

Starosta Poznański

**ul. Jackowskiego 18
60-509 Poznań**

Poznań, 10.04.2024 r.

WŚ.6222.9.2024.I

DECYZJA

Na podstawie art. 201 ust. 1, art. 217 oraz art. 378 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. 2024 r. poz. 54),

na wniosek podmiotu adapa Poland Bogucin spółka z o.o., ul. Pilotów 12, 62-006 Bogucin, NIP: 7811358532, REGON: 630813787, KRS: 0000063132,

Starosta

A. Orzeka wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Poznańskiego z dnia 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV, której brzmienie zostało określone decyzjami z 5 grudnia 2014 r., znak WŚ.6222.13.2014.XIV, 16 listopada 2017 r., znak WŚ.6222.22.2017.XIV, 23 lipca 2018 r., znak WŚ.6222.23.2018.XIV, 7 października 2019 r., znak WŚ.6222.23.2019.I, 31 grudnia 2021 r., znak WŚ.6222.41.2021.I, 12 stycznia 2023 r., znak WŚ.6222.26.2022.I i 23 sierpnia 2023 r., znak WŚ.6222.24.2023.I, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie na terenie zakładu przy ul. Pilotów 12 w Bogucinie, gmina Swarzędz, powiat poznański, województwo wielkopolskie, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania, w określony poniżej sposób:

I. Udziela podmiotowi adapa Poland Bogucin spółka z o.o., ul. Pilotów 12, 62-006 Bogucin, NIP: 7811358532, REGON: 630813787 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej na terenie zakładu przy ul. Pilotów 12 w miejscowości Bogucin, gmina Swarzędz.

II. (pominięty)

III. Określa:

1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj prowadzonej działalności.

Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego	Rodzaj instalacji */	Parametry instalacji eksploatowanej na terenie zakładu w Bogucinie przy ul. Pilotów 12
Instalacja do wykonywania nadruków na folii metodą fleksograficzną, laminowania i cięcia folii	Instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie – ust. 6 pkt 9	Zużycie rozpuszczalników organicznych – 1751 Mg/rok

*/ zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169).

Podstawowa działalność zakładu prowadzonego przez adapa Poland Bogucin spółka z o.o. w Bogucinie przy ul. Pilotów 12, w granicach działek o nr ewid. 241/6, 241/7, 241/12, obręb Bogucin oraz 242/66 i 242/67, obręb Janikowo, gmina Swarzędz, powiat poznański, województwo wielkopolskie, polega na wykonywaniu nadruku na folii metodą fleksograficzną, laminowania i cięcia folii. Instalacja IPPC, wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego składa się z następujących urządzeń:

- drukarki fleksograficzne – 5 sztuk,
- laminarki – 3 sztuki,
- myjka polimerów,
- myjka wałków rastrowych,
- mieszalnia farb,
- destylarka,
- destylarka rozpuszczalników,
- frezarka,
- tokarka,
- linia do cięcia,
- dopalacz LZO z palnikiem o mocy 530 kW,
- dopalacz LZO z palnikiem o mocy 575 kW.

Podstawowymi surowcami wykorzystywanymi w procesie produkcyjnym są:

Lp.	Surowiec	Ilość w Mg/rok
1.	Folia	16 500
2.	Farby	1 200
3.	Rozpuszczalniki: - proces produkcji - proces laminacji	900 95
4.	Kleje: - proces produkcji - proces laminacji	350 60

Pierwszym etapem procesu jest przygotowanie farb o wymaganej lepkości i kolorze. W procesie mieszania wykorzystywane są farby drukarskie i rozpuszczalniki organiczne. Mieszalnik zaopatrzony jest w zbiornik wychwytowy zabezpieczający przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się rozpuszczalników lub farb w przypadku ich rozlania. Powietrze z nad mieszalnika farb odprowadzane jest w sposób zorganizowany emitorem E-2. Na terenie zakładu eksploatowanych jest pięć maszyn do druku w technologii fleksograficznej. W procesach drukarskich zużywane są surowce zawierające lotne związki organiczne (LZO). Zanieczyszczone powietrze z procesów drukarskich zawierające LOZ trafia do zewnętrznego dopalacza (z palnikiem o mocy 530 kW), wspólnego dla wszystkich pięciu maszyn, oznaczonego jako E-1. Dodatkowo każda maszyna drukująca posiada urządzenie koronujące wysokim napięciem do aktywowania powierzchni przed nałożeniem farby drukarskiej. Powstający w tym procesie ozon odprowadzany jest niezależnymi dla każdej maszyny emitorami (E-6, E-7, E-8, E-9 i E-10). W laminarkach folia klejona jest klejem rozpuszczalnikowym lub bezrozpuszczalnikowym. Z procesów laminowania zachodzi również emisja ozonu. W zakładzie eksploatowane są trzy laminarki: laminarka posiadająca jeden emitor (E-3), laminarka posiadająca dwa emitery (E-4 i E-5) i laminarka posiadająca dwa emitery (E-12 i E-13). Nowy dopalacz oznaczony jako E-14, będzie obsługiwał dwufunkcyjną maszynę do laminacji bezrozpuszczalnikowej i rozpuszczalnikowej (Super Combi). Ostatnim etapem procesu produkcyjnego jest cięcie nawiniętej na tuleje wstęgi folii na bobiniarkach.

Zakład wykorzystuje wodę z sieci wodociągowej wyłącznie na potrzeby socjalne. Na terenie zakładu powstają wyłącznie ścieki bytowe, nie powstają ścieki przemysłowe. Ponadto zamkniętym systemem kanalizacji deszczowej wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu odprowadzane są do ziemi.

2. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji dla poszczególnych wariantów funkcjonowania.

Nie przewiduje się eksploatacji w różnych wariantach funkcjonowania.

3. Rodzaje i ilości gazów lub pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

3.1 Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza.

Symbol	Źródło emisji	Wysokość [m]	Przekrój [m]	Czas pracy [h]
E-1	Pięć maszyn drukarskich (dopalacz LZO)	13,0	0,90	8760
E-2	Mieszalnia farb	11,0	0,315	8760
E-3	Laminarka	6,0	0,51	8760
E-4	Laminarka	6,0	0,51	8760
E-5	Laminarka	6,0	0,51	8760
E-6	Maszyna drukarska	8,0	0,51	8760
E-7	Maszyna drukarska	8,0	0,51	8760
E-8	Maszyna drukarska	8,0	0,51	8760
E-9	Maszyna drukarska	8,0	0,51	8760
E-10	Maszyna drukarska	8,0	0,51	8760
E-12	Laminarka	6,0	0,51	8760
E-13	Laminarka	6,0	0,51	8760
E-14	Laminarka (dopalacz LZO)	6,0	0,625	8760

3.2 Usytuowanie stanowisk pomiarowych.

Miejsca poboru prób do badań wielkości emisji gazów z instalacji – wyznaczone zgodnie z Polską Normą obowiązującą w tym zakresie. Na emitorze E-1 króćce pomiarowe zainstalowane na odcinku pionowym komina. Na emitorach E-2, E-3 i E-7 punkty pomiarowe zainstalowane na odcinkach pionowych nad dachem hali produkcyjnej.

3.3 Rodzaje oraz ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla instalacji, dla których określono standardy emisyjne.

a) do dnia 9 grudnia 2024 r.:

Tabela A

Źródło emisji	Symbol emitora	Rodzaj zanieczyszczeń	Dopuszczalna emisja*		Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń
			S1 [mg/m ³ _u]	S2 [%]	
Pięć maszyn drukarskich (dopalacz LZO)	E-1	lotne związki organiczne (LZO)	100	20	Dopalacz LZO
Laminarka (dopalacz LZO)	E-14	lotne związki organiczne (LZO)	100	20	Dopalacz LZO

* określona zgodnie z tabelą 1 załącznika 10 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1860), S₁ oznacza standard emisji zorganizowanej, wyrażony jako stężenie LZO w gazach odlotowych, w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny; S₂ – standard emisji niezorganizowanej, wyrażony jako wkład LZO.

Tabela B

Źródło emisji	Nazwa emitora	Rodzaj zanieczyszczeń	Dopuszczalna emisja (kg/h)
Pięć maszyn drukarskich (dopalacz LZO)	E-1	tlenki azotu jako NO ₂	1,25
		tlenek węgla	1,25
Laminarka (dopalacz LZO)	E-14	tlenki azotu jako NO ₂	0,75
		tlenek węgla	0,75

Tabela C

Źródło emisji	Symbol emitora	Rodzaj zanieczyszczeń	Dopuszczalna emisja*			Urządzenie do redukcji zanieczyszczeń
			S1 [mg/m ³ _u]	S3 [%]	S5 [%]	
Mieszalnia farb	E-2	lotne związki organiczne (LZO)	150	5	5	-

* określona zgodnie z tabelą II załącznika 10 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów (Dz.U. z 2014 r. poz. 1546), S₁ oznacza standard emisji zorganizowanej, wyrażony jako stężenie LZO w gazach odlotowych, w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny; S₂ – standard emisji niezorganizowanej, wyrażony jako wkład LZO; S₃ – standard emisji całkowitej, wyrażony jako wkład LZO.

b) od dnia 10 grudnia 2024 r.:

Tabela A

Źródło emisji	Symbol	Nazwa zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja *		Wskaźnikowy poziom emisji (mg/ Nm ³) **	Poziom emisji odpowiadający BAT-AEL (mg/Nm ³) ***	Poziom emisji odpowiadający BAT-AEL mgC/Nm ³ ****	Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń
			S1 [mg/m ³ _u]	S2 [%]				
Pięć maszyn drukarskich (dopalacz LZO)	E-1	LZO	-	-	-	-	20	Dopalacz LZO
		tlenki azotu jako NO ₂	-	-	-	50	-	
		tlenek węgla	-	-	50	-	-	
Laminarka (dopalacz LZO)	E-14	LZO	100	20	-	-	-	Dopalacz LZO
		tlenki azotu jako NO ₂	-	-	-	50	-	
		tlenek węgla	-	-	50	-	-	

* określona zgodnie z tabelą 1 załącznika 10 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1860), S₁ oznacza standard emisji zorganizowanej, wyrażony jako stężenie LZO w gazach odlotowych, w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny; S₂ – standard emisji niezorganizowanej, wyrażony jako wkład LZO, **wskaźnikowy poziom emisji w odniesieniu do emisji CO w gazach odlotowych pochodzących z obróbki termicznej gazów wylotowych, *** poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji NO_x w gazach odlotowych, **** poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji LZO w gazach odlotowych – średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek.

Poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji niezorganizowanej LZO pochodzącej z fleksografii i rotograviury niepublikacyjnej wartość (%) wkładu rozpuszczalników – średnia roczna – 12%

Tabela B

Źródło emisji	Symbol emitora	Rodzaj zanieczyszczeń	Dopuszczalna emisja*			Urządzenia do redukcji zanieczyszczeń
			S1 [mg/m ³ _u]	S3 [%]	S5 [%]	
Mieszalnia farb	E-2	Lotne związki organiczne (LZO)	150	5	5	-

* określona zgodnie z tabelą II załącznika 10 do Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania i współspalania odpadów (Dz.U. z 2014 r. poz. 1546), S₁ oznacza standard emisji zorganizowanej, wyrażony jako stężenie LZO w gazach odlotowych, w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny; S₂ – standard emisji niezorganizowanej, wyrażony jako wkład LZO; S₃ – standard emisji całkowitej, wyrażony jako wkład LZO.

3.4 Rodzaje oraz ilość gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla procesów nieobjętych standardami emisyjnymi.

Symbol	Źródło emisji	Rodzaj zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja [kg/h]
E-3	Laminarka	ozon	0,00104
E-4	Laminarka	ozon	0,00104
E-5	Laminarka	ozon	0,00104
E-6	Maszyna drukarska	ozon	0,000108
E-7	Maszyna drukarska	ozon	0,000108
E-8	Maszyna drukarska	ozon	0,000108
E-9	Maszyna drukarska	ozon	0,000108
E-10	Maszyna drukarska	ozon	0,000108
E-12	Laminarka	ozon	0,00104
E-13	Laminarka	ozon	0,00104

3.5 Łączna roczna emisja gazów i pyłów dla całej instalacji.

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja (Mg/rok)
1.	Ozon	0,0321
2.	LZO w przeliczeniu na C _{org}	14,498
3.	Tlenek azotu jako NO ₂	10,95
4.	Tlenek węgla	10,95

4. Warunki wytwarzania i sposoby postępowania w zakresie gospodarowania odpadami.

4.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Lp.	Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość (Mg/rok)
odpady niebezpieczne				
1.	Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	Odpadowe farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne; odpad ciekły; łatwopalny, drażniący.	250,0
2.	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 13*	Szlamy z destylarki zawierające rozpuszczalniki organiczne; odpad ciekły; łatwopalny, drażniący.	250,0
3.	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 17*	Mieszaniny substancji zawierające rozpuszczalniki organiczne; odpad ciekły; łatwopalny, drażniący.	450,0
4.	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	Mieszaniny substancji zawierające rozpuszczalniki organiczne; odpad ciekły; łatwopalny, drażniący.	20,0

5.	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Węglowodory łańcuchowe o długich łańcuchach węglowych; odpad ciekły; ekotoksyczny.	10,0
6.	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpadowe opakowania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi ; odpad stały z zawartością stałą lub płynną; łatwopalny, drażniący.	70,0
7.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Czyściwo, szmaty, zużyta odzież ochronna, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; odpad stały; ekotoksyczny.	35,0
8.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Szkło, mieszanina metali, tworzywa sztuczne i elementy niebezpieczne; odpad stały; ekotoksyczny.	2,0
odpady inne niż niebezpieczne				
1.	Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych, powstające w fazie produkcji podczas laminowania- folia PET, PE, OPP, CPP, OPA, CPA; odpad stały.	2400,0
2.	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04	Ścinki aluminiowe z obróbki opakowań; odpad stały.	50,0
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Papierowe i tekturowe opakowania. Odpad składa się wyłącznie z materiałów naturalnych; odpad stały.	40,0
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych. Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych mogą się składać z PTE, PE, CPP, PPT; odpad stały.	250,0
5.	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpad z materiału naturalnego; odpad stały.	300,0
6.	Opakowania z metali	15 01 04	Metalowe opakowania – stal pokryta warstwą ochronną tzw. blacha biała; odpad stały.	50,0
7.	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpady z papieru, tektury, tworzyw sztucznych, folii aluminiowej; odpad stały.	3,0
8.	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Zmieszane odpady z papieru, tektury, tworzyw sztucznych, folii aluminiowej; odpad stały.	50,0
9.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi; odpad stały.	15,0

Kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. z 2014 r. poz. 1923).

4.2 Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów na terenie zakładu adapa Poland Bogucin spółka z o.o. w Bogucinie przy ul. Pilotów 12.

Rodzaj odpadów	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Dalsze postępowanie z odpadami
Odpady farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 11*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych pod wiatą, na szczelnym betonowym podłożu lub w szczelnym zamykanym kontenerze. Ponadto pojemniki umieszczone będą w szczelnej wannie stalowej o objętości 1/3 objętości pojemników z odpadami	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 13*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych pod wiatą na szczelnym betonowym podłożu lub w szczelnym, zamykanym kontenerze na szczelnej wannie wychwytowej	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 01 17*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych pod wiatą na szczelnym betonowym podłożu lub w szczelnym, zamykanym kontenerze na szczelnej wannie wychwytowej	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	08 04 09*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych pod wiatą, na szczelnym betonowym podłożu lub w szczelnym zamykanym kontenerze. Ponadto pojemniki umieszczone będą na szczelnej wannie stalowej o objętości 1/3 objętości pojemników z odpadami	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	13 02 05*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych pod wiatą na szczelnym betonowym podłożu lub w szczelnym, zamykanym kontenerze na szczelnej wannie wychwytowej	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot

Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych pod wiatą na szczelnym betonowym podłożu lub w szczelnym, zamykanym kontenerze	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych pod wiatą na szczelnym betonowym podłożu lub w szczelnym, zamykanym kontenerze	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, ustawionych pod wiatą na szczelnym betonowym podłożu lub w szczelnym, zamykanym kontenerze	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Odpady tworzyw sztucznych	07 02 13	Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, oddzielnie, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia środowiska, zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów, w wyznaczonym miejscu na placu	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Cząstki i pyły metali nieżelaznych	12 01 04	Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, oddzielnie, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia środowiska, zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów, w wyznaczonym miejscu na placu	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, oddzielnie, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia środowiska, zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów, w wyznaczonym miejscu na placu	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, oddzielnie, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia środowiska, zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów, w wyznaczonym miejscu na placu	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot

Opakowania z drewna	15 01 03	Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach lub uporządkowanych stosach, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia środowiska, zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów, w wyznaczonych miejscach	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Opakowania z metali	15 01 04	Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, oddzielnie, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia środowiska, zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów, w wyznaczonym miejscu na placu	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, oddzielnie, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia środowiska, zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów, w wyznaczonym miejscu na placu	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Zmieszane odpady opakowaniowe	15 01 06	Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, oddzielnie, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia środowiska, zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów, w wyznaczonym miejscu na placu	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot
Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02*	15 02 03	Odpady magazynowane w zamykanych pojemnikach, oddzielnie, w sposób niepowodujący zanieczyszczenia środowiska, zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów, w wyznaczonym miejscu na placu	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania podmiotowi uprawnionemu. Transport wykonywany przez uprawniony podmiot

Dodatkowe warunki w zakresie gospodarowania i magazynowania odpadów:

- odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu przy ul Pilotów 12 w Bogucinie, gmina Swarzędz, do którego adapa Poland Bogucin spółka z o.o. posiada tytuł prawny,
- odpady niebezpieczne będą magazynowane w miejscach niedostępnych dla osób postronnych, na szczelnym podłożu, pod zadaszeniem,
- odpady inne niż niebezpieczne będą magazynowane w pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem, w wyznaczonym miejscu na utwardzonym placu,
- odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, wytrzymałych pojemnikach dobranych odpowiednio do rodzaju, właściwości i gabarytów danego rodzaju odpadów,

odpornych na działanie składników odpadów, opisanych kodem odpadu zgodnie z ich przeznaczeniem,

- pojemniki z odpadami w postaci ciekłej i półpłynnymi będą dodatkowo umieszczone w wannach wychwytowych,
- sposób magazynowania odpadów musi zabezpieczać przed mieszaniem się odpadów różnego rodzaju, rozprzestrzenianiem się odpadów oraz wnikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska,
- wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami będą prowadzone z zachowaniem obowiązujących przepisów bhp, przeciwpożarowych oraz ochrony środowiska, w tym określonych jako BAT 22 w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych,
- czas magazynowania odpadów będzie ograniczony do minimum i nie będzie przekraczał okresu jednego roku.

4.3 Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- stosowanie wymagań określonych w konkluzjach dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych,
- prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych i obsługowych, a także postępowania z odpadami (BAT 1),
- ścisłe przestrzeganie reżimu technologicznego, zgodnego z instrukcjami, zapewniającego maksymalne wykorzystanie surowców,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami używanymi przez pracowników,
- magazynowanie odpadów w postaci ciekłej na wannach wychwytowych,
- selektywne gromadzenie i magazynowanie odpadów w wyznaczonych do tego celu i opisanych pojemnikach, ustawionych w wydzielonych i odpowiednio oznakowanych miejscach,
- stosowanie opakowań wielokrotnego użytku (BAT 22),
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- przekazywanie odpadów uprawnionym podmiotom celem unieszkodliwienia lub poddania procesowi odzysku,
- ustalenie zawartości rozpuszczalników w odpadach raz na rok za pomocą analizy lub obliczeń od 10 grudnia 2024 r. (BAT 22).

