

Starosta Poznański

ul. Jackowskiego 18  
60-509 Poznań

Poznań, 26.09.2019 r.

WŚ.6222.21.2019.XIV

## DECYZJA

Na podstawie art. 192 i 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.)

na wniosek Zakładów Drobiarskich „Koziegłowy” Spółka z o.o. ul. Piaskowa 3, 62-028 Koziegłowy

Starosta

- I. **Zmienia decyzję** Starosty Poznańskiego z 27.04.2007r., znak: WŚ.II.7645-05/05/06, zmienioną decyzją z 17.12.2008 r., znak: WŚ.XI.7644-02/08, decyzją z 17.07.2012 r., znak WŚ.6222.5.2012.XIV, decyzją z 28.02.2014 r. znak: WŚ.6222.17.2013.XIV, decyzją WŚ.6222.14.2014.XIV z 05.12.2014 r. oraz decyzją z 02.07.2015 r. znak WŚ.6222.28.2014.XIV, będącą pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do uboju drobiu oraz instalacji do produkcji wędlin i produkcji pasztetów sterylizowanych - na terenie zakładu zlokalizowanego w miejscowości Koziegłowy, przy ul. Piaskowej 3, gm. Czerwonak, pow. poznański, woj. wielkopolskie, w sposób określony poniżej:

### A. W rozdziale I ustęp 1 otrzymuje brzmienie:

1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj prowadzonej działalności

Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego	Rodzaj instalacji */	Parametry instalacji eksploatowanych na terenie zakładu w Koziegłowach przy ul. Piaskowej 3
Instalacja do uboju drobiu	Instalacja do uboju zwierząt, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton masy ubojowej na dobę - pkt 6 pkt 4	zdolność przetwarzania - 480 Mg/dobę
Instalacja do produkcji wędlin i konserw	Instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych z surowych produktów pochodzenia zwierzęcego (oprócz mleka), o zdolności produkcyjnej ponad 75 ton wyrobów gotowych na dobę - pkt 6 pkt 5a	zdolność produkcyjna wędlin - 80 Mg/dobę zdolność produkcyjna konserw - 20 Mg/dobę

\*/ zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości /Dz. U. z 2002r. Nr 122, poz. 1055/.

Działalność Zakładów Drobiarskich Koziegłowy Sp. z o.o. polega na uboju drobiu oraz przetwórstwie mięsa drobiowego.

Uboj prowadzony jest na dwóch liniach ubojowych. Pierwsza linia przeznaczona jest do uboju drobiu grzebiącego, czyli brojlerów kurzych, a druga do uboju drobiu wodnego, czyli kaczek i gęsi oraz do uboju indyków. Zwierzęta przywożone są do zakładu samochodami z naczepą, które wyposażone są w system kontenerowy przewozu ptaków. Na terenie zakładu znajduje się linia do ogłuszania zwierząt za pomocą gazów oszałamiających (dwutlenek węgla i tlen).

Przetwórstwo to głównie produkcja wędlin i wyrobów wędliniarskich grubo i drobno rozdrobnionych oraz wędzonek, parzonek, pasztetów i pieczeni. Przygotowane przetwory konfekcjonowane są w opakowania metodą próżniową w foliach barierowych lub w atmosferze gazu ochronnego. W celu uszlachetnienia wędliny poddawane są obróbce termicznej w komorach wędzarniczych, zasilanych zrębkami drewna. Zakład eksploatuje łącznie 6 komór wędzarniczych, w tym cztery komory 4-wózkowe i dwie 8-wózkowe. Komory ogrzewane są parą technologiczną (kupowana od dostawcy zewnętrznego), dodatkowo każda wyposażona jest w dymogenerator. Dodatkowo zamontowany jest piekarnik do opiekania pasztetów oraz komora parzelnicza i komora szybkiego schładzania. Na terenie zakładu eksploatowana jest także linia do formowania, panierowania, obróbki termicznej (smażenie i pieczenie oraz głębokiego mrożenia wyrobów z mięsa drobiowego. Podstawowymi urządzeniami tej linii są: formierka, obmączarka, mieszalnik panieru, panierownica mokra, panierownica sucha, smaźalnik, zbiornik oleju świeżego, piec konwekcyjny, tunel mroźniczy.

