

Starosta Poznański

ul. Jackowskiego 18  
60-509 Poznań

Poznań, 12 stycznia 2023 r.

WŚ.6222.26.2022.I

## DECYZJA

Na podstawie art. 192 i art. 215 ust. 5 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), w związku z opublikowaniem 9 grudnia 2020 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi,

po rozpatrzeniu wniosku podmiotu Schur Flexibles Poland spółka z o.o., ul. Pilotów 12, 62-006 Bogucin, NIP 7811358532, REGON 630813787, KRS 0000063132,

### Starosta

- I. **zmienia decyzję** Starosty Poznańskiego z 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV, której brzmienie zostało określone decyzjami z 5 grudnia 2014 r., znak WŚ.6222.13.2014.XIV, 16 listopada 2017 r., znak WŚ.6222.22.2017.XIV, 23 lipca 2018 r., znak WŚ.6222.23.2018.XIV, 7 października 2019 r., znak WŚ.6222.23.2019.I i 31 grudnia 2021 r., znak WŚ.6222.41.2021.I, będącą pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, znajdującej się na terenie zakładu Schur Flexibles Poland spółka z o.o. zlokalizowanego przy ul. Pilotów 12 w Bogucinie, gmina Swarzędz, powiat poznański, województwo wielkopolskie, w sposób określony poniżej:

#### 1. W rozdziale III, ustęp 1 pozwolenia otrzymuje brzmienie:

##### III.1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj prowadzonej działalności.

<i>Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego</i>	<i>Rodzaj instalacji */</i>	<i>Parametry instalacji eksploatowanej na terenie zakładu w Bogucinie przy ul. Pilotów 12</i>
Instalacja do wykonywania nadruków na folii metodą fleksograficzną, laminowania i cięcia folii	Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie - ust. 6 pkt 9	Zużycie rozpuszczalników organicznych –  1751 Mg/rok

\*/ zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169).

Podstawowa działalność zakładu prowadzonego przez Schur Flexibles Poland spółka z o.o. w Bogucinie przy ul. Pilotów 12, w granicach działek o nr ewid. 241/6, 241/7, 241/12, obręb Bogucin oraz 242/66 i 242/67, obręb Janikowo, gmina Swarzędz, powiat poznański, województwo wielkopolskie, polega na wykonywaniu nadruku na folii metodą fleksograficzną, laminowaniu i cięciu folii. Instalacja IPPC, wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego składa się z następujących urządzeń:

- drukarki fleksograficzne – 5 sztuk,
- laminarki – 3 sztuki,
- myjka polimerów,
- myjka wałków rastrowych,
- mieszalnik farb,
- destylarka,
- destylarka rozpuszczalników,
- frezarka,
- tokarka,
- linia do cięcia,
- dopalacz LZO z palnikiem o mocy 530 kW,
- dopalacz LZO z palnikiem o mocy 575 kW.

Podstawowymi surowcami wykorzystywanymi w procesie produkcji są:

Lp.	Surowiec	Ilość w Mg/rok
1	Folia	16 500
2	Farby	1 200
3	Rozpuszczalniki:	
	- proces produkcji	900
	- proces laminacji	95
4	Kleje:	
	- proces produkcji	350
	- proces laminacji	60

Pierwszym etapem procesu jest przygotowanie farb o wymaganej lepkości i kolorze. W procesie mieszania wykorzystywane są farby drukarskie i rozpuszczalniki organiczne. Mieszalnik zaopatrzony jest w zbiornik wychwytowy zabezpieczający przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się rozpuszczalników lub farb w przypadku ich rozlania. Powietrze z nad mieszalnika farb odprowadzane jest w sposób zorganizowany emitorem E-2. Na terenie zakładu eksploatowanych jest pięć maszyn do druku w technologii fleksograficznej. W procesach drukarskich zużywane są surowce zawierające lotne związki organiczne (LZO). Zanieczyszczone powietrze z procesów drukarskich zawierające LZO trafia do zewnętrznego dopalacza (z palnikiem o mocy 530 kW), wspólnego dla wszystkich pięciu maszyn, oznaczonego jako E-1. Dodatkowo każda maszyna drukująca posiada urządzenie koronujące wysokim napięciem do aktywowania powierzchni przed nałożeniem farby drukarskiej. Powstający w tym procesie ozon odprowadzany jest niezależnymi dla każdej maszyny emitarami (E-6, E-7, E-8, E-9 i E-10). W laminarkach folia klejona jest klejem rozpuszczalnikowym lub bezrozpuszczalnikowym. Z procesów laminowania zachodzi również emisja ozonu. W zakładzie eksploatowane są trzy laminarki: laminarka posiadająca jeden emitor (E-3), laminarka posiadająca dwa emitory (E-4 i E-5) i laminarka posiadająca dwa emitory (E-12 i E-13). Nowy dopalacz oznaczony jako E-14, będzie

