

Starosta Poznański

ul. Jackowskiego 18
60-509 Poznań

Poznań, 13.08.2018 r.

WŚ.6222.22.2018.XIV

DECYZJA

Na podstawie art. 201 ust. 1, art. 217 oraz art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2018 r. poz. 799 ze zm.)

na wniosek **Mondi Poznań Sp. z o.o. ul. Wyzwolenia 34/36, 62-070 Dopiewo NIP: 7772223548,**

REGON: 012809991

Starosta

A. Orzeka wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-8.6600-16/06 z dnia 30.04.2007 r., zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.34.2012 z dnia 19.02.2014 r., decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.7.2014.XIV z dnia 09.10.2014 r., decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.19.2014.XIV z 05.12.2014 r. oraz decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.23.2017.XIV z dnia 24.04.2018 r., podmiotowi MONDI Poznań Sp. z o. o. na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, na terenie zakładu zlokalizowanego w Dopiewie, przy ul. Wyzwolenia 34/36, dz. o nr ew. 637/1, 637/2, 637/3, 637/4, 637/5, 636/4, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania, w określony poniżej sposób:

wydaję

pozwolenie zintegrowane na eksploatację instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, na terenie **zakładu zlokalizowanego w Dopiewie, przy ul. Wyzwolenia 34/36**, dz. o nr ew. 637/1, 637/2, 637/3, 637/4, 637/5, 636/4, prowadzonej przez **Mondi Poznań Sp. z o.o. NIP: 7772223548, REGON: 012809991.**

I. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj prowadzonej działalności.

| <i>Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego</i> | <i>Rodzaj instalacji */</i> | <i>Parametry instalacji eksploatowanej na terenie zakładu w Dopiewie przy ul. Wyzwolenia 34/36</i> |
|---|--|--|
| Instalacja do wykonywania nadruków na folii metodą wklęsłodruku oraz do laminowania | Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie - ust. 6 pkt 9 | Zużycie rozpuszczalników organicznych – 2764 Mg/rok |

*/ zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

I.1. Opis instalacji

Instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego stanowi instalacja do powierzchniowej obróbki produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych - drukarnia opakowań giętkich metodą wklęsłodruku z użyciem farb i klejów rozpuszczalnikowych, zlokalizowana na terenie MONDI Poznań Sp. z o. o., ul. Wyzwolenia 34/36, 62-070 Dopiewo.

I.1.1. W skład instalacji do powierzchniowej obróbki produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych wchodzi:

- a. Pięć linii do nadruku metodą wklęsłodruku na folii (pięć maszyn drukarskich nr 201, nr 202, nr 203, nr 204 i nr 205);
- b. Trzy linie laminowania wyposażone w urządzenia do elektrostatycznego przygotowania powierzchni do druku (trzy maszyny laminujące nr 301, nr 302 i nr 303);
- c. Stanowisko mycia wózków drukarskich wyposażone w trzy myjki, destylarkę (o wydajności 60-140 dm³/h i dwa zbiorniki na rozpuszczalniki czyste i brudne (po 4000 dm³ każdy) ;
- d. Reaktor termiczny, w którym następuje termiczne oczyszczanie gazów odprowadzanych z linii drukowania i laminowania oraz stanowiska mycia wózków drukarskich

Reaktor termiczny:

- maksymalny wydatek powietrza - 115 000 Nm³/h
- wydatek powietrza w warunkach normalnej pracy - 80 000 Nm³/h
- liczba reaktorów - 5 szt.
- maksymalna temperatura komory utleniania - 1050°C (średnio 820°C)
- maksymalna temperatura zużytego powietrza - 50°C
- maksymalna temperatura gazów wylotowych z komina - 80°C
- maksymalne stężenie substancji szkodliwych w gazach oczyszczanych - 10,5 g/Nm³
- skuteczność redukcji zanieczyszczeń - 99,60 %
- dwa palniki gazowe - moc 2 x 2,0 MW, sprawność 90%;

e. Magazyn substancji chemicznych:

- łączna pojemność zbiorników magazynowych - 86,5 m³
- łączna ilość magazynowanych substancji - 263,5 Mg.

I.1.2. Instalacje pomocnicze

- a. Ładownia akumulatorów – 12 prostowników o różnym natężeniu prądu ładowania;
- b. Instalacja szlifowania wałkiem (nieobjęta niniejszym pozwoleniem);
- c. Instalacja chłodnicza;
- d. Instalacja energetycznego spalania paliw opalana gazem (nieobjęta niniejszym pozwoleniem);

- e. Instalacja do cięcia i konfekcjonowania folii – osiem maszyn tnąco-przewijających, w tym dwie maszyny z funkcją nacinania laserowego.

I.2. Rodzaj prowadzonej działalności oraz charakterystyka stosowanej technologii.

Produkcja opakowań obejmuje drukowanie napisów na folii, laminowanie folii, cięcie zadrukowanych i zalaminowanych opakowań. W większości to wyroby z polietylenu (PE), polipropylenu (PP), poliestru oraz ich laminaty. Technika druku polega na tym, że poszczególne motywy nanoszone są na powierzchnię folii za pomocą grawerowanych cylindrów. Drukowany motyw zostaje wygrawerowany na powierzchni gładkiego walca, przy czym każdy z cylindrów jest nośnikiem jednego koloru. W czasie drukowania farba nakładana jest na cylinder, następnie za pomocą noża raklowego zbierana z jego powierzchni. Po przejściu noża powierzchnia cylindra pozostaje idealnie czysta, a niezbędna do druku ilość farby pozostaje jedynie w zagłębieniach części grawerowanej. Do tak przygotowanego cylindra dociskana jest folia, na którą przenoszona jest farba z zagłębień. Przed przejściem do następnego cylindra celem naniesienia kolejnego motywu, jej powierzchnia musi zostać całkowicie wysuszona w tunelu suszącym, gdzie w strumieniu gorącego powietrza następuje odparowanie rozpuszczalników zawartych w farbie drukarskiej. W zależności od ilości stosowanych kolorów w procesie druku bierze udział różna ilość cylindrów, po czym gotowa folia nawijana jest na rolę. Dalsze postępowanie z zadrukowaną folią zależne jest od jej przeznaczenia. Przy produkcji określonego asortymentu (opakowania cukierków, lodów, batonów) ostatni z cylindrów może być wykorzystywany do nakładania kleju do klejenia na zimno, klejem zawierającym niewielkie ilości amoniaku. Przed drukowaniem powierzchnia folii przygotowana jest elektrostatycznie, co powoduje uwalnianie się ozonu. Część zadrukowanej folii kierowana jest na maszyny laminujące. Laminowanie polega na łączeniu z sobą dwóch lub więcej warstw folii w celu uzyskania produktu o zwiększonej barierowości. W zakładzie laminowanie odbywa się metodą bezrozpuszczalnikową i rozpuszczalnikową. W obu przypadkach na łączone warstwy folii nanoszony jest klej, po czym w strefie łączenia następuje ich dociskanie za pomocą ogrzanego walca. Różnica polega jedynie na rodzaju stosowanego kleju. Gotowe role laminatu przekazywane są na stanowiska cięcia, gdzie są przycinane do formatu wymaganego przez klienta.

Po zadrukowaniu przyjętej partii materiału, maszyny drukarskie są przezbrajane, tj. przygotowywane do kolejnego cyklu pracy. Wiąże się to przede wszystkim z koniecznością wymiany cylindrów oraz umyciem maszyny, a w szczególności wózków drukarskich (elementy maszyn, w których znajduje się farba drukarska, nanoszona na poszczególne cylindry). Mycie wózków odbywa się przy użyciu rozpuszczalników, w pomieszczeniu myjni, wyposażonej w trzy myjki i układ do destylacji rozpuszczalników. Mycie wózków drukarskich odbywa się w warunkach zamkniętych (komora myjki szczelnie zamknięta, brak emisji na zewnątrz). Po zakończonym procesie mycia następuje suszenie detali. Realizowana technologia wiąże się ze zużyciem znacznych ilości rozpuszczalników, które wymagają określonego sposobu magazynowania. W związku z powyższym, zakład posiada odrębny budynek magazynowy, gdzie zainstalowanych jest 51 zbiorników, których zawory odpowietrzające pogrupowano w dwa zespoły i podłączono do kanału wentylacyjnego, stanowiącego przestrzeń umożliwiającą wymianę gazową w czasie napełniania zbiorników oraz w czasie składowania surowców. Pobieranie farb i rozpuszczalników do produkcji odbywa się z wykorzystaniem komputerowego systemu dozowania, gdzie po wprowadzeniu kodu surowca jest on automatycznie pobierany i systemem przewodów transportowany do jednego z dwóch stanowisk

dozowania w pojemniki. Stanowiska dozowania są usytuowane w wydzielonych pomieszczeniach i posiadają układ wentylacji mechanicznej.

Magazyn farb wyposażony został w instalację gaśniczą CO₂, która nie jest źródłem emisji substancji do powietrza. W normalnych warunkach, dwutlenek węgla magazynowany w niskociśnieniowym, izolowanym zbiorniku naziemnym nie ma kontaktu z atmosferą. System chłodzenia zbiornika za pomocą agregatu chłodniczego zapewnia utrzymanie właściwej temperatury gazu, a tym samym ciśnienia wewnątrz zbiornika. Po napełnieniu zbiornika, do wypływu CO₂ dojdzie jedynie w wyniku uruchomienia systemu gaszenia.

Proces druku i laminacji rozpuszczalnikowej, a także procesy pomocnicze, jak magazynowanie i mycie cylindrów wiąże się uwalnianiem znacznych ilości rozpuszczalników. W celu ograniczenia ich emisji, układy wentylacji mechanicznej poszczególnych maszyn i urządzeń kierują zanieczyszczone powietrze do wysokosprawnego reaktora termicznego.

Obecnie proces produkcyjny realizowany jest w oparciu o pięć maszyn drukarskich, trzy laminarki, osiem maszyn tnących folię, jedną maszynę do cięcia tulei kartonowych i dwa stanowiska do cięcia ręcznego. W wyniku pracy maszyn tnących powstają wyłącznie odpady, ich eksploatacja nie powoduje odprowadzania zanieczyszczeń do powietrza czy powstawania ścieków. Emisja substancji do powietrza związana jest wyłącznie z cięciem laserowym, które odbywa się na dwóch maszynach.

I.3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

| Energia, materiał, surowiec | Jednostka | Zużycie |
|-----------------------------|---------------------|---------|
| Folia | Mg/rok | 23 780 |
| Farby i rozpuszczalniki | Mg/rok | 3416 |
| Kleje rozpuszczalnikowe | Mg/rok | 294 |
| Kleje bezrozpuszczalnikowe | Mg/rok | 624 |
| Energia elektryczna | MW/rok | 7 000 |
| Woda | m ³ /rok | 3 526 |

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

- termiczne oczyszczanie w reaktorze gazów uwalniających się w procesie drukowania, laminacji rozpuszczalnikowej oraz w czasie mycia wózków drukarskich,
- zastosowanie wymienników ciepła, pozwalających na wykorzystanie ciepła uzyskanego ze spalania LZO w reaktorze termicznym, do celów grzewczych,
- zastosowanie, tam gdzie jest to możliwe, laminacji bezrozpuszczalnikowej,
- zastosowanie komputerowego mieszania i dozowania farb,
- zabezpieczenie przeciwpożarowe magazynu farb i rozpuszczalników poprzez zainstalowanie czujników eksplozometrycznych oraz instalacji gaśniczej na dwutlenek węgla,
- bezpieczna gospodarka substancjami niebezpiecznymi (farby i rozpuszczalniki magazynowane w kwasoodpornych zbiornikach, szczelna posadzka hali magazynowej nie posiadająca połączenia z siecią kanalizacyjną wykonana z materiałów antyelektrostatycznych, w budynku magazynu - podwyższony próg, szczelna posadzka),
- zastosowanie destylacji używanych rozpuszczalników dla przedłużenia czasu ich wykorzystania,
- minimalizowanie objętości odpadów metodą prasowania,

- stosowanie dodatkowych zabezpieczeń technicznych, technologicznych i organizacyjnych w celu ograniczenia emisji hałasu,
- utrzymanie w zakładzie wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego ISO 14001.