Energia cieplna dostarczana jest do zakładu przez sieci ciepłownicze. Na terenie zakładu znajduje się wymiennik ciepła poprzez, który następuje dystrybucja na potrzeby Zakładów Drobiarskich.

Woda dostarczana jest do zakładu z sieci wodociągowej na podstawie umowy z podmiotem administrującym ujęciem wody oraz siecią.

Ścieki przemysłowe powstające w wyniku prowadzonego uboju i produkcji po podczyszczeniu w przyzakładowej oczyszczalni ścieków odprowadzane są do zewnętrznej sieci kanalizacyjnej (na podstawie umowy z przedsiębiorstwem wodociągowo-kanalizacyjnym). Podstawowymi urządzeniami i obiektami oczyszczalni są:

- pompownia T0101,
- siła obrotowe,
- pompownia ścieków T0102,
- flokulator rurowy,
- urządzenia flotacyjne,
- piaskownik,
- układ przygotowania i dozowania koagulantu PIX,
- układ przygotowania i dozowania środka neutralizującego,
- układ przygotowania i dozowania polielektrolitu anionowego do ścieków.

Na terenie zakładu znajduje się także instalacja chłodnicza, w której używany jest amoniak oraz zlokalizowane są również zbiorniki na dwutlenek węgla i tlen (na potrzeby ogłuszania zwierząt) i zbiornik na azot (na potrzeby pakowania wyrobów gotowych).

**B. W rozdziale I w ust. 3, w pkt 3.1 dodaje się podpunkt 5:**

5. Linia do produkcji wyrobów panierowanych z mięsa drobiowego

Lp.	Określenie emitora wraz z określeniem źródeł emisji	Symbol emitora	Charakterystyka emitora						
			Wysokość emitora [m]	Średnica wylotu emitora [m]	Prędkość gazów na wylocie [m/s]	Temp. [K]	Czas pracy źródeł [h/a]	Typ emitora	Urządzenia do redukcji Sprawność w %
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1.	Wyciąg z procesu	e-59	10,5	0,4	0,00	310	2520	Pionowy	-

	smażenia z linii do produkcji wyrobów panierowanych								zadaszony	
--	---	--	--	--	--	--	--	--	-----------	--

**C. W rozdziale I w ust. 3, pkt 3.2 otrzymuje brzmienie:**

**3.2. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza**

*Linia produkcji wędlin*

Lp.	Określenie emitora wraz z określeniem źródeł emisji	Symbol emitora	Rodzaj zanieczyszczeń	Emisja maksymalna [kg/h]
1	2	3	4	5
1.	Komora wędzarnicza typu SCHROTER NR 1 4-ro wózkowa	e - 51	Dwutlenek azotu	0,016
			Aldehyd octowy	0,007
			Formaldehyd	0,024
			Fenol	0,010
			Pył ogółem (w tym pył PM10 i PM 2,5)	0,014
			Tlenek węgla	1,391
			Węglowodory alifatyczne	0,006
			Węglowodory aromatyczne	0,002
			Kwas octowy	0,004
2.	Komora wędzarnicza typu SCHROTER NR 2 4-ro wózkowa	e - 52	Dwutlenek azotu	0,016
			Aldehyd octowy	0,007
			Formaldehyd	0,024
			Fenol	0,010
			Pył ogółem (w tym pył PM10 i PM 2,5)	0,014
			Tlenek węgla	1,391
			Węglowodory alifatyczne	0,006
			Węglowodory aromatyczne	0,002
			Kwas octowy	0,004
3.	Komora wędzarnicza typu SCHROTER NR 3 4-ro wózkowa	e - 53	Dwutlenek azotu	0,016
			Aldehyd octowy	0,007
			Formaldehyd	0,024
			Fenol	0,010
			Pył ogółem (w tym pył PM10 i PM 2,5)	0,014
			Tlenek węgla	1,391
			Węglowodory alifatyczne	0,006
			Węglowodory aromatyczne	0,002
			Kwas octowy	0,004
4.	Komora wędzarnicza typu SCHROTER NR 4 4-ro wózkowa	e - 54	Dwutlenek azotu	0,016
			Aldehyd octowy	0,007
			Formaldehyd	0,024

