

Poznań, 26.05.2026 r.

**Starosta Poznański**  
**ul. Jackowskiego 18**  
**60-509 Poznań**

**WŚ.6222.47.2025.XIV**

WŚ.KW-8083/26

## **DECYZJA**

Na podstawie art. 192, art. 214 ust. 5 i art. 215 ust. 5 oraz art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2025 r. poz. 647 ze zm.), w związku z opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2023/2749 z dnia 11 grudnia 2023 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do rzeźni oraz sektorów przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych, po rozpatrzeniu wniosku podmiotu Wielkopolski Indyk spółka z o.o., Bolesławiec 12a, 62-050 Mosina, NIP: 7773271756, REGON: 365834337, KRS: 0000646404,

### **Starosta**

- I. Zmienia decyzję** Starosty Poznańskiego z dnia 23 listopada 2017 r., znak WŚ.6222.10.2017.XIV, zmienioną decyzją z dnia 26 sierpnia 2022 r., znak WŚ.6222.9.2022.XIV oraz decyzją z dnia 22 kwietnia 2024 r., znak: WŚ.6222.40.2023.I, będącą pozwoleniem zintegrowanym, udzielonym podmiotowi Wielkopolski Indyk spółka z o.o. z siedzibą w Bolesławcu, na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt oraz instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanych w miejscowości Bolesławiec pod numerem 12a, w granicach działki o nr ewid. 30/1, obręb Bolesławiec, gmina Mosina, powiat poznański, województwo wielkopolskie, w określony poniżej sposób:

#### **A. Rozdział II pozwolenia otrzymuje brzmienie:**

#### **II. Określa**

**Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom oraz rodzaj prowadzonej działalności.**

<b>Nazwa instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego</b>	<b>Rodzaj instalacji */</b>	<b>Parametry instalacji eksploatowanej na terenie zakładu w Bolesławcu 12a</b>
Instalacja do uboju indyków	Instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę- ust. 6 pkt 4	Zdolność produkcyjna – 200 ton tusz na dobę
Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych	Instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego – ust. 6 pkt 13	Przepustowość oczyszczalni: 200 m <sup>3</sup> /dobę, po rozbudowie: 600 m <sup>3</sup> /dobę

\*/ zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169).

Na terenie zakładu w Bolesławcu prowadzony jest ubój indyków i wytwarzanie tuszek indyckich. Żywiec przywożony jest na teren zakładu samochodami ciężarowymi. Następnie zwierzęta umieszczane są na przenośniku łańcuchowym kierującym na linię do uboju. Następnie surowiec przechodzi przez linię do patroszenia. Po ocenie patroszenia i czystości tuszek kierowane są one do pomieszczenia wychładzalni. Schłodzone tuszki transportowane są na linię rozbioru tuszek. Gotowe produkty wkładane są do skrzynek wyłożonych workami foliowymi. Część produktów pakowana jest w woreczki i zgrzewana. Wybrane produkty zgodnie z zamówieniem są zamrażane w pomieszczeniach mroźni szokowej. Wszystkie produkty magazynowane są w mroźniach lub w chłodniach.

Instalacja do uboju zwierząt wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego składa się z następujących głównych części składowych:

- waga na przyjęciu żywca,
- przenośnik łańcuchowy linii ubojowej,
- transporter kołowy,
- myjki ciśnieniowe,
- linia do uboju
  - masażer listwowy
  - głośnicz elektryczny
  - koryto wykrwawiania
  - oparzalnik
  - skubarki,
- linia do patroszenia
  - piły do cięcia
  - noże
  - ssawki do wyciągania płuc
  - myjki
  - choinki,
- wychładzalnia,
- linia rozbioru tuszek,
- pakownia
  - pakowarki
  - zgrzewarki,
- mroźnia szokowa,
- agregaty chłodnicze,
- sprężarki,
- chłodnie.

Instalacja do uboju eksploatowana jest przez całą dobę.

Powstające w wyniku eksploatacji instalacji do uboju ścieki przemysłowe oraz ścieki ze stacji uzdatniania wody kierowane są do przyzakładowej biologicznej oczyszczalni ścieków o przepustowości po rozbudowie 600 m<sup>3</sup>/dobę, która pracuje w systemie ciągłym. Ścieki grawitacyjnie kanalizacją wewnętrzną trafiają do przepompowni ścieków. Pierwszym etapem oczyszczania ścieków jest flotacja tłuszczów w separatorze olejów i tłuszczów. Z separatora ścieki grawitacyjnie odpływają do flotatora ciśnieniowego gdzie w procesie flotacji są zatrzymywane najdrobniejsze części pływające w ściekach. Następnie ścieki grawitacyjnie przedostają się do selektora, w którym są zaszczipiane osadem recykulowanym. Z selektora ścieki są przetłaczane do biologicznego oczyszczania ścieków w wydzielonej komorze denitryfikacji, a następnie płyną do jednego z dwóch sekwencyjnych reaktorów biologicznych SBR, gdzie następuje proces napowietrzania oraz sedimentacji osadu czynnego. Oczyszczone ścieki grawitacyjnie odpływają do Kanału Mosińskiego w ilości do 600 m<sup>3</sup>/dobę.

Instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego składa się z następujących urządzeń:

- pompownia – studnia żelbetowa o średnicy 2 m, wysokości 4,2 m i pojemności czynnej 6 m<sup>3</sup>,
- budynek oczyszczalni
  - sito obrotowe,
  - separator olejów i tłuszczów,
  - urządzenie flotacyjne z osprzętem (zgarniacz osadu, pompa recyrkulacyjna, pakiety płytowe),
  - pompa dozująca,
  - pompa osadu nadmiernego,
  - stacja przygotowania elektrolitu do osadu nadmiernego,
  - pompa elektrolitu,
  - zbiornik osadu z mieszadłem górnym,
  - czujnik prętowy pomiaru poziomu,
  - stacja polielektrolitu do osadów,
  - pompa elektrolitu,
  - pojemnik na PIX,
  - rurociągi wewnętrzne pomiędzy urządzeniami,
- szczelny zbiornik o wymiarach 8,0 x 3,0 m i wysokości 6,0 m – selektor
  - zatapialne mieszadło mechaniczne,
  - pompa zatapialna,
  - czujnik ciśnieniowy do pomiaru poziomu,
- komora denitryfikacyjna – szczelny zbiornik o wymiarach 8,0 x 8,0 m i wysokości 6,0 m
  - zatapialne mieszadło mechaniczne,
- SBR – dwa szczelne zbiorniki o wymiarach 18,0 x 11,0 m i wysokości 6,0 m wyposażone w:
  - czujnik ciśnieniowy do pomiaru poziomu,
  - zatapialną membranową celę amperometryczną do pomiaru tlenu,
  - instalację pływającego spustu,
  - ruszt napowietrzający z dyfuzorami,
  - pompę osadu recyrkulowanego, zatapialna,
  - przepustnicę elektryczną,
  - przepustnicę ręczną,
  - przepustnicę elektryczną,
- pomieszczenie dmuchaw
  - dmuchawy z silnikiem elektrycznym,
  - przewody powietrza od dmuchaw.

Podstawowymi surowcami i paliwami wykorzystywanymi w procesie produkcyjnym są:

Lp.	Materiał/Surowiec	Jednostka	Zużycie roczne
1.	Żywiec drobiowy	Mg	52000
2.	Woda	m <sup>3</sup>	30000
3.	Energia elektryczna	kWh	250000
4.	Środki dezynfekujące	Mg	80
5.	PIX	m <sup>3</sup>	30
6.	Elektrolit	Mg	1

Na terenie zakładu eksploatowane są także instalacje nieobjęte pozwoleniem zintegrowanym: biogazownia rolnicza, kotłownia, zbiorniki magazynujące olej napędowy. Woda na potrzeby instalacji do uboju dostarczana jest z wodociągu gminnego oraz z własnego ujęcia wody. Woda pobierana z ujęcia wody trafiać będzie na stację uzdatniania wody, a następnie wykorzystywana na cele produkcyjne i socjalno-bytowe. Technologia uzdatniania wody oparta jest na procesie koagulacji strąceniowej siarczanem glinu. Woda ze studni wpływa do kolumny desorpcyjnej gdzie podlega odgazowaniu i natlenieniu. W następnym etapie dodawany jest do wody koagulant i polielektrolit. Woda przepływa przez komorę flokulacji do osadnika lamelowego i dalej do trzech baterii filtrów. W filtrach zastosowano złożę mieszane żwirowo-hydroantracytowe. Dezynfekcja wody odbywa się dwutlenkiem chloru. Ścieki (wody popłuczne) ze stacji uzdatniania wody trafiać będą do oczyszczalni ścieków. Instalacje IPPC nie powodują zorganizowanej emisji do powietrza. Emisja zanieczyszczeń do powietrza pochodzi z transportu, kotłowni, procesów przetwarzania oleju napędowego oraz biogazowni rolniczej, czyli procesów i instalacji nie objętych pozwoleniem zintegrowanym. W związku z eksploatacją instalacji wytwarzane są produkty uboczne pochodzenia zwierzęcego kategorii 2 i 3 oraz odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne.

**B. W rozdziale III ustęp 1 punkt 1.1 pozwolenia otrzymuje brzmienie:**

**1.1 Rodzaje i ilość odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji:**

**a) odpady niebezpieczne:**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość (Mg/rok)
1.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpad stanowią świetlówki zawierające szkło, metal oraz toksyczne gazy. Skład: aluminium, krzemionka, luminofor, rtęć, argon. Odpad stały. Właściwości: - toksyczne, - ekotoksyczne.	0,20
<b>Razem odpady niebezpieczne</b>				<b>0,20</b>

**b) odpady inne niż niebezpieczne:**

Lp.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość (Mg/rok)
1.	Odpady metalowe	02 01 10	Odpad stanowią noże i inne narzędzia powstające na linii do uboju. Odpad stały.	0,50
2.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	Odpad stanowi osad powstający w oczyszczalni w procesie oczyszczania ścieków, zawierający m.in. azot i fosfor. Odpad półpłynny.	330,00
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad powstający na linii do pakowania, opakowania z tektury. Skład: masa celulozowa, wypełniacz, woda, środki chemiczne. Odpad stały.	100,00
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad stanowią worki, folia ochronna PE, PEHD powstające na linii do hermetycznego	300,00

			zgrzewania. Odpad stały.	
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpad stanowi zużyta odzież robocza i ochronna (buty, kurtki, koszule, rękawice), niezanieczyszczona substancjami chemicznymi. Odpad stały.	0,10
6.	Skratki	19 08 01	Odpad stanowią skratki zatrzymywane na kratkach ściekowych, podczas wstępnego oczyszczania ścieków w oczyszczalni. Odpad stały.	55,00
7.	Zawartość piaskowników	19 08 02	Odpad stanowi frakcja piasku wychwycona przez system podczyszczania ścieków. Odpad stały.	15,00
8.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Odpad powstaje w separatorze lamelowym z odstojnikiem usytuowanym na wylocie ścieków z oczyszczalni. Odpad półpłynny.	150,00
<b>Razem odpadów innych niż niebezpieczne</b>				<b>950,6</b>

Poszczególnym rodzajom odpadów nadano kody zgodnie z katalogiem odpadów opublikowanym w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 10), \* przy kodzie odpadu oznacza odpad niebezpieczny.