obsługiwał dwufunkcyjną maszynę do laminacji bezropuszczalnikowej i rozpuszczalnikowej (Super Combi). Ostatnim etapem procesu produkcyjnego jest cięcie nawiniętej na tuleje wstęgi folii na bobiniarkach.

Zakład wykorzystuje wodę z sieci wodociągowej wyłącznie na potrzeby socjalne. Na terenie zakładu powstają wyłącznie ścieki bytowe, nie powstają ścieki przemysłowe. Ponadto zamkniętym systemem kanalizacji deszczowej wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu odprowadzane są do ziemi.

**2. W rozdziale III ustęp 3 punkt 3.3 pozwolenia otrzymuje brzmienie:**

**3.3 Rodzaje oraz ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla instalacji, dla których określono standardy emisyjne:**

**a) do dnia 9 grudnia 2024 r.:**

Tabela A

Źródło emisji	Symbol emitora	Rodzaj zanieczyszczeń	Dopuszczalna emisja*		Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń
			S1 [mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ]	S2 [%]	
Pięć maszyn drukarskich (dopalacz LZO)	E-1	lotne związki organiczne (LZO)	100	20	Dopalacz LZO
Laminarka (dopalacz LZO)	E-14	lotne związki organiczne (LZO)	100	20	Dopalacz LZO

\* określona zgodnie z tabelą 1 załącznika 10 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860), S<sub>1</sub> oznacza standard emisji zorganizowanej, wyrażony jako stężenie LZO w gazach odlotowych, w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny; S<sub>2</sub> – standard emisji niezorganizowanej, wyrażony jako wkład LZO.

Tabela B

Źródło emisji	Nazwa emitora	Rodzaj zanieczyszczeń	Dopuszczalna emisja (kg/h)
Pięć maszyn drukarskich (dopalacz LZO)	E-1	tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	1,25
		tlenek węgla	1,25
Laminarka (dopalacz LZO)	E-14	tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,75
		tlenek węgla	0,75

Tabela C

Źródło emisji	Symbol emitora	Rodzaj zanieczyszczeń	Dopuszczalna emisja*			Urządzenie do redukcji zanieczyszczeń
			S1 [mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ]	S3 [%]	S5 [%]	
Mieszalnia farb	E-2	lotne związki organiczne (LZO)	150	5	5	-

\* określona zgodnie z tabelą II załącznika 10 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546), S<sub>1</sub> oznacza standard emisji zorganizowanej, wyrażony jako stężenie LZO w gazach

odlotowych, w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny; S<sub>2</sub> – standard emisji niezorganizowanej, wyrażony jako wkład LZO; S<sub>3</sub> – standard emisji całkowitej, wyrażony jako wkład LZO.

**b) od dnia 10 grudnia 2024 r.:**

Tabela A

Źródło emisji	Symbol	Nazwa zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja *		Wskaźnikowy poziom emisji (mg/ Nm <sup>3</sup> ) **	Poziom emisji odpowiadający BAT-AEL (mg/Nm <sup>3</sup> ) ***	Poziom emisji odpowiadający BAT-AEL	Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń
			S1 [mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ]	S2 [%]			mgC/Nm <sup>3</sup> ****	
Pięć maszyn drukarskich (dopalacz LZO)	E-1	LZO	-	-	-	-	20	Dopalacz LZO
		tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	-	-	-	50	-	
		tlenek węgla	-	-	50	-	-	
Laminarka (dopalacz LZO)	E-14	LZO	100	20	-	-	-	Dopalacz LZO
		tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	-	-	-	50	-	
		tlenek węgla	-	-	50	-	-	

