

Starosta Poznański

ul. Jackowskiego 18  
60-509 Poznań

Poznań, 25 kwietnia 2018 r.

WŚ.6222.33.2017.VII

## DECYZJA

Na podstawie art. 192 i art. 214 ust. 5, w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2017 r. poz. 519 ze zm.) na wniosek: „SOKOŁÓW” Spółka Akcyjna, Aleja 550-lecia 1, 08-300 Sokołów Podlaski, „SOKOŁÓW” Spółka Akcyjna Oddział w Robakowie, Robakowo, ul. Poznańska 14, 62-023 Gądko

### Starosta

**zmienia decyzję** Starosty Poznańskiego z 10.04.2008 r. znak: WŚ.II.7644-01/07, zmienioną decyzją z 19.03.2009 r. znak: WŚ.XI.7644-06/08, decyzją z 05.07.2010 r. znak: WŚ.XIV.7644-1/10, decyzją z 18.02.2013 r. znak: WŚ.6222.15.2012.XIV, decyzją z 05.12.2013 r. znak: WŚ.6222.13.2013.XIV, decyzją z 05.12.2014 r. znak: WŚ.6222.15.2014.XIV oraz decyzją z 18.06.2015 r., znak WŚ.6222.2.2015.XIV będącą pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do uboju trzody chlewnej, instalacji do przetwórstwa mięsa wieprzowego i wołowego oraz instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych - na terenie zakładu „SOKOŁÓW” Spółka Akcyjna zlokalizowanego w miejscowości Robakowo, przy ul. Poznańskiej 14, gm. Kórnik, pow. poznański, woj. wielkopolskie, w określony poniżej sposób:

### ***I. W rozdziale I pozwolenia ustęp 1 otrzymuje brzmienie:***

1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj prowadzonej działalności.

#### 1.1 Rodzaj i parametry instalacji

Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego	Rodzaj instalacji */	Parametry instalacji eksploatowanej na terenie zakładu w Robakowie przy ul. Poznańskiej 14
Instalacja do uboju trzody chlewnej	Instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę – ust. 6 pkt 4	Zdolność produkcyjna 207,4 ton tusz/dobę
Instalacja do przetwórstwa mięsa wieprzowego i wołowego	Instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłączeniem pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę – ust. 6 pkt 5a	Zdolność produkcyjna 100,0 ton/dobę
Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych	Instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego - ust. 6 pkt 13	Przepustowość projektowa oczyszczalni 1900 m <sup>3</sup> na dobę

\*/ zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

**II. W rozdziale I pozwolenia uchyla się ustęp 2.**

**III. W rozdziale I pozwolenia ustęp 3 otrzymuje brzmienie:**

3. Wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

3.1. Źródła emisji i miejsca wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

Określenie emitora wraz z określeniem źródeł emisji	Symbol emitora	Charakterystyka emitora						
		Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Prędkość gazów na wylocie [m/s]	Temp [K]	Czas pracy źródeł [h/rok]	Typ emitora	Urządzenia do redukcji zanieczyszcz. Sprawność %
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
<b>KOMORY WĘDZARNICZE</b>								
Komora wędzarnicza VEMAG – dwunastowózkowa z dymogeneratorem	E-12	11	0,4	6,25	343	3536	Otwarty	-
Komora wędzarnicza VEMAG – dwunastowózkowa z dymogeneratorem	E-13	11	0,4	6,25	343	3536	Otwarty	-
Komora wędzarnicza VEMAG – dwunastowózkowa z dymogeneratorem	E-14	11	0,4	6,25	343	3536	Otwarty	-
Komora wędzarnicza VEMAG - dwunastowózkowa z systemem zraszania	E-15	11	0,4	1,05	343	3536	Otwarty	-
Komora wędzarnicza VEMAG – dwunastowózkowa z systemem zraszania	E-16	11	0,4	1,05	343	3536	Otwarty	-
Komora wędzarnicza VEMAG – sześciowózkowa z systemem zraszania	E-17	11	0,315	1,05	343	2028	Otwarty	-
Komora wędzarnicza VEMAG – sześciowózkowa z systemem zraszania	E-18	11	0,315	1,05	343	2028	Otwarty	-
<b>OPALANIE TUSZ</b>								
Piec gazowy typu SPIRFIRE 1250-64	E-7	12	0,8	1,12	427	1200	Otwarty	-
Piec gazowy typu SPIRFIRE 1250-64	E-8	12	0,8	1,12	427	1000	Otwarty	-

