

Starosta Poznański

ul. Jackowskiego 18
60-509 Poznań

Poznań, dnia 02.12.2025 r.

WŚ.6222.41.2025.XIV

WŚ.KW-17930/25

DECYZJA

Na podstawie art. 192, art. 214 ust. 5 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku podmiotu **Mondelez Polska Production Sp. z o.o. ul. Domaniewska 49, 02-672 Warszawa, NIP: 1070003926, REGON: 140457774,**

Starosta

zmienia pozwolenie zintegrowane udzielone decyzją Starosty Poznańskiego z 09.05.2016 r., znak: WŚ.6222.21.2015.XIV, zmienione decyzją z 29.12.2023 r. znak: WŚ.6222.38.2023.VII podmiotowi Mondelez Polska Production Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością ul. Domaniewska 49, 02-672 Warszawa, NIP: 1070003926, REGON: 010599348 (aktualnie: 140457774) na prowadzenie instalacji do obróbki i przetwórstwa produktów spożywczych z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego, zlokalizowanej na terenie Fabryki Czekolady w Jankowicach, przy ul. Poznańskiej 50, w sposób określony poniżej:

1) Rozdział II pozwolenia otrzymuje brzmienie:

II. Określa rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj prowadzonej działalności.

Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego	Rodzaj instalacji */	Parametry instalacji eksploatowanej na terenie zakładu w Jankowicach przy ul. Poznańskiej 50
Instalacja do produkcji wyrobów czekoladowych	Instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad 75 ton, jeżeli A wynosi nie mniej niż 10, gdzie „A” oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych, w wyrobie gotowym- pkt 6 ppkt 5 lit c	Zdolność produkcyjna 231 Mg/dobę, gdzie A określono na poziomie > 10%

*/ zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169).

W zakładzie prowadzonym przez Mondelez Polska Production Sp. z o.o. prowadzona jest działalność polegająca na produkcji wyrobów czekoladowych. Proces produkcyjny obejmuje następujące etapy: przygotowanie masy, przygotowanie nadzienia, formowanie wyrobu, pakowanie. Surowcem wyjściowym do

produkcji czekolady są surowce sypkie (cukier, mleko w proszku, serwatka) oraz tłuszcz i miazga kakaowa, będące głównymi składnikami masy. Obecnie wykorzystuje się także tzw. crumb tj. czekoladę w formie okruchów. Podstawowe surowce sypkie (mleko, serwatka, cukier) pobierane są automatycznie z trzech silosów magazynowych i transportowane poprzez wagę do zbiorników pośrednich, a następnie do miksera. Część surowców dostarczana jest również w opakowaniach typu big-bag oraz w workach. W mikserze następuje wymieszanie składników sypkich z tłuszczem. Tak przygotowana masa poddawana jest rozwałcowaniu celem ujednolicenia struktury. W kolejnym etapie dodawana jest lecytyna. Gotowa masa kierowana jest do zbiorników produkcyjnych, skąd podawana jest na poszczególne linie produkcyjne, bądź też, jeśli jest przeznaczona na sprzedaż, do zbiorników magazynowych. Równolegle do przygotowywania masy czekoladowej odbywa się wyrób nadzienia. W skład nadzień wchodzi: tłuszcz roślinny, aromaty spożywcze, cukier inwertowany. Jednym z rodzajów nadzień jest karmel, którego przygotowanie odbywa się w tzw. kuchni karmelowej. Obecnie masy i nadzienia przygotowuje się w czterech węzłach. Formowanie wyrobów czekoladowych odbywa się na czterech liniach.

Gotowe czekolady i batony trafiają na pas transportowy, skąd kierowane są na maszyny pakujące. Tu w cyklu automatycznym wyrób zostaje zapakowany w opakowanie jednostkowe, oznakowany i umieszczony w opakowaniu zbiorczym. Nanoszenie oznakowania wyrobu odbywa się za pomocą drukarek atramentowych. Kartony z wyrobem gotowym kierowane są do magazynu. Zużyte w czasie formowania czekolady formy i tace wymagają mycia, po każdorazowym użyciu. Powyższe realizowane jest w myjni automatycznej oraz na dwóch stanowiskach mycia ręcznego.

Woda na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego pobierana jest z sieci wodociągowej. Na terenie zakładu Mondelez Polska Production Sp. z o.o. wytwarzane są ścieki przemysłowe, powstające w związku z koniecznością mycia urządzeń i hal produkcyjnych. Ścieki oczyszczane są w zakładowej podczyszczalni ścieków, a następnie odprowadzane wraz z ściekami socjalno-bytowymi do sieci kanalizacji sanitarnej.