III. Sposób postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

W przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, likwidację obiektów i urządzeń należy przeprowadzić w sposób bezpieczny dla środowiska. Instalacja winna być zlikwidowana zgodnie z przepisami prawa budowlanego, zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz wymaganiami ochrony środowiska.

IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii

IV.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do środowiska

IV.1.1. Warunki wprowadzania substancji do powietrza

IV.1.1.1. Charakterystyka źródeł emisji i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłami emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza są procesy powierzchniowej obróbki produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych - drukarnia opakowań giętkich metodą wkłęsłodruku z użyciem farb i klejów rozpuszczalnikowych w łącznej ilości 4334 Mg/rok oraz towarzyszące im procesy pomocnicze prowadzone w urządzeniach wchodzących w skład instalacji IPPC oraz w pozostałych instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem.

Eksploatacja instalacji do powierzchniowej obróbki produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych powoduje emisję: lotnych związków organicznych, ozonu, amoniaku, tlenu azotu i tlenu węgla. Eksploatacja instalacji do ładowania akumulatorów powoduje emisję kwasu siarkowego, a proces cięcia laserowego emisję węglowodorów alifatycznych.

| Symbol | Nazwa emitora | Wysokość (m) | Przekrój (m) | Prędkość gazów (m/s) | Temp. gazów (K) | Czas pracy (h) |
|--------|-------------------------------------|-----------------|-----------------|----------------------------|--------------------|-------------------|
| RT1 | Reaktor termiczny | 13,0 | 1,3 | 16,9 | 383 | 8500 |
| RT2 | Reaktor termiczny | 13,0 | 1,3 | 16,9 | 383 | 8500 |
| H11-5 | Maszyna laminująca nr 302 - rozruch | 12,9 | 0,5 | 5,1 | 295 | 200 |
| H11-9 | Maszyna laminująca nr 302 - rozruch | 12,9 | 0,5 | 3,6 | 295 | 200 |
| H3-3 | Wentylacja mechaniczna ogólna | 11,0 | 0,4 | 0 | 295 | 8500 |
| H3-4 | Wentylacja mechaniczna ogólna | 11,0 | 0,4 | 0 | 295 | 8500 |
| H3-11 | Wentylacja mechaniczna ogólna | 8,0 | 1,5x1,3 | 3,4 | 293 | 8500 |

| | | | | | | |
|--------|---|--------|------|-----|-----|------|
| MF-5 | Wentylacja mechaniczna stanowiska dozowania | 11,0 | 0,2 | 0 | 293 | 8500 |
| MF-6 | Wentylacja mechaniczna stanowiska dozowania | 11,0 | 0,2 | 0 | 295 | 8500 |
| MF-10 | Wentylacja mechaniczna ogólna | 11,0 | 0,35 | 0 | 295 | 8500 |
| H11-13 | Wentylacja mechaniczna ogólna | 11,8 | 0,45 | 0 | 295 | 8500 |
| H11-14 | Wentylacja mechaniczna hali nr 1 | 11,8 | 0,45 | 0 | 295 | 8500 |
| H11-15 | Wentylacja mechaniczna ogólna | 11,8 | 0,45 | 0 | 295 | 8500 |
| H12-3 | Wentylacja mechaniczna ogólna | 11,8 | 0,45 | 0 | 295 | 8500 |
| H21-1 | Wentylacja mechaniczna ogólna | 11,8 Z | 0,45 | 0 | 295 | 8500 |
| H21-2 | Wentylacja mechaniczna ogólna | 11,8 | 0,45 | 0 | 295 | 8500 |
| H21-5 | Wentylacja mechaniczna ogólna | 11,8 | 0,45 | 0 | 295 | 8500 |
| H21-6 | Wentylacja mechaniczna ogólna | 11,8 | 0,45 | 0 | 295 | 8500 |
| H21-10 | Wentylacja mechaniczna ogólna | 11,8 | 0,45 | 0 | 295 | 8500 |
| H21-14 | Wentylacja mechaniczna ogólna | 11,8 | 0,45 | 0 | 295 | 8500 |
| H3-18 | Odpowietrzenie destylarki | 6,0 | 0,06 | 0 | 293 | 8760 |
| H3-19 | Odpowietrzenie zbiorników destylarki | 6,0 | 0,06 | 0,5 | 293 | 8760 |
| MF-11 | Odpowietrzenie zbiorników nr 1 do 21 | 11,0 | 0,04 | 0 | 293 | 8760 |
| MF-12 | Odpowietrzenie zbiorników nr 22 do 26 | 11,0 | 0,04 | 0 | 293 | 8760 |
| H3-8 | Maszyna drukująca 204 - tryb coldseal | 11,0 | 0,9 | 7 | 295 | 1000 |
| H11-0 | Maszyna drukująca 201 - tryb coldseal | 11,5 | 0,6 | 8,6 | 295 | 1000 |

| | | | | | | |
|--------|---------------------------------------|------|----------|------|-----|------|
| H21-8 | Maszyna drukująca 203 - tryb coldseal | 13,5 | 1,2x1,2 | 1,2 | 295 | 1000 |
| H11-4 | Maszyna drukująca nr 201 - ozon | 10,3 | 0,2 | 9,7 | 295 | 3500 |
| H3-6 | Maszyna drukująca nr 204 - ozon | 11,0 | 0,16 | 0 | 295 | 3500 |
| H3-10 | Maszyna drukująca nr 205 - ozon | 11,0 | 0,4 | 0 | 295 | 3500 |
| H11-6 | Maszyna laminująca nr 302 - ozon | 10,5 | 0,26 | 0 | 295 | 6000 |
| H11-8 | Maszyna laminująca nr 302 - ozon | 11,7 | 0,25 | 0 | 295 | 6000 |
| H11-10 | Maszyna laminująca nr 303 - ozon | 10,5 | 0,3 | 0 | 295 | 6000 |
| H11-12 | Maszyna laminująca nr 303 - ozon | 10,5 | 0,3 | 10,1 | 295 | 6000 |
| H12-2 | Maszyna laminująca nr 301 - ozon | 10,5 | 0,3 | 0 | 295 | 6000 |
| H21-4 | Maszyna drukująca nr 202 - ozon | 10,5 | 0,25 | 0 | 295 | 3500 |
| H21-9 | Maszyna drukująca nr 203 - ozon | 10,8 | 0,35 | 0 | 295 | 3500 |
| H21-11 | Maszyna drukująca nr 203 - ozon | 10,8 | 0,35 | 0 | 295 | 3500 |
| H3-5 | Ładownia akumulatorów | 3,0 | 0,45x0,2 | 0 | 295 | 7434 |
| H4-10 | Stanowisko nacinania laserowego | 11,0 | 0,2 | 0 | 293 | 2650 |
| H4-12 | Stanowisko nacinania laserowego | 11,0 | 0,4 | 0 | 293 | 2650 |
| H4-13 | Stanowisko nacinania laserowego | 11,0 | 0,4 | 0 | 293 | 2650 |

IV.1.1.2. Rodzaje i ilości gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

| Symbol | Nazwa emitora | Nazwa zanieczyszczenia | Emisja (kg/h) | Standard emisyjny | |
|--------|-------------------|-----------------------------------|---------------|--------------------------------------|----------------------|
| | | | | S ₁ (mg/m ³)* | S ₂ (%)** |
| RT1 | Reaktor termiczny | LZO | - | 100 | 20 |
| | | tlenki azotu jako NO ₂ | 3,99 | - | - |
| | | tlenek węgla | 3,65 | - | - |

| Symbol | Nazwa emitora | Nazwa zanieczyszczenia | Emisja (kg/h) | Standard emisyjny | |
|--------|---|-----------------------------------|---------------|--------------------------------------|----------------------|
| | | | | S ₁ (mg/m ³)* | S ₂ (%)** |
| RT2 | Reaktor termiczny | LZO | - | 100 | 20 |
| | | tlenki azotu jako NO ₂ | 3,99 | - | - |
| | | tlenek węgla | 3,65 | - | - |
| H11-5 | Maszyna laminująca nr 302 - rozruch | LZO | - | 100 | 20 |
| H11-9 | Maszyna laminująca nr 302 - rozruch | LZO | - | 100 | |
| H3-3 | Wentylacja mechaniczna ogólna | LZO | - | - | |
| H3-4 | Wentylacja mechaniczna ogólna | LZO | - | - | |
| H3-11 | Wentylacja mechaniczna ogólna | LZO | - | - | |
| MF-5 | Wentylacja mechaniczna stanowiska dozowania | LZO | - | 100 | |
| MF-6 | Wentylacja mechaniczna stanowiska dozowania | LZO | - | 100 | |
| MF-10 | Wentylacja mechaniczna ogólna | LZO | - | - | |
| H11-13 | Wentylacja mechaniczna ogólna | LZO | - | - | |
| H11-14 | Wentylacja mechaniczna hali nr 1 | LZO | - | - | |
| H11-15 | Wentylacja mechaniczna ogólna | LZO | - | - | |
| H12-3 | Wentylacja mechaniczna ogólna | LZO | - | - | |
| H21-1 | Wentylacja mechaniczna ogólna | LZO | - | - | |
| H21-2 | Wentylacja mechaniczna ogólna | LZO | - | - | |

| Symbol | Nazwa emitora | Nazwa zanieczyszczenia | Emisja (kg/h) | Standard emisyjny | |
|--------|---------------------------------------|------------------------|---------------|--------------------------------------|----------------------|
| | | | | S ₁ (mg/m ³)* | S ₂ (%)** |
| H21-5 | Wentylacja mechaniczna ogólna | LZO | - | - | 20 |
| H21-6 | Wentylacja mechaniczna ogólna | LZO | - | - | |
| H21-10 | Wentylacja mechaniczna ogólna | LZO | - | - | |
| H21-14 | Wentylacja mechaniczna ogólna | LZO | - | - | |
| H3-18 | Odpowietrzenie destylarki | LZO | - | - | |
| H3-19 | Odpowietrzenie zbiorników destylarki | LZO | - | - | |
| MF-11 | Odpowietrzenie zbiorników nr 1 do 21 | LZO | - | - | |
| MF-12 | Odpowietrzenie zbiorników nr 22 do 26 | LZO | - | - | |
| H3-8 | Maszyna drukująca 204 - tryb coldseal | amoniak | 0,238 | - | - |
| H11-0 | Maszyna drukująca 201 - tryb coldseal | amoniak | 0,238 | - | - |
| H21-8 | Maszyna drukująca 203 - tryb coldseal | amoniak | 0,238 | - | - |
| H11-4 | Maszyna drukująca nr 201 - ozon | ozon | 0,0564 | - | - |
| H3-6 | Maszyna drukująca nr 204 - ozon | ozon | 0,0564 | - | - |
| H3-10 | Maszyna drukująca nr 205 -ozon | ozon | 0,0564 | - | - |
| H11-6 | Maszyna laminująca nr 302 - ozon | ozon | 0,0432 | - | - |
| H11-8 | Maszyna laminująca nr 302 - ozon | ozon | 0,0432 | - | - |