**C. W rozdziale III ustęp 1 punkt 1.2 pozwolenia otrzymuje brzmienie:**

**1.2 Sposoby gospodarowania odpadami oraz miejsca i sposoby magazynowania odpadów na terenie zakładu Wielkopolski Indyk spółka z o.o. w Bolesławcu pod numerem 12a, gmina Mosina.**

LP.	Rodzaj odpadu	Kod odpadu	Miejsce i sposób magazynowania	Dalsze postępowanie z odpadami
<b>odpady niebezpieczne</b>				
1.	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	16 02 13*	Odpad magazynowany będzie w szczelnym pojemniku, zabezpieczonym przed działaniem czynników atmosferycznych, ustawionym w wydzielonym miejscu w zamkniętym pomieszczeniu znajdującym się w budynku - warsztacie elektryków	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
<b>odpady inne niż niebezpieczne</b>				
1.	Odpady metalowe	02 01 10	Odpad magazynowany będzie w metalowym, zamykanym pojemniku ustawionym na utwardzonym placu magazynowym	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot

2.	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	02 02 04	Odpad magazynowany będzie w szczelnym nieprzepuszczalnym zbiorniku stanowiącym część instalacji do oczyszczania ścieków, znajdującym się w zamkniętym pomieszczeniu w budynku oczyszczalni ścieków	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
3.	Opakowania z papieru i tektury	15 01 01	Odpad magazynowany będzie w zamykanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym placu magazynowym	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
4.	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	Odpad magazynowany będzie w zamykanych pojemnikach ustawionych na utwardzonym placu magazynowym	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
5.	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	Odpad magazynowany będzie w metalowym, zamykanym pojemniku ustawionym na utwardzonym placu magazynowym	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
6.	Skratki	19 08 01	Odpad magazynowany będzie w szczelnym pojemniku w zamykanym pomieszczeniu, a następnie umieszczany w szczelnym pojemniku na utwardzonym terenie przy oczyszczalni ścieków	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
7.	Zawartość piaskowników	19 08 02	Odpad magazynowany będzie w szczelnym nieprzepuszczalnym zbiorniku stanowiącym część instalacji do oczyszczania ścieków, znajdującym przy trafostacji	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot
8.	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	19 08 09	Odpad magazynowany będzie w szczelnym nieprzepuszczalnym zbiorniku stanowiącym część instalacji do oczyszczania ścieków, znajdującym się w zamkniętym pomieszczeniu w budynku oczyszczalni ścieków	Przekazywane do zbierania lub przetwarzania uprawnionemu podmiotowi, transport wykonywany będzie przez uprawniony podmiot

a) Wyznaczonymi i wydzielonymi miejscami, w których selektywnie magazynowane będą odpady są:

- budynek - warsztat elektryków,
- zamykane pomieszczenie zlokalizowane w budynku oczyszczalni ścieków,
- zbiornik przy trafostacji,

- utwardzony plac magazynowy,
- b) Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w granicach działki o nr ewid. 30/1, obręb Bolesławiec, gmina Mosina, do której podmiot Wielkopolski Indyk spółka z o.o. z siedzibą w Bolesławcu posiada tytuł prawny.
- c) Opakowania stosowane do magazynowania odpadów będą dostosowane wielkością do gabarytów odpadów, wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów i opisane kodem odpadów zgodnie z ich przeznaczeniem.
- d) Sposób magazynowania odpadów, oznakowanie miejsc magazynowania odpadów oraz etykietowanie odpadów musi być prowadzone zgodnie z przepisami wykonawczymi obowiązującymi w tym zakresie.
- e) Sposób magazynowania odpadów musi zabezpieczać przed rozprzestrzenianiem się odpadów, mieszaniem się odpadów różnych rodzajów oraz przed przenikaniem zanieczyszczeń z odpadów do środowiska.
- f) Wszelkie działania związane z gospodarowaniem odpadami będą prowadzone z zachowaniem obowiązujących przepisów sanitarnych, bhp oraz ochrony środowiska.
- g) W przypadku odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe (02 02 04, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 09) przekazanie ich do dalszego zagospodarowania będzie odbywało się z częstotliwością zapewniającą ograniczenie negatywnego oddziaływania odpadów na nieruchomości sąsiednie.
- h) W przypadku pozostałych odpadów czas magazynowania na terenie zakładu będzie ograniczony do minimum koniecznego do uzbierania partii transportowej, przy jednoczesnym uwzględnieniu ograniczenia łącznego czasu magazynowania odpadów u poszczególnych posiadaczy tych odpadów określonego w ustawie o odpadach.
- i) Ilości odpadów magazynowanych w danej chwili nie przekroczą ilości określonych w operacji przeciwpożarowym.

**D. W rozdziale III ustęp 2 punkt 2.2 pozwolenia otrzymuje brzmienie:**

**2.2 Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby**

Lp.	Kod źródła	Opis źródła	Czas pracy źródeł hałasu (godz.)	
			pora dnia	pora nocy
1.	H1	Linia uboju drobiu – część brudna	10	8
2.	H2	Linia uboju drobiu – część czysta	10	8
3.	H3	Pakownia	10	8
4.	H4	Chłodnia	16	8
5.	H5	Mroźnia	16	8
6.	H6-1	Wentylator ścienny	2	-
7.	H6-2	Wentylator ścienny	2	-
8.	H7-1	Wentylator dachowy	10	8
9.	H7-2	Wentylator dachowy	10	8
10.	H7-3	Wentylator dachowy	10	8
11.	H8-1	Agregat chłodniczy	16	8
12.	H8-2	Agregat chłodniczy	16	8
13.	H9	Dostawy żywca i odbiór produktów, wywóz odpadów	8	2
14.	H10	Dostawy oleju napędowego	10	-

15.	H11-1	Wentylator dmuchawy na oczyszczalni	12	-
16.	H11-2	Wentylator dmuchawy na oczyszczalni	12	-
17.	H11-3	Wentylator dmuchawy na oczyszczalni	12	-
18.	H11-4	Wentylator dmuchawy na oczyszczalni	12	-
19.	SUW	Stacja uzdatniania wody ze sprężarką	16	8

**E. W rozdziale III ustęp 4 punkt 4.1 pozwolenia otrzymuje brzmienie:**

**4.1 Dopuszczalna łączna ilość wprowadzanych ścieków dla instalacji w wariantcie z przepustowością 200 m<sup>3</sup>/dobę:**

$$Q_{\max/s} = 0,06 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\max/h} = 220,00 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{sr}/d} = 200,00 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\max/\text{rok}} = 73\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Z uwagi na specyfikę i technologię oczyszczania ścieków zrzut ścieków do odbiornika trwa maksymalnie do 2 godzin na dobę, średnio 0,5 godziny na dobę.