MAGAZYN ŻYWCA								
Magazyn żywca	E-19	10	0,6	0	293	6000	Zadaszony	-
Magazyn żywca	E-20	10	0,6	0	293	6000	Zadaszony	-
Magazyn żywca	E-21	10	0,6	0	293	6000	Zadaszony	-
Magazyn żywca	E-22	10	0,6	0	293	6000	Zadaszony	-
Magazyn żywca	E-23	10	0,6	0	293	6000	Zadaszony	-
Magazyn żywca	E-24	10	0,6	0	293	6000	Zadaszony	-
Magazyn żywca	E-25	10	0,6	0	293	6000	Zadaszony	-
Magazyn żywca	E-26	10	0,6	0	293	6000	Zadaszony	-
KOMORA SALAMI								
Komora salami	E-27	7	0,25	2,7	343	730	Otwarty	-
Komora salami	E-28	7	0,25	2,7	343	730	Otwarty	-

### 3.2. Rodzaje oraz ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Określenie emitora wraz z określeniem źródeł emisji	Symbol emitora	Rodzaj zanieczyszczeń	Dopuszczalna wielkość emisji	Poziom emisji odpowiadający BAT
			w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji kg/h	mg/m <sup>3</sup>
KOMORY WĘDZARNICZE				
Komora wędzarnicza VEMAG – dwunastowózkowa z dymogeneratorem	E-12	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5	0,4360	-
		Tlenek węgla	4,320	-
		Dwutlenek azotu	0,108	-
		Aceton	0,0072	-
		Aldehyd octowy	0,0108	-
		Metyloetyloketon	0,0032	-
		Fenol	0,0112	-
		OWO	-	<50
Komora wędzarnicza VEMAG – dwunastowózkowa z dymogeneratorem	E-13	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5	0,4360	-
		Tlenek węgla	4,320	-
		Dwutlenek azotu	0,108	-
		Aceton	0,0072	-
		Aldehyd octowy	0,0108	-
		Metyloetyloketon	0,0032	-
		Fenol	0,0112	-
		OWO	-	<50
Komora wędzarnicza VEMAG – dwunastowózkowa z dymogeneratorem	E-14	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5	0,4360	-
		Tlenek węgla	4,320	-
		Dwutlenek azotu	0,108	-
		Aceton	0,0072	-
		Aldehyd octowy	0,0108	-
		Metyloetyloketon	0,0032	-
		Fenol	0,0112	-
		OWO	-	<50