| Symbol | Nazwa emitora | Nazwa zanieczyszczenia | Emisja (kg/h) | Standard emisyjny | |
|--------|----------------------------------|-------------------------|---------------|--------------------------------------|----------------------|
| | | | | S ₁ (mg/m ³)* | S ₂ (%)** |
| H11-10 | Maszyna laminująca nr 303 - ozon | ozon | 0,0432 | - | - |
| H11-12 | Maszyna laminująca nr 303 - ozon | ozon | 0,0432 | - | - |
| H12-2 | Maszyna laminująca nr 301 - ozon | ozon | 0,0432 | - | - |
| H21-4 | Maszyna drukująca nr 202 - ozon | ozon | 0,0564 | - | - |
| H21-9 | Maszyna drukująca nr 203 - ozon | ozon | 0,0564 | - | - |
| H21-11 | Maszyna drukująca nr 203 - ozon | ozon | 0,0564 | - | - |
| H3-5 | Ładownia akumulatorów | kwas siarkowy (VI) | 0,0318 | - | - |
| H4-10 | Stanowisko nacinania laserowego | węglowodory alifatyczne | 0,000132 | - | - |
| H4-12 | Stanowisko nacinania laserowego | węglowodory alifatyczne | 0,000132 | - | - |
| H4-13 | Stanowisko nacinania laserowego | węglowodory alifatyczne | 0,000132 | - | - |

*S₁ oznacza standard emisji zorganizowanej, wyrażony jako stężenie LZO w gazach odlotowych, w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny; **S₂ – standard emisji niezorganizowanej, wyrażony jako wkład LZO.

Emisja roczna z instalacji do powierzchniowej obróbki produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych

| Nazwa substancji | Wielkość emisji rocznej [Mg/r] |
|--|--------------------------------|
| 1 | 2 |
| LZO w przeliczeniu na C _{org} | 8,249 |
| ozon | 2,477 |
| amoniak | 0,714 |
| tlenki azotu jako NO ₂ | 17,90 |
| tlenek węgla | 16,34 |

Emisja roczna z instalacji do ładowania akumulatorów

| Nazwa substancji | Wielkość emisji rocznej [Mg/r] |
|--|--------------------------------|
| 1 | 2 |
| kwas siarkowy H ₂ SO ₄ | 0,236 |

Emisja roczna z instalacji do cięcia folii

| Nazwa substancji | Wielkość emisji rocznej [Mg/r] |
|-------------------------|--------------------------------|
| 1 | 2 |
| węglowodory alifatyczne | 0,000876 |

IV.2. Gospodarka wodno-ściekowa

IV.2.1. Ilość wykorzystywanej wody

Zakład zaopatruje się w wodę z wiejskiego wodociągu spółki wodnej. Woda wykorzystywana jest na cele socjalno-bytowe i do podlewania terenów zielonych.

Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{\text{roczne}} = 3526 \text{ m}^3/\text{r}$$

IV.2.2. Odprowadzanie ścieków

IV.2.2.1. uchylony

IV.2.2.2. Ścieki - wody opadowe i roztopowe

a. Ścieki - wody opadowe i roztopowe pochodzące z połaci dachowych i terenów utwardzonych (drogi, place, parkingi), ujmowane są za pomocą kanalizacji deszczowej o \varnothing - 160-300 mm, a następnie grawitacyjnie odprowadzane są kolektorem o \varnothing 400 mm do osadnika i separatora, gdzie ma miejsce ich mechaniczne oczyszczanie. Po oczyszczeniu ścieki - wody opadowe i roztopowe wprowadzane są istniejącym wylotem do wód - Kanału Trzcielińskiego, w km jego biegu 10+400.

b. Ilość ścieków - wód opadowych i roztopowych wprowadzanych do wód:

$$Q_{\text{max/h}} = 198,6 \text{ m}^3/\text{godzinę}$$

$$Q_{\text{sr/d}} = 31,94 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{max/rok}} = 11\,656,5 \text{ m}^3/\text{rok}$$

c. Skład ścieków - wód opadowych i roztopowych:

| Nazwa wskaźnika | Jednostka | Najwyższa dopuszczalna wartość |
|--------------------------|-----------|--------------------------------|
| zawiesina ogólna | mg/l | 100 |
| węglowodory ropopochodne | mg/l | 15 |

d. Wielkość odwadnianej powierzchni: 24759 m² (w tym: tereny utwardzone dróg, placów i parkingów - 12634 m², połacie dachowe — 11550 m², tereny zielone

- 575 m²).
- e. Ścieki - wody opadowe i roztopowe, przed wprowadzeniem do wód są oczyszczane w urządzeniach ograniczających ich negatywne oddziaływanie na środowisko, tj. w separatorze i osadniku.
 - f. Odbiornik ścieków oczyszczonych: woda - Kanał Trzcieleński w km 10+400.
 - g. Współrzędne geograficzne wylotu ścieków:
 - szerokość – N 52°21'14.1"
 - długość – E16°41'3.84"
 - h. Pozwolenie w zakresie wprowadzania do wód ścieków - wód opadowych i roztopowych nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych, koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

IV.3. Gospodarka odpadami

IV.3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji oraz ich podstawowy skład i właściwości

| Rodzaj odpadów | Kod odpadu | Podstawowy skład chemiczny i właściwości | Ilość (Mg/rok) |
|--|------------|--|----------------|
| odpady niebezpieczne | | | |
| Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne | 08 03 14* | Szlam w postaci pozostałości po destylacji oraz zużyte rozpuszczalniki. Odpady te zawierają m.in.: octan etylu, octan propylu, etanol, metyloetyloketon. Składnikami powodującymi, że odpady są odpadami niebezpiecznymi są: - aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, - węglowodory i ich związki z tlenem, - rozpuszczalniki organiczne. Składnikami powodującymi, że odpady są odpadami niebezpiecznymi są: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, rozpuszczalniki organiczne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: - „wysoce łatwopalne/łatwopalne”, - „drażniące”, - „szkodliwe”, - „toksyczne”, - „rakotwórcze”, - „żrące”, - „uczulające”, - „ekotoksyczne”. | 330,00 |
| Uwodnione szlamy klejów lub szczieliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje | 08 04 13* | Jest to uwodniony odpad powstający w wyniku mycia cylindrów zanieczyszczonych klejami. W skład odpadu wchodzić mogą m.in.: 1,2 benzoizotiazol-3(2H)-on, amoniak, mieszanina izotiazolin, kauczuk | 2,50 |

| | | | |
|--|-----------|--|--------|
| niebezpieczne | | naturalny, woda. Składnikami powodującymi, że odpady są odpadami niebezpiecznymi są: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: - „drażniące”, - „szkodliwe”, - „toksyczne”, - „ekotoksyczne”. | |
| Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 13 02 05* | Zużyty olej termalny stosowany w obiegu oleju termalnego. W skład odpadu wchodzi: destylaty (ropa naftowa) hydrowerfnowane, ciężkie parafinowe. Destylaty ropy naftowej rafinowane rozpuszczalnikami, ciężkie, parafinowe. Składnikami powodującymi, że odpady są odpadami niebezpiecznymi są węglowodory i ich związki z tlenem. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: - „ekotoksyczne”. | 2,00 |
| Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 13 02 08* | Zużyte oleje silnikowe, przekładniowe i smary. W skład odpadu wchodzi mogą m.in.: węglowodory ropopochodne, w tym. wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne. Składnikami powodującymi, że odpady są odpadami niebezpiecznymi są: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, rozpuszczalniki organiczne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: - „szkodliwe”, - „toksyczne”, - „rakotwórcze”, - „ekotoksyczne”. | 5,00 |
| Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 15 01 10* | Są to odpady w postaci m.in.: worków foliowych po klejach, puste opakowania po klejach i farbach, zawierające m.in. octan etylu, octan propylu, etanol, metyloetyloketon, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, Opakowania wykonane mogą być z polipropylenu (PP), polietylenu (PE), politereftalanu (PET), stali, szkła. Składnikami powodującymi, że odpady są odpadami niebezpiecznymi są: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, rozpuszczalniki organiczne, Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: wysoce łatwopalne/łatwopalne, - „drażniące”, - „szkodliwe”, - „toksyczne”, - „rakotwórcze”, | 200,00 |

| | | | |
|---|-----------|--|--------|
| | | <ul style="list-style-type: none"> - „żrące”, - „uczulające”, - „ekotoksyczne”. | |
| Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | 15 01 11* | <p>Puste metalowe pojemniki po aerozolach, w tym m.in. po smarach, farbach zawierające: węglowodory ropopochodne, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne. Składnikami powodującymi, że odpady są odpadami niebezpiecznymi są: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - „wysoce łatwopalny” - „łatwopalny” - „drażniące”, - „szkodliwe”, - „ekotoksyczne”. | 2,00 |
| Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 15 02 02* | <p>Zużyte do usunięcia wycieków sorbenty (atapulgite wapienny oraz krzemian magnezowo - glinowy) oraz tkaniny (szmaty, ścierki itp.) do czyszczenia urządzeń, zanieczyszczone klejami i rozpuszczalnikami, farbami, odzież ochronna. W skład odpadów wchodzić mogą m.in.: węglowodory ropopochodne, w tym: wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne, octan etylu, octan propylu, etanol, metyloetyloketon. Składnikami powodującymi, że odpady są odpadami niebezpiecznymi są: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne, związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, rozpuszczalniki organiczne, Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wysoce łatwopalne/łatwopalne, - „drażniące”, - „szkodliwe” - „toksyczne”, - „rakotwórcze”, - „żrące”, - „uczulające”, - „toksyczne”. | 300,00 |
| Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | 16 03 05* | <p>Jest to zużyty glikol etylenowy stanowiący medium w instalacji chłodniczej. W skład odpadu wchodzi glikol etylenowy. Składnikami powodującymi, że odpady są odpadami niebezpiecznymi są: rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> - „toksyczne”. | 3,50 |
| Baterie i akumulatory ołowiowe | 16 06 01* | <p>Zużyte akumulatory ołowiowe. W skład odpadów wchodzi m.in.: tlenki i siarczany ołowiu, ołów metaliczny oraz jego stopy, polipropylen, elektrolit na bazie kwasu siarkowego. Składnikami powodującymi, że odpady są odpadami niebezpiecznymi są: ołów i związki ołowiu, kwaśne</p> | 5,00 |

| | | | |
|---|----------|---|---------|
| | | roztwory. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: - „żrące”. | |
| odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| Odpady tworzyw sztucznych | 07 02 13 | Folia odpadowa z polipropylenu (PP), polietylenu (PE), politereftalanu (PET) itp. zadrukowana i niezadrukowana, jedno lub wielowarstwowa, belowana lub na rolach, worki foliowe. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych. | 250,00 |
| Opakowania z papieru i tektury | 15 01 01 | Tulejki tekturowe, kartony, przekładki kartonowe. Opakowania wykonane są z papieru lub tektury, których głównym składnikiem jest masa celulozowa. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych. | 500,00 |
| Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych składających się z polipropylenu (PP), polietylenu (PE), politereftalanu (PET) niezawierające substancji niebezpiecznych, w tym. m.in.: opakowania po surowcach, opakowania foliowe, folia stretch, paski do bandowania. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych. | 20,00 |
| Opakowania z drewna | 15 01 03 | Uszkodzone palety drewniane, drewniane kliny i inne drewniane opakowania po surowcach składające się z drewna oraz części metalowych np. gwoździ wykonanych ze stali, miedzi, aluminium itp. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych. | 350,00 |
| Opakowania z metali | 15 01 04 | Beczki metalowe, metalowe części opakowań surowców, ich głównym składnikiem jest żelazo oraz stop żelaza z węglem. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych. | 10,00 |
| Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 16 03 04 | Folia odpadowa aluminiowa zadrukowana i niezadrukowana, jedno lub wielowarstwowa, belowana lub na rolach. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych. | 30,00 |
| Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 16 03 06 | Folia odpadowa z polipropylenu (PP), polietylenu (PE), politereftalanu (PET) itp. zadrukowana i niezadrukowana, jedno lub wielowarstwowa, belowana lub na rolach, worki foliowe. Odpady nie zawierają składników oraz nie wykazują właściwości kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych. | 3500,00 |
| Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 17 01 03 | Odpad powstający w związku z koniecznością wymiany masy ciepłochłonnej w reaktorze termicznym. Odpad w postaci złoza ceramicznego. | 60,00 |

- Kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów. (Dz. U. z 2014 r. poz. 1923).