\* określona zgodnie z tabelą 1 załącznika 10 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860), S<sub>1</sub> oznacza standard emisji zorganizowanej, wyrażony jako stężenie LZO w gazach odlotowych, w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny; S<sub>2</sub> – standard emisji niezorganizowanej, wyrażony jako wkład LZO, \*\* wskaźnikowy poziom emisji w odniesieniu do emisji CO w gazach odlotowych pochodzących z obróbki termicznej gazów wylotowych, \*\*\* poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji NO<sub>x</sub> w gazach odlotowych, \*\*\*\* poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji LZO w gazach odlotowych – średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek.

**Poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji niezorganizowanej LZO pochodzącej z fleksografii i rotograviury niepublikacyjnej wartość (%) wkładu rozpuszczalników – średnia roczna – 12%**

Tabela B

Źródło emisji	Symbol emitora	Rodzaj zanieczyszczeń	Dopuszczalna emisja*			Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń
			S1 [mg/m <sup>3</sup> <sub>u</sub> ]	S3 [%]	S5 [%]	
Mieszalnia farb	E-2	Lotne związki organiczne (LZO)	150	5	5	-

\* określona zgodnie z tabelą II załącznika 10 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546), S<sub>1</sub> oznacza standard emisji zorganizowanej, wyrażony jako stężenie LZO w gazach odlotowych, w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny; S<sub>2</sub> – standard emisji niezorganizowanej, wyrażony jako wkład LZO; S<sub>3</sub> – standard emisji całkowitej, wyrażony jako wkład LZO.

**3. W rozdziale III ustępie 4 akapit pod punktem 4.2 określający dodatkowe warunki w zakresie gospodarowania i magazynowania odpadów, otrzymuje brzmienie:**

**Dodatkowe warunki w zakresie gospodarowania i magazynowania odpadów:**

- odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu przy ul Pilotów 12 w Bogucinie, gmina Swarzędz, do którego Schur Flexible Poland spółka z o.o. posiada tytuł prawny,
- odpady niebezpieczne będą magazynowane w miejscach niedostępnych dla osób postronnych, na szczelnym podłożu, pod zadaszeniem,
- odpady inne niż niebezpieczne będą magazynowane w pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed rozprzestrzenieniem, w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu,
- odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, wytrzymałych pojemnikach dobranych odpowiednio do rodzaju, właściwości i gabarytów danego rodzaju odpadów, odpornych na działanie składników odpadów, opisanych kodem odpadu zgodnie z ich przeznaczeniem,
- pojemniki z odpadami w postaci ciekłej i półpłynnymi będą dodatkowo umieszczone w wannach wychwytowych,
- sposób magazynowania odpadów musi zabezpieczać przed mieszaniem się odpadów różnego rodzaju, rozprzestrzenieniem się odpadów oraz wnikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska,
- wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami będą prowadzone z zachowaniem obowiązujących przepisów bhp, przeciwpożarowych oraz ochrony środowiska, w tym określonych jako BAT 22 w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych,
- czas magazynowania odpadów będzie ograniczony do minimum i nie będzie przekraczał okresu jednego roku.

**4. W rozdziale III ustępie 4 punkt 4.3 pozwolenia otrzymuje brzmienie:**

**4.3 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:**

- stosowanie wymagań określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych,
- prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych i obsługowych, a także postępowania z odpadami (BAT 1),
- ścisłe przestrzeganie reżimu technologicznego, zgodnego z instrukcjami, zapewniającego maksymalne wykorzystanie surowców,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami używanymi przez pracowników,
- magazynowanie odpadów w postaci ciekłej na wannach wychwytowych,
- selektywne gromadzenie i magazynowanie odpadów w wyznaczonych do tego celu i opisanych pojemnikach, ustawionych w wydzielonych i odpowiednio oznakowanych miejscach,
- stosowanie opakowań wielokrotnego użytku (BAT 22),
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,

- przekazywanie odpadów uprawnionym podmiotom celem unieszkodliwienia lub poddania procesowi odzysku,
- ustalenie zawartości rozpuszczalników w odpadach raz na rok za pomocą analizy lub obliczeń od 10 grudnia 2024 r. (BAT 22).