5. Wielkość emisji hałasu, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

5.1. Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem zlokalizowanym w Bogucinie przy ul. Pilotów 12, w odniesieniu do terenów mieszkaniowo-usługowych, na które zakład oddziałuje, w następującej wysokości:

- równoważny poziom dźwięku A dla pory dnia (od godz. 6.00 do 22.00) L_{AeqD} – **55 dB**
- równoważny poziom dźwięku A dla pory nocy (od godz. 22.00 do 6.00) L_{AeqN} – **45 dB**

5.2. Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby.

Lp.	Źródło hałasu	Czas pracy źródeł hałasu (godz.)	
		pora dnia	pora nocy
1	DAExC-315	16	8
2	Klimatyzator Daikin 4MKS E3V1B	16	-
3	Klimatyzator Daikin RX35JV1B-(1)	16	-
4	Klimatyzator Daikin RX35JV1B-(2)	16	-
5	Klimatyzator Fujitsu	16	-
6	Klimatyzator Mitsubishi HUZ-GEGOVA	16	-
7	Okna hali magazynowo-produkcyjnej	16	8
8	WD DAExC-316	16	8
9	WD DAExC-316	16	8
10	WD DAEx-C-160	16	8
11	WD konwektor WVPKH 160	16	8
12	WD wentylator dachowy	16	8
13	WD wentylator dachowy	16	8
14	Wentylator dachowy	16	8
15	Wentylator dachowy WD	16	8
16	Wentylator dachowy WD	16	8
17	WeWD DAExC-316	16	8
18	Wylot grawitacyjny	16	8
19	Wylot grawitacyjny	16	8
20	Wylot grawitacyjny	16	8
21	Wylot grawitacyjny	16	8
22	Wylot wentylacji	16	8
23	Wylot wentylacji	16	8
24	Wylot wentylacji	16	8
25	Wylot wentylacji	16	8
26	Wylot wentylacji	16	8
27	Wylot wentylacji	16	8
28	Wylot wentylacji - kompresory	16	8
29	Wylot wentylacji	16	8
30	Dopalacz	16	8
31	N2A-czerpnia	16	8
32	N2A-wyrzutnia	16	8
33	N2B-czerpnia	16	8
34	N2B-wyrzutnia	16	8
35	NW1-czerpnia	16	8
36	NW1-wyrzutnia	16	8
37	Wylot wentylacyjny (E-10)	16	8
38	Wylot wentylacyjny (E-12)	16	8
39	Wylot wentylacyjny (E-13)	16	8
40	Dopalacz	16	8
41	Wytwornica wody lodowej	16	8

6. Gospodarka wodno-ściekowa.

6.1 Ilość wykorzystywanej wody:

$$Q_{h \max} = 1,00 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{d \text{ śr.}} = 24,66 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{roczne max}} = 9000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

6.2 Ścieki przemysłowe

Na terenie zakładu nie powstają ścieki przemysłowe.

6.3 uchylony

6.4 Wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu odprowadzane będą do ziemi na warunkach określonych odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

7. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiary i ewidencjonowanie wielkości emisji do dnia 9 grudnia 2024 r.:

7.1 Monitoring emisji do powietrza:

- dla procesów objętych standardami emisyjnymi - nadruk metodą fleksograficzną - (E-1) i laminowanie (E-14) wykonywanie pomiarów w zakresie emisji lotnych związków organicznych i przekazywanie ich wyników zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, w celu kontroli, czy instalacja nie powoduje przekroczenia standardów emisyjnych,
- wykonywanie raz na rok pomiarów wielkości emisji z emitora E-2 (mieszalnia farb) w zakresie emisji lotnych związków organicznych i przekazywanie wyników tych badań do Starosty Poznańskiego oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w terminie jednego miesiąca od daty ich wykonania, w celu kontroli, czy instalacja nie powoduje przekroczenia standardów emisyjnych,
- wykonywanie raz na dwa lata pomiarów wielkości emisji ozonu z emitorów E-3, E-4, E-5, E-6, E-7, E-8, E-9, E-10 i przekazywanie wyników tych badań do Starosty Poznańskiego oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w terminie jednego miesiąca od daty ich wykonania.

7.2 Monitoring gospodarki odpadami:

- prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

7.3 Monitoring hałasu:

- prowadzenie okresowych pomiarów hałasu i przekazywanie ich zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

7a. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiary i ewidencjonowanie wielkości emisji od dnia 10 grudnia 2024 r.:

7a.1 Monitoring emisji do powietrza:

- wykonywanie raz na rok pomiarów w zakresie emisji lotnych związków organicznych emitowanych podczas funkcjonowania instalacji dla emitorów E-1, E-2 oraz E-14 z zastosowaniem normy EN 12619 i przekazanie ich wyników zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami,

- wykonywanie raz na rok pomiarów zanieczyszczeń emitowanych podczas funkcjonowania instalacji dla emitorów E-1 i E-14 i przekazanie ich wyników zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, pomiar emisji substancji: tlenek węgla, dwutlenek azotu z zastosowaniem odpowiednio norm wskazanych w konkluzjach BAT (dla NO_x – EN 14792, dla CO – EN 15058),
- wykonywanie raz na dwa lata pomiarów wielkości emisji ozonu z emitorów E-3, E-4, E-5, E-6, E-7, E-8, E-9 E-10 i przekazywanie wyników tych badań do Starosty Poznańskiego oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w terminie jednego miesiąca od daty ich wykonania.
- wykonanie raz na rok bilansu masy rozpuszczalnika (BAT 10),
- prowadzenie ewidencji wykorzystywanych rozpuszczalników (BAT 10),

7a.2 Monitoring gospodarki odpadami:

- prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, ustalenie raz na rok za pomocą analizy lub obliczeń zawartości rozpuszczalników w odpadach,

7a.3 Monitoring hałasu:

- prowadzenie okresowych pomiarów hałasu i przekazywanie ich zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

8. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

- ścisłe przestrzeganie reżimu technologicznego, zgodnego z instrukcjami, zapewniającego maksymalne wykorzystanie surowców,
- monitorowanie i optymalizacja procesów produkcyjnych,
- optymalizacja czynności obsługowo-konserwacyjnych,
- selektywne magazynowanie odpadów w wyznaczonych do tego celu i opisanych pojemnikach, usytuowanych w wydzielonych i odpowiednio oznakowanych miejscach,
- prowadzenie ścisłej ewidencji wytwarzanych odpadów,
- używanie pojemników wielokrotnego użytku,
- wykorzystywanie dopalacza w celu redukcji emisji LZO,
- wyposażenie mieszalnika farb w odpowiednie węże i złączki, zabezpieczające przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się farb,
- używanie farb posiadających certyfikaty zgodności REACH,
- wykorzystanie farb resztkowych – powtórne wykorzystanie farb,
- prowadzenie monitoringu w zakresie emisji hałasu, emisji do powietrza, ilości pobieranej wody, ilości odprowadzanych ścieków bytowych,
- opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania środowiskowego od 10 grudnia 2024 r. (BAT 1),
- wykorzystanie surowców o niewielkim wpływie na środowisko od 10 grudnia 2024 r. (BAT 3),
- stosowanie dwuskładnikowych spoiw bezrozsączalnikowych od 10 grudnia 2024 r. (BAT 4),
- opracowanie i wdrożenie w ramach systemu zarządzania środowiskowego planu zapobiegania wyciekom i rozlaniu oraz jego bieżąca kontrola od 10 grudnia 2024 r. (BAT 1 i BAT 5),

- magazynowanie materiałów niebezpiecznych w dużych ilościach w wyznaczonym magazynie, przy stanowiskach pracy magazynowanie w ilościach niezbędnych do bieżącej produkcji od 10 grudnia 2024 r. (BAT 5),
- automatyczne pompowanie farb bezpośrednio rurociągiem podłączonym szczelnie do maszyn od 10 grudnia 2024 r. (BAT 5 i BAT 6),
- wyposażenie w adsorbenty miejsc przeładunku materiałów zawierających rozpuszczalniki od 10 grudnia 2024 r. (BAT 5),
- mieszanie farb z użyciem komputerowego mieszalnika dozującego elementy składowe farb w systemie zamkniętym od 10 grudnia 2024 r. (BAT 6),
- w celu ograniczenia zużycia rozpuszczalników planowanie prac produkcyjnych, (drukowanie prac o jednej kolorystyce lub prac, w których większość kolorystyki jest jednakowa w seriach co pozwala ograniczyć potrzebę mycia zespołów farbowych i mieszalników) od 10 grudnia 2024 r. (BAT6),
- w celu ograniczenia zużycia surowców nakładanie farb za pomocą wałków od 10 grudnia 2024 r. (BAT 7),
- suszenie mokrej powierzchni z wykorzystaniem cyrkulacji gorącego powietrza od 10 grudnia 2024 r. (BAT8),
- czyszczenie ręczne przy użyciu nasączonych środków od 10 grudnia 2024 r. (BAT 9),
- mycie maszyn przy włączonej instalacji wyciągowej od 10 grudnia 2024 r. (BAT14),
- wdrożenie w ramach systemu zarządzania środowiskowego systemu śledzenia rozpuszczalnika oraz monitorowanie zmian, które mogą mieć wpływ na niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika np. nieprawidłowe funkcjonowanie układu oczyszczania gazów wylotowych, wykonywanie rocznego bilansu LZO oraz corocznych pomiarów LZO od 10 grudnia 2024 r. (BAT 10),
- opracowanie i wdrożenie w ramach systemu zarządzania środowiskowego planu racjonalizacji zużycia energii w tym sporządzania raz na rok rejestru bilansu energetycznego od 10 grudnia 2024 r. (BAT 19),
- ustalanie zawartości rozpuszczalników w odpadach raz na rok za pomocą analizy lub obliczeń od 10 grudnia 2024 r. (BAT 22),
- opracowanie i wdrożenie w ramach systemu zarządzania środowiskowego planu gospodarowania odpadami od 10 grudnia 2024 r. (BAT 22),
- monitorowanie ilości odpadów – coroczna rejestracja ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów (BAT 22).

9. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko: nie przewiduje się transgranicznego oddziaływania zakładu na środowisko, z uwagi na lokalizację zakładu i znaczne oddalenie od granic.

10. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:

- prowadzenie procesów technologicznych zgodnie z opracowanymi w zakładzie instrukcjami technologicznymi,
- prowadzenie stałego nadzoru nad przebiegiem procesów technologicznych - proces technologiczny monitorowany będzie poprzez pomiary i rejestrację parametrów procesu zgodnie z projektem technicznym instalacji w zakresie:
 - zużycia mediów,

- temperatur, ciśnienia i ilości tlenu w spalinach,
- prowadzenie stałego nadzoru nad dostawą i magazynowaniem substancji,
- prowadzenie bieżącego monitoringu zużycia substancji ze szczególnym uwzględnieniem posiadanych stanów magazynowych,
- prowadzenie stałej kontroli urządzeń wchodzących w skład instalacji, i utrzymywanie ich w należyтым stanie technicznym,
- eliminowanie wszelkiego rodzaju uszkodzenia urządzeń technologicznych,
- utrzymywanie stanowisk pracy w należyтым porządku,
- prowadzenie bieżących szkoleń bhp dla pracowników,
- zapewnienie środków w zakresie niezbędnym do skutecznej likwidacji zagrożeń środowiska,
- kontrolowanie i monitorowanie poziomu gotowości na wystąpienie zagrożenia środowiska.

11. Sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:

W przypadku zakończenia eksploatacji, likwidację instalacji należy przeprowadzić zgodnie z przepisami prawa budowlanego, wymogami wynikającymi z przepisów z zakresu ochrony środowiska – szczególnie z zakresu gospodarki odpadami, a także zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy.

W przypadku likwidacji instalacji należy:

- przed demontażem opróżnić wszystkie urządzenia,
- ograniczać ilość wydobywanej ziemi oraz jej przemieszczanie,
- zabezpieczyć grunt przed skażeniem w wyniku magazynowania odpadów i środków chemicznych,
- usunąć odpady z terenu zakładu i przekazać podmiotom uprawnionym do ich zagospodarowania,
- dokonać oceny stanu zanieczyszczenia środowiska i w zależności od jej wyników, przeprowadzić konieczną rekultywację terenu.

12. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

- konserwacja i dostosowanie sprzętu do prawidłowych ustawień,
- wyłączanie urządzeń podczas przerw w pracy,
- optymalizowanie zużycia energii w miejscowym ogrzewaniu/chłodzeniu – odzyskiwanie ciepła z kompresora; stosowanie termostatów,
- optymalizowanie zużycia energii związanej z oświetleniem – stosowanie oświetlenia świetlówkowego LED z czujnikami ruchu, regulatorami czasowymi ,
- korzystanie z urządzeń o najlepszej klasie i efektywności energetycznej, dobieranych zgodnie z zapotrzebowaniem,
- regularne zastępowanie zużytych części - zgodnie z harmonogramem przeglądów,
- utrzymanie stężenia LZO wysyłanych do układu oczyszczania gazów wylotowych z wykorzystaniem wiatraków sterowanych falownikiem od 10 grudnia 2024 r.,
- działanie w oparciu o plan racjonalizacji zużycia energii od 10 grudnia 2024 r.

12a. Wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii od 10 grudnia 2024 r.: 50-350 Wh/m² zadrukowanego obszaru.

13. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobów ich systematycznego nadzorowania:

- przechowywanie substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych na szczelnym podłożu i w szczelnych pojemnikach,
- codzienny monitoring miejsc przechowywania substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych przez pracownika zakładu i dokumentowanie tych czynności.

Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych określone zostały także w pkt III.8 i III.10 pozwolenia.

Warunki magazynowania odpadów zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntów znajdują się w pkt III.4.2 pozwolenia.

14. Zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu:

- przedstawianie Staroście Poznańskiemu w terminie do końca marca za rok poprzedni rocznego bilansu masy LZO do sporządzania którego prowadzący instalację jest zobowiązany na podstawie obowiązujących przepisów do 9 grudnia 2024 r.,
- przedstawianie Staroście Poznańskiemu corocznie w terminie do końca marca, wykonanego za rok poprzedni bilansu masy rozpuszczalnika i informacji o stosowanych technikach (BAT 10) od 10 grudnia 2024 r.
- przedstawianie Staroście Poznańskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Poznaniu w terminie do końca marca za poprzedni rok kalendarzowy, informacji przedstawiającej wyliczone wartości wskaźnikowych poziomów efektywności środowiskowej w odniesieniu do zużycia energii, o których mowa w rozdziale III ustępie 12a pozwolenia oraz dane, na podstawie których zostały obliczone te wskaźniki od 10 grudnia 2024 r.,
- zakres, sposób i termin przekazywania informacji dotyczących monitorowania wielkości emisji określony został w punkcie III.7 i III.7a pozwolenia.

15. Sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu.

Na podstawie prowadzonego monitoringu, o którym mowa w ustępie 13, dokonywanie raz w roku oceny skuteczności zastosowanych sposobów przechowywania substancji mogących powodować ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych.

IV. Zobowiązuje prowadzącego instalację do:

1. prowadzenia wszystkich procesów na terenie zakładu przy sprawnie działających urządzeniach wyciągowych;
2. wyznaczenia na emitorach E-4, E-5, E-6, E-8, E-9 i E-10 miejsc poboru prób do badań wielkości emisji oraz usytuowania stanowisk do pomiaru zgodnie z Polską Normą obowiązującą w tym zakresie,
3. przechowywania przez min. 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, w którym wykorzystano surowce i materiały, dokumentacji potwierdzającej ich rodzaj oraz zużytą ilość.

V. (pominięty)

VI. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

B. Stwierdza wygaśnięcie decyzji Starosty Poznańskiego z 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV, której brzmienie zostało określone decyzjami z 5 grudnia 2014 r., znak WŚ.6222.13.2014.XIV, 16 listopada 2017 r., znak WŚ.6222.22.2017.XIV, 23 lipca 2018 r., znak WŚ.6222.23.2018.XIV, 7 października 2019 r., znak WŚ.6222.23.2019.I, 31 grudnia 2021 r., znak WŚ.6222.41.2021.I, 12 stycznia 2023 r., znak WŚ.6222.26.2022.I i 23 sierpnia 2023 r., znak WŚ.6222.24.2023.I, będącej pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, znajdującej się na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Pilotów 12 w Bogucinie, gmina Swarzędz, powiat poznański, województwo wielkopolskie.

Uzasadnienie

Adapa Poland Bogucin spółka z o.o., ul. Pilotów 12, 62-006 Bogucin, NIP: 7811358532, REGON: 630813787, KRS: 0000063132, wnioskiem z 26 stycznia 2024 r., który wpłynął do tutejszego Starostwa 6 lutego 2024 r., wystąpiła do Starosty Poznańskiego o ujednoczenie tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego z 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV, zmienionego decyzjami z 5 grudnia 2014 r., znak WŚ.6222.13.2014.XIV, 16 listopada 2017 r., znak WŚ.6222.22.2017.XVI, 23 lipca 2018 r., znak WŚ.6222.23.2018.XIV, 7 października 2019 r., znak WŚ.6222.23.2019.I, 31 grudnia 2021 r., znak WŚ.6222.41.2021.I, 12 stycznia 2023 r., znak WŚ.6222.26.2022.I i 23 sierpnia 2023 r., znak WŚ.6222.24.2023.I, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Pilotów 12 w Bogucinie, gmina Swarzędz, powiat poznański, województwo wielkopolskie.

Na terenie zakładu w Bogucinie przy ul. Pilotów 12 eksploatowana jest instalacja do wykonywania nadruków na folii metodą fleksograficzną, laminowania i cięcia folii, o zużyciu rozpuszczalników organicznych 1751 ton na rok. Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169) do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości wymienionych w załączniku do rozporządzenia (ust. 6 pkt 9).

Zgodnie art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowa instalacja nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych ustalonych przez Ministra Obrony Narodowej oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2a tej ustawy, tj.:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku

i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,

- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1,
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Poznański pismem z 12 lutego 2024 r. przekazał zapis wniosku w formie dokumentu elektronicznego Ministrowi Klimatu i Środowiska. Zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.), 1 marca 2024 r. Starosta Poznański zamieścił w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, informację o złożeniu wniosku przez adapa Poland Bogucin spółka z o.o., ul. Pilotów 12, 62-006 Bogucin o ujednoczenie pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Poznańskiego z 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV ze zm. (numer karty informacyjnej: WKI-000370/24).

Zgodnie z art. 217 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska do wniosku o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, nie stosuje się przepisów art. 208, art. 210 i art. 218 dotyczących m.in. wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz zapewnienia udziału społeczeństwa w toku postępowania.