IV.3.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

- nadzór nad procesem technologicznym,
- eksploatacja urządzeń zgodnie z instrukcją obsługi,
- nadzór nad zakupami (zakup dostosowywany do wielkości zamówienia, wybór surowców o dłuższym terminie przydatności),
- segregacja odpadów,
- zapobieganie mieszaniu się odpadów,
- kierowanie odpadów w pierwszej kolejności do odzysku, w tym recyklingu.

IV.3.3. Miejsce i sposób magazynowania oraz dalszy sposób zagospodarowania odpadów

| Rodzaj odpadów | Kod odpadu | Miejsce i sposób magazynowania | Dalsze postępowanie z odpadami |
|--|------------|---|--|
| odpady niebezpieczne | | | |
| Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne | 08 03 14* | Odpady magazynowane są w specjalnie przystosowanych beczkach/pojemnikach umieszczonych w miejscach ich wytwarzania. Ostatecznie odpady magazynowane będą w magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazyn ten przeznaczony jest do pasywnego składowania czynników niebezpiecznych wszystkich klas zagrożenia. Jest to miejsce niedostępne dla osób trzecich, zamykane, zadaszone, wyposażone w wanny wychwytowe. Magazyn wyposażony jest w trójstronną ściankę przeciwrozbryzgową zapewniającą odprowadzanie wycieków i zachlapań do wnętrza wanny wychwytowej. | Przekazywane do przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |
| Uwodnione szlasy klejów lub szczieliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 08 04 13* | Odpady magazynowane są w specjalnie przystosowanych beczkach/pojemnikach umieszczonych w miejscach ich wytwarzania. Ostatecznie odpady te magazynowane będą w magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazyn ten przeznaczony jest do pasywnego składowania czynników niebezpiecznych wszystkich klas zagrożenia. Jest to miejsce niedostępne dla osób trzecich, zamykane, zadaszone, wyposażone w wanny wychwytowe. Magazyn wyposażony jest w trójstronną ściankę przeciwrozbryzgową zapewniającą odprowadzanie wycieków i zachlapań do wnętrza wanny wychwytowej. | Przekazywane do przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |
| Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 13 02 05* | Odpad nie będzie magazynowany na terenie zakładu. | Przekazywane do przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |

| | | | |
|--|-----------|--|--|
| Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 13 02 08* | Oleje odpadowe zbierane będą do szczelnych pojemników, wykonanych z materiałów co najmniej trudnozapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia. Na pojemnikach umieszczony będzie w widocznym miejscu napis "OLEJ ODPADOWY". Odpady te magazynowane będą w magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazyn ten przeznaczony jest do pasywnego składowania czynników niebezpiecznych wszystkich klas zagrożenia. Jest to miejsce niedostępne dla osób trzecich, zamykane, zadaszone, wyposażone w wanny wychwytowe. Magazyn wyposażony jest w trójstronną ściankę przeciwrozbryzgową zapewniającą odprowadzanie wycieków i zachlapań do wnętrza wanny wychwytowej. | Przekazywane do przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |
| Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 15 01 10* | Odpady te magazynowane będą w dwojaki sposób: - na utwardzonym zadaszonym terenie, na wannach odciekowych w przypadku większych opakowań, - pozostałe mniejsze opakowania magazynowane będą w szczelnym pojemniku w Magazynie Utrzymania Ruchu. | Przekazywane do przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |
| Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi | 15 01 11* | Odpad zbierany będzie w pojemnikach umieszczonych na halach produkcyjnych. Ostatecznie odpady te magazynowane będą w magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazyn ten przeznaczony jest do pasywnego składowania czynników niebezpiecznych wszystkich klas zagrożenia. Jest to miejsce niedostępne dla osób trzecich, zamykane, zadaszone, wyposażone w wanny wychwytowe. Magazyn wyposażony jest w trójstronną ściankę przeciwrozbryzgową zapewniającą odprowadzanie wycieków i zachlapań do wnętrza wanny wychwytowej. | Przekazywane do przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |
| Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 15 02 02* | Zużyte czyszczo wyzucane będzie do pojemników, które ustawione są na halach produkcyjnych, a także w Dziale Utrzymania Ruchu, mieszalni farb i pomieszczeniu myjni oraz destylacji. Odpady te gromadzone będą w metalowych beczkach/pojemnikach. Ostatecznie odpady te magazynowane będą w magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazyn ten przeznaczony jest do pasywnego składowania czynników niebezpiecznych wszystkich klas zagrożenia. Jest to miejsce niedostępne dla osób trzecich, zamykane, zadaszone, wyposażone w wanny wychwytowe. Magazyn wyposażony jest w trójstronną ściankę przeciwrozbryzgową zapewniającą odprowadzanie wycieków i zachlapań do wnętrza wanny wychwytowej. | Przekazywane do przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |
| Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne | 16 03 05* | Odpad magazynowany będzie w specjalnym przystosowanym opisanym stosownym kodem odpadu pojemniku w magazynie odpadów. Magazyn ten przeznaczony jest do pasywnego | Przekazywane do przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. |

| | | | |
|--------------------------------------|-----------|---|--|
| | | składowania czynników niebezpiecznych wszystkich klas zagrożenia. Jest to miejsce niedostępne dla osób trzecich, zamknięte, zadane, wyposażone w wanny wychwytowe. Magazyn wyposażony jest w trójstronną ściankę przeciwrozbrzygową zapewniającą odprowadzanie wycieków i zachłapań do wnętrza wanny wychwytowej. | Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |
| Baterie i akumulatory ołowiowe | 16 06 01* | Mniejsze baterie magazynowane będą na w Magazynie Utrzymania Ruchu, jest to pomieszczenie zadane. Większe baterie i akumulatory magazynowane będą w magazynie odpadów niebezpiecznych. Magazyn ten przeznaczony jest do pasywnego składowania czynników niebezpiecznych wszystkich klas zagrożenia. Jest to miejsce niedostępne dla osób trzecich, zamknięte, zadane, wyposażone w wanny wychwytowe. Magazyn wyposażony jest w trójstronną ściankę przeciwrozbrzygową zapewniającą odprowadzanie wycieków i zachłapań do wnętrza wanny wychwytowej. | Przekazywane do przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |
| odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| Odpady tworzyw sztucznych | 07 02 13 | Odpady początkowo wyrzucane będą do otwartych koszu umiejscowionych na halach produkcyjnych. Następnie odpady w celu zmniejszenia ich objętości poddawane są belowaniu i układane na drewnianych paletach. Część odpadów magazynowana jest na rolkach i układana na drewnianych paletach w wyznaczonym miejscu, na terenie oświetlonym i utwardzonym. W miejscu tym magazynowane będą również pozostałe odpady o tym kodzie. | Przekazywane do przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |
| Opakowania z papieru i tektury | 15 01 01 | Odpady wyrzucane będą otwartych koszu ustawionych na halach produkcyjnych. Następnie ich zawartość transportowana będzie do miejsca ich magazynowania. Odpady magazynowane będą w kontenerze na terenie utwardzonym i oświetlonym. | Przekazywane do przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |
| Opakowania z tworzyw sztucznych | 15 01 02 | Odpady wyrzucane będą otwartych koszu ustawionych na halach produkcyjnych. Następnie ich zawartość transportowana będzie do miejsca ich magazynowania. Zużyte opakowania magazynowane będą w kontenerze na terenie utwardzonym i oświetlonym. | Przekazywane do przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |
| Opakowania z drewna | 15 01 03 | Odpady te magazynowane będą w kontenerze lub/i w uporządkowanych stosach bezpośrednio na podłożu na terenie oświetlonym oraz utwardzonym. | Przekazywane do przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |

| | | | |
|---|----------|--|--|
| Opakowania z metali | 15 01 04 | Odpady opakowań metalowych magazynowane będą w kontenerze na terenie oświetlonym i utwardzonym. | Przekazywane do przetworzenia podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |
| Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 16 03 04 | Odpady początkowo wyrzucane będą do otwartych kosztów umiejscowionych na halach produkcyjnych. Następnie odpady w celu zmniejszenia ich objętości poddawane są belowaniu i układane na drewnianych paletach. Część odpadów magazynowana jest na rolkach i układana na drewnianych paletach w wyznaczonym miejscu, na terenie oświetlonym i utwardzonym. W miejscu tym magazynowane będą również pozostałe odpady o tym kodzie. | Przekazywane do przetworzenia podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |
| Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 16 03 06 | Odpady początkowo wyrzucane będą do otwartych kosztów umiejscowionych na halach produkcyjnych. Następnie odpady w celu zmniejszenia ich objętości poddawane są belowaniu i układane na drewnianych paletach. Część odpadów magazynowana jest na rolkach i układana na drewnianych paletach w wyznaczonym miejscu, na terenie oświetlonym i utwardzonym. W miejscu tym magazynowane będą również pozostałe odpady o tym kodzie. | Przekazywane do przetworzenia podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |
| Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 17 01 03 | Odpad nie będzie magazynowany na terenie zakładu. | Przekazywane do przetworzenia podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot |

Dodatkowe warunki w zakresie gospodarowania i magazynowania odpadów:

- odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu przy ul. Wyzwolenia 34/36 w Dopiewie, do których Mondi Poznań Sp. z o.o. posiada tytuł prawny;
- odpady niebezpieczne będą magazynowane w miejscach niedostępnych dla osób postronnych, na szczelnym podłożu;
- odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, wytrzymałych pojemnikach lub kontenerach dobranych odpowiednio do rodzaju, właściwości i gabarytów danego rodzaju odpadów, odpornych na działanie składników odpadów, opisanych kodem odpadu zgodnie z ich przeznaczeniem;
- pojemniki z odpadami w postaci ciekłej i półpłynnymi będą dodatkowo umieszczone na wannach wychwytowych;
- sposób magazynowania odpadów musi zabezpieczać przed mieszaniem się odpadów różnego rodzaju, rozprzestrzenianiem się odpadów oraz wnikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska;
- wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami będą prowadzone z zachowaniem obowiązujących przepisów bhp, przeciwpożarowych oraz ochrony środowiska;

- czas magazynowania odpadów będzie ograniczony do minimum i nie będzie przekraczał okresu jednego roku.