**5. W rozdziale III ustęp 7 pozwolenia otrzymuje brzmienie:**

**7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiary i ewidencjonowanie wielkości emisji do dnia 9 grudnia 2024 r.:**

**7.1 Monitoring emisji do powietrza:**

- dla procesów objętych standardami emisyjnymi - nadruk metodą fleksograficzną - (E-1) i laminowanie (E-14) wykonywanie pomiarów w zakresie emisji lotnych związków organicznych i przekazywanie ich wyników zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, w celu kontroli, czy instalacja nie powoduje przekroczenia standardów emisyjnych,
- wykonywanie raz na rok pomiarów wielkości emisji z emitora E-2 (mieszalnia farb) w zakresie emisji lotnych związków organicznych i przekazywanie wyników tych badań do Starosty Poznańskiego oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w terminie jednego miesiąca od daty ich wykonania, w celu kontroli, czy instalacja nie powoduje przekroczenia standardów emisyjnych,
- wykonywanie raz na dwa lata pomiarów wielkości emisji ozonu z emitorów E-3, E-4, E-5, E-6, E-7, E-8, E-9, E-10 i przekazywanie wyników tych badań do Starosty Poznańskiego oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w terminie jednego miesiąca od daty ich wykonania.

**7.2 Monitoring gospodarki odpadami:**

- prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

**7.3 Monitoring hałasu:**

- prowadzenie okresowych pomiarów hałasu i przekazywanie ich zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

**6. W rozdziale III po ustępie 7 dodaje się ustęp 7a w brzmieniu:**

**7a. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiary i ewidencjonowanie wielkości emisji od dnia 10 grudnia 2024 r.:**

**7a.1 Monitoring emisji do powietrza:**

- wykonywanie raz na rok pomiarów w zakresie emisji lotnych związków organicznych emitowanych podczas funkcjonowania instalacji dla emitorów E-1, E-2 oraz E-14 z zastosowaniem normy EN 12619 i przekazanie ich wyników zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami,
- wykonywanie raz na rok pomiarów zanieczyszczeń emitowanych podczas funkcjonowania instalacji dla emitorów E-1 i E-14 i przekazanie ich wyników zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, pomiar emisji substancji: tlenek węgla, dwutlenek azotu z zastosowaniem odpowiednio norm wskazanych w konkluzjach BAT (dla NO<sub>x</sub> – EN 14792, dla CO – EN 15058),
- wykonywanie raz na dwa lata pomiarów wielkości emisji ozonu z emitorów E-3, E-4, E-5, E-6, E-7, E-8, E-9 E-10 i przekazywanie wyników tych badań do Starosty Poznańskiego oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w terminie jednego miesiąca od daty ich wykonania.

- wykonanie raz na rok bilansu masy rozpuszczalnika (BAT 10),
- prowadzenie ewidencji wykorzystywanych rozpuszczalników (BAT 10),

#### 7a.2 Monitoring gospodarki odpadami:

- prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, ustalenie raz na rok za pomocą analizy lub obliczeń zawartości rozpuszczalników w odpadach,

#### 7a.3 Monitoring hałasu:

- prowadzenie okresowych pomiarów hałasu i przekazywanie ich zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