			Fenol	0,010
			Pył ogółem (w tym pył PM10 i PM 2,5)	0,014
			Tlenek węgla	1,391
			Węglowodory alifatyczne	0,006
			Węglowodory aromatyczne	0,002
			Kwas octowy	0,004
5.	Komora wędzarnicza typu SCHROTER NR 5 8-mio wózkowa	e - 55	Dwutlenek azotu	0,016
			Aldehyd octowy	0,007
			Formaldehyd	0,024
			Fenol	0,010
			Pył ogółem (w tym pył PM10 i PM 2,5)	0,014
			Tlenek węgla	3,221
			Węglowodory alifatyczne	0,006
			Węglowodory aromatyczne	0,002
			Kwas octowy	0,004
6.	Komora wędzarnicza typu SCHROTER NR 5 8-mio wózkowa	e-58	Dwutlenek azotu	0,016
			Aldehyd octowy	0,007
			Formaldehyd	0,024
			Fenol	0,010
			Pył ogółem (w tym pył PM10 i PM 2,5)	0,014
			Tlenek węgla	3,221
			Węglowodory alifatyczne	0,006
			Węglowodory aromatyczne	0,002
			Kwas octowy	0,004
7.	Linia do produkcji wyrobów panierowanych – wyciąg z nad smażalnicy	e-59	Tlenek węgla	0,014

**D. W rozdziale I w ust. 3, pkt 3.3 otrzymuje brzmienie:**

3.3. Łączna dopuszczalna emisja gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z terenu zakładu

Lp.	Nazwa zanieczyszczenia	Dopuszczalna ilość [Mg/rok]
1.	Dwutlenek azotu	0,60
2.	Aldehyd octowy	0,264
3.	Formaldehyd	0,90
4.	Fenol	0,372
5.	Pył ogółem (w tym pył PM10 i PM 2,5)	0,524
6.	Tlenek węgla	75,00
7.	Węglowodory alifatyczne	0,22
8.	Węglowodory aromatyczne	0,075
9.	Kwas octowy	0,15

**E. W rozdziale I w ust. 3, pkt 3.4 otrzymuje brzmienie:**

*3.4. Ilość oraz rodzaj gazów i pyłów przypadająca na jednostkę powstającego produktu*

Lp.	Rodzaj gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza	Emisja [Mg] na 1000 Mg gotowych produktów
1	2	3
1.	Dwutlenek azotu	0,02
2.	Aldehyd octowy	0,01
3.	Fenol	0,01
4.	Formaldehyd	0,04
5.	Pył ogółem (w tym pył PM10 i PM 2,5)	0,02
6.	Tlenek węgla	2,98
7.	Węglowodory alifatyczne	0,01
8.	Węglowodory aromatyczne	0,001
9.	Kwas octowy	0,01

**F. W rozdziale I w ust. 5, pkt 5.2 otrzymuje brzmienie:**

Źródła stacjonarne:

Lp.	Oznaczenie źródła	Źródła hałasu	Czas pracy źródeł hałasu (h)	
			pora dnia	pora nocy
1.	N1.	wentylator wyciągowy z ekspedycji wędlin	8	1
2.	N2.	wentylator awaryjny rozdzielni amoniaku przy komorach chłodniczych	2	-
3.	N3.	wentylator wyciągowy z magazynu wyrobów garmazeryjnych	8	1
4.	N4.	wentylator awaryjny rozdzielni amoniaku przy magazynie wędlin	2	-
5.	N5.	wentylator wyciągowy z magazynu wędlin	8	1
6.	N6.	wentylator wyciągowy z suszarni wędlin	8	1
7.	N7.	wentylator wyciągowy z pakowni	8	1
8.	N8.	wentylator wyciągowy z wychładzalni wędlin	8	1
9.	N9.	wentylator wyciągowy z wychładzalni wędlin	8	1
10.	N10.	czerpnia powietrza nawiewu do hali komór wędzarniczych	8	1
11.	N11.	wentylator wyciągowy z hali szaf wędzarniczych	8	1