IV.4. Emisja hałasu do środowiska

IV.4.1. Dopuszczalny poziom hałasu

Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem, zlokalizowanym w Dopiewie przy ul. Wyzwolenia 34/36, w odniesieniu do położonych w kierunku północnym terenów mieszkaniowo-usługowych, na które zakład oddziałuje, w następującej wysokości:

- równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (od godz. 6.00 do 22.00) L_{AeqD} – 55 dB
- równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (od godz. 22.00 do 6.00) L_{AeqN} – 45 dB

IV.4.2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

| Lp. | Symbol | Nazwa źródła hałasu | Lokalizacja źródła hałasu | Czas pracy [h] | |
|-----|--------|---|--|----------------|-----|
| | | | | Dzień | Noc |
| 1. | A | Chiller | Przed północną elewacją hali magazynu farb | 16 | 8 |
| 2. | B | Sprężarka zbiornika CO ₂ instalacji gaszenia hali MF | | 16 | 8 |
| 3. | C | Czerpnia centrali wentylacyjnej mieszalni farb | | 16 | 8 |
| 4. | D | Chiller | Pomiędzy halami nr 3 i 4 | 16 | 8 |
| 5. | E | Sprężarka zbiornika CO ₂ instalacji gaszenia hali 4 | | 16 | 8 |
| 6. | H3 | Hala produkcyjna 3 | Wnętrze hali | 16 | 8 |
| 7. | H4 | Hala produkcyjna 4 | | 16 | 8 |
| 8. | H11 | Hala produkcyjna 11 | | 16 | 8 |
| 9. | H12 | Hala produkcyjna 12 | Wnętrze hali | 16 | 8 |
| 10. | H21 | Hala produkcyjna 21 | | 16 | 8 |
| 11. | MF | Hala magazynu farb | Wnętrze magazynu | 16 | 8 |
| 12. | H3-3 | Wentylacja mechaniczna hali | Dach hali nr 3 | 16 | 8 |
| 13. | H3-4 | Wentylacja mechaniczna hali | | 16 | 8 |
| 14. | H3-5 | Wyciąg z ładowania akumulatorów wózków | | 16 | 8 |
| 15. | H3-6 | Wentylator wyciągu ozonu, maszyna drukarska 204 | | 16 | 8 |

| | | | | | |
|-----|--------|--|--|----|-----|
| 16. | H3-8 | Wentylator wyciągu, maszyna drukarska 204 (emitor dla trybu cold seal agregatu 10) | Dach hali nr 3 | 16 | 8 |
| 17. | H3-10 | Wentylator wyciągu ozonu, maszyna drukarska 205 | | 16 | 8 |
| 18. | H3-11 | Wentylacja myjni | Dach łącznika pomiędzy halą nr 3 a budynkiem myjni | 16 | 8 |
| 19. | H4-7 | Dygestorium wentylacja mechaniczna | Dach hali nr 4 | 16 | - |
| 20. | H4-10 | Wentylator wyciągu, maszyna nacinania laserowego 402 | | 16 | 8 |
| 21. | H4-11 | Wentylacja szlifierni wałków | | 16 | - |
| 22. | H4-12 | Wentylator wyciągu, maszyna nacinania laserowego 409 | | 16 | 8 |
| 23. | H4-13 | Wentylator wyciągu, maszyna nacinania laserowego 409 | | 16 | 8 |
| 24. | H5-1 | Wentylacja mechaniczna ogólna magazynu | Dach hali nr 5 | 16 | 8 |
| 25. | H5-2 | Wentylacja mechaniczna ogólna magazynu | | 16 | 8 |
| 26. | H5-3 | Wentylacja mechaniczna ogólna magazynu | | 16 | 8 |
| 27. | H11-0 | Wentylator wyciągu (emitor dla trybu cold seal), maszyna drukarska 201 | Dach hali nr 11 | 16 | 8 |
| 28. | H11-4 | Wentylator wyciągu ozonu, maszyna drukarska 201 | | 16 | 8 |
| 29. | H11-5 | Wentylator maszyny laminującej nr 302 - rozruch | | 16 | 0,5 |
| 30. | H11-6 | Wentylator wyciągu ozonu, maszyna laminująca nr 302 | | 16 | 8 |
| 31. | H11-7 | Wentylator maszyny laminującej nr 302 (ciepłe powietrze) | | 16 | 8 |
| 32. | H11-8 | Wentylator wyciągu ozonu, maszyna laminująca nr 302 | | 16 | 8 |
| 33. | H11-9 | Wentylator maszyny laminującej nr 303 - rozruch | | 1 | 0,5 |
| 34. | H11-10 | Wentylator wyciągu ozonu, maszyna laminująca nr 303 | | 16 | 8 |
| 35. | H11-11 | Wentylator maszyny laminującej nr 303 (ciepłe powietrze) | | 16 | 8 |
| 36. | H11-12 | Wentylator wyciągu ozonu, maszyna laminująca nr 303 | | 16 | 8 |

| | | | | | | |
|-----|--------|---|--------------------|-----------------|----|---|
| 37. | H11-13 | Wentylacja mechaniczna ogólna hali | Dach hali nr 11 | 16 | 8 | |
| 38. | H11-14 | Wentylacja mechaniczna ogólna hali | | 16 | 8 | |
| 39. | H11-15 | Wentylacja mechaniczna ogólna hali | | 16 | 8 | |
| 40. | H11-17 | Czerpnia klimatyzatora 1 | | 16 | 8 | |
| 41. | H12-2 | Wentylator wyciągu ozonu, maszyna laminująca nr 301 | Dach hali nr 12 | 16 | 8 | |
| 42. | H12-3 | Wentylacja mechaniczna hali | | 16 | 8 | |
| 43. | H12-5 | Czerpnia klimatyzatora 2 hali nr 21 i 22 | | 16 | 8 | |
| 44. | H12-6 | Czerpnia klimatyzatora 3 hali nr 11 i 21 | | 16 | 8 | |
| 45. | H21-1 | Wentylacja mechaniczna hali | Dach hali nr 21 | 16 | 8 | |
| 46. | H21-2 | Wentylacja mechaniczna hali | | 16 | 8 | |
| 47. | H21-4 | Wentylator wyciągu ozonu, maszyna drukarska 202 | | 16 | 8 | |
| 48. | H21-5 | Wentylacja mechaniczna hali | | 16 | 8 | |
| 49. | H21-6 | Wentylacja mechaniczna hali | | 16 | 8 | |
| 50. | H21-8 | Wentylator wyciągu (emitor dla trybu cold seal) maszyna drukarska 203 | | 16 | 8 | |
| 51. | H21-9 | Wentylator wyciągu ozonu, maszyna drukarska 203 | | 16 | 8 | |
| 52. | H21-10 | Wentylacja mechaniczna hali | | 16 | 8 | |
| 53. | H21-11 | Wentylator wyciągu ozonu, maszyna drukarska 203 | | 16 | 8 | |
| 54. | H21-12 | Wentylator wyciągu (suszarka wstępna papieru), maszyna drukarska 203 | | 16 | 8 | |
| 54. | H21-13 | Wentylator wyciągu (tryb agregatu 1), maszyna drukarska 203 | | 16 | 8 | |
| 55. | H21-14 | Wentylacja mechaniczna hali | | 16 | 8 | |
| 56. | H22-5 | Czerpnia i wyrzutnia klimatyzatora biura 2 | | Dach hali nr 22 | 16 | 8 |
| 57. | H22-6 | Czerpnia klimatyzatora 4 | | | 16 | 8 |
| 58. | MF-1 | Wentylator wyciągu pomieszczenia dozowania farb | Dach magazynu farb | 16 | 8 | |
| 59. | MF-2 | Wentylator wyciągu hali MF | | 16 | 8 | |

| | | | | | |
|-----|-------|----------------------------|-----------------------|----|---|
| 60. | MF-3 | Wentylator wyciągu hali MF | Dach magazynu farb | 16 | 8 |
| 61. | MF-4 | Wentylator wyciągu hali MF | | 16 | 8 |
| 62. | MF-5 | Wentylator wyciągu hali MF | | 16 | 8 |
| 63. | MF-6 | Wentylator wyciągu hali MF | | 16 | 8 |
| 64. | MF-7 | Wentylator wyciągu hali MF | | 16 | 8 |
| 65. | MF-8 | Wentylator wyciągu hali MF | | 16 | 8 |
| 66. | MF-9 | Wentylator wyciągu hali MF | | 16 | 8 |
| 67. | MF-10 | Wentylator wyciągu hali MF | | 16 | 8 |

V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji

V.1. Monitoring emisji do powietrza

V.1.1. Zakres pomiarów

- okresowe pomiary wielkości emisji z emitorów RT1 i RT2 należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami z częstotliwością raz na rok,
- należy prowadzić raz na trzy lata pomiary wielkości emisji ozonu z emitorów H11-4, H3-6, H3-10, H11-6, H11-8, H11-10, H11-12, H12-2, H21-4, H21-9 i H21-11. Pierwsze pomiary należy wykonać do końca 2018 r.

V.1.2. Stanowiska pomiarowe

- Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów – wyznaczone zgodnie z Polską Normą obowiązującą w tym zakresie:
- dla emitorów RT1 i RT2 króćce pomiarowe zainstalowane na kanałach dolotowych gazów do emitorów, na wysokości 1,5 m nad poziomem terenu,
 - dla emitorów H3-8, H11-0, H21-8 po dwa króćce pomiarowe usytuowane na odcinku prostym emitora, ponad połacią dachu,
 - dla emitorów H11-4, H3-6, H3-10, H11-6, H11-8, H11-10, H11-12, H12-2, H21-4, H21-9 i H21-11 króćce pomiarowe zainstalowane na odcinkach prostych przewodów wentylacyjnych wewnątrz budynku.

V.1.3. Metodyki pomiarów

Pomiary należy wykonywać zgodnie z obowiązującą referencyjną metodyką pomiarów określoną w przepisach szczegółowych.

Wyniki pomiarów wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza należy przekazywać właściwym organom, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

V.2. Monitoring gospodarki wodno – ściekowej

V.2.1. Monitoring ilości wykorzystywanej wody

Należy prowadzić monitoring ilości wody wykorzystywanej na poszczególne cele raz na miesiąc w oparciu o odczyty wodomierza.

V.2.2. uchylony

V.2.3. Monitoring ścieków - wód opadowych i roztopowych wprowadzanych do wód

- a. Prowadzić udokumentowaną kontrolę eksploatacji urządzeń oczyszczających co najmniej jeden raz na sześć miesięcy, zgodnie z instrukcją obsługi i konserwacji urządzeń, dla oceny spełniania przez ścieki - wody opadowe i roztopowe stawianych im wymagań określonych w punkcie IV.2.2.2. lit c. niniejszego pozwolenia.
Czynności związane z przeglądem odnotowywać w zeszycie eksploatacji.
- b. Utrzymywać sprawność techniczną instalacji i urządzeń do zbierania, oczyszczania i odprowadzania ścieków.
- c. Udostępniać wszystkie obiekty objęte pozwoleniem wodnoprawnym do kontroli przeprowadzanej przez przedstawicieli organu wydającego pozwolenie.

V.3. Monitoring gospodarki odpadami

Monitoring gospodarki odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie.