**F. W rozdziale III, w ustępie 4 dodaje się punkt 4.1a:**

**4.1a Dopuszczalna łączna ilość wprowadzanych ścieków dla instalacji w wariantcie z przepustowością 600 m<sup>3</sup>/dobę:**

$$Q_{\max/s} = 0,06 \text{ m}^3/\text{s}$$

$$Q_{\max/h} = 220,00 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{sr}/d} = 600,00 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\max/\text{rok}} = 219\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Z uwagi na specyfikę i technologię oczyszczania ścieków zrzut ścieków do odbiornika trwa maksymalnie do 3 godzin na dobę, średnio 1 godzinę na dobę.

**G. W rozdziale III ustęp 4 punkt 4.2 pozwolenia otrzymuje brzmienie:**

- a) Najwyższe dopuszczalne wartości dla wskaźników zanieczyszczeń w oczyszczonych ściekach do 18 grudnia 2027 r.:

Nazwa wskaźnika	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość
Temperatura	° C	35
pH		6,5-9
Zawiesiny ogólne	mg/l	35
BZT <sub>5</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	25
ChZT <sub>Cr</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	125
Azot amonowy	mgN <sub>NH4</sub> /l	20
Azot azotanowy	mgN <sub>NO3</sub> /l	30
Azot azotynowy	mgN <sub>NO2</sub> /l	1

Azot ogólny	mgN/l	30
Fosfor ogólny	mgP/l	3
Żelazo ogólne	mgFe/l	10
Chlorki	mgFe/l	1000

b) Najwyższe dopuszczalne wartości dla wskaźników zanieczyszczeń w oczyszczonych ściekach od 19 grudnia 2027 r.:

Nazwa wskaźnika	Jednostka	Najwyższa dopuszczalna wartość	Poziom emisji odpowiadający BAT-AEL
Temperatura	° C	35	-
pH		6,5-9	-
Zawiesiny ogólne	mg/l	-	30
BZT <sub>5</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	-	20
ChZT <sub>Cr</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	-	100
Azot amonowy	mgN <sub>NH4</sub> /l	20	-
Azot azotanowy	mgN <sub>NO3</sub> /l	30	-
Azot azotynowy	mgN <sub>NO2</sub> /l	1	-
Azot ogólny	mgN/l	-	25
Fosfor całkowity	mgP/l	-	2
Żelazo ogólne	mgFe/l	10	-
Chlorki	mgFe/l	1000	-

**H. W rozdziale III ustęp 4 punkt 4.5 pozwolenia otrzymuje brzmienie:**

**4.5 Odbiornik ścieków przemysłowych:** woda – ciek Kanał Mosiński, wylot o współrzędnych w geodezyjnym układzie odniesienia PL-ETRF2000: X: 5787654,09 oraz Y:6414972,88 i średnicy 300 mm, na dz. o nr ewid. 66, obręb Bolesławiec, gm. Mosina.

**I. W rozdziale III dodaje się ustęp 5:**

**5. Wskaźnikowy poziom emisji dla strat czynnika chłodniczego od 19 grudnia 2027 r. :**  
< 1-5 %

**J. W rozdziale IV ustęp 1 pozwolenia otrzymuje brzmienie:**

**1. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, pomiary i ewidencjonowanie wielkości emisji:**

1.1 Monitoring gospodarki odpadami:

- prowadzenie ewidencji ilościowej i jakościowej odpadów zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

1.2 Monitoring hałasu:

- prowadzenie okresowych pomiarów hałasu i przekazywanie ich wyników właściwym organom zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie.

1.3 Monitoring ilości i jakości odprowadzanych ścieków:

- prowadzenie codziennego odczytu licznika ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych,

- pobieranie próbek ścieków przemysłowych oraz pomiary jakości ścieków dokonywane zgodnie z obowiązującymi przepisami w tym zakresie i z uwzględnieniem wymagań dla monitorowania

określonych w konkluzjach BAT (BAT 7), z częstotliwością raz na miesiąc, w przypadku chlorków raz na sześć miesięcy i przekazywanie ich wyników właściwym organom.