12.	N12.	wentylator wyciągowy z hali szaf wędzarniczych	8	1
13.	N13	wentylator wyciągowy z hali szaf wędzarniczych	8	1
14.	N14.	wentylator wyciągowy z hali szaf wędzarniczych	8	1
15.	N15.	wentylator wyciągowy z hali szaf wędzarniczych	8	1
16.	N16.	wentylator awaryjny amoniaku dla peklowni	8	1
17.	N17.	wentylator wyciągowy z hali produkcji wędlin	8	1
18.	N18.	wyrzutnia komory wędzarniczej	8	1
19.	N19.	wentylator wyciągowy z peklowni	8	1
20.	N20.	wentylator wyciągowy z obróbki termicznej	8	1
21.	N21.	wentylator wyciągowy z obróbki termicznej	8	1
22.	N22.	wentylator wyciągowy z obróbki termicznej	8	1
23.	N23.	wentylator wyciągowy z myjni wózków	8	-
24.	N24.	wentylator wyciągowy z kantorka	8	-
25.	N25.	wentylator awaryjny przestrzeni nad tunelami zamrażalniczymi	2	-
26.	N26.	wentylator awaryjny rozdzielni amoniaku mięsa świeżego	2	-
27.	N27.	wentylator awaryjny rozdzielni amoniaku mięsa mrożonego	2	-
28.	N28.	wentylator wyciągowy z magazynu jelit	8	1
29.	N29.	wentylator wyciągowy z przygotowania jelit	8	1
30.	N30.	wentylator wyciągowy z klatki schodowej	8	-
31.	N31.	wentylator wyciągowy z korytarza	8	-
32.	N32.	wentylator awaryjny rozdzielni amoniaku tunelu powietrznego	8	-
33.	N33.	wentylator wyciągowy z warsztatu tokarskiego	8	-
34.	N34.	wentylator wyciągowy z warsztatu samochodowego	8	-
35.	N35.	czerpnia powietrza do nagrzewania warsztatu tokarskiego i samochodowego	8	-
36.	N36.	czerpnia powietrza do nagrzewania warsztatu tokarskiego i samochodowego	8	-
37.	N37.	wentylator wyciągowy z ładowni wózków akumulatorowych	8	-
38.	N38.	wentylator wyciągowy z ładowni wózków akumulatorowych	8	-
39.	N39.	wentylator wyciągowy z rozładunku drobiu grzebiącego	8	-