V.4. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu w środowisku należy przeprowadzać raz na dwa lata, zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. Punkty pomiarowe należy lokalizować w najbliższych terenach objętych ochroną przed hałasem. Wyniki pomiarów należy przekazywać właściwym organom, zgodnie z przepisami szczegółowymi.

V.5. Monitoring procesów technologicznych oraz zużycia energii, surowców i paliw

Na terenie zakładu prowadzony jest nadzór i monitoring nad procesem technologicznym, monitorowane jest zużycie surowców, energii elektrycznej, wykorzystywanych paliw oraz wody.

V.6. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu:

- przedstawianie Staroście Poznańskiemu rocznego bilansu masy LZO w terminie do końca marca za rok poprzedni, do sporządzania którego prowadzący instalację jest zobowiązany na podstawie obowiązujących przepisów.

VI. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu

Sposób i częstotliwość przekazywania wyników pomiarów dotyczących monitoringu emisji do powietrza, monitoringu odpadów oraz monitoringu hałasu zostały określone w punkcie V.1., V.3. i V.4.

VII. Sposoby zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii

Potencjalne awarie na terenie zakładu mogą być spowodowane wystąpieniem pożaru, rozszczelnieniem zbiorników magazynowych lub autocysterny z substancją niebezpieczną w trakcie manewrów na drogach wewnętrznych zakładu bądź na stanowisku rozładowniczym w trakcie rozładunku jej zawartości do zbiorników magazynowych.

W celu zapobiegania występowania i ograniczania skutków awarii:

1. magazyn i mieszalnia farb – farby i rozpuszczalniki są magazynowane w zbiornikach stalowych (ze stali kwasoodpornej); posadzka hali magazynowej jest szczelna, nie posiada połączenia z siecią kanalizacyjną i wykonana jest z materiałów antyelektrostatycznych. Podwyższony próg zapobiega przedostaniu się substancji poza teren hali w razie ewentualnego rozszczelnienia któregoś z elementów instalacji magazynowej. W pomieszczeniu zainstalowane są czujki eksplozymetryczne automatycznie włączające system wentylacji w razie przekroczenia dopuszczalnych stężeń oparów substancji w powietrzu. Magazyn posiada instalację gaśniczą na CO₂. Zbiorniki magazynowe napełniane są z autocystern na stanowisku zlokalizowanym na zewnątrz hali,
2. stanowisko rozładownicze autocystern – stanowi teren utwardzony,
3. hala nr H11 i H21 – ze względu na konieczność magazynowania farb, klejów i rozpuszczalników w ilościach zapewniających ciągłość pracy zastosowano szczelne posadzki, bez połączenia z systemem kanalizacji; zastosowano palety z wanną wychwytową, zapobiegającą rozlaniu się substancji na posadzkę i ułatwiający zebranie substancji,
4. gaz propan-butan zmagazynowany jest w zabezpieczonej zamknięciem wiacie poza pomieszczeniem produkcyjnym,
5. zbiornik CO₂ – usytuowany jest na zewnątrz, na terenie utwardzonym i zadaszonym, posiada instalację chłodzenia,
6. instalacja reaktora termicznego – zabezpieczona jest przed skutkami ewentualnych awarii systemem elektronicznego sterowania. Zespół czujników pomiarowych gazów czuwa nad właściwym przebiegiem procesu dopalania, jak również ostrzega przed nadmierną koncentracją rozpuszczalników w kanałach wentylacyjnych. Stwierdzenie nadmiernej koncentracji oparów rozpuszczalnika, wzrastające pomimo uruchomienia się automatycznego systemu regulacji, powoduje automatyczne wyłączenie maszyny drukarskiej. Ponowne uruchomienie maszyn będzie możliwe dopiero po usunięciu awarii.

Za prowadzenie działań ratowniczych w przypadku wystąpienia awarii odpowiada Dyrektor Produkcji. Zgodnie z obowiązującymi procedurami pracownicy o zaistniałej awarii w pierwszej kolejności informują Kierownika Zmiany, który przekazuje tę informację Dyrektorowi Produkcji, w przypadku jego nieobecności Kierownik Zmiany samodzielnie kieruje działami ratowniczymi. W przypadku pożaru zainstalowany system ostrzegania powoduje, że uruchomienie instalacji gaśniczej wysyła sygnał do służb ochrony, które po potwierdzeniu pożaru z Kierownikiem Zmiany powiadamiają straż pożarną.

VIII. Oddziaływanie transgraniczne na środowisko

W przypadku instalacji będących przedmiotem niniejszego pozwolenia nie zachodzi transgraniczne oddziaływanie na środowisko zarówno w zakresie przemieszczania się zanieczyszczeń powietrza, jak i oddziaływanie na wody innych państw. Odpady są nieszkodliwiane lub odzyskiwane w całości na terenie kraju.

IX. Eksploatacja instalacji w warunkach innych niż normalne

Instalacja nie będzie funkcjonować na warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu. Wyjątek stanowi rozruch, wyłączenie, prace konserwacyjne i modernizacyjne dopalacza, gdy emitory H11-3, H11-5, H11-7, H11-9, H11-11, H21-3, H21-7, H3-7, H3-10, H3-12 będą wykorzystywane jako wyrzuty gazów w warunkach awaryjnych.

X. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Prowadzony jest nadzór nad procesem technologicznym, monitorowane jest zużycie energii elektrycznej i stosowanych paliw.

Xa. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

- przechowywanie substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych na szczelnym podłożu i w szczelnych pojemnikach,
- prowadzenie codziennego monitoringu miejsc przechowywania substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przez pracownika zakładu i dokumentowanie tych czynności.

Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określone zostały także w pkt. II i VII pozwolenia.

Warunki magazynowania odpadów zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntów określone zostały w pkt IV.3.3. pozwolenia.

XI. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

B. Stwierdza wygaśnięcie decyzji Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-8.6600-16/06 z dnia 30.04.2007 r., zmienionej decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.34.2012 z dnia 19.02.2014 r., decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.7.2014.XIV z dnia 09.10.2014 r., decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.19.2014.XIV z 05.12.2014 r. oraz decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.23.2017.XIV z dnia 24.04.2017 r., wydanej podmiotowi MONDI Poznań Sp. z o. o. na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, na terenie zakładu zlokalizowanego w Dopiewie, przy ul. Wyzwolenia 34/36, dz. o nr ew. 637/1, 637/2, 637/3, 637/4, 637/5, 636/4.

Uzasadnienie

Mondi Poznań Sp. z o.o. wnioskiem z 02.08.2017 r., który wpłynął do tutejszego Starostwa 04.08.2017 r., wystąpiła do Starosty Poznańskiego o zmianę oraz ujednoczenie tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, wydanego przez Wojewodę Wielkopolskiego znak: SR.II-8.6600-16/06 z dnia 30.04.2007 r., zmienionego decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.34.2012 z dnia 19.02.2014 r., decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.7.2014.XIV z dnia 09.10.2014 r. oraz decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.19.2014.XIV z dnia 05.12.2014 r., na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, eksploatowanej na terenie zakładu w Dopiewie przy ul. Wyzwolenia 34/36 .

Na terenie zakładu w Dopiewie przy ul. Wyzwolenia 34/36 znajduje się drukarnia opakowań giętkich metodą wklęsłodruku z użyciem farb i klejów rozpuszczalnikowych. W związku z tym, że ilość zużywanych rozpuszczalników organicznych przekracza 200 Mg/rok, instalacja zalicza się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo

środowiska jako całości, wymienionych w ust. 6 pkt 9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 1, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania i zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2 a tej ustawy, tj.:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt. 1.

Po przeprowadzeniu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany warunków pozwolenia Starosta Poznański 24.04.2018 r. wydał decyzję zmieniającą pozwolenie zintegrowane, a następnie przystąpił do rozpatrzenia wniosku z 02.08.2017 r. w części dotyczącej wydania nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia.

Pozwolenia zintegrowanego dla NORDENIA POLSKA Poznań Sp. z o.o. (wcześniejsza nazwa spółki Mondi Poznań Sp. z o.o.) decyzją znak: SR.II-8.6600-16/06 z dnia 30.04.2007 r. udzielił Wojewoda Wielkopolski. W ówczesnym stanie prawnym instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów o zużyciu rozpuszczalników organicznych ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 16 rozporządzenia rady Ministrów z dnia 9 listopada 2004 r. w sprawie określenia rodzajów przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko oraz szczegółowych uwarunkowań związanych z klasyfikowaniem przedsięwzięcia do sporządzania raportu o oddziaływaniu na środowisko (Dz. U. z 2004 r. Nr 257, poz. 2573) kwalifikowała się do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko wymagających sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko. W sprawach przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko wymagających sporządzenia raportu o oddziaływaniu na środowisko organem właściwym był wojewoda. Eksploatowana na terenie zakładu w Dopiewie przy ul. Wyzwolenia 34/36 instalacja zaliczała się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z obowiązującym w tamtym czasie rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów (Dz. U. z 2002 r. Nr 122, poz. 1055) i wymagała uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

W decyzji znak: SR.II-8.6600-16/06 z dnia 30.04.2007 r. Wojewoda Wielkopolski określił:

- rodzaj instalacji i warunki eksploatacji, w tym opis instalacji, charakterystykę stosowanej technologii i urządzeń, rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw,
- sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości,
- sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji,
- warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, w tym warunki wprowadzania substancji do powietrza, warunki dotyczące gospodarki wodno-ściekowej w zakresie zużycia wody,

odprowadzania ścieków bytowych i wód opadowych, udzielił pozwolenia wodnoprawnego w zakresie wprowadzania wód opadowych i roztopowych do Kanału Trzcielińskiego, warunki w zakresie gospodarki odpadami, emisję hałasu do środowiska,

- zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiar i ewidencjonowanie wielkości emisji,

- sposób i częstotliwość przekazywania informacji z prowadzonego monitoringu,

- sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii,

- oddziaływanie transgraniczne na środowisko,

- warunki eksploatacji instalacji w warunkach innych niż normalne,

- sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

Wojewoda Wielkopolski określił termin obowiązywania pozwolenia na 10 lat.

Instalacja ze względu na zużycie lotnych związków organicznych (LZO) oraz prowadzony proces technologiczny podlegała obowiązkowi dotrzymywania standardów emisyjnych określonych w przepisach. Wielkość dopuszczalnej emisji określono zgodnie z propozycją emisji podaną przez wnioskodawcę oraz zgodnie z art. 224 ustawy Prawo ochrony środowiska. W uzasadnieniu decyzji organ stwierdził, że z obliczeń rozprzestrzeniania w powietrzu poszczególnych substancji należących do grupy LZO, wykonanych dla pracy instalacji na warunkach określonych w pozwoleniu wynika, że wielkość tej emisji nie powoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów substancji w powietrzu. W decyzji określono ilość zużywanej wody, ilość powstających ścieków bytowych oraz udzielono pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie wód opadowych i roztopowych do Kanału Trzcielińskiego. W pozwoleniu nie określono warunków dotyczących ścieków przemysłowych, gdyż eksploatacja instalacji nie powoduje powstawania ścieków przemysłowych. W decyzji Wojewoda Wielkopolski określił rodzaje oraz ilości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne wytwarzanych na terenie zakładu, miejsca i sposób magazynowania oraz sposób gospodarowania odpadami. Ustalając w decyzji dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez zakład do środowiska uwzględniono uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu zakładu. Dopuszczalne poziomy hałasu określone zostały dla terenów zabudowy wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego. W uzasadnieniu decyzji stwierdzono, że we wniosku porównano instalację z wymaganiami w zakresie najlepszych dostępnych technik i na tej podstawie uznano, że spełnia te wymagania.

