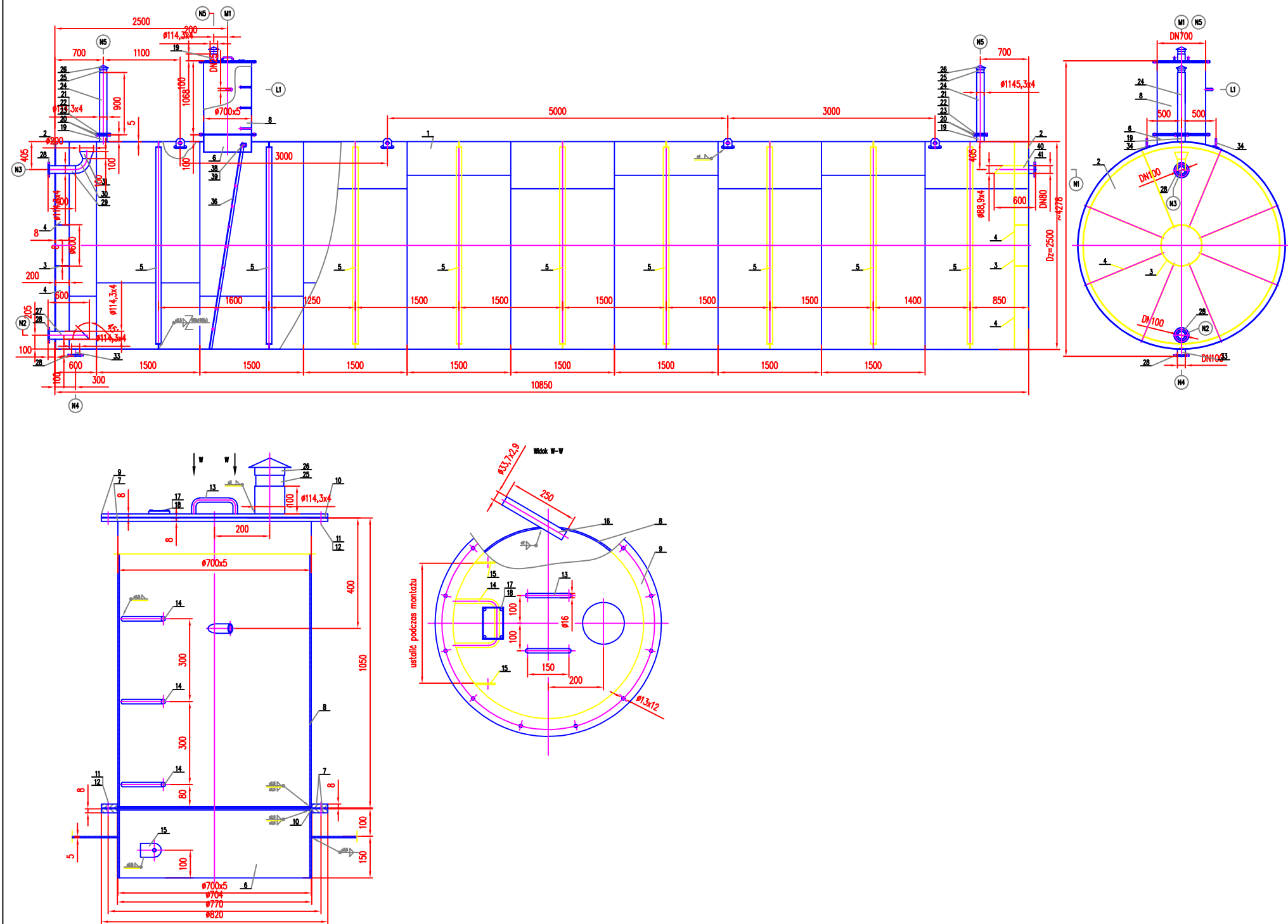




1	DANE TECHNICZNE						
Przestrzeń	Ciśnienie obliczeniowe bar	Temperatura obliczeniowa °C	Max. dopuszczalne ciśnienie PS bar	Ciśnienie próbne PT bar	Min./max. dopuszczalna temperatura TS °C	Pojemność Litry	Medium robocze
robocze	0,30	20	zb. bezciśnieniowy	hydrauliczne	6/20	5000	woda
-	-	-	-	-	-	-	-

2	PRZEPISY / SPECYFIKACJE TECHNICZNE
---	------------------------------------

a) Warunki Urzędu Dozoru Technicznego WUDT/UC/2003

3	DANE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII SPAWANIA
---	-------------------------------------

- Współczynnik wytrzymałościowy złączy spawanych przyjęty do obliczeń $z=0,7$

- Spoiny pachwinowe nieokreślone na rysunku należy wykonać z parametrem $a=0,7$ x gn lecz nie mniejsze niż $a=2$ oraz nie większe niż $a=8$ mm.