40.	N40.	wentylator wyciągowy z hali uboju drobiu grzebiącego	8	-
41.	N41.	wentylator wyciągowy z hali uboju drobiu grzebiącego	8	-
42.	N42.	wentylator wyciągowy z hali uboju drobiu grzebiącego	8	-
43.	N43.	wentylator wyciągowy z hali uboju drobiu grzebiącego	8	-
44.	N44.	wentylator nad skubarkami	8	-
45.	N45.	wentylator nad skubarkami	8	-
46.	N46.	wentylator nad oparzelnikami	8	-
47.	N47.	wentylator nad oparzelnikami	8	-
48.	N48.	wentylator awaryjny nad wytwornicą lodu drobiu grzebiącego	8	-
49.	N49.	wentylator awaryjny łuskownicy lodu	8	-
50.	N50.	wentylator wyciągowy z hali pakowania drobiu	8	-
51.	N51.	wentylator awaryjny rozdzielni amoniaku tuneli zamrażalniczych	8	-
52.	N52.	wentylator awaryjny nad wytwornicą lodu drobiu wodnego	8	-
53.	N53.	wentylator wyciągowy z patroszarni drobiu wodnego	8	-
54.	N54.	wentylator wyciągowy z patroszarni drobiu wodnego	8	-
55.	N55.	wentylator wyciągowy regeneracji wosku	8	-
56.	N56.	wentylator wyciągowy regeneracji wosku	8	-
57.	N57.	wentylator wyciągowy z obróbki pierza	8	-
58.	N58.	wentylator wyciągowy z ubojni drobiu wodnego	8	-
59.	N59.	wentylator wyciągowy nad woskownikami	8	-
60.	N60.	wentylator wyciągowy nad woskownikami	8	-
61.	N61.	wentylator wyciągowy z oparzelnika drobiu wodnego	8	-
62.	N62.	wentylator wyciągowy z oparzelnika drobiu wodnego	8	-
63.	N63.	wentylator wyciągowy z pralni	8	-
64.	N64.	wentylator wyciągowy z pralni	8	-
65.	N65.	wentylator wyciągowy z hali rozładunku drobiu wodnego	8	-
66.	N66.	wentylator wyciągowy z hali rozładunku drobiu wodnego	8	-
67.	N67.	wyrzutnia powietrza z przyjęcia drobiu wodnego	8	-
68.	N68.	wyrzutnia powietrza z przyjęcia drobiu wodnego	8	-
69.	N69.	wyrzutnia powietrza z przyjęcia drobiu wodnego	8	-

70.	N70.	wyrzutnia powietrza z przyjęcia drobiu wodnego	8	-
71.	N71.	wyrzutnia powietrza z przyjęcia drobiu wodnego	8	-
72.	N72.	wentylator wyciągowy z myjni pojemników	8	-
73.	N73.	wentylator wyciągowy z myjni pojemników	8	-
74.	N74.	wentylator wyciągowy z myjni pojemników	8	-
75.	N75.	wentylator awaryjny maszynowni chłodniczej	8	-
76.	N76.	wentylator awaryjny maszynowni chłodniczej	8	-
77.	N77.	wentylator awaryjny maszynowni chłodniczej	8	-
78.	N78.	wentylator wyciągowy z akumulatorowni	8	-
79.	N79.	wentylator nawiewny do maszynowni	8	1
80.	N80.	wentylator nawiewny do maszynowni	8	1
81.	N81.	wentylator nawiewny do maszynowni	8	1
82.	N82.	czerpnia powietrza przy myjni pojemników	8	-
83.	N83.	stacja skraplaczy	8	1
84.	N84.	wentylator WD 25 myjnia sprzętu	8	-
85.	N85.	Wentylator Wd31.5 myjnia sprzętu	8	-
86.	N86.	wentylator WD 31.5 hala produkcji - warzelnia	8	-
87.	N87.	wentylator WDP-5FM - hala produkcji autoklawy	8	-
88.	N88.	wentylator WD 40 pakownia	8	-
89.	N89.	wentylator WDP-10FM – hala produkcji - autoklawy	8	-
90.	N91.	wentylator 1 na oczyszczalni ścieków	8	1
91.	N92.	wentylator 2 na oczyszczalni ścieków	8	1
92.	N93.	wentylator 3 na oczyszczalni ścieków	8	1
93.	N94.	wentylator dachowy z hali produkcyjno-przetwórczej	8	1
94.	N95.	wentylator dachowy z hali produkcyjno-przetwórczej	8	1
95.	N96.	wentylator kanałowy z układu chłodzenia z hali produkcyjno-przetwórczej	8	1
96.	N97	Wyciąg z procesu smażenia wyrobów panierowanych zakończony wentylatorem dachowym	8	-

**G. W rozdziale I w ust. 6 pkt 6.2. otrzymuje brzmienie:**

Ścieki przemysłowe powstałe w związku z eksploatacją instalacji do uboju drobiu oraz instalacji do produkcji wędlin wprowadzane są, po podczyszczeniu w przykładowej oczyszczalni ścieków, do zewnętrznej sieci kanalizacji sanitarnej, na podstawie umowy z administratorem sieci.