Komora wędzarnicza VEMAG – dwunastowózkowa z systemem zraszania	E-15	Kwas octowy	0,379	-
		Formaldehyd	0,0086	-
		OWO	-	<50
Komora wędzarnicza VEMAG – dwunastowózkowa z systemem zraszania	E-16	Kwas octowy	0,379	-
		Formaldehyd	0,0086	-
		OWO	-	<50
Komora wędzarnicza VEMAG – sześciowózkowa z systemem zraszania	E-17	Kwas octowy	0,379	-
		Formaldehyd	0,0086	-
		OWO	-	<50
Komora wędzarnicza VEMAG – sześciowózkowa z systemem zraszania	E-18	Kwas octowy	0,379	-
		Formaldehyd	0,0086	-
		OWO	-	<50
<b>OPALANIE TUSZ</b>				
Opalenie tusz-piec gazowy typu SPIRFIRE 1250-64	E-7	Dwutlenek siarki	0,0280	-
		Dwutlenek azotu	0,4608	-
		Tlenek węgla	0,1296	-
		Pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5	0,0054	-
Opalenie tusz-piec gazowy typu SPIRFIRE 1250-64	E-8	Dwutlenek siarki	0,024	-
		Dwutlenek azotu	0,384	-
		Tlenek węgla	0,108	-
		Pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5	0,0045	-
<b>MAGAZYN ŻYWCA</b>				
Magazyn żywca	E-19	Amoniak	0,01025	-
Magazyn żywca	E-20	Amoniak	0,01025	-
Magazyn żywca	E-21	Amoniak	0,01025	-
Magazyn żywca	E-22	Amoniak	0,01025	-
Magazyn żywca	E-23	Amoniak	0,01025	-
Magazyn żywca	E-24	Amoniak	0,01025	-
Magazyn żywca	E-25	Amoniak	0,01025	-
Magazyn żywca	E-26	Amoniak	0,01025	-
<b>KOMORY SALAMI</b>				
Komora salami	E-27	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5	0,109	-
		Tlenek węgla	1,080	-
		Dwutlenek azotu	0,027	-
		Aceton	0,0018	-
		Aldehyd octowy	0,0027	-
		Metyloetyloketon	0,0008	-
		Fenol	0,0028	-
		OWO	-	<50
Komora salami	E-28	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5	0,109	-
		Tlenek węgla	1,080	-
		Dwutlenek azotu	0,027	-
		Aceton	0,0018	-
		Aldehyd octowy	0,0027	-
		Metyloetyloketon	0,0008	-
		Fenol	0,0028	-
		OWO	-	<50

### 3.3. Łączna dopuszczalna emisja gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji IPPC

Lp.	Nazwa zanieczyszczenia	Dopuszczalna ilość [Mg/rok]
1	Dwutlenek siarki	0,0576
2	Pył ogółem w tym pył zawieszony PM10 i PM2,5	4,8
3	Dwutlenek azotu	2,122
4	Aceton	0,079
5	Aldehyd octowy	0,1185
6	Metyloetyloketon	0,0351
7	Fenol	0,1229
8	Amoniak	0,492
9	Tlenek węgla	47,7
10	Formaldehyd	0,0957
11	Kwas octowy	4,22

#### **IV. W rozdziale I pozwolenia, w ustępie 4 punkty 4.1 i 4.2 otrzymują brzmienie:**

4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji IPPC – instalacja do uboju trzody chlewnej i instalacja do przetwórstwa mięsa wieprzowego i wołowego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość (Mg/rok)
a. Odpady niebezpieczne				
1.	02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	Odpady powstające w trakcie uboju zwierząt i rozbioru mięsa; Właściwości: zakaźne; odpad stały	1 000,00
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady w postaci przepracowanych olejów ze sprężarkowi, maszynowni i urządzeń chłodniczych, mieszaniny wyższych węglowodorów, mogą zawierać zanieczyszczenia mechaniczne, lekkie frakcje węglowodorów, związki różnych metali; Właściwości: ekotoksyczne, oleiste substancje ciekłe nierozpuszczalne w wodzie	5,00
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady opakowań zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych (np. opakowania po smarach, olejach, preparatach chemicznych, dezynfekcyjnych); Właściwości: ekotoksyczne, drażniące, toksyczne, odpady stałe z możliwą obecnością substancji płynnej	1,00
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Opakowania z metali w postaci opakowań ciśnieniowych; Właściwości: ekotoksyczne, odpady stałe	0,50

5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady w postaci sorbentów i odzieży roboczej, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi z dezynfekcji lub wymiany płynów eksploatacyjnych; Właściwości: ekotoksyczne, drażniące, odpady stałe	1,00
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady w postaci filtrów pochodzących z maszyn i urządzeń chłodniczych; Właściwości: ekotoksyczne, odpady stałe	0,50
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte urządzenia powstające w instalacji, części maszyn sterujących, monitory, kineskopy, urządzenia zawierające rtęć, niebezpieczne baterie i akumulatory Właściwości: ekotoksyczne, odpady stałe	1,00
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Zużyte elementy powstające w instalacji, m.in. lampy oscyloskopowe, kineskopy, podzespoły elektroniczne Właściwości: ekotoksyczne, odpady stałe	0,50
9.	18 02 05*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Odpady w postaci odczynników chemicznych Właściwości: ekotoksyczne, odpady stałe, półpłynne, płynne	1,30

