

Starosta Poznański

ul. Jackowskiego 18  
60-509 Poznań

Poznań, 31.08.2023 r.

WŚ.6222.48.2022.XIV

## DECYZJA

Na podstawie art. 192, art. 215 ust. 5 oraz art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2022 r. poz. 2556 ze zm.), w związku z opublikowaniem 9 grudnia 2020 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi,

na wniosek **Mondi Poznań Sp. z o.o. ul. Wyzwolenia 34/36, 62-070 Dopiewo NIP: 7772223548,**  
**REGON: 012809991**

### Starosta

- I. **Zmienia decyzję** Starosty Poznańskiego znak: WŚ.6222.22.2018.XIV z dnia 13.08.2018 r., będącą pozwoleniem zintegrowanym, udzielonym podmiotowi MONDI Poznań Sp. z o. o. na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, na terenie zakładu zlokalizowanego w Dopiewie, przy ul. Wyzwolenia 34/36, dz. o nr ew. 637/1, 637/2, 637/3, 637/4, 637/5, 636/4, w określony poniżej sposób, że w części A:

**1. Dział II otrzymuje brzmienie:**

**II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:**

- utrzymanie w zakładzie wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego ISO 14001 (BAT 1),
- termiczne oczyszczanie w reaktorze gazów uwalniających się w procesie drukowania, laminacji rozpuszczalnikowej oraz w czasie mycia wózków drukarskich,
- wykorzystywanie surowców dopuszczonych do stosowania w przemyśle opakowań spożywczych, optymalizacja zużycia rozpuszczalników (BAT 3),
- zastosowanie techniki opartej o powłoki bezrozpuszczalnikowe w procesie laminacji w trybie coldseal (BAT 4),
- zastosowanie regeneracyjnego utleniania termicznego wieloma złożami lub bezzaworowym obrotowym rozdzielaczem powietrza (BAT 15),
- wdrożenie systemu odzysku ciepła z procesu dopalania LZO w celu ograniczenia zużycia energii (BAT 2),
- regularne przeprowadzane przeglądy i konserwacja dopalacza wraz z rejestrem przerw pracy dopalacza z określeniem ich przyczyny,
- kontrola zużycia surowców, materiałów, energii i paliw (co najmniej raz na rok),
- stosowanie systemu redukcji emisji LZO dostosowanego do ilości powietrza wylotowego, rodzaju i stężenia rozpuszczalników w powietrzu wylotowym i uwzględniającym efektywność energetyczną (BAT 14),
- kontrolowanie w trybie ciągłym i regulowanie automatyczne parametrów gazów wylotowych w zakresie emisji NO<sub>x</sub> i CO (BAT 17),

- zastosowanie układu wentylacji miejscowej maszyn i wentylacji podłogowej w miejscu powstawania emisji,
- zastosowanie układu wentylacji suszenia,
- zastosowanie komputerowego mieszania i dozowania farb (BAT 6),
- zhermetyzowanie procesu obrotu farbami i rozpuszczalnikami,
- ograniczenie emisji niezorganizowanej w procesie magazynowania surowców (BAT 5),
- zastosowanie techniki nakładania powłok na podłoże przez odstęp między raklem a wałkiem, gdzie nadmiar powłoki jest zgarniany w miarę przesuwania się powłoki i podłoża (BAT 7),
- ograniczanie emisji z procesów oczyszczania (BAT 9),
- wdrożenie w ramach systemu zarządzania środowiskowego systemu śledzenia rozpuszczalnika oraz monitorowanie zmian, które mogą mieć wpływ na niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika np. nieprawidłowe funkcjonowanie układu oczyszczania gazów wylotowych, wykonywanie rocznego bilansu LZO oraz corocznych pomiarów LZO od 10 grudnia 2024 r. (BAT 10),
- ustalenie zawartości rozpuszczalników w odpadach raz na rok za pomocą analizy lub obliczeń od 10 grudnia 2024 r. (BAT 22),
- zabezpieczenie przeciwpożarowe magazynu farb i rozpuszczalników poprzez zainstalowanie czujników eksplozymetrycznych oraz instalacji gaśniczej na dwutlenek węgla,
- bezpieczna gospodarka substancjami niebezpiecznymi (farby i rozpuszczalniki magazynowane w kwasoodpornych zbiornikach, szczelna posadzka hali magazynowej nieposiadająca połączenia z siecią kanalizacyjną wykonana z materiałów antyelektrostatycznych, w budynku magazynu - podwyższony próg, szczelna posadzka),
- zastosowanie destylacji używanych rozpuszczalników dla przedłużenia czasu ich wykorzystania,
- minimalizowanie objętości odpadów metodą prasowania,
- stosowanie dodatkowych zabezpieczeń technicznych, technologicznych i organizacyjnych w celu ograniczenia emisji hałasu.

## 2. W rozdziale IV.1.podpunkt IV.1.1.2 otrzymuje brzmienie

### IV.1.1.2.

a). Rodzaje i ilości gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza do 09.12.2024 r.

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja (kg/h)	Standard emisyjny	
				S <sub>1</sub> (mg/m <sup>3</sup> )*	S <sub>2</sub> (%)**
RT1	Reaktor termiczny	LZO	-	100	20
		tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	3,99	-	-
		tlenek węgla	3,65	-	-
RT2	Reaktor termiczny	LZO	-	100	20
		tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	3,99	-	-
		tlenek węgla	3,65	-	-

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja (kg/h)	Standard emisyjny	
				S <sub>1</sub> (mg/m <sup>3</sup> )*	S <sub>2</sub> (%)**
H11-5	Maszyna laminująca nr 302 - rozruch	LZO	-	100	20
H11-9	Maszyna laminująca nr 302 - rozruch	LZO	-	100	
H3-3	Wentylacja mechaniczna ogólna	LZO	-	-	
H3-4	Wentylacja mechaniczna ogólna	LZO	-	-	
H3-11	Wentylacja mechaniczna ogólna	LZO	-	-	
MF-5	Wentylacja mechaniczna stanowiska dozowania	LZO	-	100	
MF-6	Wentylacja mechaniczna stanowiska dozowania	LZO	-	100	
MF-10	Wentylacja mechaniczna ogólna	LZO	-	-	
H11-13	Wentylacja mechaniczna ogólna	LZO	-	-	
H11-14	Wentylacja mechaniczna hali nr 1	LZO	-	-	
H11-15	Wentylacja mechaniczna ogólna	LZO	-	-	
H12-3	Wentylacja mechaniczna ogólna	LZO	-	-	
H21-1	Wentylacja mechaniczna ogólna	LZO	-	-	
H21-2	Wentylacja mechaniczna ogólna	LZO	-	-	
H21-5	Wentylacja mechaniczna ogólna	LZO	-	-	

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja (kg/h)	Standard emisyjny	
				S <sub>1</sub> (mg/m <sup>3</sup> )*	S <sub>2</sub> (%)**
H21-6	Wentylacja mechaniczna ogólna	LZO	-	-	20
H21-10	Wentylacja mechaniczna ogólna	LZO	-	-	
H21-14	Wentylacja mechaniczna ogólna	LZO	-	-	
H3-18	Odpowietrzenie destylarki	LZO	-	-	
H3-19	Odpowietrzenie zbiorników destylarki	LZO	-	-	
MF-11	Odpowietrzenie zbiorników nr 1 do 21	LZO	-	-	
MF-12	Odpowietrzenie zbiorników nr 22 do 26	LZO	-	-	
H3-8	Maszyna drukująca 204 - tryb coldseal	amoniak	0,238	-	-
H11-0	Maszyna drukująca 201 - tryb coldseal	amoniak	0,238	-	-
H21-8	Maszyna drukująca 203 - tryb coldseal	amoniak	0,238	-	-
H11-4	Maszyna drukująca nr 201 - ozon	ozon	0,0564	-	-
H3-6	Maszyna drukująca nr 204 - ozon	ozon	0,0564	-	-
H3-10	Maszyna drukująca nr 205 -ozon	ozon	0,0564	-	-
H11-6	Maszyna laminująca nr 302 - ozon	ozon	0,0432	-	-
H11-8	Maszyna laminująca nr 302 - ozon	ozon	0,0432	-	-
H11-10	Maszyna laminująca nr 303 - ozon	ozon	0,0432	-	-

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja (kg/h)	Standard emisyjny	
				S <sub>1</sub> (mg/m <sup>3</sup> )*	S <sub>2</sub> (%)**
H11-12	Maszyna laminująca nr 303 - ozon	ozon	0,0432	-	-
H12-2	Maszyna laminująca nr 301 - ozon	ozon	0,0432	-	-
H21-4	Maszyna drukująca nr 202 - ozon	ozon	0,0564	-	-
H21-9	Maszyna drukująca nr 203 - ozon	ozon	0,0564	-	-
H21-11	Maszyna drukująca nr 203 - ozon	ozon	0,0564	-	-
H3-5	Ładownia akumulatorów	kwask siarkowy (VI)	0,0318	-	-
H4-10	Stanowisko nacinania laserowego	węglowodory alifatyczne	0,000132	-	-
H4-12	Stanowisko nacinania laserowego	węglowodory alifatyczne	0,000132	-	-
H4-13	Stanowisko nacinania laserowego	węglowodory alifatyczne	0,000132	-	-

\*S<sub>1</sub> oznacza standard emisji zorganizowanej, wyrażony jako stężenie LZO w gazach odlotowych, w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny; \*\*S<sub>2</sub> – standard emisji niezorganizowanej, wyrażony jako wkład LZO.

Emisja roczna z instalacji do powierzchniowej obróbki produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/r]
1	2
LZO w przeliczeniu na C <sub>org</sub>	8,249
ozon	2,477
amoniak	0,714
tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	17,90
tlenek węgla	16,34

Emisja roczna z instalacji do ładowania akumulatorów

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/r]
1	2
kwask siarkowy H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	0,236

Emisja roczna z instalacji do cięcia folii

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/r]
1	2
węglowodory alifatyczne	0,000876

b). Rodzaje i ilości gazów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza od 10.12.2024 r.

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja (kg/h)	Standard emisyjny*		Poziom emisji odpowiadający BAT-AEL (mgC/Nm <sup>3</sup> ) **	Poziom emisji odpowiadający BAT-AEL mg/Nm <sup>3</sup> ***	Wskaźnikowy poziom emisji (mg/ Nm <sup>3</sup> ) ****
				S <sub>1</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	S <sub>2</sub> (%)			
RT1	Reaktor termiczny	LZO	-	-	-	20	-	-
		tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	-	-	-	-	130	-
		tlenek węgla	-	-	-	-	-	150
RT2	Reaktor termiczny	LZO	-	-	-	20	-	-
		tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	-	-	-	-	130	-
		tlenek węgla	-	-	-	-	-	150
H11-5	Maszyna laminująca nr 302 - rozruch	LZO	-	100	20	-	-	-
H11-9	Maszyna laminująca nr 302 - rozruch	LZO	-	100		-	-	-
MF-5	Wentylacja mechaniczna stanowiska dozowania	LZO	-	100		-	-	-
MF-6	Wentylacja mechaniczna stanowiska dozowania	LZO	-	100		-	-	-
H3-8	Maszyna drukująca 204 - tryb coldseal	amoniak	0,238	-	-	-	-	-

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja (kg/h)	Standard emisyjny*		Poziom emisji odpowiadający BAT-AEL (mgC/Nm <sup>3</sup> ) **	Poziom emisji odpowiadający BAT-AEL mg/Nm <sup>3</sup> ***	Wskaźnikowy poziom emisji (mg/ Nm <sup>3</sup> ) ****
				S <sub>1</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	S <sub>2</sub> (%)			
H11-0	Maszyna drukująca 201 - tryb coldseal	amoniak	0,238	-	-	-	-	-
H21-8	Maszyna drukująca 203 - tryb coldseal	amoniak	0,238	-	-	-	-	-
H11-4	Maszyna drukująca nr 201 - ozon	ozon	0,0564	-	-	-	-	-
H3-6	Maszyna drukująca nr 204 - ozon	ozon	0,0564	-	-	-	-	-
H3-10	Maszyna drukująca nr 205 -ozon	ozon	0,0564	-	-	-	-	-
H11-6	Maszyna laminująca nr 302 - ozon	ozon	0,0432	-	-	-	-	-
H11-8	Maszyna laminująca nr 302 - ozon	ozon	0,0432	-	-	-	-	-
H11-10	Maszyna laminująca nr 303 - ozon	ozon	0,0432	-	-	-	-	-
H11-12	Maszyna laminująca nr 303 - ozon	ozon	0,0432	-	-	-	-	-
H12-2	Maszyna laminująca nr 301 - ozon	ozon	0,0432	-	-	-	-	-
H21-4	Maszyna drukująca nr 202 - ozon	ozon	0,0564	-	-	-	-	-
H21-9	Maszyna drukująca nr 203 - ozon	ozon	0,0564	-	-	-	-	-
H21-11	Maszyna drukująca nr 203 - ozon	ozon	0,0564	-	-	-	-	-
H3-5	Ładownia akumulatorów	kwas siarkowy (VI)	0,0318	-	-	-	-	-
H4-10	Stanowisko nacinania laserowego	węglowodory alifatyczne	0,000132	-	-	-	-	-

Symbol	Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja (kg/h)	Standard emisyjny*		Poziom emisji odpowiadający BAT-AEL (mgC/Nm <sup>3</sup> ) **	Poziom emisji odpowiadający BAT-AEL mg/Nm <sup>3</sup> ***	Wskaźnikowy poziom emisji (mg/ Nm <sup>3</sup> ) ****
				S <sub>1</sub> (mg/m <sup>3</sup> )	S <sub>2</sub> (%)			
H4-12	Stanowisko nacinania laserowego	węglowodory alifatyczne	0,000132	-	-	-	-	-
H4-13	Stanowisko nacinania laserowego	węglowodory alifatyczne	0,000132	-	-	-	-	-

\* określona zgodnie z tabelą 1 załącznika 10 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860), S<sub>1</sub> oznacza standard emisji zorganizowanej, wyrażony jako stężenie LZO w gazach odlotowych, w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny; S<sub>2</sub> – standard emisji niezorganizowanej, wyrażony jako wkład LZO, \*\*poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji LZO w gazach odlotowych – średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek, \*\*\*poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji NO<sub>x</sub> w gazach odlotowych, \*\*\*\*wskaźnikowy poziom emisji w odniesieniu do emisji CO w gazach odlotowych pochodzących z obróbki termicznej gazów wylotowych

**Poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji niezorganizowanej LZO pochodzącej z fleksografii i rotograviury niepublikacyjnej wartość (%) wkładu rozpuszczalników – średnia roczna – 12%**

Emisja roczna z instalacji do powierzchniowej obróbki produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/r]
1	2
LZO w przeliczeniu na C <sub>org</sub>	8,249
ozon	2,477
amoniak	0,714
tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	38,122
tlenek węgla	43,988

Emisja roczna z instalacji do ładowania akumulatorów

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/r]
1	2
kwask siarkowy H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	0,236



Emisja roczna z instalacji do cięcia folii

Nazwa substancji	Wielkość emisji rocznej [Mg/r]
1	2
węglowodory alifatyczne	0,000876

**3. W rozdziale IV.3 punkt IV.3.2 otrzymuje brzmienie:**

**IV.3.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów oraz ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:**

- stosowanie wymagań określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych,
- prowadzenie szkoleń pracowników zgodnie z systemem zarządzania środowiskowego (BAT 1),
- stosowanie opakowań wielokrotnego użytku (BAT 22),
- zastosowanie destylacji używanych rozpuszczalników dla przedłużenia czasu ich wykorzystania,
- przekazywanie odpadów uprawnionym podmiotom celem unieszkodliwienia lub poddania procesowi odzysku,
- ustalenie zawartości rozpuszczalników w odpadach raz na rok za pomocą analizy lub obliczeń od 10 grudnia 2024 r. (BAT 22),
- nadzór nad procesem technologicznym,
- nadzór nad zakupami (zakup dostosowywany do wielkości zamówienia, wybór surowców o dłuższym terminie przydatności),
- segregacja odpadów i zapobieganie mieszaniu się odpadów,
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów.

**4. W rozdziale V.1 punkt V.1.1. otrzymuje brzmienie:**

**V.1.1. Zakres pomiarów**

**a). do 9 grudnia 2023 r.**

- okresowe pomiary wielkości emisji z emitorów RT1 i RT2 należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami z częstotliwością raz na rok,
- należy prowadzić raz na trzy lata pomiary wielkości emisji ozonu z emitorów H11-4, H3-6, H3-10, H4-14, H4-16, H11-6, H11-8, H11-10, H11-12, H12-2, H21-4, H21-9 i H21-11. Pierwsze pomiary należy wykonać do końca 2018 r.

**b). od 10 grudnia 2024 r.**

- wykonywanie raz na rok pomiarów w zakresie emisji lotnych związków organicznych emitowanych podczas funkcjonowania instalacji dla emitorów RT1 i RT2, z zastosowaniem normy EN 12619 (BAT 11),

- wykonywanie raz na rok, dla emitorów RT1 i RT2, pomiarów emisji substancji: tlenek węgla, dwutlenek azotu emitowanych podczas funkcjonowania instalacji, z zastosowaniem odpowiednio norm wskazanych w konkluzjach BAT 11 (dla NO<sub>x</sub> – EN 14792, dla CO – EN 15058),
- wykonywanie raz na trzy lata pomiarów wielkości emisji ozonu z emitorów H11-4, H3-6, H3-10, H11-6, H11-8, H11-10, H11-12, H12-2, H21-4, H21-9 i H21-11,
- wykonanie raz na rok bilansu masy rozpuszczalnika (BAT 10),
- prowadzenie ewidencji wykorzystywanych rozpuszczalników (BAT 10).

**5. W rozdziale V.1 w punkcie V.1.3. zdanie drugie otrzymuje brzmienie:**

Wyniki pomiarów wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza należy przekazywać Staroście Poznańskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu, w terminie jednego miesiąca od daty ich wykonania.

**6. Rozdział V.3. otrzymuje brzmienie:**

**V.3. Monitoring gospodarki odpadami**

- monitoring gospodarki odpadami należy prowadzić zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie,
- ustalanie raz na rok za pomocą analizy lub obliczeń zawartości rozpuszczalników w odpadach.

**7. Rozdział V.6. otrzymuje brzmienie:**

**V.6. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu:**

- przedstawianie Staroście Poznańskiemu w terminie do końca marca za rok poprzedni rocznego bilansu masy LZO do sporządzania którego prowadzący instalację jest zobowiązany na podstawie obowiązujących przepisów do 9 grudnia 2024 r.,
- przedstawianie Staroście Poznańskiemu corocznie w terminie do końca marca, wykonanego za rok poprzedni bilansu masy rozpuszczalnika i informacji o stosowanych technikach (BAT 10) od 10 grudnia 2024 r.
- przedstawianie Staroście Poznańskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu w terminie do końca marca za poprzedni rok kalendarzowy, informacji przedstawiającej wyliczoną wartość wskaźnikowego poziomu efektywności środowiskowej w odniesieniu do zużycia energii, o którym mowa w rozdziale X.2 pozwolenia oraz dane, na podstawie których zostały obliczone te wskaźniki od 10 grudnia 2024 r.

**8. Dział X. przyjmuje brzmienie:**

**X.**

**X.1 Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:**

- monitorowanie zużycia energii elektrycznej i paliw,

- odzyskiwanie ciepła z gazów wylotowych i wykorzystanie go do wstępnego ogrzania powietrza wprowadzonego do suszarni konwekcyjnej (BAT 8),
- ograniczenie zużycia prądu przez wentylatory maszynowe i wentylatory dopalaczy poprzez stosowanie wiatraków z napędem o zmiennej częstotliwości i regulowanej wydajności (BAT 16),
- zastosowanie układów suszących z wewnętrzną cyrkulacją powietrza (BAT 16),
- zastosowanie izolacji orurowania i kanałów wentylacyjnych (BAT 19),
- działanie w oparciu o plan racjonalizacji zużycia energii od 10 grudnia 2024 r. (BAT 19)

**X.2 Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii od 10 grudnia 2024 r.:** 50-350 Wh/m<sup>2</sup> zadrukowanego obszaru.

## **II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.**

### **Uzasadnienie**

Mondi Poznań Sp. z o.o. wnioskiem z 21.11.2022 r., który wpłynął do tutejszego Starostwa 24.11.2022 r., wystąpiła do Starosty Poznańskiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego z 13.08.2018 r. znak WŚ.6222.22.2018.XIV na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, eksploatowanej na terenie zakładu w Dopiewie przy ul. Wyzwolenia 34/36 .

Na terenie zakładu w Dopiewie przy ul. Wyzwolenia 34/36 znajduje się drukarnia opakowań giętkich. Drukowanie odbywa się metodą wkłęsłodruku z użyciem farb i klejów rozpuszczalnikowych, w której zużywanych jest 2764 Mg rozpuszczalników organicznych rocznie. W związku z tym, że ilość zużywanych rozpuszczalników organicznych przekracza 200 Mg/rok, instalacja zalicza się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 6 pkt 9 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

Na podstawie art. 378 ust. 1, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych ustalonych przez Ministra Obrony Narodowej oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2 a tej ustawy, tj.:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt. 1.

Starosta Poznański 22.12.2022 r. przekazał zapis wniosku do Ministerstwa Klimatu i Środowiska, zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Starosta Poznański wezwał 23.12.2022 r. prowadzącego instalację do złożenia uzupełnienia braków formalnych wniosku. Mondi Poznań Sp. z o.o. 01.03.2023 r. przedłożyła stosowne uzupełnienia. Zawiadomieniem z 07.03.2023 r. Starosta Poznański przekazał prowadzącemu instalację informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Podstawą do wydania niniejszej decyzji jest wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego z 21.11.2022 r., uzupełniony pismami z 16.02.2023 r., 27.03.2023 r., 12.06.2023 r. Do wniosku dołączono wymagane przepisami art. 184 ust. 4 pkt 7 lit. a i b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska zaświadczenia prowadzącego instalację oraz członków zarządu i prokurentów prowadzącego instalację.

Konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego wyniknęła z przeprowadzonej przez tutejszy organ analizy pozwolenia, zakończonej w maju 2021 r. Analiza prowadzona w trybie art. 215 ustawy Prawo ochrony środowiska, związana była z opublikowaniem decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (publikacja w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej z 9 grudnia 2020 r., L 414/19). Zgodnie z definicją określoną w art. 3 pkt 8d ustawy Prawo ochrony środowiska przez konkluzje BAT rozumie się dokument sporządzony na podstawie dokumentu referencyjnego BAT, przyjmowany przez Komisję Europejską, w drodze decyzji, zgodnie z przepisami dotyczącymi emisji przemysłowych, formułujący wnioski dotyczące najlepszych dostępnych technik, ich opisu, informacji służącej ocenie ich przydatności, wielkości emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami, powiązanego monitoringu, powiązanych poziomów zużycia oraz, w stosownych przypadkach, odpowiednich sposobów przeprowadzenia remediacji.

Starosta Poznański na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska pismem z dnia 17.06.2021 r. wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia, w terminie roku od dnia doręczenia wezwania, z wnioskiem o zmianę pozwolenia, określając zakres tego wniosku. Zgodnie z art. 215 ust. 8 ustawy Prawo ochrony środowiska do wniosku, składanego na wezwanie, o którym mowa powyżej (art. 215 ust. 4 pkt 2), nie stosuje się przepisów art. 210 dotyczących opłaty rejestracyjnej. Zgodnie z art. 215 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska – w decyzji o zmianie pozwolenia wydanej na wniosek, o którym mowa w ust. 4 pkt 2, organ właściwy do wydania pozwolenia określa termin, nie dłuższy niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w tej decyzji. Przedłożony w tutejszym Starostwie 24.11.2022 r. wniosek z 21.11.2022 r. oraz wyjaśnienia z 16.02.2023 r., 27.03.2023 r., 12.06.2023 r. pozwoliły określić w niniejszej decyzji wymagania w zakresie wyznaczonym w wezwaniu z 17.06.2021 r.

W zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza w konkluzjach BAT poziom emisji powiązany z najlepszymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji całkowitych LZO w gazach odlotowych pochodzących z fleksografii i rotograwiury niepublikacyjnej określono jako 1 – 20 mgC/Nm<sup>3</sup>. Prowadzący instalację zawniósł o dopuszczenie wielkości emisji LZO pochodzących z rotograwiury na poziomie 20 mgC/Nm<sup>3</sup>. W decyzji określono także poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji niezorganizowanej LZO pochodzącej z fleksografii i rotograwiury

niepublikacyjnej na poziomie 12 % wkładu rozpuszczalnika (BAT-AEL –średnia roczna). Do wniosku dołączono także wyniki pomiarów wielkości emisji LZO. Ze sprawozdania z tych pomiarów wynika, że instalacja nie powoduje przekroczenia standardów emisyjnych, określonych w przepisach krajowych, natomiast emisja przekracza obecnie wartość 20 mgC/Nm<sup>3</sup>, określoną w konkluzjach BAT, która będzie obowiązywać prowadzącego instalację od 10.12.2024 r.