W związku ze zmianą ustawy Prawo ochrony środowiska, wprowadzoną ustawą z dnia 29 lipca 2005 r. o zmianie niektórych ustaw w związku ze zmianami w podziale zadań i kompetencji administracji terenowej (Dz. U. z 2005 r. Nr 175, poz. 1462 ze zm.), z dniem 1 stycznia 2008 r. organem właściwym w sprawach przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, dla którego sporządzenie raportu o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko było obowiązkowe, stał się marszałek województwa. Po wejściu w życie 15 listopada 2010 r. rozporządzenia z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. poz. 71) instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów o zużyciu rozpuszczalników organicznych ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie zaliczała się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których organem właściwym pozostawał marszałek województwa.

NORDENIA POLSKA Poznań Sp. z o.o. wnioskiem z dnia 13.08.2012 r. wystąpiła do Marszałka Województwa Wielkopolskiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego przez Wojewodę Wielkopolskiego decyzją znak: SR.II-8.6600-16/06 z dnia 30.04.2007 r. Pismem z 9.11.2012 r. prowadzący instalację poinformował Marszałka Województwa Wielkopolskiego o zmianie nazwy

spółki z NORDENIA POLSKA Poznań Sp. z o.o. na Mondi Poznań Sp. z o.o. Zmiana pozwolenia, o którą wnioskodawca wystąpił wnioskiem z 13.08.2012 r. podyktowana była rozbudową infrastruktury, uruchomieniem dodatkowej myjki, zwiększeniem mocy produkcyjnych zakładu. Wnioskowane zmiany dotyczyły opisu instalacji, rodzaju i ilości wykorzystywanej energii, materiałów i surowców w ciągu roku, wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, gospodarki odpadami, gospodarki wodno-ściekowej oraz emisji hałasu. Wnioskowana zmiana wiązała się z istotną zmianą sposobu funkcjonowania instalacji, w rozumieniu ustawy Prawo ochrony środowiska i w związku z tym wnioskodawca uiszczył opłatę rejestracyjną, a organ przeprowadził postępowanie z udziałem społeczeństwa.

Zmiana decyzji w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza podyktowana została wzrostem zużycia farb i klejów rozpuszczalnikowych, uruchomieniem nowej maszyny drukarskiej i myjki oraz zmianą układu wentylacyjnego hal produkcyjnych. Z uzasadnienia decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego wynika, że analiza przedłożonego wniosku wraz z obliczeniami rozprzestrzenienia substancji emitowanych do powietrza z instalacji wykazała, że wielkość emisji tych substancji nie powoduje przekroczenia ich dopuszczalnych stężeń w powietrzu. Dla procesów nadruku i laminowania, z uwagi na wielkość zużycia LZO, określono standardy emisyjne w jednostkach, w jakich wyrażone są standardy. Dopuszczalną emisję ozonu z maszyn drukarskich i laminarek, amoniaku z maszyn drukarskich oraz kwasu siarkowego z ładowania akumulatorów, określono w kg/h oraz w Mg/rok dla całej instalacji.

Zmiana decyzji w zakresie gospodarki wodno-ściekowej dotyczyła zwiększenia ilości wykorzystywanej wody, zwiększenia ilości ścieków bytowych oraz w związku ze zwiększeniem powierzchni odwadnianych, ilości odprowadzanych do Kanału Trzcielińskiego wód opadowych i roztopowych. W związku z tym Marszałek Województwa Wielkopolskiego dokonał zmiany w ilościach, określił stan i skład ścieków bytowych oraz określił najwyższe dopuszczalne wskaźniki zanieczyszczeń ścieków wód opadowych i roztopowych wprowadzanych do wód.

Zmiana pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami podyktowana była rozbudową instalacji i dotyczyła zmiany rodzajów oraz ilości niektórych wytwarzanych odpadów. Ponadto, w związku z faktem wejścia w życie w dniu 23.01.2013 r. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w punkcie IV.3.1. decyzji zamieszczono podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów. Z uzasadnienia decyzji Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.34.2012 z dnia 19.02.2014 r. wynika, że przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami nie spowoduje negatywnego oddziaływania na środowisko. W uzasadnieniu wskazano także, że uwzględniono wyłącznie odpady powstające w wyniku eksploatacji instalacji.

Ustalając w decyzji dopuszczalny poziom hałasu emitowanego przez zakład do środowiska uwzględniono uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu zakładu. W uzasadnieniu decyzji wskazano, że najbliższej położone tereny chronione akustycznie to tereny mieszkaniowo-usługowe i dla nich określono w decyzji dopuszczalne poziomy hałasu.

W decyzji wprowadzono także zmiany w treści punktów dotyczących monitoringu emisji do powietrza, monitoringu gospodarki wodno-ściekowej, monitoringu gospodarki odpadami, monitoringu hałasu oraz zmiany opisu działań ratowniczych w przypadku wystąpienia awarii.

Pismem z 13.06.2014 r. Marszałek Województwa Wielkopolskiego przekazał Staroście Poznańskiemu wniosek Mondi Poznań Sp. z o.o. o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej na terenie zakładu w Dopiewie przy ul. Wyzwolenia 34/36

w Dopiewie. Marszałek Województwa Wielkopolskiego przekazał ww. wniosek z uwagi na zmianę rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.). Mocą § 1 pkt 1 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 25 czerwca 2013 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz. 817) uchylono § 2 ust. 1 pkt 16 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. W związku z tym od 01.08.2013 r. instalacje do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie nie są kwalifikowane jako instalacje mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Konieczność przedłożenia przedmiotowego wniosku wyniknęła z faktu zmiany sposobu odprowadzania ścieków bytowych. Do tej pory ścieki odprowadzane były do pięciu zbiorników bezodpływowych, a następnie na podstawie zawartej umowy wywożone były do oczyszczalni ścieków. W związku z podłączeniem się do sieci kanalizacji sanitarnej spółka Mondi Poznań zawarła umowę na odprowadzanie ścieków z administratorem sieci. W związku ze zmianą sposobu odprowadzania ścieków bytowych nie zmieniła się ilość i skład tych ścieków. Decyzją znak: WŚ.6222.7.2014.XIV z dnia 09.10.2014 r. Starosta Poznański zmienił pozwolenie zintegrowane w tym zakresie.

W dniu 5 września 2014 r. weszła w życie ustawa z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101) oraz przepisy wykonawcze wydane na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.). Zgodnie z art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego zmienia z urzędu pozwolenie w zakresie czasu na jaki zostało wydane oraz w celu dostosowania do wymagań wynikających z przepisów art. 211 ust. 5 i ust. 6 pkt 3 i 12 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wymagania te dotyczą monitorowania emisji, ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sprawozdawczości.

W związku z powyższym 02.10.2014 r. zostało wszczęte przez Starostę Poznańskiego postępowanie administracyjne w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wydanego przez Wojewodę Wielkopolskiego znak: SR.II-8.6600-16/06 z dnia 30.04.2007 r., zmienionego decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.34.2012 z dnia 19.02.2014 r. oraz decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.7.2014.XIV z 09.10.2014 r., na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych na terenie zakładu prowadzonego przez MONDI Poznań Sp. z o. o.

Na podstawie art. 28 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw i art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w decyzji wprowadzono zapis, że pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

W celu dostosowania do wymagań wynikających z przepisów art. 211 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano dokumenty referencyjne. Z uwagi, że na prowadzącego instalacje nałożono obowiązki monitorowania wielkości emisji w dotychczasowym pozwoleniu ze zmianami, odstąpiono od nakładania dodatkowych warunków w tym zakresie. W decyzji ustalono ponadto, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania. Warunki te określono w związku z użytkowaniem w instalacji substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód

gruntowych oraz wytwarzaniem odpadów niebezpiecznych, na terenie zakładu w Dopiewie przy ul. Wyzwolenia 34/36. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 w celu przeprowadzenia bardziej szczegółowej oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w decyzji nałożono obowiązek przekazywania rocznego bilansu masy LZO.

Następnie prowadzący instalację wnioskiem z 02.08.2017 r. wystąpił do Starosty Poznańskiego o zmianę oraz ujednoczenie tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, wydanego przez Wojewodę Wielkopolskiego znak: SR.II-8.6600-16/06 z dnia 30.04.2007 r., zmienionego decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.34.2012 z dnia 19.02.2014 r., decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.7.2014.XIV z dnia 09.10.2014 r. oraz decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.19.2014.XIV z dnia 05.12.2014 r. Wniosek o ujednoczenie tekstu pozwolenia nie mógł zostać rozpatrzony łącznie ze złożonym wówczas wnioskiem o jego zmianę, gdyż w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia organ wydaje nowe pozwolenia uwzględniające wszystkie zmiany wprowadzone do tego pozwolenia od dnia jego wydania. Nowe pozwolenie ujednocza tekst i stwierdza wygaśnięcie starego pozwolenia i nie może jednocześnie wносить zmian. W związku z powyższym organ przeprowadził odrębne postępowanie w sprawie zmiany pozwolenia.

Podstawą do wydania decyzji znak: WŚ.6222.23.2017.XIV z dnia 05.12.2017 r. był wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego złożony przez Mondi Poznań Sp. z o.o. Jak wynikało z wniosku konieczność aktualizacji pozwolenia związana była przede wszystkim z uruchomieniem piątej maszyny drukarskiej, zmianą w ilości maszyn konfekcjonujących, zmianą wyposażenia myjni oraz zmianami w zakresie: gospodarki odpadami (zmiany rodzajów wytwarzanych odpadów, zmiany miejsc magazynowania), gospodarki wodno-ściekowej (zmiany ilości wykorzystywanej wody, zmiany w ilości odprowadzanych wód opadowych i roztopowych), emisji zanieczyszczeń do powietrza w związku ze zmianami układów wentylacyjnych, emisji hałasu. Dostosowując pracę zakładu do aktualnych potrzeb produkcyjnych oraz kierując się dążeniem do lepszej organizacji pracy zmieniono usytuowanie myjni przenosząc ją z budynku magazynu farb do odrębnego pomieszczenia bezpośrednio przy halach produkcyjnych. Prowadzący instalację dokonał także wymiany myjek na urządzenia o lepszych parametrach użytkowych oraz przeniósł do pomieszczenia myjek proces destylacji rozpuszczalników. Wraz ze zmianą układu wentylacji mechanicznej hal, dostosowano parametry pracy reaktora termicznego do nowych warunków, zwiększając jego wydajność. Zmiany nie wpłyną znacząco na zwiększenie zużycia rozpuszczalników organicznych, gdyż eksploatacja kolejnej maszyny drukarskiej wynika z potrzeby zachowania większej płynności produkcji i zachowania równomiernego obciążenia reaktora termicznego. We wniosku złożonym 04.08.2017 r. oraz późniejszych wyjaśnieniach wystąpiono także o usystematyzowanie opisu części składowych instalacji.