### 7. W rozdziale III pozwolenia, ustęp 8 otrzymuje brzmienie:

#### 8. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

- ścisłe przestrzeganie reżimu technologicznego, zgodnego z instrukcjami, zapewniającego maksymalne wykorzystanie surowców,
- monitorowanie i optymalizacja procesów produkcyjnych,
- optymalizacja czynności obsługowo-konserwacyjnych,
- selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych do tego celu i opisanych pojemnikach, usytuowanych w wydzielonych i odpowiednio oznakowanych miejscach,
- prowadzenie ścisłej ewidencji wytwarzanych odpadów,
- używanie pojemników wielokrotnego użytku,
- wykorzystywanie dopalacza w celu redukcji emisji LZO,
- wyposażenie mieszalnika farb w odpowiednie węże i złączki, zabezpieczające przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się farb,
- używanie farb posiadających certyfikaty zgodności REACH,
- wykorzystanie farb resztkowych – powtórne wykorzystanie farb,
- prowadzenie monitoringu w zakresie emisji hałasu, emisji do powietrza, ilości pobieranej wody, ilości odprowadzanych ścieków bytowych,
- opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego od 10 grudnia 2024 r. (BAT 1),
- wykorzystanie surowców o niewielkim wpływie na środowisko od 10 grudnia 2024 r. (BAT 3),
- stosowanie dwuskładnikowych spoiw bezrozsączalnikowych od 10 grudnia 2024 r. (BAT 4),
- opracowanie i wdrożenie w ramach systemu zarządzania środowiskowego planu zapobiegania wyciekom i rozlaniu oraz jego bieżąca kontrola od 10 grudnia 2024 r. (BAT 1 i BAT 5),
- magazynowanie materiałów niebezpiecznych w dużych ilościach w wyznaczonym magazynie, przy stanowiskach pracy magazynowanie w ilościach niezbędnych do bieżącej produkcji od 10 grudnia 2024 r. (BAT 5),
- automatyczne pompowanie farb bezpośrednio rurociągiem podłączonym szczelnie do maszyn od 10 grudnia 2024 r. (BAT 5 i BAT 6),
- wyposażenie w adsorbenty miejsc przeładunku materiałów zawierających rozpuszczalniki od 10 grudnia 2024 r. (BAT 5),
- mieszanie farb z użyciem komputerowego mieszalnika dozującego elementy składowe farb w systemie zamkniętym od 10 grudnia 2024 r. (BAT 6),
- w celu ograniczenia zużycia rozpuszczalników planowanie prac produkcyjnych, (drukowanie prac o jednej kolorystyce lub prac, w których większość kolorystyki jest jednakowa w seriach

- co pozwala ograniczyć potrzebę mycia zespołów farbowych i mieszalników) od 10 grudnia 2024 r. (BAT6),
- w celu ograniczenia zużycia surowców nakładanie farb za pomocą wałków od 10 grudnia 2024 r. (BAT 7),
  - suszenie mokrej powierzchni z wykorzystaniem cyrkulacji gorącego powietrza od 10 grudnia 2024 r. (BAT8),
  - czyszczenie ręczne przy użyciu nasączonych czyściw od 10 grudnia 2024 r. (BAT 9),
  - mycie maszyn przy włączonej instalacji wyciągowej od 10 grudnia 2024 r. (BAT14),
  - wdrożenie w ramach systemu zarządzania środowiskowego systemu śledzenia rozpuszczalnika oraz monitorowanie zmian, które mogą mieć wpływ na niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika np. nieprawidłowe funkcjonowanie układu oczyszczania gazów wylotowych, wykonywanie rocznego bilansu LZO oraz corocznych pomiarów LZO od 10 grudnia 2024 r. (BAT 10),
  - opracowanie i wdrożenie w ramach systemu zarządzania środowiskowego planu racjonalizacji zużycia energii w tym sporządzania raz na rok rejestru bilansu energetycznego od 10 grudnia 2024 r. (BAT 19),
  - ustalanie zawartości rozpuszczalników w odpadach raz na rok za pomocą analizy lub obliczeń od 10 grudnia 2024 r. (BAT 22),
  - opracowanie i wdrożenie w ramach systemu zarządzania środowiskowego planu gospodarowania odpadami od 10 grudnia 2024 r. (BAT 22),
  - monitorowanie ilości odpadów – coroczna rejestracja ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów (BAT 22).

**8. W rozdziale III pozwolenia, ustęp 12 otrzymuje brzmienie:**

**12. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:**

- konserwacja i dostosowanie sprzętu do prawidłowych ustawień,
- wyłączanie urządzeń podczas przerw w pracy,
- optymalizowanie zużycia energii w miejscowym ogrzewaniu/chłodzeniu – odzyskiwanie ciepła z kompresora; stosowanie termostatów,
- optymalizowanie zużycia energii związanej z oświetleniem – stosowanie oświetlenia świetlówkowego LED z czujnikami ruchu, regulatorami czasowymi ,
- korzystanie z urządzeń o najlepszej klasie i efektywności energetycznej, dobieranych zgodnie z zapotrzebowaniem,
- regularne zastępowanie zużytych części - zgodnie z harmonogramem przeglądów,
- utrzymanie stężenia LZO wysyłanych do układu oczyszczania gazów wylotowych z wykorzystaniem wiatraków sterowanych falownikiem od 10 grudnia 2024 r.,
- działanie w oparciu o plan racjonalizacji zużycia energii od 10 grudnia 2024 r.