**K. W rozdziale IV ustęp 2 pozwolenia otrzymuje brzmienie:**

**2. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:**

- Zapewnienie funkcjonowania wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego (EMS) zawierającego wszystkie cechy wymienione w BAT 1;
- Utrzymywanie i regularne dokonywanie przeglądów wykazu materiałów wsadowych i produktów (BAT 2);
- Utrzymywanie systemu zarządzania chemikaliami jako część EMS (BAT 3);
- Utrzymywanie planu zarządzania w warunkach innych niż normalne będącego częścią EMS (BAT 4);
- Monitorowanie kluczowych parametrów, w szczególności pH, temperatury, przepływu ścieków (BAT 5);
- Monitorowanie zużycia wody, energii, ilości wytwarzanych ścieków oraz ilości czynników chłodniczych (BAT6);
- Monitorowanie emisji do wody (BAT 7);
- Realizacja Planu racjonalizacji zużycia energii (BAT 9);
- Realizacja Planu gospodarowania wodą, w którym określono ogólne techniki w celu zmniejszenia zużycia wody: optymalizacja przepływu wody, optymalizacja i właściwe stosowanie dysz wodnych i węży, czyszczenie na sucho, czyszczenie wysokociśnieniowe, optymalizacja dawkowania środków chemicznych i zużycia wody w automatycznie sterowanym systemie mechanicznego mycia w obiegu zamkniętym, mycie pianowe pod niskim ciśnieniem z wykorzystaniem piany lub żelu, zoptymalizowane projektowanie i konstruowanie urządzeń oraz stref produkcyjnych w sposób ułatwiający czyszczenie, bezzwłoczne czyszczenie urządzeń (BAT 10);
- Zapobieganie stosowania substancji szkodliwych do czyszczenia i dezynfekcji poprzez: stosowanie właściwego doboru chemikaliów używanych do czyszczenia i dezynfekcji, czyszczenie na sucho (BAT 11);
- Minimalizacja biodegradacji produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego poprzez niezwłoczne gromadzenie na terenie zakładu i przechowywanie w możliwie najkrótszym czasie w zamkniętych pojemnikach przed przekazaniem ich do dalszej obróbki; oddzielanie pozostałości za pomocą dokładnie rozmieszczonych odpowiednich urządzeń (BAT 12);
- Zapewnienie odpowiedniej pojemności zbiornika buforowego na wytworzone ścieki BAT 13);
- Zapewnienie ograniczenia emisji do wody poprzez zastosowanie odpowiednich procesów oczyszczania w oczyszczalni ścieków (BAT 14);
- Utrzymywanie Planu zarządzania hałasem będącego częścią EMS (BAT 16 i 17);
- Utrzymywanie Planu zarządzania odorami będącego częścią EMS (BAT 18 i 19);
- Zapewnienie ograniczenia emisji substancji zubożających warstwę ozonową oraz substancji o wysokim współczynniku globalnego ocieplenia poprzez stosowanie czynników chłodniczych bez potencjału niszczenia ozonu i o niskim współczynniku globalnego ocieplenia (BAT 20) – od 19.12.2027 r.;
- Stosowanie efektywnych technik oparzania drobiu (BAT 22),
- Utrzymywanie Planu zarządzania chłodzeniem, zapewnienie konserwacji prewencyjnej i naprawczej urządzeń chłodniczych, stosowanie detektorów wycieków czynnika chłodniczego (BAT 23).

**L. W rozdziale IV ustęp 5 punkt pozwolenia otrzymuje brzmienie:**

**5. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:**

- zastosowanie rozwiązań projektowo-technicznych, technologicznych i organizacyjnych zabezpieczających środowisko i minimalizujących zagrożenia,
- przestrzeganie ogólnych zasad bezpieczeństwa pożarowego,
- wyposażenie zakładu w stałe urządzenia gaśnicze i system alarmowania oraz powiadamiania o pożarze,
- systematyczna kontrola stanu wyposażenia przeciwpożarowego,
- oznakowanie obiektów, w których może dojść do ewentualnego wybuchu,
- wyposażenie obiektów technologicznych w samoczynne wykrywacze metanu sprzężone z urządzeniami sygnalizacyjnymi,
- stosowanie wentylacji awaryjnej,
- kontrolowanie instalacji elektrycznej, zwłaszcza w zakresie stanu izolacji,
- utrzymanie w zakładzie wdrożonej procedury „Obrona żywności. Gotowość na wypadek awarii i reagowanie na awarie, ocena ryzyka i zarządzanie kryzysowe,
- ograniczenie ryzyka występowania warunków innych niż normalne warunki eksploatacji oraz emisji w warunkach odbiegających od normalnych poprzez wdrożenie opracowanego planu zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji (BAT 4).

**M. W rozdziale IV ustęp 7 punkt pozwolenia otrzymuje brzmienie:**

**7. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:**

- prowadzenie przeglądów instalacji i bieżąca konserwacja urządzeń w celu zapobiegania nadmiernemu zużyciu energii,
- wyposażenie instalacji w kondensatory w celu zmniejszenia wielkości mocy biernej,
- używanie transformatorów i wentylatorów wysokoefektywnych,
- wytwarzanie energii z biogazowni rolniczej jako źródła uzupełniającego energię zakupowaną z zakładu energetycznego,
- kontrola zużycia energii na podstawie faktur,
- zwiększenie efektywności energetycznej poprzez realizację i przeprowadzanie audytu realizacji Planu racjonalizacji zużycia energii, w którym określone zostały ogólne techniki oszczędzania energii: odzysk ciepła za pomocą wymienników ciepła, energooszczędne silniki, przemienniki częstotliwości na silnikach, systemy kontroli procesów, skojarzone wytwarzanie ciepła i energii elektrycznej (kogeneracja), izolacja rur, zbiorników i innego sprzętu, wstępne podgrzewanie wody zasilającej, optymalizacja systemów dystrybucji pary wodnej, zmniejszenie wycieków układu sprężonego powietrza, systemy zarządzania oświetleniem, energooszczędne oświetlenie, optymalizacja konstrukcji i działania systemów chłodzenia (BAT 9).

**II. Pozostałe warunki decyzji Starosty Poznańskiego z dnia 23 listopada 2017 r., znak: WŚ.6222.10.2017.XIV, zmienionej decyzją z dnia 26 sierpnia 2022 r., znak: WŚ.6222.9.2022.XIV oraz decyzją z dnia 22 kwietnia 2024 r., znak: WŚ.6222.40.2023.I pozostają bez zmian.**

**Uzasadnienie**

Wielkopolski Indyk spółka z o.o., Bolesławiec 12a, 62-050 Mosina, NIP: 7773271756, REGON: 365834337, KRS: 0000646404, wnioskiem z dnia 31.07.2025 r., wystąpiła o zmianę decyzji

Starosty Poznańskiego z dnia 23 listopada 2017 r., znak WŚ.6222.10.2017.XIV, będącej pozwoleniem zintegrowanym na prowadzenie instalacji do uboju zwierząt oraz instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanych na terenie zakładu w miejscowości Bolesławiec 12a, w granicach działki o nr ewid. 30/1, obręb Bolesławiec, gmina Mosina, powiat poznański, województwo wielkopolskie. W trakcie postępowania wnioskodawcę reprezentował pełnomocnik - pan (na podstawie pełnomocnictwa z dnia 21.07.2025 r.).