Podstawowymi materiałami, surowcami i paliwami wykorzystywanymi w procesie produkcyjnym są:

Lp.	Materiał/Surowiec	Jednostka	Zużycie roczne
1.	Mleko w proszku	Mg	5 200
2.	Cukier	Mg	14 500
3.	Serwatka	Mg	1 450
4.	Tłuszcz	Mg	9 100
5.	Miazga kakaowa	Mg	2 800
6.	Crumb – czekolada w formie okruchów	Mg	15 500
7.	Energia elektryczna	MWh	32 400
8.	Woda	m ³	25 000
9.	Gaz ziemny	m ³	1 296 000
10.	Olej opałowy	Mg	1 100

W skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wchodzi:

- cztery działy produkcji mas i nadzień,
- cztery linie technologiczne formowania i pakowania wyrobów,
- zespół trzech silosów magazynowych
- instalacja chłodnicza – cztery agregaty chłodnicze,

Ponadto częścią instalacji jest zakładowa podczyszczalnia ścieków do oczyszczania ścieków przemysłowych z instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, która składa się z następujących elementów:

- pompownia ścieków o pojemności czynnej 1 m³,
- zbiornik retencyjny o pojemności całkowitej 45 m³,
- odtłuszczacz dwukomorowy,
- flokulator,
- zgarniacz osadu wyflotowanego,
- zbiornik osadu o pojemności całkowitej 20 m³.

Na terenie zakładu znajdują się także instalacje nieobjęte pozwoleniem zintegrowanym, tj.: instalacja energetycznego spalania paliw, instalacja do nadruku oraz instalacja do spawania.

Zakład pracuje siedem dni w tygodniu, w układzie trózmianowym. Średnioroczny czas pracy przyjęto na poziomie 8400 h/rok.

2) W rozdziale III pozwolenia punkt 2 podpunkt 2.1 otrzymuje brzmienie:

2.1 Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość (Mg/rok)
odpady niebezpieczne				
1	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	08 03 12*	Odpady zawierające barwniki, rozpuszczalniki i substancje pomocnicze. Odpady płynne w kasetach z tworzywa sztucznego. Właściwości: łatwopalne, drażniące. Odpady palne	0,80
2	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	Odpady zawierające organiczne substancje (alkany, węglowodory) i substancje pomocnicze. Odpady płynne. Właściwości: łatwopalne, drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją. Odpady palne	1,50
3	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	15 01 10*	Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych, szkła i metali zanieczyszczone substancjami organicznymi (alkany, węglowodory), rozpuszczalnikami, i substancjami chemicznymi nieorganicznymi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Odpady stałe z możliwą zawartością płynną. Właściwości: łatwopalne, drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, uczulające. Odpady palne	1,60
4	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	15 01 11*	Odpady opakowaniowe z metali - pojemniki ciśnieniowe. Możliwe zanieczyszczenie substancjami niebezpiecznymi (alkany, węglowodory, rozpuszczalniki). Odpad stały. Właściwości: drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją. Odpady niepalne	0,60
5	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	Odpady z sorbentów i odzieży ochronnej zanieczyszczone substancjami organicznymi (alkany, węglowodory), rozpuszczalnikami, substancjami nieorganicznymi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Odpady stałe. Właściwości: łatwopalne, drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, uczulające. Odpady palne	1,20

6	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Zużyte urządzenia takie jak zużyte źródła światła. Odpady stałe. Właściwości: łatwopalne, drażniące, uczulające, ekotoksyczne. Odpady palne	0,50
7	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne; w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	16 05 06*	Odpady obejmujące zużyte chemikalia, np. metanol, jod, chloroform, wodorotlenek sodu, chlorek potasowy, zieleń brylantowa, glikol etylenowy, inne wskaźniki chemiczne. Odpady stałe i płynne. Właściwości: łatwopalne, drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, uczulające, ekotoksyczne. Odpady palne	0,30
8	Baterie i akumulatory ołowiowe	16 06 01*	Odpady złożone z obudowy z tworzyw sztucznych i metali oraz elektrolitu (np. kwas siarkowy i inne substancje pomocnicze). Odpad stały z płynną zawartością. Właściwości: łatwopalne, drażniące, działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, ostra toksyczność, uczulające, ekotoksyczne. Odpady palne	4,00
odpady inne niż niebezpieczne				
1	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	02 03 04	Odpady obejmujące surowce odrzucone z zastosowania (np. przeterminowane lub zanieczyszczone) takie jak kakao, tłuszcze roślinne. Odpady stałe lub płynne (w zależności od surowca). Odpady palne	50,00
2	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	02 03 05	Osady powstające w przykładowej podczyszczalni ścieków. Odpady stałe. Odpady palne.	100,00
3	Inne niewymienione odpady	02 03 99	Odpady stanowią niezdatne do zastosowania surowce (takie jak oleje jadalne, kakao, cukier, białka), które nie zostały zanieczyszczone innymi składnikami. Odpady stałe. Odpady palne	50,00
4	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	02 06 01	Odpady stanowią odrzucone wyroby gotowe. Odpady stałe. Odpady palne	50,00
5	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	08 03 18	Zużyte tonery drukarskie. Odpad stały z możliwą płynną zawartością. Odpady palne	0,15
6	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Zużyte opakowania z papieru i tektury, tj. kartoniki, kartony zbiorcze, przekładki. Odpady stałe. Odpady palne	360,00
7	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Zużyte: worki, folie, beczki, kanistry, palety, taśmy, wiadra niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpady stałe. Odpady palne	180,00
8	Opakowania z drewna	15 01 03	Odpad stanowią zużyte: palety i skrzynie. Odpady stałe. Odpady palne	280,00
9	Opakowania z metali	15 01 04	Zużyte opakowania z metali, tj. folia aluminiowa, beczki, taśmy stalowe. Odpady stałe. Odpady niepalne	45,00
10	Opakowania wielomateriałowe	15 01 05	Odpady stanowią zużyte np. folie metalizowane, taśmy z zapinkami. Odpady stałe. Odpady palne	175,00
11	Opakowania ze szkła	15 01 07	Zużyte lub zniszczone opakowania szklane (np. szkło z kantyny) lub potłuczone szkło laboratoryjne. Odpady stałe. Odpady niepalne	0,50