Decyzją z 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV Starosta Poznański udzielił spółce Schur Flexible Poland spółka z o.o. z siedzibą w Bogucinie przy ul. Pilotów 12 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenia instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej na terenie zakładu przy ul. Pilotów 12 w miejscowości Bogucin, gmina Swarzędz. Podstawą wydania pozwolenia był przedłożony 7 stycznia 2014 r. wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego wraz z uzupełnieniami. Do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej. Z zapisów wniosku wynikało, że konieczność uzyskania pozwolenia zintegrowanego wyniknęła z montażu nowych maszyn drukarskich oraz wzrostu zużycia surowców, a po uzyskaniu pozwolenia na terenie zakładu w Bogucinie eksploatowana będzie instalacja do wykonywania nadruków na folii metodą fleksograficzną, laminowania i cięcia folii, w której zużywane będzie 740 Mg rozpuszczalników organicznych rocznie. Powyższe pozwoliło opisaną instalację zaliczyć do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymienionych w ust. 6 pkt 9 załącznika do wówczas obowiązującego rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2002 r. Nr 122, poz. 1055). We wniosku opisano, że pierwszym etapem procesu będzie przygotowanie farb o wymaganej lepkości i kolorze. W procesie mieszania, który odbywał się będzie w hali nr 3, wykorzystywane będą farby drukarskie i rozpuszczalniki organiczne. Mieszalnik zaopatrzony będzie w zbiornik wychwytowy zabezpieczający przed niekontrolowanym rozprzestrzenianiem się rozpuszczalników lub farb w przypadku ich rozlania. Powietrze znad

mieszalnika farb odprowadzane będzie w sposób zorganizowany emitorem E-2. Na terenie zakładu eksploatowanych będzie pięć maszyn do druku w technologii fleksograficznej. W procesach drukarskich zużywane będą surowce zawierające lotne związki organiczne (LZO). Zanieczyszczone powietrze z procesów drukarskich zawierające LZO trafiać będzie na zewnętrzny dopalacz, wspólny dla wszystkich pięciu maszyn, oznaczony jako E-1. Dodatkowo każda maszyna drukująca posiadać będzie urządzenie koronujące wysokim napięciem do aktywowania powierzchni przed nałożeniem farby drukarskiej. Powstający w tym procesie ozon odprowadzony będzie niezależnymi dla każdej maszyny emitarami (E-6, E-7, E-8, E-9, E-10). W laminarkach folia klejona będzie klejem poliuretanowym. Z procesów laminowania również występuje emisja ozonu. Ostatnim etapem procesu produkcyjnego będzie cięcie nawiniętej na tuleje wstęgi folii na bobiniarkach. Z zapisów wniosku wynikało, że poza instalacją IPPC na terenie zakładu eksploatowane będą także instalacje energetyczne o łącznej mocy 1557 kW (kotłownia zakładowa, trzy kotły gazowe wytwarzające ciepło dla urządzeń technologicznych, dwie nagrzewnice olejowe) oraz stanowisko spawalnicze.

W toku prowadzonego postępowania Starosta Poznański przekazał zapis wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego Ministrowi Środowiska oraz zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.), na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko zapewnił udział społeczeństwa.

W decyzji z dnia 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV Starosta Poznański określił:

- warunek wykonania na emitorze E-1 za dopalaczem lotnych związków organicznych (w ciągu 10 dni od rozpoczęcia eksploatacji instalacji) pomiarów wstępnych w zakresie emisji lotnych związków organicznych i przedstawienia ich Staroście Poznańskiemu w ciągu 30 dni od ich wykonania,
- rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj prowadzonej działalności,
- wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, w tym: miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, usytuowanie stanowisk pomiarowych, rodzaje oraz ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, dla których określono standardy emisyjne oraz nieobjętych standardami emisyjnymi, łączną dopuszczalną emisję gazów i pyłów dla całej instalacji,
- warunki wytwarzania i sposoby postępowania w zakresie gospodarowania odpadami, w tym: rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, sposoby gospodarowania odpadami, miejsca i sposoby magazynowania odpadów oraz sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
- wielkość emisji hałasu z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, w tym: dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem w Bogucinie przy ul. Pilotów 12, rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby,
- parametry gospodarki wodno- ściekowej, w tym: ilość pobieranej wody i wytwarzanych ścieków oraz sposoby zagospodarowania wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu,
- zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiary i ewidencjonowanie wielkości emisji,
- sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości,
- brak oddziaływania transgranicznego na środowisko,
- sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii,
- sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji,

- sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii,
- warunek prowadzenia wszystkich procesów na terenie zakładu przy sprawnie działających urządzeniach wyciągowych,
- warunek wyznaczenia na emitorach E-4, E-5, E-6, E-8, E-9 i E-10 miejsc poboru prób do badań wielkości emisji oraz usytuowania stanowisk do pomiaru zgodnie z Polską Normą obowiązującą w tym zakresie,
- obowiązek przechowywania przez min. 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, w którym wykorzystano surowce i materiały, dokumentacji potwierdzającej ich rodzaj oraz zużyty ilość,
- termin od którego jest dopuszczalna emisja,
- termin obowiązywania pozwolenia.

W zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza w trakcie postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego ustalono, że dla procesów (nadruk metodą fleksograficzną i wytwarzania mieszanin powlekających) prowadzonych w instalacji ustalone zostały standardy emisyjne zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz.U. z 2011 r. Nr 95 poz. 558). Instalacje do nadruku oraz wytwarzania mieszanin zaliczały się do instalacji, w których używane są lotne związki organiczne (dalej LZO). Z przedstawionych we wniosku informacji wynikało, że ze wszystkich substancji używanych w procesach drukarskich wyłącznie octan etylu posiada wartości odniesienia. Na podstawie załączonych do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego pomiarów wykonanych na emitorze E-2 ustalono, że w procesie mieszania farb dotrzymany zostanie standard S_1 . Z przedłożonych obliczeń wynikało natomiast, że dotrzymane zostaną również standardy S_3 i S_5 . Z uwagi na to, że zestaw pięciu maszyn drukarskich do nadruku wraz z zainstalowanym dopalaczem był instalacją nową, nie było możliwości wykonania pomiarów. Dlatego dotrzymanie standardu S_1 dla tego procesu ustalone zostało na podstawie danych technicznych dopalacza i teoretycznych założeń. Mając na względzie powyższe Starosta Poznański w punkcie II decyzji z dnia 18 lipca 2014 r. zobowiązał prowadzącego instalację do wykazania, że eksploatacja pięciu maszyn drukarskich do nadruku metodą fleksograficzną, nie powoduje przekroczenia standardów emisyjnych, poprzez wykonanie na emitorze E-1 za dopalaczem lotnych związków organicznych, w ciągu 10 dni od rozpoczęcia eksploatacji tej instalacji, pomiarów wstępnych w zakresie lotnych związków organicznych i przekazanie ich wyników Staroście Poznańskiemu w ciągu 30 dni od wykonania pomiarów. W związku z tym, że był to obowiązek jednorazowy, wskazany do wykonania w początkowej fazie eksploatacji instalacji objętej pozwoleniem, w niniejszej decyzji ujednolicającej tekst pozwolenia pominięto treść punktu II.

W pozwoleniu z 18 lipca 2014 r. określono emisję w mg/m^3 gazów odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273K i ciśnieniu 1013 kPa dla poszczególnych instalacji objętych standardami emisyjnymi. Zgodnie z art. 224 ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska dla instalacji, dla której ustalono standardy emisyjne, odstąpiono od określenia warunków emisji dla pozostałych gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza. Odrębnymi emitorami (od E-6 do E-10) dla każdej maszyny drukującej z procesu koronowania oraz z procesu laminowania (E-3, E-4 i E-5) odprowadzany jest ozon. We wniosku wskazano, że wielkość emisji ozonu nie przekracza 10% wartości odniesienia dla tej substancji w powietrzu, jednak zgodnie z art. 202 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określono dopuszczalną wielkość emisji w kg/h . Z uwagi na przekroczenie w strefie wielkopolskiej poziomu docelowego dla ozonu, wykazane w ocenie poziomów substancji w powietrzu i uchwalenie przez Sejmik Województwa Wielkopolskiego Programu ochrony powietrza dla strefy wielkopolskiej ze względu na ozon, na podstawie art. 188 ust. 3 pkt 5 ustawy Prawo ochrony środowiska zobowiązano prowadzącego instalację do wykonywania raz na dwa

lata pomiarów emisji ozonu z emitorów E-3, E-4, E-5, E-6, E-7, E-8, E-9 E-10, w celu monitorowania wielkości emisji. Z uwagi na skalę zużycia surowców, w tym rocznego zużycia LZO, zgodnie z proponowaną przez prowadzącego instalację procedurą monitorowania procesów technologicznych organ nałożył na Schur Flexible Poland spółka z o.o. obowiązek prowadzenia pomiarów w zakresie emisji lotnych związków organicznych z emitora E-2 (mieszalnia farb). Konieczność wykonywania pomiarów emisji z instalacji do nadruku (E-1) wynikała z przepisów prawa, gdyż instalacja ta wymagała stosowania urządzeń ograniczających wielkość emisji LZO.

W zakresie gospodarki odpadami w decyzji z 18 lipca 2014 r. Starosta Poznański zgodnie z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska, określił rodzaje oraz ilości wytwarzanych odpadów, skład chemiczny i właściwości, miejsca i sposób magazynowania, proponowane zagospodarowanie odpadów oraz sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. W uzasadnieniu decyzji wskazano, że odpady magazynowane będą w sposób zabezpieczający przed ich rozprzestrzenieniem i przenikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska oraz, że wytwarzane odpady będą przekazywane podmiotom uprawnionym do gospodarowania tymi odpadami zgodnie z wymogami ustawy o odpadach.

Określając w pozwoleniu dopuszczalny poziom hałasu emitowanego do środowiska uwzględniono uwarunkowania dotyczące sposobu zagospodarowania terenu w otoczeniu instalacji. W trakcie postępowania ustalono, że najbliższymi położonymi terenami chronionymi akustycznie są tereny mieszkaniowo-usługowe, położone w kierunku zachodnim od granic zakładu. Przedstawione przez prowadzącego instalację wyniki pomiarów hałasu w środowisku dla istniejącego stanu instalacji wykazały brak przekroczeń dopuszczalnych wartości poziomów hałasu w środowisku. Dla stanu planowanego, po uruchomieniu wszystkich instalacji i urządzeń ujętych we wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, wykonano obliczenia rozprzestrzeniania się hałasu w środowisku. Jak wynika z wniosku oraz przeprowadzonej analizy wpływu zakładu na stan klimatu akustycznego, realizacja planowanej inwestycji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. W pozwoleniu określono dopuszczalny poziom hałasu poza zakładem zgodnie z pkt. 3d tabeli 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz. 112) w wysokości 55 dB w porze dziennej i 45 dB w porze nocnej oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby.

W pozwoleniu z dnia 18 lipca 2014 r. Starosta Poznański określił, że spółka Schur Flexible Poland spółka z o.o. pobierać będzie wodę z sieci wodociągowej wyłącznie na cele socjalne. Ilość wykorzystywanej wody określono w m³/h, m³/d i m³/rok. W pozwoleniu określono także, że z eksploatacji instalacji nie będą powstawały ścieki przemysłowe. W uzasadnieniu decyzji stwierdzono, że ścieki bytowe odprowadzane będą do pięciu zbiorników bezodpływowych, zlokalizowanych na terenie zakładu, a następnie opróżniane i wywożone do stacji zlewnej przez uprawnione podmioty. W pozwoleniu określono ilość, stan i skład tych ścieków. Ponadto w pozwoleniu określono, że wody opadowe i roztopowe z terenu zakładu odprowadzane będą do ziemi na warunkach określonych odrębnym sektorowym pozwoleniem wodnoprawnym.

W uzasadnieniu decyzji stwierdzono, że w przypadku instalacji określonej w pozwoleniu nie występuje transgraniczne oddziaływanie na środowisko.

W pozwoleniu określono również sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii, sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji oraz sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii. Zapisano również obowiązki prowadzącego instalację

dotyczące zakresu i sposobu monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza, gospodarki odpadami i hałasu.

W uzasadnieniu decyzji wskazano, że we wniosku prowadzący instalację dokonał porównania z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT), na podstawie Dokumentu referencyjnego na temat najlepszych dostępnych technik obróbki powierzchniowej z użyciem rozpuszczalników organicznych. W pozwoleniu z dnia 18 lipca 2014 r. w punkcie VI określono termin obowiązywania pozwolenia tj. do dnia 17 lipca 2024 r. natomiast w punkcie V w następujący sposób został określony termin, od którego dopuszczalna jest emisja „z dniem, w którym niniejsza decyzja stanie się ostateczna”. Obecnie prowadzone postępowanie dotyczy wyłącznie ujednoczenia tekstu pozwolenia na podstawie, którego prowadzona jest już eksploatacja instalacji, a co za tym idzie ma już miejsce emisja, stąd w niniejszej decyzji pominięto treść punktu V.

W dniu 5 września 2014 r. weszła w życie ustawa z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2014 r. poz. 1101) oraz przepisy wykonawcze wydane na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2013 r. poz. 1232 ze zm.). Zgodnie z art. 28 ust. 2 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego zmienia z urzędu pozwolenie w zakresie czasu na jaki zostało wydane oraz w celu dostosowania do wymagań wynikających z przepisów art. 211 ust. 5 i ust. 6 pkt 3 i 12 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wymagania te dotyczą monitorowania emisji, ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sprawozdawczości.

Biorąc powyższe pod uwagę 2 października 2014 r. Starosta Poznański wszczął z urzędu postępowanie administracyjne w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego z dnia 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV, udzielonego Schur Flexible Poland spółka z o.o. na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej na terenie zakładu w miejscowości Bogucin przy ul. Pilotów 12. W zawiadomieniu o wszczęciu postępowania Starosta Poznański wystąpił do prowadzącego instalację o przedstawienie propozycji dotyczących sposobów zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposobu ich systematycznego nadzorowania oraz propozycji dotyczących zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji uwzględniającego dokumenty referencyjne BAT. Prowadzący instalację przedstawił rozwiązania stosowane w celu zapewnienia ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych oraz zaproponował, aby nie ustalać dodatkowych wymagań.

Na podstawie art. 28 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw i art. 188 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska decyzją z dnia 5 grudnia 2014 r., znak WŚ.6222.13.2014.XIV wprowadzono zapis, że pozwolenie zintegrowane z dnia 18 lipca 2014 r. jest wydane na czas nieoznaczony. W celu dostosowania do wymagań wynikających z przepisów 211 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska przeanalizowano dokumenty referencyjne. Z uwagi, że na prowadzącego instalację nałożono obowiązki monitorowania wielkości emisji w pozwoleniu zintegrowanym, odstąpiono od nakładania dodatkowych warunków w tym zakresie. Decyzją z dnia 5 grudnia 2014 r. określono w pozwoleniu zintegrowanym, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania. Warunki te określono w związku z używaniem

substancji mogących spowodować zanieczyszczenie gleby, ziemi i wód gruntowych oraz wytwarzaniem odpadów niebezpiecznych, na terenie zakładu w Bogucinie przy ul. Pilotów 12. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska, w celu przeprowadzenia bardziej szczegółowej oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w decyzji nałożono na prowadzącego instalację także obowiązek przekazywania rocznego bilansu masy LZO, który pozwoli ocenić czy eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczenia standardów emisyjnych.

Schur Flexibles Poland spółka z o.o. z siedzibą w Bogucinie przy ul. Pilotów 12, 17 lipca 2017 r. wystąpiła do Starosty Poznańskiego z wnioskiem z dnia 13 lipca 2017 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV zmienionego decyzją z dnia 5 grudnia 2014 r., znak WŚ.6222.13.2014.XIV, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej na terenie zakładu w miejscowości Bogucin przy ul. Pilotów 12. We wniosku prowadzący instalację wskazał, że konieczność aktualizacji zapisów pozwolenia zintegrowanego związana jest z ciągłym rozwojem zakładu i zwiększeniem zapotrzebowania na produkty oferowane przez zakład. Prowadzący instalację wystąpił m.in. o zmianę nazwy spółki, która zgodnie z postanowieniem Sadu Rejonowego – Nowe Miasto i Wilda w Poznaniu z dnia 29 grudnia 2015 r., znak PO.VIII.NS-REJ.KRS/034411/15/447 obecnie nazywa się Schur Flexibles Poland spółka z o.o., zmianę parametru instalacji tj. wielkości zużycia rozpuszczalników organicznych z ilości 740 Mg/rok na 1450 Mg/rok oraz uwzględnienia w pozwoleniu zwiększenia zużycia podstawowych surowców do produkcji tj. farb, folii, klejów i utwardzaczy oraz rozpuszczalników oraz uchylenie zapisów pozwolenia dotyczących odprowadzania ścieków bytowych. Wnioskowane zmiany miały charakter istotnej zmiany w instalacji, w związku z czym do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Zgodnie z art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r. poz. 1101) przy pierwszym postępowaniu w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego wszczętym po zakończeniu postępowania, o którym mowa w art. 28 ust. 2 ww. ustawy, prowadzący instalację opracowuje i przedkłada raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, w przypadku gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodującej ryzyko oraz występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych. W związku z tym, że na terenie zakładu w Bogucinie wykorzystywane są surowce zawierające substancje powodujące ryzyko do wniosku dołączony został raport początkowy. W raporcie przedstawiona została charakterystyka zakładu i instalacji, środowisko gruntowe w rejonie zakładu, warunki hydrogeologiczne, lista substancji stwarzających zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego używanych w zakładzie oraz ich obieg na terenie zakładu, sposoby zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego oraz badania gruntu. Badania przeprowadzono zgodnie z wymaganiami Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 września 2016 r. w sprawie sposobu prowadzenia oceny zanieczyszczenia powierzchni ziemi (Dz.U. z 2016 r. poz. 1395). Wyniki wskazywały, że w badanych próbach zawartość poszczególnych wskaźników nie przekracza wielkości dopuszczalnych, określonych w ww. rozporządzeniu. We wnioskach w raporcie początkowym prowadzący instalację wskazał, że na terenie zakładu nie były wcześniej prowadzone badania chemiczne gruntów, a obecnie przeprowadzone wyniki wskazują, że na opisywanym terenie nie miała miejsca awaria przemysłowa, również podczas funkcjonowania drukarni prowadzonej przez poprzedniego właściciela. Z przedstawionej dokumentacji wynikało, że teren w rejonie zakładu nie nosi znamion zanieczyszczonego substancjami chemicznymi.

Pismem z 9 sierpnia 2017 r. Starosta Poznański przekazał zapis wniosku w wersji elektronicznej Ministrowi Środowiska. Starosta Poznański w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podał do publicznej wiadomości – poprzez ogłoszenie w sposób zwyczajowo przyjęty w miejscowości Bogucin, obwieszczenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy Swarzędz oraz na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Poznaniu – informację o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości składania uwag i wniosków. We wskazanym terminie do tut. Starostwa nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Decyzją z dnia 16 listopada 2017 r., znak WŚ.6222.22.2017.XIV Starosta Poznański zmienił oznaczenie prowadzącego instalację, a także uaktualnił zapisy pozwolenia w zakresie parametrów pracy instalacji, emisji gazów i pyłów do powietrza, warunków wytwarzania odpadów, gospodarki wodno-ściekowej, zakresu, sposobu i terminu przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu oraz sposobu prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu.

W zakresie emisji do powietrza zmianie uległ czas pracy emitorów od E-1 do E-10, czyli emitorów odprowadzających zanieczyszczenia z maszyn drukarskich, mieszalni farb i laminarek. Z uwagi na wydłużenie czasu pracy zwiększeniu uległa roczna emisja określona dla całej instalacji. W decyzji określono emisję roczną dla ozonu i LZO oraz dla tlenków azotu i tlenków węgla, które nie są objęte standardami emisyjnymi.