**9. W rozdziale III pozwolenia po ustępie 12 dodaje się ustęp 12a w brzmieniu:**

**12a. Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii od 10 grudnia 2024 r.: 50-350 Wh/m<sup>2</sup> zadrukowanego obszaru.**



**10. W rozdziale III pozwolenia ustęp 14 otrzymuje brzmienie:**

**14. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu:**

- przedstawianie Staroście Poznańskiemu w terminie do końca marca za rok poprzedni rocznego bilansu masy LZO do sporządzania którego prowadzący instalację jest zobowiązany na podstawie obowiązujących przepisów do 9 grudnia 2024 r.,
- przedstawianie Staroście Poznańskiemu corocznie w terminie do końca marca, wykonanego za rok poprzedni bilansu masy rozpuszczalnika i informacji o stosowanych technikach (BAT 10) od 10 grudnia 2024 r.
- przedstawianie Staroście Poznańskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu w terminie do końca marca za poprzedni rok kalendarzowy, informacji przedstawiającej wyliczone wartości wskaźnikowych poziomów efektywności środowiskowej w odniesieniu do zużycia energii, o których mowa w rozdziale III ustępie 12a pozwolenia oraz dane, na podstawie których zostały obliczone te wskaźniki od 10 grudnia 2024 r.,
- zakres, sposób i termin przekazywania informacji dotyczących monitorowania wielkości emisji określony został w punkcie III.7 i III.7a pozwolenia.

**II. Pozostałe warunki decyzji Starosty Poznańskiego z 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV, której brzmienie zostało określone decyzjami z 5 grudnia 2014 r., znak WŚ.6222.13.2014.XIV, 16 listopada 2017 r., znak WŚ.6222.22.2017.XIV, 23 lipca 2018 r., znak WŚ.6222.23.2018.XIV, 7 października 2019 r., znak WŚ.6222.23.2019.I i 31 grudnia 2021 r., znak WŚ.6222.41.2021.I, pozostają bez zmian.**

**Uzasadnienie**

Schur Flexibles Poland spółka z o.o., ul. Pilotów 12, 62-006 Bogucin, NIP 7811358532, REGON 630813787, KRS 0000063132, wnioskiem z 23 maja 2022 r., który wpłynął do tutejszego starostwa 27 maja 2022 r., wystąpiła o zmianę decyzji Starosty Poznańskiego z 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV, której brzmienie zostało określone decyzjami z 5 grudnia 2014 r., znak WŚ.6222.13.2014.XIV, 16 listopada 2017 r., znak WŚ.6222.22.2017.XIV, 23 lipca 2018 r., znak WŚ.6222.23.2018.XIV, 7 października 2019 r., znak WŚ.6222.23.2019.I i 31 grudnia 2021 r., znak WŚ.6222.41.2021.I, będącej pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie zlokalizowanej na terenie zakładu znajdującego się przy ul. Pilotów 12 w Bogucinie, w granicach działek o nr ewid. 241/6, 241/7, 241/12, obręb Bogucin oraz 242/66 i 242/67, obręb Janikowo, gmina Swarzędz, powiat poznański, województwo wielkopolskie.

Objęta pozwoleniem zintegrowanym instalacja została wymieniona w ust. 6 pkt 9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169) (instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie), wydanego na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

Zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, prowadzenie takiej instalacji wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie z art. 378 ust. 1 tej ustawy, organem właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest starosta, gdyż instalacja nim objęta nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych ustalonych przez Ministra Obrony Narodowej oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2a wymienionej ustawy, tj.:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt. 1,
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Podstawą do wydania niniejszej decyzji jest wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego z 23 maja 2022 r., uzupełniony pismami z 11 lipca 2022 r., 21 lipca 2022 r., 8 sierpnia 2022 r. i 21 października 2022 r.

Zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.), 6 czerwca 2022 r. Starosta Poznański zamieścił w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, informację o złożeniu wniosku przez Schur Flexibles Poland spółka z o.o. o zmianę pozwolenia zintegrowanego (numer karty informacyjnej: WKI-000794/22).

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Poznański pismem z 6 czerwca 2022 r., znak WŚ.6222.26.2022.I, przekazał zapis wniosku w postaci elektronicznej Ministrowi Klimatu i Środowiska.

Konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego wyniknęła z przeprowadzonej przez tutejszy organ analizy pozwolenia, zakończonej w maju 2021 r. Analiza prowadzona w trybie art. 215 ustawy Prawo ochrony środowiska, związana była z opublikowaniem decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (publikacja w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej z 9 grudnia 2020 r., L 414/19). Zgodnie z definicją określoną w art. 3 pkt 8d ustawy Prawo ochrony środowiska przez konkluzje BAT rozumie się dokument sporządzony na podstawie dokumentu referencyjnego BAT, przyjmowany przez Komisję Europejską, w drodze decyzji, zgodnie z przepisami dotyczącymi emisji przemysłowych, formułujący wnioski dotyczące najlepszych dostępnych technik, ich opisu, informacji służącej ocenie ich przydatności, wielkości emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami, powiązanego monitoringu, powiązanych poziomów zużycia oraz, w stosownych przypadkach, odpowiednich sposobów przeprowadzenia remediacji.

Starosta Poznański na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska pismem z dnia 28 maja 2021 r. wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia w terminie roku od dnia doręczenia wezwania z wnioskiem o zmianę pozwolenia, określając zakres tego wniosku. Zgodnie z art. 215 ust. 8 ustawy Prawo ochrony środowiska do wniosku, składanego na wezwanie, o którym mowa powyżej (art. 215 ust. 4 pkt 2), nie stosuje się przepisów art. 210 dotyczących opłaty rejestracyjnej. Zgodnie z art. 215. ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska – w decyzji o zmianie pozwolenia wydanej na wniosek, o którym mowa w ust. 4 pkt 2, organ właściwy do wydania pozwolenia określa termin, nie dłuższy niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w tej decyzji. Przedłożony w tutejszym Starostwie 27 maja 2022 r. wniosek z 23 maja 2022 r. oraz wyjaśnienia z 11 lipca 2022 r., 21 lipca 2022 r., 8 sierpnia 2022 r. i 21 października 2022 r. pozwoliły określić w niniejszej decyzji wymagania w zakresie wyznaczonym w wezwaniu z 28 maja 2021 r.

W zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza w konkluzjach BAT poziom emisji powiązany z najlepszymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji całkowitych LZO w gazach odlotowych pochodzących z fleksografii i rotograviury niepublikacyjnej jako 1 – 20 mgC/Nm<sup>3</sup>. Prowadzący instalację wnioskuje o dopuszczenie wielkości emisji LZO pochodzących z fleksografii na poziomie 20 mgC/Nm<sup>3</sup>. Konkluzje BAT, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi, wskazują także poziom emisji powiązany z BAT dla NO<sub>x</sub> oraz wskaźnikowy poziom emisji dla CO, które organ w decyzji określił zgodnie z wnioskiem. W odniesieniu do instalacji, której dotyczy zmieniane pozwolenie, w konkluzjach BAT wskazano na potrzebę monitorowania zgodnie ze wskazanymi normami EN emisji w zakresie całkowitego LZO oraz tlenku węgla i dwutlenku azotu.

Konkluzje BAT określiły także wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii wyrażony jako przedział wartości: 50-350 Wh/m<sup>2</sup> surowców. Prowadzący instalację we wniosku 23 maja 2022 r. wskazał, że wartość powyższego wskaźnika dla zużycia energii w roku 2021 wyniosła 32 Wh/m<sup>2</sup> oraz przedstawił szczegółowe obliczenia dotyczące tej wartości. Obliczenia przedstawione ww. piśmie wykazały, że wartość wskaźnika odnoszącego się do zużycia energii nie przekracza wartości określonych w konkluzjach BAT. Wskaźnik określający zużycie energii nie był dotychczas określony w pozwoleniu, stąd w rozdziale III ust. 12a określono przedział jego wartości, a w rozdziale III ust. 14 zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska, wskazano wymagany zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