12	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Sorbenty i odzież ochronna niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpady stałe. Odpady palne	14,00
13	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	Odpady stanowią zużyte urządzenia takie jak komputery, drukarki. Odpady stałe. Odpady palne	2,00
14	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	16 02 16	Zużyte elementy urządzeń (np. elementy paneli sterowania). Odpady stałe. Odpady palne.	1,00
15	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	16 03 04	Odpady stanowią pozostałości po badaniach mikrobiologicznych. Odpady stałe lub płynne (w zależności od badanego obiektu). Odpady palne.	70,20
16	Produkty spożywcze przedterminowe lub nieprzydatne do spożycia	16 03 80	Odpady stanowią niezdatne do użycia surowce, a także wyroby niedopuszczone do dalszych etapów produkcji Odpady stałe.	50,00
17	Drewno	17 02 01	Odpady stanowią płyty wiórowe np. przekładki. Odpady stałe. Odpady palne	50,00
18	Żelazo i stal	17 04 05	Odpady stanowią metalowe fragmenty urządzeń mechanicznych i instalacji. Odpad stały. Odpady niepalne	20,00

- Kody odpadów przyjęto zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10), - * przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny.

3) Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego z 09.05.2016 r., znak: WŚ.6222.21.2015.XIV ze zm. pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Mondelez Polska Production Spółka z o.o. z siedzibą w Warszawie (dalej Spółka lub Prowadząca instalację), wnioskiem z 26.06.2025 r., wystąpiła o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji na terenie zakładu Fabryka Czekolady w Jankowicach zlokalizowanego przy ul. Poznańskiej 50 w Jankowicach, gm. Tarnowo Podgórne, udzielonego decyzją Starosty Poznańskiego z 09.05.2016 r., znak: WŚ.6222.21.2015.XIV. Wnioskodawcę w sprawie reprezentował pełnomocnik – pani .

Objęta pozwoleniem zintegrowanym instalacja została zaklasyfikowana, ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej produkcji, do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości - wymienionych w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) w pkt 6 ppkt 5 lit.c – instalacje do obróbki i przetwórstwa, poza wyłączeniem pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej wyrobów gotowych ponad:

- 75 ton, jeżeli A wynosi nie mniej niż 10 lub
- $[300 - (22,5 \times A)]$, jeżeli A jest mniejsze niż 10,
- gdzie "A" oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych, w wyrobie gotowym.

Zgodnie z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków.

W związku z art. 378 ust. 1 tej ustawy, organem właściwym do zmiany przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego jest starosta, gdyż instalacja nim objęta nie należy do przedsięwzięć zlokalizowanych

na terenach zamkniętych ustalonych przez Ministra Obrony Narodowej oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2a wymienionej ustawy, tj.:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt. 1.

Konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego wyniknęła ze zwiększenia ilości wytwarzania niektórych rodzajów odpadów, zwiększenia zdolności produkcyjnej instalacji, zmian w ilości zużywanych surowców i mediów oraz drobnych zmian w opisie instalacji. Uzupełnienia i wyjaśnienia do wniosku zostały złożone pismami z 25.07.2025 r., 07.08.2025 r., 08.08.2025 r., 11.09.2025 r.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska Starosta Poznański pismem z 09.07.2025 r. przesłał przedmiotowy wniosek na adres do doręczeń elektronicznych do Ministra Klimatu i Środowiska. Uzupełnienia wniosku przesłane zostały do Ministra pismem z 12.11.2025 r.