- Spawać zgodnie z zatwierdzonymi instrukcjami Technologicznymi Spawania WPS.

4	BADANIA
---	---------

Próba ciśnieniowa hydrauliczna: -

Próba ciśnieniowa pneumatyczna: -

Próba hydrostatyczna: - PT=0,3 bar

Badania połączeń spawanych: - badania VT w zakresie 100%

5	OCHRONA ANTYKOROZYJNA
---	-----------------------

Nadatek eksploatacyjny $\geq 1,0$ mm

Powierzchnie wewnętrznePowierzchnie zabezpieczone antykorozyjnie zgodnie z technologią P.W. "KOTŁOREMBUD" Bydgoszcz.

Powierzchnie zewnętrznePowierzchnie zabezpieczone antykorozyjnie zgodnie z technologią P.W. "KOTŁOREMBUD" Bydgoszcz.

ZALECENIA:

1. Powierzchnie wewnętrzne zbiornika oczyszczone strumieniowo do Sa2,5 pokryć dwukrotnie farbą "BRANTHO-KORRUX" (farba z odcieniem PZiH na kontakt z wodą pitną).
2. Powierzchnie zewnętrzne oczyszczone strumieniowo do Sa2,5 pokryć dwukrotnie farbą COPRENAL 242 Bergolin.

6	MASA ZBIORNIKA
---	----------------

Całkowita kg	Bez podpór (dla zbiorn. poziomego) kg	Podczas próby szczelności kg	Podczas eksploatacji kg

7	UWAGI
---	-------

Zbiornik nie kwalifikowany w zakresie dyrektywy PED 97/23/WE - PS<0,5bar.

Dopuszcza się zamienniki blach S135 na S135A1, S135, S235J2G3, P235GH, P265GH.

8		SPECYFIKACJA KRÓĆCÓW						
Symbol	Ilość szt.	Przeznaczenie	Wielkość	PN	Materiał uszczelki	Materiał śruby/matełak	Typ przylgi	Norma
N1	1	WLOT WODY	DN100	16	guma pos. 75 w stali Shore 4	hardox/ hardox	O1B	PN-EN 1092-1
N2	1	WYLOT WODY	DN100	16	guma pos. 75 w stali Shore 4	hardox/ hardox	O1B	PN-EN 1092-1
N3	1	PRZEBIEW	DN100	16	guma pos. 75 w stali Shore 4	hardox/ hardox	O1B	PN-EN 1092-1
N4	1	SPUST	DN100	16	guma pos. 75 w stali Shore 4	hardox/ hardox	O1B	PN-EN 1092-1
N5	3	KRÓCIEC ODDECHOWY	DN100	6	guma pos. 75 w stali Shore 4	hardox/ hardox	O1B	PN-EN 1092-1
L1	1	POD SONDE POMIARU POZIOMU CIECZY	DN25	--	--	--	--	--
M1	1	WŁAZ REMIZYJNY	DN700	--	guma pos. 75 w stali Shore 4	hardox/ hardox	PLASKA	WG WYTWÓRCY

	PRACOWNIA PROJEKTOWA		ul. Wieśniacza 9, 62 - 200 Gniezno kom. 608 072 549, e-mail jm_pracownia@op.pl

Branża:	ARCHITEKTURA	Stadium dokumentacji:	PROJEKT BUDOWLANY
Inwestor:	POWIAT POZNAŃSKI, UL. JACKOWSKIEGO 18 , 60-509 POZNAŃ		
Adres budowy:	M. SKRZYNKI, GM. STĘSZEW, PLAC PARKOWY 1, DZIAŁKI NR 130/1, 130/3, 130/15, 130/16, 130/17, 130/18, 130/19		
Nazwa inwestycji:	REMONT, ZMIANA SPOSOBU UŻYTKOWANIA, PRZEBUDOWA I ROZBUDOWA ZABYTKOWEGO DWORU W SKRZYNKACH NA POTRZEBY OŚRODKA SZKOLENIOWO-KONFERENCYJNEGO DLA POWIATU POZNAŃSKIEGO		
Projektant:	mgr inż. Sławomir Lebica	Uprawnienia budowlane WKP/0154/PWOS/09 w specjalności instalacyjnej do projektowania kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń	
Sprawdzający:	mgr inż. Mikołaj Rosiejak	Uprawnienia budowlane WKP/0162/PWOS/03 w specjalności instalacyjnej do projektowania kierowania robotami budowlanymi bez ograniczeń	
Treść rysunku:	Podziemny zbiornik retencyjny		
Data opracowania	20.09.2017	nr rysunku	skala