W zakresie gospodarki odpadami pozwolenie zostało zmienione w zakresie dodania nowych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania o kodach: 08 01 13*, 12 01 04, 15 01 06 oraz zwiększenia ilości niektórych wytwarzanych odpadów objętych już pozwoleniem (07 02 13, 08 01 11*, 08 01 17*, 08 04 09*, 13 02 05*, 15 01 02, 15 01 10*). W pozwoleniu określono, że odpady niebezpieczne magazynowane będą w specjalistycznych pojemnikach, na szczelnej posadzce w zadaszonej wiacie lub w szczelnym zamykanym kontenerze natomiast odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą w pojemnikach lub w uporządkowanych stosach w przypadku opakowań z drewna usytuowanych na utwardzonym placu. Pojemniki z odpadami w postaci ciekłej i półpłynnej dodatkowo będą umieszczone w wannach wychwytowych.

W decyzji zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska określono sposób prowadzenia systematycznej oceny ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu. W związku z obecnym brzmieniem przepisów, nakładającym na organy obowiązek określenia w pozwoleniu ilości, stanu i składu wyłącznie ścieków przemysłowych, w przypadku gdy nie są wprowadzane do wód lub do ziemi, Starosta Poznański decyzją z 16 listopada 2017 r. uchylił zapisy pozwolenia w zakresie odprowadzania ścieków bytowych.

Schur Flexibles Poland spółka z o.o., ul. Pilotów 12, 62-006 Bogucin, wnioskiem z dnia 21 maja 2018 r. wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV, zmienionego decyzjami z 5 grudnia 2014 r., znak WŚ.6222.13.2014.XIV i 16 listopada 2017 r., znak WŚ.6222.22.2017.XIV. Konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego wynikała z niedoszacowania ilości wytwarzanych odpadów tworzyw sztucznych oraz odpadów opakowaniowych zawierających substancje niebezpieczne lub nimi zanieczyszczone na etapie sporządzania poprzedniego wniosku o zmianę pozwolenia oraz ze zmian w technologii i organizacji pracy w zakładzie. Z zapisów wniosku wynikało, że nie nastąpi zmiana w dotychczasowym sposobie

magazynowania odpadów. Zmiana nie miała charakteru istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji, zatem udział społeczeństwa w toku postępowania nie był wymagany.

Pismem z dnia 18 czerwca 2018 r. Starosta Poznański przekazał zapis wniosku w postaci elektronicznej Ministrowi Środowiska.

Decyzją z dnia 23 lipca 2018 r., znak WŚ.6222.23.2018.XIV Starosta Poznański zwiększył ilości dwóch rodzajów odpadów dopuszczonych do wytwarzania o kodach: 07 02 13 (odpady tworzyw sztucznych) i 15 01 10* (opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone). We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację zadeklarował, że nie nastąpiły zmiany w zakresie pozostałych warunków określonych w pozwoleniu zintegrowanym.

21 czerwca 2019 r. prowadzący instalację – Schur Flexibles Poland spółka z o.o. wystąpił z wnioskiem z 14 czerwca 2019 r. o kolejną zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych o zużyciu ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej w Bogucinie przy ul. Pilotów 12, w graniach działek o nr ewid. 241/6, 241/7, 241/12, obręb Bogucin i 242/28, obręb Janikowo, gmina Swarzędz, powiat poznański, województwo wielkopolskie. Wnioskowane zmiany dotyczyły uwzględnienia w pozwoleniu dodatkowej maszyny do laminacji, zastąpienia jednej z maszyn drukarskich nową oraz wprowadzenia zmian w zakresie emisji hałasu i zanieczyszczeń do powietrza. Ponadto prowadzący instalację wystąpił także o zmianę parametru instalacji, tj. wielkości zużycia rozpuszczalników organicznych z 1450 Mg/rok na 1751 Mg/rok oraz uwzględnienie zmiany ilości zużywanych w instalacji podstawowych surowców (farb, folii, rozpuszczalników i klejów). Uznano, że zmiana ma charakter zmiany istotnej, w związku z czym do wniosku załączono dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2019 r. poz. 1396 ze zm.) pismem z 2 lipca 2019 r. Starosta Poznański przekazał zapis wniosku w formie dokumentu elektronicznego na informatycznym nośniku danych (płyta CD) Ministrowi Środowiska. Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko zapewnił udział społeczeństwa.

Z przedłożonego wniosku wynikało, że na terenie zakładu prowadzone są dwa procesy, do których ustala się standardy emisyjne, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2018 r. poz. 680):

- inny rodzaj rotograviury i sitodruku rotacyjnego, fleksografia, laminowanie i lakierowanie w drukarstwie – gdzie roczny wsad LZO przekracza 20 Mg/rok,
- wytwarzanie mieszanin powlekających, lakierów, farb drukarskich lub spoiw – gdzie roczny wsad LZO przekracza 100 Mg/rok, ale jest mniejszy niż 1000 Mg/rok.

Z obliczeń przedstawionych we wniosku wynikało, że standardy emisyjne S_1 dla procesu druku w technice fleksograficznej oraz procesu mieszania farb są dotrzymane. Wstępne obliczenia wskazywały również, że standardy emisyjne S_2 , S_3 i S_5 są dotrzymane. W zmienianym pozwoleniu określono dopuszczalne wielkości emisji dla normalnych warunków pracy instalacji, zlokalizowanej na terenie zakładu oraz uaktualniono charakterystykę miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza. We wniosku prowadzący instalację wskazał, że nie przewiduje funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. W zakresie emisji hałasu w pozwoleniu decyzją

z 7 października 2019 r., znak WŚ.6222.23.2019.I uzupełniono i doprecyzowano ilości źródeł zgodnie z zaprezentowaną we wniosku inwentaryzacją źródeł hałasu. Prowadzący instalację przedstawił w dokumentacji pomiary terenowe jak i wyniki symulacji komputerowej, które wykazały brak przekroczeń dopuszczalnych wartości poziomów hałasu w środowisku, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz. 112). W przedłożonym wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację uznał, że od ostatniej zmiany pozwolenia zintegrowanego nie zmieniły się sposoby magazynowania substancji niebezpiecznych i odpadów, nie wprowadzono też zmian w obiegu substancji na terenie zakładu, sposobach zabezpieczania czy monitorowania skuteczności zastosowanych sposobów przechowywania substancji mogących powodować ryzyko dla gleby, ziemi i wód gruntowych, w związku z czym nie ma potrzeby aktualizowania raportu początkowego wykonanego w lipcu 2017 roku. We wniosku i uzupełnieniu do niego prowadzący instalację zadeklarował, że nie nastąpiły zmiany w zakresie pozostałych warunków określonych w pozwoleniu zintegrowanym.

29 czerwca 2021 r. Schur Flexibles Poland spółka z o.o. wystąpiła do Starosty Poznańskiego z wnioskiem z 31 maja 2021 r. o zmianę decyzji Starosty Poznańskiego z dnia 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV, której brzmienie zostało określone decyzjami z 5 grudnia 2014 r., znak WŚ.6222.13.2014.XIV, 16 listopada 2017 r., znak WŚ.6222.22.2017.XIV, 23 lipca 2018 r., znak WŚ.6222.23.2018.XIV i 7 października 2019 r., znak WŚ.6222.23.2019.I, będącej pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie, zlokalizowanej na terenie zakładu w miejscowości Bogucin przy ul. Pilotów 12. Z zapisów wniosku wynikało, że wnioskowane zmiany związane są z montażem dopalacza LZO na istniejącej instalacji i destylarki OFRU, a co za tym idzie zmian w zakresie emisji hałasu i zanieczyszczeń do powietrza. Z przedłożonej dokumentacji wynikało, że określone w pozwoleniu zużycie rozpuszczalników w eksploatowanej instalacji nie uległo zmianie, w związku z czym wnioskowane zmiany nie zostały zaliczone do istotnej zmiany w funkcjonowaniu instalacji. Pismem z dnia 6 lipca 2021 r. Starosta Poznański przekazał zapis wniosku w formie dokumentu elektronicznego na informatycznym nośniku danych Ministrowi Klimatu i Środowiska.

W decyzji z 31 grudnia 2021 r., znak WŚ.6222.41.2021.I określono parametry emitora E-14 odprowadzającego zanieczyszczenia z procesu laminacji rozpuszczalnikowej oraz określono standardy emisji dla tego procesu. Z przedłożonego wniosku wynikało, że standardy emisyjne S_1 dla procesu druku w technice fleksograficznej i laminowania oraz procesu mieszania farb są dotrzymane, a sprawdzenie dotrzymania standardów emisyjnych S_2 , S_3 i S_5 będzie możliwe po zakończeniu roku bilansowego. Zmienianą decyzją uzupełniono i doprecyzowano także ilość źródeł hałasu. W uzasadnieniu decyzji wskazano, że prowadzący instalację we wniosku uznał, że od ostatniej zmiany pozwolenia zintegrowanego nie zmieniły się sposoby magazynowania substancji niebezpiecznych i odpadów, nie wprowadzono też zmian w obiegu substancji na terenie zakładu, sposobach przechowywania substancji mogących powodować ryzyko dla gleby, ziemi i wód gruntowych, dlatego nie ma potrzeby aktualizowania raportu początkowego.

Konieczność kolejnej zmiany pozwolenia zintegrowanego wyniknęła z przeprowadzonej przez Starostę Poznańskiego analizy pozwolenia, zakończonej w maju 2021 r. Analiza prowadzona w trybie art. 215 ustawy Prawo ochrony środowiska, związana była z opublikowaniem 9 grudnia 2020 r. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2020/2009 z dnia 22 czerwca 2020 r.

ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Zgodnie z definicją określoną w art. 3 pkt 8d ustawy Prawo ochrony środowiska przez konkluzje BAT rozumie się dokument sporządzony na podstawie dokumentu referencyjnego BAT, przyjmowany przez Komisję Europejską, w drodze decyzji, zgodnie z przepisami dotyczącymi emisji przemysłowych, formułujący wnioski dotyczące najlepszych dostępnych technik, ich opisu, informacji służącej ocenie ich przydatności, wielkości emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami, powiązanego monitoringu, powiązanych poziomów zużycia oraz, w stosownych przypadkach, odpowiednich sposobów przeprowadzenia remediacji. Starosta Poznański na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska pismem z dnia 28 maja 2021 r. wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia w terminie roku od dnia doręczenia wezwania z wnioskiem o zmianę pozwolenia, określając zakres tego wniosku. W związku z powyższym Schur Flexibles Poland spółka z o.o., wnioskiem z dnia 23 maja 2022 r., wystąpiła o zmianę decyzji Starosty Poznańskiego z dnia 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV, której brzmienie zostało określone decyzjami z 5 grudnia 2014 r., znak WŚ.6222.13.2014.XIV, 16 listopada 2017 r., znak WŚ.6222.22.2017.XIV, 23 lipca 2018 r., znak WŚ.6222.23.2018.XIV, 7 października 2019 r., znak WŚ.6222.23.2019.I i 31 grudnia 2021 r., znak WŚ.6222.41.2021.I, będącej pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie zlokalizowanej na terenie zakładu znajdującego się przy ul. Pilotów 12 w Bogucinie. Zgodnie z art. 215 ust. 8 ustawy Prawo ochrony środowiska do wniosku, składanego na wezwanie, o którym mowa w art. 215 ust. 4 pkt 2, nie stosuje się przepisów art. 210 dotyczących opłaty rejestracyjnej. Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), Starosta Poznański pismem z 6 czerwca 2022 r., znak WŚ.6222.26.2022.I, przekazał zapis wniosku w postaci elektronicznej Ministrowi Klimatu i Środowiska. Zgodnie z art. 215. ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska – w decyzji o zmianie pozwolenia wydanej na wniosek, o którym mowa w ust. 4 pkt 2, organ właściwy do wydania pozwolenia określa termin, nie dłuższy niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w tej decyzji. Wniosek z dnia 23 maja 2022 r. dotyczył zmiany pozwolenia w zakresie dostosowania instalacji do nowych wymagań w zakresie wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza i sposobu monitorowania parametrów instalacji oraz zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji, zgodnych z wymaganiami określonymi w konkluzjach BAT. Starosta Poznański wydał decyzję z dnia 12 stycznia 2023 r., znak WŚ.6222.26.2022.I dotyczącą zmiany pozwolenia zintegrowanego. W zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza w konkluzjach BAT określono poziom emisji powiązany z najlepszymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji całkowitych LZO w gazach odlotowych pochodzących z fleksografii i rotograwiury niepublikacyjnej jako 1 – 20 mgC/Nm³. Prowadzący instalację wnioskował o dopuszczenie wielkości emisji LZO pochodzących z fleksografii na poziomie 20 mgC/Nm³. Konkluzje BAT, w odniesieniu do obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi, wskazują także poziom emisji powiązany z BAT dla NO_x oraz wskaźnikowy poziom emisji dla CO, które organ w decyzji określił zgodnie z wnioskiem. W odniesieniu do analizowanej instalacji, w konkluzjach BAT wskazano na potrzebę monitorowania zgodnie ze wskazanymi normami EN emisji w zakresie całkowitego LZO oraz tlenu węgla i dwutlenku azotu.

Konkluzje BAT określiły także wskaźnikowy poziom efektywności środowiskowej w odniesieniu do określonego zużycia energii wyrażony jako przedział wartości: 50-350 Wh/m² surowców. Prowadzący instalację we wniosku z 23 maja 2022 r. wskazał, że wartość powyższego wskaźnika dla zużycia energii w roku 2021 wyniosła 32 Wh/m² oraz przedstawił szczegółowe obliczenia dotyczące tej wartości. Obliczenia przedstawione ww. piśmie wykazały, że wartość wskaźnika odnoszącego się do zużycia energii nie przekracza wartości określonych w konkluzjach BAT. W rozdziale III ust. 12a określono przedział wartości wskaźnika zużycia energii, a w rozdziale III ust. 14 zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska, wskazano wymagany zakres, sposób i termin przekazywania corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu.

W zakresie gospodarki odpadami prowadzący instalację we wniosku z 23 maja 2022 r., wniósł o uaktualnienie zapisów zawartych w rozdziale III ust. 4 punkt 4.3, dotyczących sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów, ograniczenia ilości i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, tak aby warunki określone w tym punkcie zawierały odniesienie do wymagań określonych w opublikowanych konkluzjach BAT. Z zapisów wniosku wynikało, że pozostałe warunki pozwolenia tj. rodzaje, ilości wytwarzanych odpadów w okresie roku, sposoby i miejsca magazynowania odpadów pozostają bez zmian. W konkluzjach BAT wskazano na potrzebę określania raz na rok zawartości rozpuszczalników w odpadach za pomocą analizy lub obliczeń, do czego prowadzący instalację został zobowiązany w rozdziale III ust. 7a pkt 2 pozwolenia.

Decyzją z dnia 12 stycznia 2023 r. Starosta Poznański uaktualnił zapisy pozwolenia dotyczące sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości i sposobów zapewnienia efektywnego wykorzystania energii.

W uzasadnieniu decyzji Starosta Poznański wskazał, że prowadzący instalację we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego jako spełnienie BAT 8 konkluzji, gdzie wskazano, że aby ograniczyć zużycie energii i ogólny wpływ procesów suszenia/utwardzania na środowisko, w ramach BAT należy stosować jedną z technik wymienionych w lit. a-f lub ich kombinacji, zaproponował stosowanie suszenia konwekcyjnego, podczas gdy konkluzje w BAT 8 lit. e wskazują, że suszenie konwekcyjne winno być prowadzone łącznie z suszeniem radiacyjnym IR. Wobec tego, że konkluzje nie mają ani nakazowego, ani wyczerpującego charakteru i dopuszczają stosowanie innych technik niż w nich opisane Starosta Poznański pismem z 29 września 2022 r., znak WŚ.6222.26.2022.I wezwał prowadzącego instalację do uzasadnienia stosowania wyłącznie suszenia konwekcyjnego. Prowadzący instalację w piśmie z 21 października 2022 r. (data wpływu do Starostwa 26 października 2022 r.) wskazał, że wykorzystywane maszyny na terenie zakładu zostały wyprodukowane w latach 2004-2010 i modernizacja ich polegająca na zainstalowaniu suszenia, o którym mowa w konkluzjach nie jest konstrukcyjnie możliwa. Ponadto w ww. piśmie prowadzący instalację wskazał, że wytyczne konkluzji zostaną wzięte pod uwagę w przypadku zakupu nowych urządzeń.

Adapa Poland Bogucin spółka z o.o. z siedzibą w Bogucinie, wnioskiem z 19 kwietnia 2023 r. wystąpiła o kolejną zmianę posiadanego pozwolenia zintegrowanego udzielonego decyzją Starosty Poznańskiego z 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV ze zm. Z przedłożonego wniosku wynikało, że wnioskowana zmiana dotyczyła wyłącznie uaktualnienia nazwy prowadzącego instalację, natomiast adres siedziby, numery NIP, REGON i KRS, a także warunki korzystania ze środowiska określone w pozwoleniu zintegrowanym z dnia 18 lipca 2014 r., znak WŚ.6222.1.2014.XIV ze zm. pozostają bez zmian. Do wniosku prowadzący instalację dołączył wymagane przepisami art. 184 ust. 7 lit. a i b ustawy

Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację, współnika i członków zarządu prowadzącego instalację.

Mając na względzie obowiązki wynikający z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Poznański pismem z dnia 8 maja 2023 r. przekazał zapis wniosku w postaci elektronicznej Ministrowi Klimatu i Środowiska.

Starosta Poznański decyzją z dnia 23 sierpnia 2023 r., znak WŚ.6222.24.2023.I zmienił oznaczenie nazwy prowadzącego instalację z Schur Flexibles Poland spółka z o.o. na adapa Poland Bogucin spółka z o.o.

Zgodnie z art. 217 ustawy Prawo ochrony środowiska, organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. Starosta Poznański, w związku z art. 217 ust. 2 ww. ustawy, w niniejszej decyzji ujednoczył tekst pozwolenia i jednocześnie stwierdził wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie. 1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Poznańskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

2. Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji. Z dniem doręczenia Staroście Poznańskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna i nie będzie podlegała zaskarżeniu do sądu administracyjnego.

z up. STAROSTY
Małgorzata Waligórska
Dyrektor Wydziału
Ochrony, Środowiska, Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymuje:

1. adapa Poland Bogucin spółka z o.o.
ul. Pilotów 12, 62-006 Bogucin
2. aa

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań
(po stwierdzeniu ostateczności za pomocą środków komunikacji elektronicznej)
2. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
(za pomocą środków komunikacji elektronicznej)
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
(po stwierdzeniu ostateczności za pomocą środków komunikacji elektronicznej)

Sprawę prowadzi:

Ewa Grabus, starszy inspektor
tel. (61) 8410-509

Opłatę skarbową w wysokości **10,00 zł** za wydanie decyzji ujednocniającej pozwolenie zintegrowane, wniesiono 30 stycznia 2024 r. na rachunek Urzędu Miasta Poznania-Wydział Finansów, PKO BANK POLSKI S.A. nr 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.
Dowód zapłaty dołączono do akt sprawy.