścienne hali MP2, czerpnia powietrza centrali wentylacyjnej nawiewnej, wylot powietrza z wentylatora wywiewnego hali MP2. Według wnioskodawcy nowe źródła nie będą miały znaczącego wpływu na emisję hałasu z zakładu, między innymi dzięki zastosowaniu tłumików. We wniosku przedstawiono analizę oddziaływania akustycznego, wraz z obliczeniami emisji hałasu i graficznym zaprezentowaniem wyników, z których wynika, że uruchomienie nowych źródeł nie przyczyni się znacząco do wzrostu poziomu hałasu emitowanego do środowiska. W pozwoleniu zaktualizowano listę źródeł wraz z ich rozkładem czasu pracy w ciągu doby.

Zgodnie z deklaracją prowadzącego instalację, w zakresie pozostałych zagadnień ujętych w pozwoleniu zintegrowanym nie nastąpiły zmiany. Zgodnie z art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony

środowiska decyzja zmieniająca pozwolenie zintegrowane określa wymagania, o których mowa w art. 184 i 211, mające związek z planowanymi zmianami. Z przedstawionej dokumentacji wynika, że przedmiotowa instalacja spełnia warunki dotrzymywania standardów jakości środowiska, a także wymagania wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji masy włóknistej, papieru i tektury.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Pouczenie. 1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Poznańskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

2. Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji. Z dniem doręczenia Staroście Poznańskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna i nie będzie podlegała zaskarżeniu do sądu administracyjnego.

z up. STAROSTY
Dominik Olejniczak
Kierownik Referatu
w Wydziale Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymują:

1. Fabryka Papieru Czerwonak Sp. z o.o.
ul. Gdyńska 131, 62-004 Czerwonak
2. i 3. aa

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
2. Ministerstwo Środowiska
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań