

Starosta Poznański

ul. Jackowskiego 18
60-509 Poznań

Poznań, dnia 08.04.2020 r.

WŚ.6222.25.2019.XIV

DECYZJA

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 201 ust. 1, art. 202, art.183 ust. 1, art. 188 ust. 2, art. 211 ust. 1, art. 378 ust. 1 i art. 193 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2019 r. poz. 1396 ze zm.)

na wniosek Eurodruk-Poznań Sp. z o.o. ul. Wierzbowa 17/19, 62-080 Tarnowo Podgórne

Starosta

- I. **Udziela podmiotowi Eurodruk-Poznań Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ul. Wierzbowa 17/19, 62-080 Tarnowo Podgórne, NIP: 5252380855, REGON: 140777964, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej na terenie zakładu w miejscowości Tarnowo Podgórne, przy ul. Wierzbowej 17/19, na warunkach określonych w niniejszej decyzji:**
- II. **Określa rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj prowadzonej działalności**

Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego	Rodzaj instalacji */	Parametry instalacji eksploatowanej na terenie zakładu w Tarnowie Podgórny przy ul. Wierzbowej 17/19
Instalacja do druku wielonakładowego metodą gorącego offsetu rotacyjnego	Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie - ust. 6 pkt 9	Zużycie rozpuszczalników organicznych – 533,5 Mg/rok

*/ zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Na terenie zakładu, zlokalizowanego przy ul. Wierzbowej 17/19 w Tarnowie Podgórny, eksploatowana jest instalacja do druku wielonakładowego (gazety, broszury) metodą gorącego offsetu rotacyjnego.

W skład instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego wchodzi:

- trzy maszyny drukarskie wraz z trzema kotłami gazowymi o nominalnej mocy cieplnej odpowiednio: 2 MW, 1,99 MW i 2,1 MW, stanowiącymi integralną część maszyn drukarskich,
- trzy dopalacze służące do ograniczenia wielkości emisji lotnych związków organicznych (LZO) z maszyn drukarskich,
- cztery maszyny introligatorskie.

Proces technologiczny przebiega w sposób następujący:

Rola papieru umieszczana jest na owijaku, który służy do ciągłego dostarczania wstęgi papieru do maszyny drukarskiej. Papier w formie długiej wstęgi przechodzi między agregatami drukującymi. Są to zespoły cylindrów z gumami offsetowymi. Cylindry płytowe współpracują z wałkami farbowymi nanoszącymi farbę na rysunek i z wałkami wodnymi nanoszącymi wodę do zwilżenia. Proces druku polega na przeniesieniu, poprzez gumę offsetową, farby na papier z wykorzystaniem dużej siły docisku cylindrów drukowych. W procesie druku, wielobarwny obraz powstaje w wyniku nałożenia na siebie farb w czterech podstawowych kolorach. W każdym zespole drukującym farba przekazywana jest z kałamarza poprzez obciążone gumą cylindry (wałki farbowe) pośrednio na formę drukową (płyta) oraz cylinder drukowy, a z niej na papier. Przechodzący przez maszynę drukującą papier jest zadrukowywany w poszczególnych zespołach farbą określonego koloru. Nakładanie poszczególnych farb odbywa się z przerwą na przejście papieru z jednego zespołu drukującego do drugiego, łącznie przez cztery agregaty drukowe. Poprawne dopasowanie kolorów osiąga się, gdy każda nadrukowywana na papier farba precyzyjnie trafi w rysunek wydrukowany w poprzednim zespole drukującym maszyny. W maszynie zamontowane są systemy, które umożliwiają bieżącą kontrolę procesu druku – QI – aktywny system kontroli rejestra farbowego i tnącego. Dla zachowania wysokiej jakości druku w czasie produkcji cylindry gumowe poddawane są automatycznemu myciu. Wstęga z naniesioną farbą poddawana jest intensywnemu suszeniu w piecu. Odbywa się to w temperaturze 220-240°C na wejściu i 130-165°C na wyjściu. Piec do suszenia opalany jest gazem ziemnym. Intensywne oddziaływanie temperatury w poszczególnych komorach suszenia powoduje odparowywanie lotnych związków organicznych zawartych w farbach nanoszonych na papier. Wszystkie maszyny wyposażone są w dopalacze, które są integralną częścią modułu suszącego maszyn drukarskich, w którym następuje odparowywanie rozpuszczalników zawartych w farbie. LZO dopalane jest bezpośrednio w palnikach gazowych, a ciepło powstające w tym procesie wykorzystywane jest do suszenia. Po wysuszeniu papier schładzany jest na chłodniku. Jest to system chłodzony wodą, służący do obniżania temperatury zadrukowanego papieru przed dalszą obróbką. W celu zabezpieczenia się przed osadzaniem wysuszonej farby na nadbudowie, wstęga papieru pokrywana jest cienką warstwą wodnego roztworu emulsji silikonowej. Za pomocą systemu „przerutek” i rejestrów odbywa się odwracanie wstęgi papieru i formowanie odpowiedniego układu stron druku. Uformowana wstęga przechodzi przez walcownik gdzie poddawana jest obróbce introligatorskiej, w tym obcinaniu do formatu (wysokości), falcowaniu na pół oraz szyciu. Ścinki powstające w trakcie obróbki introligatorskiej transportowane są przez system rurociągów do urządzenia prasującego odpady w bele. Składki poprzez system taśmociągów przenoszone są do urządzenia tnącego na format ostateczny, a następnie w sztaplarkach formowane są odpowiednie paczki, które po owinięciu plastikową taśmą trafiają na palety i przygotowywane są do transportu.

W procesie technologicznym wykorzystuje się następujące materiały, surowce oraz paliwa:

Papier – 54 000 Mg/rok
 środki czyszczące – 4644 kg/rok
 farby drukarskie – 1740 Mg/rok
 wywoływacze do płyt offsetowych i środki pomocnicze – 100 Mg/rok
 energia elektryczna – 16 000 MWh
 gaz – 1 200 000m³
 woda na cele technologiczne – 10 000 m³

Zakład pracuje przez siedem dni w tygodniu. Nie przewiduje się funkcjonowania zakładu w warunkach odbiegających od normalnych, z wyjątkiem nieprzewidzianych zdarzeń losowych.

III. Określa wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

1. Rodzaje i ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

1.1 Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

Symbol	Nazwa	Wysokość (m)	Przekrój (m)	Prędkość gazów (m/s)	Temp. gazów (K)	Czas pracy (h)
E-1	Maszyna drukarska nr 1	13,6	0,714	12,9	533	8000
E-2	Maszyna drukarska nr 2	13,6	0,6	13,4	529	8000
E-3	Maszyna drukarska nr 3	13,6	0,6	13,4	529	8000

1.2 Usytuowanie stanowisk pomiarowych

Miejsca poboru prób do badań wielkości emisji gazów z instalacji na emitorach E-1, E-2 i E-3 – wyznaczone zgodnie z Polską Normą obowiązującą w tym zakresie.

1.3 Rodzaje oraz ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla instalacji, dla których określono standardy emisyjne

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja (kg/h)	Standard emisyjny		Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń
				S ₁ (mg/m ³)*	S ₂ (%)**	
E-1	Maszyna drukarska nr 1	LZO	-	20	30	Dopalacz termiczny
		tlenki azotu jako NO ₂	0,328	-	-	
		tlenek węgla	0,046	-	-	
		Pył ogółem	0,00246			
		Dwutlenek siarki	0,0137			
E-2	Maszyna drukarska nr 2	LZO	-	20	30	Dopalacz termiczny
		tlenki azotu jako NO ₂	0,328	-	-	
		tlenek węgla	0,046	-	-	
		Pył ogółem	0,00246			
		Dwutlenek siarki	0,0137			
E-3	Maszyna drukarska nr 3	LZO	-	20	30	Dopalacz termiczny
		tlenki azotu jako NO ₂	0,328	-	-	
		tlenek węgla	0,0464	-	-	
		Pył ogółem	0,00246			
		Dwutlenek siarki	0,0137			

*S₁ oznacza standard emisji zorganizowanej, wyrażony jako stężenie LZO w gazach odlotowych, w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny; **S₂ – standard emisji niezorganizowanej, wyrażony jako procent wkładu LZO.

1.4 Łączna roczna emisja gazów i pyłów dla całej instalacji

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja (Mg/rok)
1.	Pył ogółem	0,0634
2.	Dwutlenek siarki	0,334
3.	Tlenki azotu jako NO ₂	8,24
4.	Tlenek węgla	1,203
5.	Węglowodory aromatyczne	1,981
6.	Węglowodory alifatyczne	2,963

2. Warunki wytwarzania i sposoby postępowania w zakresie gospodarowania odpadami.

2.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

LP.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość (Mg/rok)
odpady niebezpieczne				
1	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 07 01*	Odpad wody technologicznej oraz środka zwilżającego. Zawiera etanol, glikol etylenowy, azotan magnezu, glicerol, alkohol izopropylowy, etyloheksanol, bronopol. Stan skupienia: ciecz. Właściwości: drażniące, uczulające.	200,0
2	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 12*	Odpady farb drukarskich. Odpad zawiera aminy alifatyczne, węglowodory, eter. Stan skupienia: ciecz. Właściwości: drażniące, szkodliwe, żrące, toksyczne.	70,0
3	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	Odpad mieszaniny klejów, emulsji wodnej z drobnorozproszonymi dodatkami wosku. Odpad zawiera etoksylogowany alkohol, bronopol, eter, związki aminowe. Właściwości: drażniące, szkodliwe, toksyczne.	20,0
4	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych	09 01 02*	Odpad zużytego wywoływacza do płyt offsetowych wraz z mleczkiem do zmywania i gumowania. Odpad zawiera metakrzemian dwusodowy, sól dwusodową kwasu benzenosulfonowego. Właściwości: żrące, uczulające, toksyczne.	100,0
5	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 05*	Odpad mieszaniny wody i emulsji silikonowej zawierający izotridekanol etoksylogowany, eter. Właściwości: szkodliwe.	5,0
6	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Odpady olejów i płynów hydraulicznych. Mieszanina olejów bazowych i dodatków uszlachetniających oraz wysokorafinowanego oleju bazowego, węglowodory ropopochodne. Właściwości: drażniące, toksyczne.	5,0
7	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpady mieszaniny olejów przekładniowych, zawierające węglowodory ropopochodne. Stan skupienia: ciecz. Właściwości drażniące, toksyczne.	4,0
8	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	Uwodniony zaolejony osad w skład, którego wchodzi węglowodory ropopochodne.	2,0

			Właściwości: drażniące, toksyczne.	
9	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	Środki czyszczące. Odpad zawiera wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, węglowodory alifatyczne oraz rozpuszczalniki organiczne. Stan skupienia: ciecz. Właściwości: szkodliwe, toksyczne.	200,0
10	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Czyściwo, szmaty, zużyta odzież ochronna zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości zależą od materiału z, którego zostały wykonane i od substancji, którymi zostały zabrudzone. Właściwości: szkodliwe, toksyczne.	70,0
11	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady zasilaczy awaryjnych, monitorów itp. Zawierają kadm, ołów, rtęć, związki srebra. Właściwości: szkodliwe, toksyczne.	0,5
12	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	16 02 15*	Odpad podzespołów elektronicznych zawierający kadm, ołów, chrom, rtęć, związki srebra. Właściwości: szkodliwe, toksyczne.	0,5
odpady inne niż niebezpieczne				
1	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	Odpady papieru i tektury, masy włóknistej pochodzenia organicznego (np. celuloza). Odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie. Właściwości: palny.	10000,0
2	Inne niewymienione odpady – pył papierowy	03 03 99	Odpady pyłu papierowego. Masa celulozowa. Odpad sypki, nierozpuszczalny w wodzie. Właściwości: palny.	15,0
3	Inne niewymienione odpady – zużyte odciążki gumowe, tuleje obciążane gumą	07 02 99	Odpad zużytych odciążków gumowych, tuleje obciążane gumą. Wulkanizowane materiały na bazie kauczuku butadienowego akrylonitrylowanego, sadzy, wypełniaczy, plastifikatorów. Odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, wytrzymały na rozerwanie. Wykazuje właściwości antystatyczne.	6,0
4	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	08 03 08	Odpady w postaci farb i pigmentów. Stan skupienia: ciecz lub pasta. Odpad nierozpuszczalny w wodzie.	10,0
5	Inne niewymienione odpady - płyty offsetowe	09 01 99	Odpad aluminiowych płyt offsetowych. W skład odpadu wchodzi glin, glinian sodu oraz dodatki metali. Odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie.	100,0
6	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	Odpad zużytych żywic jonowymiennych. Odpad zawiera katonit z grupami sulfonowymi.	2,5

- Kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 10),
- znak * przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny.

2.2. Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów na terenie zakładu Eurodruk-Poznań Sp. z o.o. w Tarnowie Podgórnym przy ul. Wierzbowej 17/19

L.p.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Dalsze postępowanie z odpadami
1	Wody popłuczne i ługi macierzyste	07 07 01*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w magazynie odpadów, stanowiącym ogrodzoną wiatę ze szczelnym podłożem	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
2	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 12*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w magazynie odpadów, stanowiącym ogrodzoną wiatę ze szczelnym podłożem	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
3	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w magazynie odpadów, stanowiącym ogrodzoną wiatę ze szczelnym podłożem	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
4	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych	09 01 02*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w magazynie odpadów, stanowiącym ogrodzoną wiatę ze szczelnym podłożem	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
5	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 05*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w magazynie odpadów, stanowiącym ogrodzoną wiatę ze szczelnym podłożem	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
6	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 01 10*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w magazynie odpadów, stanowiącym ogrodzoną wiatę ze szczelnym podłożem	Odpady przekazywane do odzysku
7	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w magazynie odpadów, stanowiącym ogrodzoną wiatę ze szczelnym podłożem	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
8	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	13 05 02*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w magazynie odpadów, stanowiącym ogrodzoną wiatę ze szczelnym podłożem	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
9	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	14 06 03*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w magazynie odpadów, stanowiącym ogrodzoną wiatę ze szczelnym podłożem	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
10	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w magazynie odpadów, stanowiącym ogrodzoną wiatę ze szczelnym podłożem	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
11	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w magazynie odpadów, stanowiącym ogrodzoną wiatę ze szczelnym podłożem	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
12	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze użytych urządzeń	16 02 15*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w magazynie odpadów, stanowiącym ogrodzoną wiatę ze szczelnym podłożem	Odpady przekazywane do odzysku lub unieszkodliwienia
odpady inne niż niebezpieczne				
1	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	03 03 08	Odpady magazynowane w wyznaczonych miejscach, w szczelnych pojemnikach lub kontenerach na utwardzonym placu	Odpady przekazywane do odzysku

2	Inne niewymienione odpady – pył papierowy	03 03 99	Odpady magazynowane w wyznaczonych miejscach, w szczelnych pojemnikach lub kontenerach na utwardzonym placu	Odpady przekazywane do odzysku
3	Inne niewymienione odpady – zużyte odciążki gumowe, tuleje obciążane gumą	07 02 99	Odpady magazynowane w wyznaczonych miejscach, w szczelnych pojemnikach lub kontenerach na utwardzonym placu	Odpady przekazywane do odzysku
4	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	08 03 08	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, umieszczonych w magazynie odpadów, stanowiącym ogrodzoną wiatę ze szczelnym podłożem	Odpady przekazywane do odzysku
5	Inne niewymienione odpady – płyty offsetowe	09 01 99	Odpady magazynowane w wyznaczonych miejscach, w szczelnych pojemnikach lub kontenerach na utwardzonym placu	Odpady przekazywane do odzysku
6	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	19 09 05	Odpady magazynowane w wyznaczonych miejscach, w szczelnych pojemnikach lub kontenerach na utwardzonym placu	Odpady przekazywane do odzysku

Dodatkowe warunki w zakresie gospodarowania i magazynowania odpadów:

- odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu przy ul. Wierzbowej 17/19 w Tarnowie Podgórnym, do którego Eurodruk-Poznań Sp. z o.o. posiada tytuł prawny;
- miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą niedostępne dla osób postronnych, wyznaczone na szczelnym podłożu, pod zadaszeniem – magazyn odpadów;
- miejsca magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne będą wyznaczone na utwardzonym placu;
- odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, wytrzymałych pojemnikach dobranych odpowiednio do rodzaju, właściwości i gabarytów danego rodzaju odpadów, odpornych na działanie składników odpadów, opisanych kodem odpadu zgodnie z ich przeznaczeniem;
- pojemniki z odpadami w postaci ciekłej i półpłynnymi będą dodatkowo umieszczone w wannach wychwytowych;
- sposób magazynowania odpadów musi zabezpieczać przed mieszaniem się odpadów różnego rodzaju, rozprzestrzenianiem się odpadów oraz wnikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska;
- wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami będą prowadzone z zachowaniem obowiązujących przepisów bhp, przeciwpożarowych oraz ochrony środowiska;
- czas magazynowania odpadów będzie ograniczony do minimum i nie będzie przekraczał okresu jednego roku.

2.3 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych i usługowych, a także postępowania z odpadami,
- ścisłe przestrzeganie reżimu technologicznego, zgodnego z instrukcjami, zapewniającego maksymalne wykorzystanie surowców,
- selektywne gromadzenie i magazynowanie odpadów w wyznaczonych do tego celu i opisanych pojemnikach, ustawionych w wydzielonych i odpowiednio oznakowanych miejscach,
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- przekazywanie odpadów uprawnionym podmiotom celem unieszkodliwienia lub poddania procesowi odzysku.

2.4 Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w przepisach ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach:

Prowadzący instalację zapewni warunki przeciwpożarowe na terenie zakładu zlokalizowanego w Tarnowie Podgórnym przy ul. Wierzbowej 17/19, określone w operacie przeciwpożarowym dla Eurodruk-Poznań Sp. z o. o. ul. Wierzbowa 17/19, 62-080 Tarnowo Podgórne, opracowanym w listopadzie 2019 r. przez mgr inż. Bogdana Krukara - rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. 389/99), uzgodnionym przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu postanowieniem z dnia 21 listopada 2019 r., znak PZ.5560.426.2.2019.BK.

3. Wielkość emisji hałasu, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

3.1 Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem zlokalizowanym w Tarnowie Podgórnym przy ul. Wierzbowej 17/19, w odniesieniu do położonych w kierunku wschodnim terenów zabudowy zagrodowej, na które zakład oddziałuje, w następującej wysokości:

- równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (od godz. 6.00 do 22.00) L_{AeqD} – 55 dB
- równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (od godz. 22.00 do 6.00) L_{AeqN} – 45 dB

3.2 Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

L.p.	Kod źródła	Źródła hałasu	Czas pracy źródeł hałasu (godz.)	
			pora dnia	pora nocy
1.	1	Czerpnia balotowni – wentylacja antresoli	16	8
2.	2	Wyrzutnia balotowni- wentylacja antresoli	16	8
3.	3	Czerpnia powietrza centrali wentylacyjnej A-A2	16	8
4.	4	Czerpnia powietrza centrali wentylacyjnej A-A3 (L3)	16	8
5.	5	Wyrzut sprężarkowni A-A3	16	8
6.	8	Czerpnie-mała wentylacja A-A1	16	8
7.	9	Wyrzut z wentylacji (mała centrala) A-A1	16	8
8.	16	Czerpnia centrali maszyny KBA	16	8
9.	17	Wentylator dachowy sprężarkownia	16	8
10.	19	Instalacja chłodnicza L3	16	8
11.	20	Instalacja chłodnicza L2	16	8
12.	21	Chiller KBA	16	8
13.	23	Czerpnia sprężarkowni A-A1	16	8
14.	24	Wyrzutnia sprężarkowni A-A1	16	8
15.	25	Wyrzutnia sprężarkowni A-A1	16	8
16.	26	Wyrzutnia sprężarkowni A-A1	16	8
17.	29	Wentylator dachowy balotownia	16	8
18.	34	Wyrzutnia centrali wentylacyjnej – maszyna KBA	16	8
19.	35	Wyrzutnia wentylacji hali- centrala L2	16	8
20.	36	Wyrzutnia centrali wentylacyjnej A-A3	16	8

21.	38	Wylot sprężarkowni A-A3	16	8
22.	39	Wyrzut wentylacji hali A-A1	16	8
23.	41	Czerpnia sprężarkowni A-A1	16	8
24.	42	Czerpnia sprężarkowni A-A3	16	8
25.	42A	Czerpnia sprężarkowni A-A3	16	8
26.	43	Wyrzutnia sprężarkowni A-A3	16	8
27.	43A	Wyrzutnia sprężarkowni A-A3	16	8
28.		Hala balotowni	16	8
29.		Hala drukarni	16	8
30.		Hala produkcyjna	16	8

4. Gospodarka wodno-ściekowa.

4.1. Ilość wykorzystywanej wody

Eurodruk-Poznań Sp. z o.o. wykorzystuje wodę z sieci wodociągowej, która pobierana jest na cele technologiczne i socjalne.

Ilość wykorzystywanej wody na cele technologiczne wynosi:

$$Q_{h \max} = 1,25 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{d \text{ śr.}} = 30 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{roczne max}} = 10000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

4.2 Ścieki przemysłowe

Na terenie zakładu nie powstają ścieki przemysłowe.

IV. Określa dodatkowe warunki eksploatacji instalacji objętych pozwoleniem

1. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiary i ewidencjonowanie wielkości emisji:

1.1 Monitoring emisji do powietrza:

- dla procesów objętych standardami emisyjnymi - gorący offset rotacyjny - (emitory: E-1, E-2, E-3) wykonywanie pomiarów w zakresie emisji lotnych związków organicznych i przekazywanie ich wyników zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami,

1.2 Monitoring gospodarki odpadami:

- prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów z godnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

1.3 Monitoring hałasu:

- prowadzenie okresowych pomiarów hałasu i przekazywanie ich zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

1.4 Monitoring ilości wykorzystywanej wody:

- prowadzenie monitoringu ilości wody wykorzystywanej na poszczególne cele raz na miesiąc w oparciu o odczyty wodomierza.

1.5 Przechowywanie przez min. 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, w którym wykorzystano surowce i materiały, dokumentacji potwierdzającej ich rodzaj oraz zużytą ilość.

2. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

- stosowanie wymagań określonych w dokumentach referencyjnych dotyczących najlepszych dostępnych technik obróbki powierzchniowej z użyciem rozpuszczalników organicznych,
- ścisłe przestrzeganie reżimu technologicznego, zgodnego z instrukcjami, zapewniającego maksymalne wykorzystanie surowców,
- optymalizacja czynności obsługowo-konserwacyjnych,
- selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych do tego celu i opisanych pojemnikach, usytuowanych w wydzielonych i odpowiednio oznakowanych miejscach,
- używanie opakowań wielokrotnego użytku,
- używanie farb posiadających certyfikaty zgodności z systemem REACH,
- recykulacja wody za pomocą systemów obiegu zamkniętego, takich jak zamknięte systemy chłodzenia,
- prowadzenia wszystkich procesów na terenie zakładu przy sprawnie działających urządzeniach wyciągowych,
- wykorzystywanie dopalaczy w celu redukcji emisji LZO.

3. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko.

Nie przewiduje się transgranicznego oddziaływania zakładu na środowisko, z uwagi na lokalizację zakładu i znaczne oddalenie od granic.

4. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

- przechowywanie substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych na szczelnym podłożu i w szczelnych pojemnikach,
- monitorowanie procesów produkcyjnych,
- prowadzenie stałego nadzoru nad dostawą i magazynowaniem substancji,
- codzienny monitoring miejsc przechowywania substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przez pracownika zakładu i dokumentowanie tych czynności.

Warunki magazynowania odpadów zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntów określono w pkt II.2.2 pozwolenia.

5. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:

- prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z opracowanymi w zakładzie instrukcjami technologicznymi,
- prowadzenie stałego nadzoru nad przebiegiem procesów technologicznych - proces technologiczny monitorowany będzie poprzez pomiary i rejestrację parametrów procesu zgodnie z projektem technicznym instalacji w zakresie zużycia mediów, temperatury, ciśnienia i ilości tlenu w spalinach,
- prowadzenie stałego nadzoru nad dostawą i magazynowaniem substancji,
- prowadzenie bieżącego monitoringu zużycia substancji ze szczególnym uwzględnieniem posiadanych stanów magazynowych,
- prowadzenie stałej kontroli urządzeń wchodzących w skład instalacji, i utrzymywanie ich w należytym stanie technicznym,
- eliminowanie wszelkiego rodzaju uszkodzenia urządzeń technologicznych,
- utrzymywanie stanowisk pracy w należytym porządku,
- prowadzenie bieżących szkoleń bhp dla pracowników.

6. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:

W przypadku zakończenia eksploatacji, likwidację instalacji należy przeprowadzić zgodnie z przepisami prawa budowlanego, wymogami wynikającymi z przepisów z zakresu ochrony środowiska – szczególnie z zakresu gospodarki odpadami, a także zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy.

W przypadku likwidacji instalacji należy:

- przed demontażem opróżnić wszystkie urządzenia,
- ograniczać ilość wydobywanej ziemi oraz jej przemieszczanie,
- zabezpieczyć grunt przed skażeniem w wyniku magazynowania odpadów i środków chemicznych,
- usunąć odpady z terenu zakładu i przekazać podmiotom uprawnionym do ich zagospodarowania,
- dokonać oceny stanu zanieczyszczenia środowiska i w zależności od jej wyników, przeprowadzić konieczną rekultywację terenu.

7. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- konserwacja i dostosowanie sprzętu do prawidłowych ustawień – zgodnie z harmonogramem,
- wyłączanie silników urządzeń w momentach braku zapotrzebowania,
- wykorzystywanie sterowników, falowników i regulatorów dla optymalizacji zużycia energii przez maszyny,
- stosowanie oświetlenia świetlówkowego LED z czujnikami ruchu,
- zakup urządzeń w najlepszej klasie i efektywności energetycznej,
- dobór urządzeń zgodnie z zapotrzebowaniem.

8. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu:

- przedstawianie Staroście Poznańskiemu, w terminie do końca marca za rok poprzedni, rocznego bilansu masy LZO, do sporządzania którego prowadzący instalację jest zobowiązany na podstawie obowiązujących przepisów (sprawdzenie dotrzymania standardu S₂),
- zakres, sposób i termin przekazywania informacji dotyczących monitorowania wielkości emisji określony został w punkcie IV.1 pozwolenia.

V. Wydaje pozwolenie na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Eurodruk-Poznań Sp. z o.o. z siedzibą w Tarnowie Podgórnym wnioskiem z 25.06.2019 r., który wpłynął do Starostwa Powiatowego w Poznaniu 02.07.2019 r., wystąpiła do Starosty Poznańskiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej na terenie zakładu w miejscowości Tarnowo Podgórne, przy ul. Wierzbowej 17/19.

We wniosku wskazano, że na terenie zakładu w Tarnowie Podgórnym eksploatowana jest instalacja do druku wielonakładowego (gazety, broszury) metodą gorącego offsetu rotacyjnego, w której zużywane będzie 533,453 Mg rozpuszczalników organicznych rocznie. W związku z powyższym instalacja zalicza się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych

elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 6 pkt 9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). Prowadzący instalacje do tej pory posiadał pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza (decyzja z 05.02.2013 r. znak: WŚ.6224.18.147.2012.XI) oraz pozwolenie na wytwarzanie odpadów (decyzja z 07.01.2014 r. znak: WŚ.6220.81.2013.IX).

Działalność zakładu prowadzonego przez Eurodruk-Poznań Sp. z o.o. w Tarnowie Podgórnym przy ul. Wierzbowej 17/19 polega na wykonywaniu druku wielonakładowego (gazety, broszury) w instalacji składającej się z trzech drukarek zintegrowanych z piecami suszarniczymi, trzech dopalaczy termicznych służących do ograniczania emisji LZO z maszyn drukarskich oraz czterech maszyn introligatorskich. W przedmiotowej instalacji stosuje się technologię gorącego offsetu, w którym farba jest utrwalana przez suszenie w wysokiej temperaturze (odparowanie rozpuszczalników organicznych). W tym celu zadrukowana wstęga papieru przechodzi przez gorący tunel suszący.

Na podstawie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych ustalonych przez Ministra Obrony Narodowej oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2 a tej ustawy, tj.:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt. 1.

Podstawą do wydania niniejszej decyzji jest wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego złożony przez Eurodruk-Poznań Sp. z o.o. Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej. Starosta Poznański wezwał pismem z 10.07.2019 r. prowadzącego instalację do uzupełnienia braków formalnych wniosku. Eurodruk-Poznań Sp. z o.o. 02.08.2019 r. przedłożył w wyznaczonym terminie uzupełnienie.

Pismem z 05.07.2019 r. Starosta Poznański przekazał zapis wniosku w wersji elektronicznej na informatycznych nośnikach danych oraz dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej do Ministerstwa Środowiska, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020 r. poz. 283 ze zm.), Starosta Poznański w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podał do publicznej wiadomości – poprzez ogłoszenie w sposób zwyczajowo przyjęty w miejscowości Tarnowo Podgórne, obwieszczenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Gminy Tarnowo Podgórne oraz na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Poznaniu – informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości składania uwag i wniosków w tej sprawie

w terminie od dnia 28.08.2019 r. do dnia 28.09.2019 r. We wskazanym terminie do tut. Starostwa nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Starosta Poznański wezwał wnioskodawcę o dodatkowe wyjaśnienia pismami z 09.09.2019 r., 07.10.2019 r., 24.10.2019 r., 05.11.2019 r. i 09.12.2019 r. Prowadzący instalację przedłożył dodatkowe wyjaśnienia pismami 30.09.2019 r., 18.11.2019 r., 22.11.2019 r., 27.11.2019 r. oraz 17.12.2019 r.

W przedstawionym wniosku oraz złożonych do wniosku uzupełnieniach przeanalizowano oddziaływanie instalacji na poszczególne elementy środowiska.

W zakładzie eksploatowane są trzy maszyny drukarskie z integralnymi piecami suszarniczymi, które stanowią źródło emisji do powietrza. Dla procesu (nadruk metodą gorącego offsetu rotacyjnego) prowadzonego w instalacji ustalone zostały standardy emisyjne zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów (Dz. U. z 2019 r. poz. 1806). Roczny wkład LZO przekracza 25 Mg/rok stąd też dla tej instalacji obowiązują standardy emisyjne $S_1=20 \text{ mg/m}^3$ oraz $S_2=30\%$. Z przedstawionych we wniosku informacji wynika, że ze wszystkich substancji zawartych w zużywanych farbach wyłącznie węglowodory alifatyczne i aromatyczne posiadają wartości odniesienia. Z procesu suszenia wstęgi papieru z nałożoną farbą następuje także emisja substancji ze spalania w piecu gazu ziemnego tj. pyłu, tlenku węgla, tlenków azotu i dwutlenku siarki. We wniosku przedstawiono modelowanie rozprzestrzeniania się gazów i pyłów w powietrzu w oparciu o referencyjną metodykę modelowania poziomów substancji w powietrzu opisaną w obowiązujących przepisach. Oceny otrzymanych wyników dokonano porównując, uzyskane w drodze obliczeń wartości stężeń maksymalnych i średniorocznych dla poszczególnych zanieczyszczeń z wartościami odniesienia ustalonymi w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Przedstawione we wniosku i uzupełnieniach obliczenia stężeń emitowanych substancji wskazały, że emisja wszystkich analizowanych substancji spełnia obowiązujące normy i instalacja nie spowoduje przekroczenia standardów emisyjnych oraz standardów jakości środowiska. W pozwoleniu określono dla LZO emisję w mg/m^3 gazów odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273K i ciśnieniu 1013 kPa. Zgodnie z art. 202 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska dla pozostałych substancji emitowanych w wyniku działania pieców suszarniczych określono emisję w kg/h dla poszczególnych źródeł. W pozwoleniu określono także wielkość emisji zanieczyszczeń w Mg/rok dla całej instalacji. Konieczność wykonywania pomiarów emisji LZO z instalacji do nadruku wynika z przepisów prawa, gdyż instalacja ta wymaga stosowania urządzeń ograniczających wielkość emisji LZO.

W wyniku eksploatacji instalacji powstawać będą odpady niebezpieczne i odpady inne niż niebezpieczne. We wniosku oraz uzupełnieniach przedstawiono rodzaje i ilości poszczególnych odpadów przewidzianych do wytwarzania, sposób magazynowania odpadów, skład chemiczny i właściwości oraz dalsze postępowanie z odpadami. Z opisanego sposobu magazynowania wynika, że odpady magazynowane będą w sposób zabezpieczający przed ich rozprzestrzenianiem się oraz przed przenikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska. Odpady niebezpieczne magazynowane będą w szczelnych pojemnikach pod wiatą o powierzchni 35 m^2 , na utwardzonym podłożu, przy czym odpady płynne dodatkowo na wannach odciekowych. W uzupełnieniu z dnia 22.11.2019 r. wnioskodawca ostatecznie wyjaśnił informacje dotyczące miejsc magazynowania poszczególnych odpadów z zaznaczeniem ich na planie sytuacyjnym oraz przedstawił dokumentację zdjęciową miejsca przygotowanego do magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz odpadu

o kodzie 08 03 08. Prowadzona szczegółowa gospodarka magazynowa oraz selektywna zbiórka odpadów pozwoli na dokładne ewidencjonowanie wszystkich odpadów. Wytwarzane odpady przekazywane będą do dalszego zagospodarowania podmiotom uprawnionym w tym zakresie. W pozwoleniu, zgodnie z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, określono rodzaje oraz ilości wytwarzanych odpadów, skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposób magazynowania, proponowane zagospodarowanie odpadów oraz sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. We wniosku oraz decyzji uwzględniono wyłącznie odpady powstające w związku z eksploatacją instalacji. Przedstawiony w dokumentacji sposób postępowania z odpadami nie spowoduje negatywnego oddziaływania na środowisko.

Do wniosku z 26 czerwca 2019 r. załączony został operat przeciwpożarowy sporządzony dla zakładu zlokalizowanego w Tarnowie Podgórnym przy ul. Wierzbowej 17/19, opracowany w grudniu 2018 r., przez mgr inż. Bogdana Krukara rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. KG PSP 389/99) oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu z dnia 14 lutego 2019 r., znak PZ.5560.12.2.2019.BK, uzgadniające warunki ochrony przeciwpożarowej dla ww. zakładu. W związku z rozbieżnościami pomiędzy wnioskiem o wydanie pozwolenia a operatem przeciwpożarowym w zakresie stref magazynowania odpadów i powierzchni magazynu odpadów niebezpiecznych Starosta Poznański w wezwaniu z 09.09.2019 r., 07.10.2019 r. oraz 24.10.2019 r. wystąpił do wnioskodawcy o wyjaśnienia. W celu ujednoczenia zapisów w przedstawionej dokumentacji Eurodruk-Poznań Sp. z o.o. zaktualizowała operat przeciwpożarowy, który ponownie przedstawiła do uzgodnienia Komendantowi Powiatowej Straży Pożarnej. Wnioskodawca do pisma z 22.11.2019 r. dołączył operat przeciwpożarowy opracowany w listopadzie 2019 r., przez mgr inż. Bogdana Krukara rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych (nr upr. KG PSP 389/99) oraz postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu z dnia 21 listopada 2019 r., znak PZ.5560.426.2.2019.BK, wyrażające zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej budynku wraz z terenem przyległym, przeznaczonego do funkcjonowania firmy EURODRUK-POZNAŃ Sp. z o.o. w Tarnowie Podgórnym przy ul. Wierzbowej 17/19.

Zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Poznański pismem z 27 listopada 2019 r. wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży w Poznaniu, z prośbą o ustalenie terminu i przeprowadzenie kontroli zakładu zlokalizowanego w Tarnowie Podgórnym przy ul. Wierzbowej 17/19, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu. W ww. piśmie Starosta Poznański wskazał, że w toku postępowania administracyjnego o wydanie pozwolenia zintegrowanego w związku z rozbieżnościami pomiędzy wnioskiem a operatem przeciwpożarowym (z grudnia 2018 r. uzgodnionym postanowieniem Komendanta Państwowej Straży Pożarnej z 14.02.2019 r. PZ.5560.12.2.2019.BK) wnioskodawca sporządził nowy operat przeciwpożarowy z listopada 2019 r. uzgodniony postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu z 21.11.2019 r. znak: PZ.5560.426.2.2019.BK.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu po przeprowadzeniu w dniu 26.02.2020 r. czynności kontrolno-rozpoznawczych z zakresu ochrony przeciwpożarowej, postanowieniem z dnia 2 marca 2020 r., znak PZ.5585.39.3.2019BK stwierdził spełnienie wymagań z zakresu ochrony przeciwpożarowej oraz spełnienie wymagań w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w „Operacie przeciwpożarowym dla zakładu Eurodruk-

Poznań Sp. z o.o....”, opracowanym w listopadzie 2019 r. przez mgr inż. Bogdana Krukara – rzeczoznawcę do spraw przeciwpożarowych.

We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego przeanalizowano wpływ instalacji na środowisko akustyczne. Teren zakładu objęty jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego, uchwalonym uchwałą nr XXIX/409/2016 Rady Gminy Tarnowo Podgórne z dnia 28 czerwca 2016 r. (Dz. Urz. Woj. Wlkp. z 2016 r., poz. 4261). Najbliższe budynki mieszkalne, w odniesieniu do terenu zakładu, znajdują się po przeciwnej stronie ulicy Wierzbowej, w kierunku wschodnim i leżą na terenie określonym w planie jako tereny obiektów produkcyjnych, składów i magazynów oraz zabudowy usługowej. Zgodnie z art. 114 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie, z którym jeżeli na terenach przeznaczonych do działalności produkcyjnej, składowania i magazynowania znajduje się zabudowa mieszkaniowa, ochrona przed hałasem polega na stosowaniu rozwiązań technicznych zapewniających właściwe warunki akustyczne w budynkach. W związku z tym Starosta Poznański wezwał prowadzącego instalację do przedstawienia informacji o akustycznym oddziaływaniu na rodzaje terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1 ww. ustawy, czyli wyznaczenia dopuszczalnych poziomów hałasu dla najbliższych terenów chronionych akustycznie. W nadesłanym 27.11.2019 r. uzupełnieniu wniosku prowadzący instalację przedstawił informację, że najbliżej położone tereny chronione akustycznie zlokalizowane są w kierunku wschodnim w odległości ok 450 m od granicy zakładu i stanowią tereny zabudowy zagrodowej. Przedstawione obliczenia emisji hałasu w środowisku dla istniejącego stanu instalacji wykazały brak przekroczeń dopuszczalnych wartości poziomów hałasu w środowisku. Jak wynika z wniosku oraz przeprowadzonej analizy wpływu zakładu na stan klimatu akustycznego, eksploatacja instalacji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. W pozwoleniu zintegrowanym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 6 ustawy Prawo ochrony środowiska ustalono wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem w odniesieniu do terenów zabudowy zagrodowej oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby. Ujęte w decyzji źródła hałasu i ich nazwy są zgodne z przedstawioną we wniosku inwentaryzacją źródeł hałasu.