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość (Mg/rok)
b. Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	Odpady z mycia surowca, w tym naskórek, szczecina i rogowizna; Odpady stałe i półpłynne	85,00
2.	02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	Odpady w postaci krwi, skóry, kości, gruczołów, błon śluzowych i surowicznych, mierzwy; Odpady stałe i półpłynne	6 000,00
3.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady tkanki zwierzęcej nie stanowiące materiału zakaźnego i niebezpiecznego; Odpady stałe	800,00
4.	02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	Odpady w postaci m. in. czaszek wraz z mózgiem i gałkami ocznymi, migdałki, kręgosłup, rdzeń kręgowy, jelita Odpady stałe	1 500,00
5.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	Odpady popiołu z komór wędzarniczych powstałych ze spalania wiórów drewna; Odpady stałe	50,00
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady w postaci kartonów papierowych, przekładek papierowych i gilz, w skład papieru wchodzi masa celulozowa, wypełniacz, woda i środki chemiczne; Odpady stałe	200,00

7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z tworzyw sztucznych m. in. PP, PE (polimery syntetyczne lub naturalne, dodatki modyfikujące); Odpady stałe	1000,00
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady opakowań z metalu – stopy żelaza; Odpady stałe	5,00
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania wykonane z różnych materiałów m. in. tworzywa sztuczne, drewno, metal, papier Odpady stałe	100,00
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady w postaci urządzeń elektrycznych i elektronicznych nie zawierających substancji niebezpiecznych; Odpady stałe	1,50
11.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady w postaci elementów ze zużytych urządzeń elektrycznych i elektronicznych; Odpady stałe	0,50
12.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpady w postaci przeterminowanych lub nieprzydatnych do spożycia produktów; Odpady stałe	1,50
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady powstające w głównym ciągu produkcyjnym w postaci rur, opraw oświetleniowych, osłon, elementów izolacyjnych korytek, obudów; Odpady stałe	2,00
14.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady w postaci elementów miedzianych; Odpady stałe	0,30
15.	17 04 02	Aluminium	Odpady w postaci dużych, nieobrobionych materiałów z aluminium; Odpady stałe	0,30
16.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady w postaci dużych, nieobrobionych materiałów ze stali – stopy żelaza; Odpady stałe	100,00
17.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady w postaci materiałów z metali – blacha, stal, miedź; Odpady stałe	500,00

#### 4.2. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w instalacji IPPC – oczyszczalnia ścieków

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość (Mg/rok)
1.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Odpady powstające w zakładowej oczyszczalni ścieków – materia organiczna i woda; Odpad stałe, półpłynne	6 000,00
2.	19 08 01	Skratki	Odpady powstające w zakładowej oczyszczalni ścieków; Odpady stałe	110,00
3.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady w postaci tworzyw sztucznych; Odpady stałe	20,00

- Kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9.12.2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923).