Starosta Poznański wezwał 23.08.2017 r. prowadzącego instalację do złożenia uzupełnienia braków formalnych wniosku. Mondi Poznań Sp. z o.o. 05.09.2017 r. przedłożyła w wyznaczonym terminie prawidłowe uzupełnienie. Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2017 r. poz. 1405 ze zm.), Starosta Poznański w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podał do publicznej wiadomości – poprzez ogłoszenie w sposób zwyczajowo przyjęty w miejscowości Dopiewo, obwieszczenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Dopiewo oraz na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Poznaniu – informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie

zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości składania uwag i wniosków w tej sprawie. We wskazanym terminie do tut. Starostwa nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

We wniosku złożonym 04.08.2017 r. w zakresie emisji do powietrza przedstawiono obliczenia wielkości emisji dla wszystkich rodzajów zanieczyszczeń, ze wszystkich eksploatowanych w zakładzie źródeł. W wyniku eksploatacji analizowanej instalacji IPPC dochodzi do emisji LZO (zawartych w stosowanych materiałach drukarskich, a uwalnianych w czasie druku, laminowania, mycia wyposażenia oraz magazynowania), ozonu (w wyniku elektrostatycznego przygotowywania folii), amoniaku (z procesu nakładania kleju w trybie cold seal) i produktów spalania (w wyniku dopalania lotnych związków organicznych). Funkcjonowanie zakładu wiąże się także z emisją kwasu siarkowego (z procesu ładowania akumulatorów), pyłów i substancji gazowych (ze spawalni i szlifierni wałków), węglowodorów (w wyniku nacinania laserowego folii w instalacji do cięcia). Uwzględniając zmiany w systemie wentylacji, zmiany wyposażenia instalacji oraz zmianę wydajności reaktora termicznego, przedstawiono modelowanie rozprzestrzeniania się gazów i pyłów w powietrzu w oparciu o referencyjną metodykę modelowania poziomów substancji w powietrzu opisaną w obowiązujących przepisach. Oceny otrzymanych wyników dokonano porównując, uzyskane w drodze obliczeń wartości stężeń maksymalnych i średniorocznych dla poszczególnych zanieczyszczeń z wartościami odniesienia ustalonymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z 26.01.2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Przedstawione obliczenia stężeń emitowanych substancji wskazały, że emisja wszystkich analizowanych substancji spełnia obowiązujące normy i instalacja nie spowoduje przekroczenia standardów emisyjnych i standardów jakości środowiska. Dla kwasu siarkowego i octanu etylu przekroczenie stężeń maksymalnych nie przekroczy dopuszczalnej częstości przekroczeń.

W pozwoleniu określono dopuszczalne wielkości emisji dla normalnych warunków pracy instalacji, zlokalizowanej na terenie zakładu oraz charakterystykę miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza. Prowadzący instalację nie przewiduje funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych oprócz fazy rozruchu i wyłączenia.

Dla procesu nadruku i laminowania metodą rozpuszczalnikową, z uwagi na wielkość zużycia LZO, określono standardy emisyjne, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546 ze sprost.). Organ określając na podstawie art. 188 ust. 2 pkt 2 i art. 224 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska warunki pozwolenia, ustalił rodzaje i ilość gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w jednostkach, w jakich wyrażone są standardy. Dla reaktora termicznego, maszyn laminujących oraz stanowisk dozowania określono standard S_1 i S_2 , a dla wentylacji ogólnej i zaworów odpowietrzania, zgodnie z §28 ust.2 ww. rozporządzenia, wyłącznie standard S_2 . W decyzji, zgodnie z art. 202 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono także emisję dla tlenków azotu i tlenku węgla z reaktora termicznego, które nie są objęte standardami emisyjnymi. Dopuszczalną emisję ozonu z maszyn drukarskich i laminarek, amoniaku z maszyn drukarskich, kwasu siarkowego z ładowania akumulatorów, węglowodorów alifatycznych ze stanowiska do nacinania laserowego określono w kg/h oraz w Mg/rok dla całej instalacji. W celu monitorowania procesów technologicznych istotnych z punktu widzenia wymagań ochrony środowiska, z uwagi na stwierdzone przekroczenie w strefie wielkopolskiej poziomu docelowego dla ozonu i uchwalenie przez Sejmik Województwa Wielkopolskiego Programu ochrony powietrza dla strefy wielkopolskiej ze względu na ozon, uzasadnione jest wykonywanie przez prowadzącego instalację pomiarów dla tej substancji. W związku z powyższym w części dotyczącej monitoringu zanieczyszczeń do powietrza zobowiązano

prowadzącego instalację do przeprowadzania kontrolnych pomiarów wielkości emisji ozonu, raz na trzy lata, z emitorów H11-4, H3-6, H3-10, H11-6, H11-8, H11-10, H11-12, H12-2, H21-4, H21-9 i H21-11. Przy czym organ wskazał, że pierwsze pomiary należy wykonać do końca 2018 r. Do pomiarów wielkości emisji z emitorów RT1 i RT2 Mondi Poznań Spółka z o.o. zobowiązana jest z mocy prawa. W decyzji uaktualniono zapisy dotyczące usytuowania stanowisk do pomiaru wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z opisem stanowisk przedstawionym we wniosku.

Konieczność zmiany pozwolenia wyniknęła także z faktu zidentyfikowania nowych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania i zmiany sposobu magazynowania części odpadów. Wśród nowych odpadów, opisanych we wniosku, znalazły się odpady 08 04 13* (uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne), 13 02 05* (mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych), 15 01 10* (opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone), 15 01 11* (opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi), 16 03 05* (organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne), 15 01 01 (opakowania z papieru i tektury), 15 01 02 (opakowania z tworzyw sztucznych), 15 01 03 (opakowania z drewna), 15 01 04 (opakowania z metali), 17 01 03 (odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia). Jak wynikało z przedstawionego wniosku odpady będą magazynowane selektywnie w wyznaczonych miejscach, w sposób zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów, mieszaniem się odpadów różnych rodzajów oraz przed przenikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w specjalistycznych pojemnikach, ustawionych w zamkniętym magazynie kontenerowym. Magazyn wyposażony jest w wanny wychwytowe oraz trójstronną ściankę przeciwozryzgową zapewniającą odprowadzenie wycieków do wnętrza wanny wychwytowej. Odpady inne niż niebezpieczne gromadzone będą w pojemnikach i kontenerach, w uporządkowanych stosach w przypadku odpadów o kodzie 15 01 03 oraz po zbelowaniu na drewnianych paletach w przypadku odpadów o kodach 07 02 13, 16 03 04, 16 03 06, na utwardzonym podłożu. Odpady o kodzie 13 02 08* oraz 17 01 03 nie będą magazynowane na terenie zakładu.

W związku z przeprowadzoną inwentaryzacją źródeł hałasu we wniosku oraz w pozwoleniu uzupełniono i doprecyzowano ich ilość. Prowadzący instalację przedstawił w dokumentacji obliczenia akustyczne w oparciu o program zgodny z normą PN-ISO 9613-2:2002 „Akustyka. Tłumienia dźwięku podczas propagacji w przestrzeni otwartej. Ogólna metoda obliczania”. Z przedstawionych obliczeń wynikało, że emisja hałasu nie przekroczy dopuszczalnych poziomów hałasu na najbliższych położonych terenach chronionych akustycznie. Zgodnie z obowiązującymi obecnie w tym zakresie przepisami, prowadzący instalację jest zobowiązany do wykonywania pomiarów hałasu raz na dwa lata. Określone dotychczas w pozwoleniu dopuszczalne poziomy hałasu pozostają bez zmian. Starosta Poznański nie zawarł w pozwoleniu zapisów dotyczących lokalizacji punktów pomiarowych, gdyż punkty pomiarowe należy każdorazowo, przy wykonywaniu pomiarów, lokalizować tak aby spełniały wymagania wynikające z metodyki referencyjnej opisanej w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).

W związku ze zwiększeniem wielkości odwadnianej powierzchni wnioskodawca wystąpił także o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie odprowadzania wód opadowych i roztopowych. W odniesieniu do dotychczasowego pozwolenia zmianie ulegnie ilość odprowadzanych ścieków oraz wielkość odwadnianej powierzchni. Zmianie nie ulegnie określenie

składu ścieków, odbiornika oraz urządzeń oczyszczających. Analiza dotychczas prowadzonych badań wykazała, że zawartość substancji w ściekach po przejściu poprzez osadnik i separator nie przekracza dopuszczalnych wartości badanych wskaźników.

W pozwoleniu uaktualniono prognozowaną ilość zużywanej wody, zgodnie ze złożonym wnioskiem. W toku postępowania wyjaśniającego wnioskodawca wystąpił również o uchylenie zapisów dotyczących odprowadzania i monitoringu ścieków bytowych, z uwagi na to, że obecnie przepisy prawa nakładają na organ obowiązek określenia w pozwoleniu ilości, stanu i składu wyłącznie ścieków przemysłowych, w przypadku, gdy nie są wprowadzane do wód lub do ziemi, co uwzględniono w niniejszej decyzji.

Wraz z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego. Na podstawie przeprowadzonej oceny wnioskodawca uznał, że w zakładzie stosowane są środki techniczne i rozwiązania systemowe zapewniające wysoki poziom bezpieczeństwa, minimalizujące możliwość zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Z przedstawionej analizy wynika, że prowadzący instalację stosuje środki zapobiegające ryzyku wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na etapie przechowywania, transportu i stosowania substancji powodujących ryzyko.

Z uwagi na nieaktualne zapisy dotyczące podstaw prawnych, ujęte w rozdziałach określających warunki dla poszczególnych komponentów środowiska w niniejszej decyzji organ zmienił zapis punktów IV.1, IV.2, IV.3, IV.4 pomijając przytoczone w nich przepisy prawa. W decyzji organ zrezygnował także z opisu metod ochrony przed hałasem, zawartych dotychczas w rozdziale IV.4, a zapisy tego zagadnienia ujęto w rozdziale II „Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości”.

Po wydaniu i stwierdzeniu ostateczności decyzji znak: WŚ.6222.23.2017.XIV z 24.04.2018 r. Starosta Poznański rozpoczął procedurę dotyczącą wydania nowego pozwolenia w celu ujednoczenia tekstu pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Wojewody Wielkopolskiego znak: SR.II-8.6600-16/06 z dnia 30.04.2007 r., zmienioną decyzją Marszałka Województwa Wielkopolskiego znak: DSR-II-1.7222.34.2012 z dnia 19.02.2014 r., decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.7.2014.XIV z dnia 09.10.2014 r., decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.19.2014.XIV z 05.12.2014 r. oraz decyzją Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.23.2017.XIV z dnia 24.04.2017 r. Pismem z dnia 05.06.2018 r. Starosta Poznański wezwał wnioskodawcę o przedstawienie dowodu uiszczenia opłaty skarbowej za wydanie decyzji. Pismem z 18.06.2018 r. Mondi Poznań Sp. z o.o. uzupełniła braki wniosku.

Zgodnie z art. 217 ustawy Prawo ochrony środowiska organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może na wniosek prowadzącego instalację wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. Starosta Poznański, w związku z art. 217 ust. 2 ww. ustawy, w niniejszej decyzji stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Pouczenie. 1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Poznańskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

2. Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji. Z dniem doręczenia Staroście Poznańskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna i nie będzie podlegała zaskarżeniu do sądu administracyjnego.

Z up. STAROSTY
Anna Orczewska
Z-ca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymują:

1. Mondi Poznań Sp. z o.o.
ul. Wyzwolenia 34/36, 62-070 Dopiewo
2. i 3. aa

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
2. Ministerstwo Środowiska
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań

Sprawę prowadzi:
Kierownik Referatu
Dominik Olejniczak
tel. (061)8410 541