Na terenie zakładu w Bolesławcu eksploatowana jest instalacja do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton tusz na dobę oraz instalacja do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Opisana w zebranej w sprawie dokumentacji instalacja do uboju zwierząt (dalej także instalacja SA) oraz instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych zostały wymienione w ust. 6 pkt 4 i ust. 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169).

Zgodnie z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, przepisy o wydawaniu pozwolenia stosuje się odpowiednio w przypadku zmiany jego warunków. Zgodnie z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest starosta, gdyż przedmiotowe instalacje nie należą do przedsięwzięć zlokalizowanych na terenach zamkniętych ustalonych przez Ministra Obrony Narodowej oraz takich, o których mowa w art. 378 ust. 2a tej ustawy, tj.:

- 1) przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko,
- 2) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, realizowanego na terenach innych niż wymienione w pkt 1,
- 3) pozwolenia na wytwarzanie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Zgodnie z art. 209 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, Starosta Poznański pismem z dnia 4 sierpnia 2025 r. przekazał drogą elektroniczną zapis wniosku w formie dokumentu elektronicznego Ministrowi Klimatu i Środowiska.

Zgodnie z art. 21 ust. 2 pkt 23 lit. k ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2026 r. poz. 670), 5 sierpnia 2025 r. Starosta Poznański zamieścił w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie, informację o złożeniu wniosku przez podmiot Wielkopolski Indyk spółka z o.o., Bolesławiec 12a, 62-050 Mosina o zmianę pozwolenia zintegrowanego (numer karty informacyjnej: WKI-837/25).

Konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego wyniknęła z przeprowadzonej przez tutejszy organ analizy pozwolenia, zakończonej w czerwcu 2024 r. Analiza prowadzona w trybie art. 215 ustawy Prawo ochrony środowiska, związana była z opublikowaniem decyzji wykonawczej

Komisji (UE) 2023/2749 z dnia 11 grudnia 2023 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do rzeźni oraz sektorów przetwórstwa produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego i/lub jadalnych produktów ubocznych (publikacja w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej z 18 grudnia 2023 r.). Zgodnie z definicją określoną w art. 3 pkt 8d ustawy Prawo ochrony środowiska przez konkluzje BAT rozumie się dokument sporządzony na podstawie dokumentu referencyjnego BAT, przyjmowany przez Komisję Europejską, w drodze decyzji, zgodnie z przepisami dotyczącymi emisji przemysłowych, formułujący wnioski dotyczące najlepszych dostępnych technik, ich opisu, informacji służącej ocenie ich przydatności, wielkości emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami, powiązanego monitoringu, powiązanych poziomów zużycia oraz, w stosownych przypadkach, odpowiednich sposobów przeprowadzenia remediacji. Starosta Poznański na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska pismem z dnia 30.07.2024 r., znak WŚ.6222.50.2024.XIV wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia w terminie roku od dnia doręczenia wezwania z wnioskiem o zmianę pozwolenia, określając zakres tego wniosku.

Zgodnie z art. 64 §2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego pismem z 08.08.2025 r. tut. organ wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych wniosku z 31.07.2025 r. Pismem z dnia 11.09.2025 r. (data wpływu do Starostwa 15.09.2025 r.) wnioskodawca uzupełnił braki formalne wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Zawiadomieniem z 07.10.2025 r. Starosta Poznański poinformował strony o wszczęciu postępowania administracyjnego.

Wnioskowane zmiany mają charakter istotnej zmiany w instalacji, w związku z czym do wniosku dołączono dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej. Do wniosku dołączono wymagane przepisami art. 184 ust. 4 pkt 7 lit. a i b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska zaświadczenia o niekaralności prowadzącego instalację, współnika oraz prezesa zarządu prowadzącego instalację.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska, na zasadach określonych w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, Starosta Poznański w celu zapewnienia możliwości udziału społeczeństwa w postępowaniu, podał do publicznej wiadomości – poprzez obwieszczenie na tablicy ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Mosinie oraz na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Starostwa Powiatowego w Poznaniu – informację o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, a także o możliwości składania uwag i wniosków w tej sprawie w określonym terminie. We wskazanym terminie do tutejszego Starostwa nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Starosta Poznański wezwał wnioskodawcę o dodatkowe wyjaśnienia pismami z 14.01.2026 r. i 11.03.2026 r. Prowadzący instalację przedłożył dodatkowe wyjaśnienia pismami z 26.01.2026 r. i 03.04.2026 r.

Zgodnie z art. 215 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska – w decyzji o zmianie pozwolenia wydanej na wniosek, o którym mowa w ust. 4 pkt 2, organ właściwy do wydania pozwolenia określa termin, nie dłuższy niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, dostosowania instalacji do nowych wymagań określonych w tej decyzji. Przedłożony w tutejszym Starostwie 31.07.2025 r. wniosek oraz uzupełnienia pozwoliły określić w niniejszej decyzji wymagania w zakresie wyznaczonym w wezwaniu z dnia 30.07.2024 r.