**V. W rozdziale I pozwolenia, w ustępie 5 punkt 5.2 otrzymuje brzmienie:**

5.2 Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Kod źródła hałasu	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła w porze dziennej	Czas pracy źródła w porze nocnej
<b>Instalacja do uboju trzody chlewnej i instalacja do przetwórstwa mięsa wieprzowego i wołowego</b>			
P1	Zespół skraplaczy maszynowni chłodniczej	16 h	8 h
P2	Wentylatory maszynowni (3 szt.)	16 h	8 h
P3	Wentylatory magazynu żywca (3 szt.)	16 h	8 h
P4	Wentylatory ubojni (4 szt.)	16 h	8 h
P5	Wentylatory hali produkcyjnej (2 szt.)	16 h	8 h
P6	Wentylatory hali produkcyjnej (6 szt.)	16 h	8 h
P7	Wentylatory hali produkcyjnej (5 szt.)	16 h	8 h
P8	Wentylatory hali produkcyjnej (10 szt.)	16 h	8 h
P11	Budynek produkcyjny	16 h	8 h
P11a	Czerpnia w ścianie hali produkcyjnej	16 h	8 h
P14	Rozładunek żywca	16 h	8 h
P15	Transport samochodowy dostawczy	16 h	-
P16	Transport samochodowy dostawczy	16 h	-
P17	Transport samochodowy osobowy	16 h	8 h
P19	Agregat chłodniczy FOCS	16 h	8 h
P20	Pomieszczenia sprężarek powietrza	16 h	8 h
P20a	Pomieszczenia sprężarek powietrza – czerpnie (2 szt.)	16 h	8 h
P20b	Pomieszczenia sprężarek powietrza – wyrzut (2 szt.)	16 h	8 h
<b>Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych</b>			
P10	Wentylatory oczyszczalni ścieków	16 h	8 h
P18	Budynek oczyszczalni ścieków	16 h	8 h
<b>Pozostałe źródła</b>			
P9	Wentylatory stacji uzdatniania (4 szt.)	16 h	8 h
P12	Budynek stacji uzdatniania wody	16 h	8 h
P13	Stacja redukcji gazu	16 h	8 h

**VI. W rozdziale I pozwolenia, w ustępie 12, w punkcie 12.3 - Monitoring gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza - podpunkt 3 otrzymuje brzmienie:**

3. wykonywania 1 w roku pomiarów zanieczyszczeń emitowanych podczas eksploatacji komór wędzarniczych:

- dla emitorów od E-12 do E-14 oraz E-27 i E-28 pomiar emisji substancji: pył ogółem, tlenek węgla, dwutlenek azotu, aceton, aldehyd octowy, metyloetyloketon, fenol, OWO;

- dla emitorów od E-15 do E-18 pomiar emisji substancji: kwas octowy, formaldehyd, OWO;

Miejsce poboru próbek: zainstalowane na emitorach króćce pomiarowe, na wysokości 0,7 m nad dachem budynku.

**VII. Pozostałe warunki pozwolenia pozostają bez zmian.**

**Uzasadnienie**

„Sokołów” Spółka Akcyjna, Aleja 550-lecia 1, 08-300 Sokołów Podlaski, Sokołów Spółka Akcyjna Oddział w Robakowie ul. Poznańska 14, Robakowo, 62-023 Gądkki, wnioskiem z 13.11.2017 r. wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie na terenie zakładu zlokalizowanego w miejscowości Robakowo, przy ul. Poznańskiej 14, instalacji do uboju trzody chlewnej, instalacji do przetwórstwa mięsa wieprzowego i wołowego, a także instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych, pochodzących głównie z powyższych instalacji, wydanego przez Starostę Poznańskiego decyzją z 10.04.2008r. znak: WŚ.II.7644-01/07. Dotychczasowe brzmienie tego pozwolenia zintegrowanego zostało ustalone decyzjami Starosty Poznańskiego: z 19.03.2009 r. znak: WŚ.XI.7644-06/08, z 05.07.2010 r. znak: WŚ.XIV.7644-1/10, z 18.02.2013 r. znak: WŚ.6222.15.2012.XIV, z 05.12.2013 r. znak: WŚ.6222.13.2013.XIV, z 05.12.2014 r. znak: WŚ.6222.15.2014.XIV, a także z 18.06.2015 r., znak WŚ.6222.2.2015.XIV. W postępowaniu Spółkę reprezentował pełnomocnik, pan Marek Młynarczyk.

Objęte pozwoleniem zintegrowanym wymienione instalacje zostały zaklasyfikowane, ze względu na rodzaj lub skalę prowadzonej w nich produkcji, do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (instalacji IPPC) - wymienionych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) :

- w punkcie 6 podpunkt 4 – instalacje do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę,

- w punkcie 6 podpunkt 5 litera a - instalacje do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych, surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę,

- w punkcie 6 podpunkt 13 - Instalacje do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, ich prowadzenie wymaga pozwolenia integrowanego.