W zakresie gospodarki odpadami prowadzący instalację we wniosku z 23 maja 2022 r., wniósł o uaktualnienie zapisów zawartych w rozdziale III ust. 4 punkt 4.3, dotyczących sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczenia ilości i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, tak aby warunki określone w tym punkcie zawierały odniesienie do wymagań określonych w opublikowanych konkluzjach BAT. Z zapisów wniosku wynika, że pozostałe warunki pozwolenia tj. rodzaje, ilości wytwarzanych odpadów w okresie roku, sposoby i miejsca magazynowania odpadów pozostają bez zmian. W konkluzjach BAT wskazano na potrzebę określania raz na rok zawartości rozpuszczalników w odpadach za pomocą analizy lub obliczeń, do czego prowadzący instalację został zobowiązany w rozdziale III ust. 7a pkt 2 pozwolenia.

W przedłożonym wniosku prowadzący instalację wniósł również o zmianę zapisów pozwolenia dotyczących sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i sposobów zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, przedstawiając stosowane i przewidziane do stosowania na terenie zakładu najlepsze dostępne techniki, określone w konkluzjach BAT.

Prowadzący instalację we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego jako spełnienie BAT 8 konkluzji, gdzie wskazano, że aby ograniczyć zużycie energii i ogólny wpływ procesów suszenia/utwardzania na środowisko, w ramach BAT należy stosować jedną z technik wymienionych w lit. a-f lub ich kombinacji, zaproponował stosowanie suszenia konwekcyjnego, podczas gdy konkluzje w BAT 8 lit. e wskazują, że suszenie konwekcyjne winno być prowadzone łącznie z suszeniem radiacyjnym IR. Wobec powyższego oraz tego, że konkluzje nie mają ani nakazowego, ani wyczerpującego charakteru i dopuszczają stosowanie innych technik niż w nich opisane Starosta Poznański pismem z 29 września 2022 r., znak WŚ.6222.26.2022.I wezwał prowadzącego instalację do uzasadnienia stosowania wyłącznie suszenia konwekcyjnego. Prowadzący instalację w piśmie z 21 października 2022 r. (data wpływu do Starostwa 26 października 2022 r.) wskazał, że wykorzystywane maszyny na terenie zakładu zostały wyprodukowane w latach 2004-2010 i modernizacja ich polegająca na zainstalowaniu suszenia, o którym mowa w konkluzjach nie jest konstrukcyjnie możliwa. Ponadto w ww. piśmie prowadzący instalację wskazał, że wytyczne konkluzji zostaną wzięte pod uwagę w przypadku zakupu nowych urządzeń.

Z wniosku i uzupełnień do niego wynika, że nie nastąpiły zmiany w zakresie pozostałych warunków określonych w pozwoleniu zintegrowanym. Z przedstawionej dokumentacji wynika, że realizacja projektowanych zmian w instalacji pozwoli na spełnianie wymagań określonych w opublikowanych konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi w terminie po 10 grudnia 2024 r.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

**Pouczenie.** 1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Poznańskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.  
2. Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji. Z dniem doręczenia Staroście Poznańskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna i nie będzie podlegała zaskarżeniu do sądu administracyjnego.

z up. STAROSTY  
Anna Orczewska  
Z-ca Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska,  
Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymuje:

1. Schur Flexibles Poland spółka z o.o.  
ul. Pilotów 12, 62-006 Bogucin
2. aa

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Wielkopolskiego  
al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań  
(po stwierdzeniu ostateczności za pomocą środków komunikacji elektronicznej)
2. Ministerstwo Środowiska i Klimatu  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa  
(za pomocą środków komunikacji elektronicznej)
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań  
(po stwierdzeniu ostateczności za pomocą środków komunikacji elektronicznej)

Sprawę prowadzi:

Ewa Grabus  
starszy inspektor  
tel. (61) 8410-509

Opłatę skarbową w wysokości **1005,50 zł** za zmianę pozwolenia zintegrowanego, wniesiono 23 maja 2022 r. (253,00 zł) i 8 sierpnia 2022 r. (752,50 zł) na rachunek Urzędu Miasta Poznania-Oddział Dochodów Budżetowych PKO BANK POLSKI S.A. nr 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.  
Dowód zapłaty dołączono do akt sprawy.