W zebranej w sprawie dokumentacji prowadzący instalację przeanalizował i odniósł się do ogólnych konkluzji dotyczących BAT dla instalacji SA, w zakresie:

- wdrożenia systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie elementy wymienione w BAT 1,
- poprawy ogólnej efektywności środowiskowej poprzez ustanowienie i prowadzenie – wykazu materiałów wsadowych i produktów oraz opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania chemikaliami (BAT 2 i BAT 3),
- ograniczenia częstotliwości występowania warunków innych niż normalne warunki eksploatacji poprzez opracowanie i wdrożenie planu zarządzania w warunkach inne niż normalne (BAT 4),
- monitorowania ilości i jakości wytwarzanych ścieków, zużywanej wody, energii i czynników chłodniczych oraz emisji zorganizowanej do powietrza (BAT 5, BAT 6, BAT 7, BAT 8),
- zwiększenia efektywności energetycznej poprzez opracowanie i wdrożenie planu racjonalizacji zużycia energii (BAT 9),
- ograniczenia zużycia wody i ilości wytwarzanych ścieków poprzez opracowanie i wdrożenie planu gospodarowania wodą (BAT 10),
- ograniczenia stosowania substancji szkodliwych (BAT 11),
- efektywnego gospodarowania zasobami (BAT 12),
- ograniczenia emisji do wody (BAT 13, BAT 14), w tym poziomów emisji powiązanych z BAT (BAT-AEL w odniesieniu do bezpośrednich zrzutów),
- ograniczenia emisji hałasu poprzez opracowanie i wdrożenie planu zarządzania hałasem (BAT 16, BAT 17),
- ograniczenia odorów także poprzez opracowanie uproszczonego planu zarządzania odorami (BAT 18, BAT 19),
- ograniczenia stosowania substancji zubożających warstwę ozonową oraz substancji o wysokim współczynniku globalnego ocieplenia uwalnianych wskutek chłodzenia i mrożenia (BAT 20)

oraz konkluzji dotyczących BAT w odniesieniu do rzeźni – pkt 1.2. konkluzji.

W związku z wejściem w życie Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2023/2749 z dnia 11 grudnia 2023 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) oraz wnioskiem Spółki z 31.07.2025 r. w niniejszej decyzji zmieniono zapisy w punktach dotyczących sposobów osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości, sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii, sposobów zapewnienia efektywnego wykorzystania energii. W pozwoleniu określono także wskaźnikowy poziom emisji dla strat czynnika chłodniczego od 19 grudnia 2027 r. na poziomie < 1-5 %.

W zakresie emisji ścieków do wody w decyzji określono najwyższe dopuszczalne wartości dla wskaźników zanieczyszczeń (BAT-AEL) w oczyszczonych ściekach, które obowiązywać będą od 19 grudnia 2027 r. W decyzji poziomy emisji odpowiadające BAT-AEL określono dla: zawiesin ogólnych, BZT<sub>5</sub>, ChZT<sub>cr</sub>, azotu ogólnego, fosforu całkowitego. W zakresie monitorowania, zgodnie z BAT 7 minimalna częstotliwość monitorowania ChZT, azotu ogólnego, fosforu całkowitego oraz zawiesiny ogólnej wynosi raz na tydzień. Częstotliwość można ograniczyć do monitorowania raz na miesiąc, jeżeli okaże się, że poziomy są wystarczająco stabilne. Według konkluzji, BZT i chlorki należy monitorować raz na miesiąc. Minimalną częstotliwość monitorowania chlorków można ograniczyć do monitorowania raz na sześć miesięcy, jeżeli okaże się, że poziomy są wystarczająco stabilne. We wniosku prowadzący instalację uwzględnił przeprowadzoną analizę statystyczną, zgodnie

z opracowanymi na zamówienie Ministerstwa Klimatu i Środowiska „Wytycznymi dotyczącymi oceny stabilności poziomów emisji w zakresie ograniczenia częstotliwości wykonywania pomiarów”, w wyniku której uznano poziomy emisji ChZT, azotu ogólnego, fosforu całkowitego, zawiesiny ogólnej i chlorków za wystarczająco stabilne. W związku z tym tut. organ ograniczył częstotliwość monitorowania wyżej wskazanych substancji. Według wnioskodawcy z uwagi na skład i źródło powstawania ścieków przemysłowych nie wymagają one monitorowania w zakresie metali i AOX (adsorbowalne związki chloroorganiczne).

W niniejszej decyzji nie określono poziomu efektywności środowiskowej powiązanego z BAT w odniesieniu do jednostkowego zużycia energii netto w rzeźniach oraz w odniesieniu do określonego przepływu zrzutu ścieków, gdyż konkluzje BAT nie określiły tych poziomów dla poddawanych ubojowi indyków.

Wniosek z 31.07.2025 r. obejmuje także zmiany w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, gospodarki odpadami, uwzględnienia kolejnych źródeł hałasu, zmiany w ilości wykorzystywanych surowców.

Konieczność wystąpienia o zmianę wyniknęła ze zmian technologicznych obejmujących rozbudowę oczyszczalni ścieków o dodatkową komorę oczyszczania biologicznego umożliwiającą zwiększenie wydajności oczyszczalni z 200 m<sup>3</sup>/dobę na 600 m<sup>3</sup>/dobę. Na realizację przedsięwzięcia polegającego na rozbudowie oczyszczalni ścieków przemysłowych na terenie zakładu w miejscowości Bolesławiec, na działce o nr ew. 30/1 Wielkopolski Indyk Sp. z o.o. uzyskał decyzję Burmistrza Gminy Mosina o środowiskowych uwarunkowaniach z 24.10.2026 r. znak: OŚ.6220.1.19.2024.IB. Zgodnie z wyjaśnieniami z 03.04.2026 r. wnioskodawca obecnie jest na etapie uzyskiwania warunków zabudowy na realizację przedmiotowego przedsięwzięcia, a rozbudowa nastąpi niezwłocznie po uzyskaniu wymaganych pozwoleń. W związku z tym w niniejszej decyzji określono przepustowość oczyszczalni na 200 m<sup>3</sup>/dobę, a po rozbudowie 600 m<sup>3</sup>/dobę. Ilości odprowadzanych ścieków określono dla wariantu instalacji o przepustowości oczyszczalni na 200 m<sup>3</sup>/dobę na dotychczasowym poziomie oraz zwiększone ilości dla wariantu instalacji o przepustowości 600 m<sup>3</sup>/dobę. We wniosku przedstawiono informacje i dokumenty wymagane przy uzyskiwaniu pozwolenia wodnoprawnego na podstawie ustawy z dnia 20 lipca 2017 roku Prawo wodne (Dz. U. z 2025 r. poz. 960 ze zm.). Dostosowując zapisy pozwolenia zintegrowanego do aktualnie obowiązujących przepisów ww. ustawy w niniejszej decyzji zmieniono także zapis dotyczący współrzędnych wylotu ścieków przemysłowych poprzez określenie współrzędnych w geodezyjnym układzie odniesienia PL-ETRF2000.