Zgodnie z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. W związku z art. 378 ust. 1 tej ustawy, organem

właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest starosta, gdyż instalacje nim objęte nie należą do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2 a wymienionej ustawy, tj.:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt. 1.

Opisane we wniosku z 13.11.2017 r. zmiany dotyczące instalacji IPPC, obejmowały:

- zwiększenie skali działalności, tj. zdolności produkcyjnej instalacji IPPC do uboju zwierząt o dodatkowe 49 ton na dobę z dotychczasowej 158,4 Mg/dobę do planowanej 207,4 Mg/dobę;
- zmiany sposobu funkcjonowania instalacji, zmiany systemu pracy z 5 do 6 dni w tygodniu;
- zwiększenie o ponad 30% ilości wytwarzanych osadów z zakładowej oczyszczalni ścieków z określonej dotychczas w pozwoleniu ilości 4500 ton na rok do planowanych 6000 ton na rok oraz weryfikację opisu właściwości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych;
- zweryfikowanie klasyfikacji rodzaju odpadów popiołów z komór wędzarniczych, dotychczas klasyfikowanych jako *Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)* pod kodem 10 01 01 i przypisanie im obecnie kodu 10 01 03 *Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej*, z uwagi na to, że odpadem z komór wędzarniczych jest popiół ze spalania zrębków drewnianych;
- zmiany w zakresie emisji do powietrza wynikające ze zmiany czasu pracy niektórych źródeł zanieczyszczeń, a także z rezygnacji ze stosowania dymogeneratorów w dwóch sześciowózkowych komorach wędzarniczych (emitory E17 i E18), w dwunastowózkowej komorze (emitor E15) i wprowadzenia systemu wędzenia natryskowego w tych komorach oraz nieeksploatowanej dodatkowej dwunastowózkowej komorze (emitor E16);
- uwzględnienie w pozwoleniu dotychczas w nim nieokreślonych dodatkowych źródeł hałasu: P19-Agregat chłodniczy FOCS, P20-Pomieszczenia sprężarek powietrza.

Po przeanalizowaniu przedstawionego we wniosku zakresu zmian stwierdzono, że przewidywana zmiana w eksploatacji instalacji do uboju trzody chlewnej, instalacji do przetwórstwa mięsa wieprzowego i wołowego oraz instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych, jest istotną zmianą instalacji i może powodować zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, stąd na wezwanie tutejszego organu z 24.11.2017 r., prowadzący instalacje IPPC wniósł opłatę rejestracyjną, a dowód jej wniesienia przedstawił pismem z 04.12.2017 r., w którym dokonał także formalnego uzupełnienia wniosku.

Podstawą do wydania niniejszej decyzji jest wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego złożony 13.11.2017 r., uzupełniony w zakresie braków formalnych pismem z 04.12.2017 r., a także uzupełniany o wyjaśnienia złożone przez wnioskodawcę pismami z 15.01.2018 r. i 07.02.2018 r.

Starosta Poznański przesłał 12.12.2017 r. do Ministerstwa Środowiska za pomocą środków komunikacji elektronicznej i przesyłką pocztową, zapis wniosku w postaci elektronicznej, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 218 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405 ze zm.), Starosta Poznański w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podał do publicznej wiadomości – poprzez ogłoszenie w sposób zwyczajowo przyjęty w miejscowości Robakowo, obwieszczenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Kórnik oraz na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Poznaniu – informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości składania uwag i wniosków w tej sprawie w terminie od dnia 18.12.2017 r. do dnia 18.01.2018 r. r. We wskazanym terminie do tut. starostwa nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Przedstawiony wniosek, jego uzupełnienie oraz złożone wyjaśnienia pozwoliły zgodnie z art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska określić w decyzji o zmianie pozwolenia zintegrowanego wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 ww. ustawy, mające związek z planowanymi zmianami.

W zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza wnioskodawca przedstawił obliczenia wielkości emisji dla wszystkich rodzajów zanieczyszczeń, ze wszystkich eksploatowanych w zakładzie źródeł, przedstawił modelowanie rozprzestrzeniania się gazów i pyłów w powietrzu w oparciu o referencyjną metodykę modelowania poziomów substancji w powietrzu opisaną w obowiązujących przepisach. Oceny otrzymanych wyników dokonano porównując, uzyskane w drodze obliczeń wartości stężeń maksymalnych i średniorocznych dla poszczególnych zanieczyszczeń z wartościami odniesienia ustalonymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z 26.01.2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). W toku postępowania prowadzący instalacje IPPC dokonał ponownego obliczenia emisji ogólnego węgla organicznego z komór wędzarniczych i w piśmie z 15.01.2018 r. przedstawił wyniki tych obliczeń, jak również ponowne omówienie przeprowadzonej oceny spełnienia wymagań ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik – BAT- dla wędzenia w przemyśle spożywczym (zalecenie osiągnięcia we wszystkich instalacjach wykonujących wędzenie poziomu OWO – ogólnego węgla organicznego poniżej 50 mg/Nm<sup>3</sup>).

W niniejszej decyzji nadano nowe brzmienie ustępu 3 w rozdziale I pozwolenia zintegrowanego. Uwzględniono w nim nowy emitor E16, zmienioną charakterystykę emitorów (wydłużony czas pracy), określono rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla poszczególnych emitorów (ilości wyrażone w kg/h) oraz dla całej instalacji (ilości wyrażone w Mg/rok), w tym nowe rodzaje substancji – kwas octowy i formaldehyd, których emisja związana jest z zastosowaniem systemu wędzenia natryskowego, a także dodatkowy wskaźnik emisji zanieczyszczeń – OWO (ogólny węgiel organiczny) dla wszystkich emitorów z komór wędzarniczych. Zrezygnowano natomiast w pozwoleniu zintegrowanym z innego wymienionego w art. 224 ust. 2 pkt 1 Prawa ochrony środowiska, możliwego sposobu wyrażenia rodzajów i ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, tj. w kg na jednostkę wykorzystywanego surowca, materiału, paliwa lub powstającego produktu, dotychczas określonego w rozdziale I. ust. 3 pkt 4 pozwolenia.

W związku z powyższymi zmianami, uaktualniono zakres wymaganego monitoringu emisji do powietrza, określonego w rozdziale I, w ustępie 12, w punkcie 12.3 pozwolenia zintegrowanego - *Monitoring gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza*, tak aby objął pomiary emisji z wszystkich emitorów komór wędzarniczych.

W zakresie wytwarzania odpadów wnioskodawca przedstawił zweryfikowaną charakterystykę wytwarzanych odpadów oraz zaktualizowaną przewidywaną ilość wytwarzanych odpadów. Jak wynika z wniosku, sposoby magazynowania i dalszego zagospodarowania odpadów nie zmienią się poza zmianą szczegółowej lokalizacji miejsca magazynowania odpadów w obrębie zakładu, która nie wiąże się z koniecznością zmiany dotychczasowych zapisów pozwolenia. W toku postępowania tutejszy organ wystąpił do wnioskodawcy o rozważenie ponownej klasyfikacji odpadów, którym dotychczas przypisywano kod 191204 odpowiadający odpadom - *Tworzywa sztuczne i guma* z podgrupy: *Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach*. Prowadzący instalacje IPPC – w piśmie z 15.01.2018 r. wniósł o uwzględnienie w pozwoleniu zintegrowanym klasyfikacji tych odpadów pod kodem 17 02 03 *Tworzywa sztuczne*. W niniejszej decyzji, zgodnie z wnioskiem, zaktualizowano ust. 4 punkt 1 i 2 w rozdziale I pozwolenia zintegrowanego, gdzie w tabelach przedstawiono rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji IPPC dla instalacji do uboju trzody chlewnej i instalacji do przetwórstwa mięsa wieprzowego i wołowego oraz oczyszczalni ścieków, uwzględniając zwiększenie ilości wytwarzanych osadów z zakładowej oczyszczalni ścieków, klasyfikację odpadów popiołów z komór wędzarniczych pod kodem 10 01 03, oraz odpadów tworzyw sztucznych powstających w związku z eksploatacją oczyszczalni ścieków pod kodem 17 02 03, a także zweryfikowano opisy właściwości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych.