Ilości i parametry jakościowe ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego, wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu (zgodnie z sektorowym pozwoleniem wodnoprawnym):

Ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych:

$$Q_{\max/s} = 0,057 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\max/h} = 208,0 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{śr/d}} = 2060,0 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max/\text{rok}} = 769\,920,0 \text{ m}^3/\text{rok}$$

L.P.	WSKAŹNIK ZANIECZYSZCZEŃ	JEDNOSTKA	NAJWYŻSZA DOPUSZCZALNA WARTOŚĆ W OCZYSZCZONYCH ŚCIEKACH WPROWADZANYCH DO KANALIZACJI
1.	ChZT <sub>Cr</sub>	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	1500
2.	BZT <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>	800
3.	Zawiesina ogólna	mg/dm <sup>3</sup>	500
4.	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/dm <sup>3</sup>	100
5.	Azot amonowy	mg/dm <sup>3</sup>	100
6.	Azot azotynowy	mg/dm <sup>3</sup>	10
7.	Fosfor ogólny	mg/dm <sup>3</sup>	10
8.	Odczyn	pH	6,5-9,5
9.	Temperatura	°C	35

**H. W rozdziale I w ust. 12, w pkt 12.4. dodaje się podpunkt 4):**

4) dla emitora E-59 wykonanie jednorazowych pomiarów wielkości emisji tlenu węgla oraz lotnych związków organicznych takich jak: kwas octowy, octan etylu, formaldehyd, akrylaldehyd (akroleina). Pomiary należy wykonać do 30.06.2020 r.

**II. Pozostałe warunki decyzji pozostawiam bez zmian.**

**Uzasadnienie**

Zakłady Drobiarskie „Koziegłowy” Spółka z o.o. wnioskiem z 06.06.2019 r., który wpłynął do tutejszego Starostwa 11.06.2019 r. Sp. z o.o., wystąpiła do Starosty Poznańskiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego z 27.04.2007r. znak: WŚ.II.7645-05/05/06, zmienionego decyzją z 17.12.2008 r. znak: WŚ.XI.7644-02/08, decyzją z 17.07.2012 r. znak WŚ.6222.5.2012.XIV, decyzją z 28.02.2014 r. znak: WŚ.6222.17.2013.XIV, decyzją z 05.12.2014 r. znak: WŚ.6222.14.2014.XIV oraz decyzją z 02.07.2015 r. znak: WŚ.6222.28.2014.XIV na prowadzenie instalacji do uboju drobiu oraz instalacji do produkcji wędlin i produkcji pasztetów sterylizowanych, eksploatowanej na terenie zakładu w Koziegłowach przy ul. Piaskowej 3. W sprawie spółkę reprezentował pełnomocnik – pani .....

Na terenie zakładu znajduje się instalacja do uboju zwierząt i instalacja do produkcji lub przetwórstwa produktów spożywczych. Przedmiotowe instalacje kwalifikują się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów

przyrodniczych albo środowiska jako całości i wymienione zostały w załączniku do rozporządzenia (pkt 6.4 i 6.5a). W związku z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska instalacje te wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowe instalacje nie należą do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2 a tej ustawy, tj.:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt. 1.

Podstawą do wydania niniejszej decyzji jest wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego złożony przez Zakłady Drobiarskie Koziegłowy Sp. z o.o. Wniosek dotyczy dodania nowej linii do produkcji wyrobów panierowanych z wyciągiem zanieczyszczeń, dodania nowego źródła hałasu tj. wyciągu z procesu smażenia zakończonego wentylatorem dachowym oraz wykreślenia obowiązku monitoringu emisji z komór wędzarniczych. Starosta Poznański 28.06.2019 r. przekazał zapis wniosku w postaci elektronicznej, za pomocą środków komunikacji elektronicznej, Ministrowi Środowiska, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Starosta Poznański pismem z 02.07.2019 r. wezwał prowadzącego instalację do złożenia uzupełnienia braków formalnych wniosku. Zakłady Drobiarskie Koziegłowy Sp. z o.o. 26.07.2019 r. przedłożyła w wyznaczonym terminie uzupełnienie z 22.07.2019 r.