Konkluzje BAT, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi, wskazują także poziom emisji powiązany z BAT dla NO<sub>x</sub> oraz wskaźnikowy poziom emisji dla CO, które organ w decyzji określił zgodnie z wnioskiem. Wnioskodawca wyjaśnił, że kierując się zasadą ostrożności do obliczeń wielkości emisji tych substancji w kg/h przyjęto górną granicę emisji określoną w konkluzjach BAT i przy uwzględnieniu natężeniu przepływu gazu określono tą wielkość oraz wielkość emisji w Mg/rok. Do wniosku dołączono wyniki obliczeń stanu jakości powietrza dla tlenku węgla i tlenków azotu, które wskazują, że wielkość emisji tych substancji nie będzie przekraczać wartości odniesienia substancji w powietrzu. W odniesieniu do instalacji, której dotyczy zmieniane pozwolenie, w konkluzjach BAT wskazano na potrzebę monitorowania zgodnie ze wskazanymi normami EN emisji w zakresie całkowitego LZO w gazach odlotowych oraz tlenku węgla i dwutlenku azotu.

Konkluzje BAT określiły także wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii wyrażony jako przedział wartości: 50-350 Wh/m<sup>2</sup> surowców. Prowadzący instalację we wniosku wskazał, że wartość powyższego wskaźnika dla zużycia energii w roku 2022 wyniosła 62,7 Wh/m<sup>2</sup> oraz przedstawił szczegółowe obliczenia dotyczące tej wartości. Obliczenia wykazały, że wartość wskaźnika odnoszącego się do zużycia energii nie przekracza wartości określonych w konkluzjach BAT. Wskaźnik określający zużycie energii nie był dotychczas określony w pozwoleniu, stąd w rozdziale X. a) określono przedział jego wartości, a w rozdziale V.6, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska, wskazano wymagany zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

W zakresie gospodarki odpadami prowadzący instalację we wniosku z 21.11.2022 r., wniósł o uaktualnienie zapisów zawartych w rozdziale IV.3.2, dotyczących sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczenia ilości i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, tak aby warunki określone w tym punkcie zawierały odniesienie do wymagań określonych w opublikowanych konkluzjach BAT. Z zapisów wniosku wynika, że pozostałe warunki pozwolenia tj. rodzaje, ilości wytwarzanych odpadów w okresie roku, sposoby i miejsca magazynowania odpadów pozostają bez zmian. W konkluzjach BAT wskazano na potrzebę określania raz na rok zawartości rozpuszczalników w odpadach za pomocą analizy lub obliczeń, do czego prowadzący instalację został zobowiązany w rozdziale V.3. pozwolenia.

W przedłożonym wniosku prowadzący instalację wniósł również o zmianę zapisów pozwolenia dotyczących sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i sposobów zapewnienia efektywnego wykorzystania energii, przedstawiając stosowane i przewidziane do stosowania na terenie zakładu najlepsze dostępne techniki, określone w konkluzjach BAT.

Z wniosku i uzupełnień do niego wynika, że nie nastąpiły zmiany w zakresie pozostałych warunków określonych w pozwoleniu zintegrowanym.

Z przedstawionej dokumentacji wynika, że po 10 grudnia 2024 r. instalacja prowadzona będzie zgodnie z wymaganiami określonymi w opublikowanych konkluzjach dotyczących najlepszych

dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi.

### **Pouczenie**

**Pouczenie.** 1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Poznańskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

2. Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji. Z dniem doręczenia Staroście Poznańskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna i nie będzie podlegała zaskarżeniu do sądu administracyjnego.

z up. STAROSTY  
Małgorzata Waligórska  
Dyrektor  
Wydziału Ochrony Środowiska  
Rolnictwa i Leśnictwa

### Otrzymują:

1. Mondi Poznań Sp. z o.o.  
ul. Wyzwolenia 34/36, 62-070 Dopiewo
2. aa

### Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań  
(po stwierdzeniu ostateczności za pomocą środków komunikacji elektronicznej)
2. Ministerstwo Klimatu i Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa  
(za pomocą środków komunikacji elektronicznej)
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego  
Al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań  
(po stwierdzeniu ostateczności za pomocą środków komunikacji elektronicznej)

Sprawę prowadzi:  
Dominik Olejniczak  
Kierownik Referatu  
tel. (061)8410 541