W zakresie emisji hałasu, w toku postępowania prowadzący instalacje IPPC przedstawił opracowanie, w którym wyznaczono oddziaływanie akustyczne zakładu w Robakowie z uwzględnieniem wszystkich źródeł wymienionych w przedstawionej zaktualizowanej liście i przeprowadzono analizę potwierdzającą, że uruchomienie dodatkowych źródeł hałasu nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu na znajdujących się w okolicy zakładu chronionych akustycznie terenach zabudowy wielorodzinnej i zabudowy zagrodowej. W oparciu o przedstawiony w tym opracowaniu wykaz źródeł hałasu uszczegółowiony na potrzeby przeprowadzonego modelowania w niniejszej decyzji uszczegółowiono listę źródeł hałasu na terenie zakładu w Robakowie określoną w rozdziale I w ustępie 5 punkt 5.2 pozwolenia zintegrowanego tak, aby uwzględniała wszystkie punktowe źródła hałasu, tj. wskazane we wniosku z 13.11.2017 r. źródła P19 - *Agregat chłodniczy FOCS* i P20 - *Pomieszczenia sprężarek powietrza z wyodrębnieniem źródła P20a - Pomieszczenia sprężarek powietrza – czerpnie (2 szt.)* i źródła P20b - *Pomieszczenia sprężarek powietrza – wyrzut (2 szt.)* oraz wyodrębnieniem źródła punktowego P11a - *Czerpnia w ścianie hali produkcyjnej w budynku produkcyjnym* (kod źródła hałasu P11).

Organ ochrony środowiska uchylił ustęp 2 w rozdziale pierwszym pozwolenia zintegrowanego „*Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji dla poszczególnych wariantów funkcjonowania*”, z uwagi na to, że dopuszczalne wielkości dla poszczególnych rodzajów emisji, określone zostały w kolejnych ustępach tego rozdziału.

Zgodnie z deklaracją prowadzącego instalację, w zakresie pozostałych zagadnień ujętych w pozwoleniu zintegrowanym nie nastąpiły zmiany. Z przedstawionej dokumentacji wynika, że przedmiotowa instalacja spełnia warunki dotrzymania standardów jakości środowiska, a także wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT).

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

**Pouczenie.** 1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Poznańskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

2. Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji. Z dniem doręczenia Staroście Poznańskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna i nie będzie podlegała zaskarżeniu do sądu administracyjnego.

z up. STAROSTY  
Anna Orczewska  
Z-ca Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska  
Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymują:

1. Pan Marek Młynarczyk  
Dyrektor Zakładu  
„Sokołów” Spółka Akcyjna Oddział w Robakowie  
Robakowo, ul. Poznańska 14, 62-023 Gądka
2. i 3. aa.

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Poznaniu  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
2. Ministerstwo Środowiska  
(za pomocą środków komunikacji elektronicznej)
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego  
(za pomocą środków komunikacji elektronicznej)

Sprawę prowadzi:

z-ca dyrektora wydziału  
Anna Orczewska  
tel. 061 8410 578

Opłatę skarbową za zmianę pozwolenia w wysokości 1005,50 zł wniesiono 14.11.2017 r. na rachunek bankowy Miasta Poznań Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych PKO BANK POLSKI S.A. Nr 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763

Opłatę skarbową za pełnomocnictwo w wysokości 17,00 zł wniesiono 14.11.2017 r. na rachunek na rachunek bankowy Miasta Poznań Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych PKO BANK POLSKI S.A. Nr 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763