Przedstawiona we wniosku zmiana polega na dodaniu nowej linii do produkcji drobiowych wyrobów panierowanych, będącej częścią instalacji do produkcji wędlin i konserw. Zadaniem nowej linii jest formowanie, panierowanie, obróbka termiczna – smażenie i pieczenie oraz głębokie mrożenie nuggetsów. Surowcem podstawowym wykorzystywanym do produkcji nuggetsów jest schłodzone surowe mięso drobiowe, a produktem finalnym głęboko mrożony wyrób o określonych wymiarach i parametrach. Podstawowe urządzenia linii to: formierka, obmączarka, mieszalnik panieru, panierownica mokra, panierownica sucha, smażalnik, zbiornik oleju świeżego, tunel mroźniczy. Jak wynika z wniosku montaż nowej linii nie zmieni zdolności produkcyjnej instalacji. Produkcja wyrobów panierowanych mieści się w wartościach przyjętych dla instalacji do produkcji wędlin i konserw.

Nowa lina będzie źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza poprzez wyciąg z nad smażalnicy oznaczony symbolem E-59. Do wniosku załączono wyniki pomiarów z nowego źródła, z których wynika, że eksploatacja linii do produkcji nuggetsów spowoduje emisję tlenu węgla. Starosta Poznański pismem z 19.08.2019 r. wezwał wnioskodawcę o odniesienie się do emisji lotnych związków organicznych (LZO) z nowego urządzenia, wyjaśnienie czy źródłem emisji nie jest również piec konwekcyjny, przedstawienie emisji w Mg/rok dla całej instalacji oraz zweryfikowanie ilości i rodzajów gazów i pyłów przypadających na jednostkę wykorzystywanego surowca. Zakłady Drobiarskie Koziegłowy Sp. z o.o. przedstawiła odpowiedź na to wezwanie pismem z 05.09.2019 r. Prowadzący instalację wyjaśnił, że przeprowadzone pomiary wstępne na emitorze E-59 wykryły wyłącznie emisję tlenu węgla, a substancje należące do LZO nie przekroczyły progu oznaczalności. W celu potwierdzenia tych wyników, organ nałożył w niniejszej decyzji na Zakłady Drobiarskie Koziegłowy Sp. z o.o. obowiązek wykonania jednorazowych kontrolnych pomiarów wielkości emisji z linii do produkcji wyrobów panierowanych (emitor E-59). W uzupełnieniu z 05.09.2019 r. przedstawiono wyjaśnienia do pozostałych zagadnień z zakresu emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz wycofano wniosek o zmianę w zakresie monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza z komór

wędzarniczych. W niniejszej decyzji określono charakterystykę nowego źródła i emitora, rodzaj i wielkość emisji dla niego, uaktualniono roczną emisję dla całej instalacji oraz ilość oraz rodzaj gazów i pyłów przypadających na jednostkę powstającego produktu.

W zakresie emisji hałasu wezwaniem z 19.08.2019 r. Starosta Poznański wystąpił do wnioskodawcy o przedstawienie: załącznika mapowego z zaznaczonymi izofonami hałasu, wyjaśnień dotyczących nazewnictwa niektórych źródeł hałasu oraz informacji dotyczących źródeł awaryjnych. Prowadzący instalację w piśmie z 05.09.2019 r. przedstawił brakujące informacje i wyjaśnienia z zakresu emisji hałasu. W niniejszej decyzji w tabeli określającej źródła hałasu z instalacji uwzględniono nowe źródło, tj. wyciąg z procesu smażenia wyrobów panierowanych zakończony wentylatorem dachowym, oznaczone symbolem N97.