Prowadząca instalację przedstawiła we wniosku aktualne parametry instalacji określając listę urządzeń wchodzących w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, a także zwiększoną zdolność produkcyjną instalacji, rodzaje materiałów i surowców wykorzystywanych w instalacji, zmiany w zakresie ilości wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji odpadów. Przedstawiona we wniosku zmiana, nie ma charakteru istotnej zmiany instalacji.

Do wniosku dołączono wymagane przepisami art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację, współników i członków zarządu prowadzącego instalację.

W zakresie gospodarki odpadami Prowadząca instalację we wniosku z 26.06.2025 r., wniosła o uaktualnienie zapisów pozwolenia dotyczących rocznych ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji. Zwiększenie ilości dotyczy odpadów o kodach: 08 03 12*, 15 01 11*, 15 02 02*, 16 02 13*, 16 05 06*, 02 03 05, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 07, 15 02 03, 16 02 14, 17 04 05. Z przedstawionych do wniosku wyjaśnień z 11.09.2025 r. wynika, że zwiększenie ilości niektórych wytwarzanych odpadów wynika z dostosowania działań do wymagań rynkowych oraz z realizacji celów związanych z utrzymaniem standardów jakościowych i higienicznych. Spółka zadeklarowała, że stosuje się do określonych w pozwoleniu zintegrowanym sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów. Z przedstawionych we wniosku przez Spółkę informacji wynika, że nie zmieni się sposób i miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów oraz dalsze postępowanie z odpadami. Do wniosku dołączono „Opinię z zakresu ochrony przeciwpożarowej” dla miejsca magazynowania odpadów na terenie Mondelez Polska Production Sp. z o. o. Jankowice, ul. Poznańska 50, 62-080 Tarnowo, wykonaną 06.08.2025 r. przez mgr inż. Pożarnictwa pana

. Z przedstawionej opinii wynika, że Spółka zobowiązała się do zwiększenia częstotliwości wywozu odpadów, tak aby nie doszło do zwiększenia powierzchni miejsc magazynowania odpadów ani ilości odpadów znajdujących się jednocześnie na terenie zakładu. W opinii wykonawca stwierdził, że w miejscach magazynowania odpadów nie uległy zmianie warunki ochrony przeciwpożarowej i w związku z tym nie zachodzi konieczność opracowania nowego operatu przeciwpożarowego ani jego uzgadniania z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu.

W niniejszej decyzji, zgodnie z wnioskiem zdolność produkcyjna instalacji została określona na poziomie 231 Mg/dobę oraz uaktualniono ilości podstawowych materiałów, surowców i paliw wykorzystywanych w procesie produkcyjnym, a także opis instalacji objętej pozwoleniem.

Zawiadomieniem z 04.11.2025 r. Starosta Poznański poinformował Spółkę o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz możliwości zgłoszenia wniosków, na podstawie art. 10 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r., poz. 572 ze zm.).

Zgodnie z przedstawionymi we wniosku przez Spółkę informacjami, pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego nie zmieniły się. Zgodnie z art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska decyzja zmieniająca pozwolenie zintegrowane określa wymagania, o których mowa w art. 184 i 211, mające związek z planowanymi zmianami.

Biorąc powyższe pod uwagę zdecydowano jak w sentencji.

Pouczenie. 1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Poznańskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

2. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji. Z dniem doręczenia Staroście Poznańskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna i nie będzie podlegała zaskarżeniu do sądu administracyjnego.

z up. STAROSTY
Anna Orczewska
Z-ca Dyrektora
Wydziału Ochrony Środowiska,
Rolnictwa i Leśnictwa
/dokument podpisany kwalifikowanym podpisem
elektronicznym/

Otrzymują:

1. Pani
Mondelez Polska Production Sp. z o.o.
Fabryka Czekolady w Jankowicach
ul. Poznańska 50, 62-080 Tarnowo Podgórne
(pełnomocnik strony) – na adres do e-doręczeń

2. aa

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
(za pomocą środków komunikacji elektronicznej)
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań
(po stwierdzeniu ostateczności za pomocą środków komunikacji elektronicznej)
3. Marszałek Województwa Wielkopolskiego
al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań
(po stwierdzeniu ostateczności za pomocą środków komunikacji elektronicznej)

Sprawę prowadzi:
Dominik Olejniczak
kierownik Referatu
tel. 61-8410-541

Opłatę skarbową w wysokości **2011,00 zł przy wymaganej opłacie w wysokości 1006,00 zł** za zmianę pozwolenia zintegrowanego, wniesiono 25 czerwca 2025 r. na rachunek Urzędu Miasta Poznania nr 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Opłatę skarbową w wysokości **17 zł** za złożenie dokumentu stwierdzającego udzielenie pełnomocnictwa, wniesiono 14 marca 2025 r. na rachunek Urzędu Miasta Poznania nr 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Dowody zapłaty dołączono do akt sprawy.