W zakładzie w Tarnowie Podgórny będzie wykorzystywana woda na potrzeby technologiczne. Zakład na cele technologiczne i socjalne zaopatrywany jest w wodę z sieci wodociągowej. W pozwoleniu określono ilość wykorzystywanej wody w m³/h, m³/d i m³/rok na potrzeby pracy instalacji. Z eksploatacji instalacji nie będą powstawać ścieki przemysłowe. Ścieki bytowe odprowadzane będą do zewnętrznych urządzeń kanalizacyjnych na podstawie umowy zawartej z Tarnowską Gospodarką Komunalną TP-KOM Sp. z o.o. Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu odprowadzane będą do Kanału Lusowskiego na warunkach określonych odrębnym sektorowym pozwoleniem wodnoprawnym.

Wraz z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego przedstawiono analizę konieczności sporządzenia raportu początkowego. Na podstawie przeprowadzonej oceny wnioskodawca poinformował, że stosuje w zakładzie środki techniczne i rozwiązania systemowe minimalizujące możliwość zanieczyszczenia środowiska gruntowo-wodnego. Z przedstawionej analizy wynika, że prowadzący instalację stosuje środki zapobiegające ryzyku wystąpienia zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na etapie przechowywania, transportu i stosowania substancji powodujących ryzyko. W trakcie przygotowywania analizy wykonano badania gleby. Przeprowadzone badania wykazały, że wartości badanych wskaźników mieszczą się poniżej dopuszczalnych zawartości zanieczyszczeń w glebie oraz podglebiu i uznano, że nie ma konieczności wykonywania raportu początkowego.

W celu weryfikacji przedstawionych we wniosku przez Eurodruk-Poznań Sp. z o.o. informacji o instalacji i rozwiązaniach dotyczących m. in. emisji do powietrza, gospodarowania odpadami, gospodarki wodno-ściekowej, emisji hałasu, pracownicy Wydziału Ochrony Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa Starostwa Powiatowego w Poznaniu przeprowadzili 15.10.2019 r. oględziny na terenie zakładu w Tarnowie Podgórnym przy ul. Wierzbowej 17/19. W trakcie oględzin przedstawiciele prowadzącego instalację zobowiązali się do przedstawienia dodatkowych wyjaśnień. Wyjaśnienia zostały złożone w Starostwie Powiatowym w Poznaniu 22.11.2019 r.

W pozwoleniu zintegrowanym określono również sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji, sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii. We wniosku prowadzący instalację odniósł się do możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko i stwierdził, że z uwagi na lokalizację zakładu i znaczne oddalenie od granic nie przewiduje się takiego oddziaływania instalacji.

Wnioskodawca dokonał porównania przedmiotowej instalacji z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT), na podstawie Dokumentu referencyjnego na temat najlepszych dostępnych technik obróbki powierzchniowej z użyciem rozpuszczalników organicznych.

Z przedstawionej dokumentacji wynika, że przedmiotowa instalacja spełnia warunki dotrzymywania standardów emisyjnych, standardów jakości środowiska, a także wymagania wynikające z najlepszych dostępnych technik (BAT).

Zgodnie z art. 193 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie na wprowadzanie gazów lub pyłów do powietrza i pozwolenie na wytwarzanie odpadów wygasają w części dotyczącej instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego z chwilą upływu terminu, w którym prowadzący instalację powinien uzyskać pozwolenie zintegrowane.

Biorąc powyższe pod uwagę zdecydowano jak w osnowie.

Pouczenie. 1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Poznańskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

2. Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji. Z dniem doręczenia Staroście Poznańskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna i nie będzie podlegała zaskarżeniu do sądu administracyjnego.

3. Termin do złożenia odwołania od decyzji administracyjnej na podstawie art. 15 zys ust. 1 pkt 6 ustawy z dnia 2 marca 2020 r. o szczególnych rozwiązaniach związanych z zapobieganiem, przeciwdziałaniem i zwalczaniem COVID-19, innych chorób zakaźnych oraz wywołanych nimi sytuacji kryzysowych (Dz.U. z 2020 r. poz. 374 ze zm.) ulega zawieszeniu na okres stanu zagrożenia epidemicznego albo stanu epidemii. W okresie obowiązywania stanu zagrożenia epidemicznego albo stanu epidemii decyzja może uzyskać walor ostateczności wyłącznie po złożeniu oświadczenia strony postępowania o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, o którym mowa w pkt 2 pouczenia.

z up. STAROSTY
Dominik Olejniczak
Kierownik Referatu
w Wydziale Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa

Strony postępowania:

1. Eurodruk-Poznań Sp. z o.o.
ul. Wierzbowa 17/19, 62-080 Tarnowo Podgórne
2. aa

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań (elektronicznie po stwierdzeniu ostateczności)
2. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (elektronicznie po stwierdzeniu ostateczności)
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
Departament Środowiska
Al. Niepodległości 16/18 (elektronicznie po stwierdzeniu ostateczności)

Sprawę prowadzi:

Dominik Olejniczak

Kierownik Referatu tel. 61-8410-541

Opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł za wydanie pozwolenie zintegrowanego uiszczono 26.06.2019 r., na rachunek bankowy Miasta Poznań Oddział Pozostałych Dochodów Podatkowych i Niepodatkowych PKO Bank Polski S. A. 94102040270000160212620763 Dowód zapłaty dołączono do akt sprawy