Prowadzący instalację został ponadto wezwany o przedstawienie informacji czy dopuszczalne wskaźniki w oczyszczonych ściekach, określone w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym są zgodne z obowiązującym pozwoleniem wodnoprawnym na odprowadzanie ścieków przemysłowych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innego podmiotu. W odpowiedzi Zakłady Drobiarskie Koziegłowy Sp. z o.o. przedstawiła kopię aktualnego pozwolenia wodnoprawnego wydanego przez Dyrektora Zarządu Zlewni Wód Polskich w Poznaniu z 24.04.2019 r. znak: PO.ZUZ.4.421.113.2019.AK. Z ww. decyzji wynika, że ilość odprowadzonych ścieków oraz najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników nie uległy zmianie w odniesieniu do zapisów pozwolenia zintegrowanego. Uwzględniając aktualne wymagania przepisów w niniejszej decyzji określono maksymalną ilość odprowadzanych ścieków w m<sup>3</sup> na sekundę.

Zgodnie z art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101) przy pierwszym postępowaniu w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego wszczętym po zakończeniu postępowania, o którym mowa w art. 28 ust. 2 ww. ustawy, prowadzący instalację opracowuje i przedkłada raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. W związku z tym, że wniosek złożony przez Zakłady Drobiarskie Koziegłowy Sp. z o.o. 11.06.2019 r. wszczął pierwsze postępowanie o zmianę pozwolenia zintegrowanego, po zakończeniu postępowania z urzędu, o którym mowa w art. 28 ust. 2 ww. ustawy, Starosta Poznański wezwał prowadzącego instalację pismem z 02.07.2019 r. o przedstawienie raportu początkowego. W odpowiedzi Zakłady Drobiarskie Koziegłowy Sp. z o.o. przedstawiła krótką informację, że ze względu na rodzaj prowadzonej działalności (produkcja spożywcza) na terenie zakładu nie są stosowane, uwalniane lub produkowane substancje stanowiące ryzyko dla gleby, wód i ziemi i tym samym nie istnieje konieczność przygotowania raportu początkowego. Pismem z 20.08.2019 r. Starosta Poznański wezwał wnioskodawcę do przedstawienia pełnej analizy ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu w celu wykazania braku konieczności sporządzenia raportu początkowego. 11.09.2019 r. wpłynęła odpowiedź, w której spółka przedstawiła analizę możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych zawierającą m. in. pełen wykaz stosowanych substancji, opis ich miejsc magazynowania i wykorzystania oraz ocenę możliwości wystąpienia zanieczyszczenia. W podsumowaniu stwierdzono, że przeprowadzona analiza wskazuje, że nie istnieje ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych, przy zachowaniu istniejących rozwiązań technicznych i organizacyjnych.

W związku z tym, że wnioskowane zmiany nie mają charakteru istotnej zmiany w instalacji, Starosta Poznański nie przeprowadził postępowania z udziałem społeczeństwa, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 r. poz. 2081 ze zm.).

Zgodnie z deklaracją prowadzącego instalację, w zakresie pozostałych zagadnień ujętych w pozwoleniu zintegrowanym nie nastąpiły zmiany. Zgodnie z art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska decyzja zmieniająca pozwolenie zintegrowane określa wymagania, o których mowa w art. 184 i 211, mające związek z planowanymi zmianami. Z przedstawionej dokumentacji wynika,

że przedmiotowa instalacja spełnia warunki dotrzymywania standardów jakości środowiska, a także wymagania wynikające z dokumentów referencyjnych dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu dla przemysłu spożywczego i rzeźni.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

**Pouczenie.**

1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Poznańskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

2. Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji. Z dniem doręczenia Staroście Poznańskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna i nie będzie podlegała zaskarżeniu do sądu administracyjnego.

Z up. STAROSTY

Dominik Olejniczak

Kierownik Referatu

W Wydziale Ochrony Środowiska,

Rolnictwa i Leśnictwa

Sprawę prowadzi:  
Dominik Olejniczak  
Kierownik Referatu  
tel. 61-8410-541