W zakresie emisji hałasu zmiana obejmuje uwzględnienie wentylatorów H6-1 i H6-2 na budynku przyjęcia żywca, stanowiących źródła hałasu. Jak wynika z wniosku wskazane wentylatory znajdują się tam od początku istnienia budynku, niemniej jednak przez dłuższy czas nie były w ogóle uruchamiane. W związku ze znaczącym wzrostem temperatur zaobserwowanych w ostatnich latach w okresach letnich wentylatory te są włączane podczas rozładunku żywca do ubojni, kiedy temperatura powietrza wzrasta do 25°C. Ma to zapewnić komfort indykom, które oczekują na pojazdach. Według deklaracji wnioskodawcy rozładunek zwierząt ma miejsce wyłącznie w porze dnia w godzinach pomiędzy 14 a 16, a więc ewentualna praca tych wentylatorów ogranicza się do 2 godzin w porze dnia. Ze względu na krótki czas pracy dotychczas prowadzący instalację traktował te źródła jako nieistotne. W trakcie kontroli przeprowadzonej 10 grudnia 2024 r. przez upoważnionych pracowników Starostwa Powiatowego w Poznaniu ustalono, że wentylatory te należy uwzględnić w pozwoleniu zintegrowanym, a przedstawiciele spółki zobowiązali się wystąpić o zmianę pozwolenia w tym zakresie. Wnioskodawca wystąpił także o zmianę zapisów pozwolenia w zakresie źródeł hałasu z oczyszczalni ścieków. W budynku oczyszczalni działają dwa wentylatory, oznaczone dotychczas

w pozwoleniu zintegrowanym zbiorczo jako H11. W analizie akustycznej, będącej częścią wniosku z 31.07.2025 r. wentylatory określono osobno jako H11-1 i H11-2 i wystąpiono o ich ujęcie w pozwoleniu. W związku z planowaną rozbudową dwa istniejące wentylatory przeniesione zostaną na wschodnią ścianę budynku i zamontowane zostaną dwa dodatkowe wentylatory oznaczone jako H11-3 i H11-4, o parametrach identycznych z istniejącymi. Z przeprowadzonej przez wnioskodawcę analizy akustycznej, wykonanej dla najbardziej niekorzystnego wariantu funkcjonowania instalacji pod względem emisji hałasu wynika, że nie zostaną przekroczone dopuszczalne poziomy hałasu na najbliższej położonych terenach podlegających ochronie przed hałasem.

Wnioskodawca wystąpił także o zmianę określonego zużycia koagulantu żelazowego PIX, wynikającego ze zwiększonego zapotrzebowania na ww. środek, względem ilości określonej w wydanym w 2017 roku pozwoleniu zintegrowanym.

W związku z rozbudową zakładu wnioskodawca w uzupełnieniu wniosku pismem z 11.09.2025 r. wystąpił także o zmianę pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami wyłącznie odpadami niepalnymi. Zmiana dotyczy zwiększenia ilości wytwarzanych odpadów o kodach: 16 02 13\*(zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12), 02 02 04 (osady z zakładowych oczyszczalni ścieków), 19 08 01 (skratki), 19 08 02 (zawartość piaskowników), 19 08 09 (tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze). Zmianie uległo także miejsca magazynowania odpadów o kodzie 19 08 01 (skratki). Rodzaje odpadów, których dotyczy zmiana pozwolenia sklasyfikowane zostały jako odpady niepalne w operacie przeciwpożarowym z lipca 2023 r., będącym załącznikiem do wniosku o zmianę pozwolenia, procedowaną pod znakiem sprawy WŚ.6222.40.2023.I. W związku z powyższym nie było konieczności opracowania nowego operatu przeciwpożarowego i przeprowadzenia kontroli przez Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu.

Po przeanalizowaniu zebranej w sprawie dokumentacji, pismem z dnia 11.02.2026 r. i ponownie pismem z 28.04.2026 r., na podstawie art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, Starosta Poznański zawiadomił stronę postępowania o możliwości wypowiedzenia się przed wydaniem decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do uboju drobiu i instalacji do oczyszczania ścieków przemysłowych. W wyznaczonym w zawiadomieniu terminie strony nie wniosły uwag do postępowania.

Zgodnie z art. 214 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211, mające związek z planowanymi zmianami. Z wniosku i uzupełnień do niego wynika, że nie nastąpiły zmiany w zakresie pozostałych warunków określonych w pozwoleniu zintegrowanym.

Mając na uwadze powyższe, orzeczono jak w sentencji.

**Pouczenie.** 1. Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego, za pośrednictwem Starosty Poznańskiego, w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

2. Strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji. Z dniem doręczenia Staroście Poznańskiemu oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna i nie będzie podlegała zaskarżeniu do sądu administracyjnego.

z up. STAROSTY  
Anna Orczewska  
Z-ca Dyrektora  
Wydziału Ochrony Środowiska,  
Rolnictwa i Leśnictwa

Otrzymuje:

1. Pan  
pełnomocnik podmiotu Wielkopolski Indyk spółka z o.o.  
EKOSTANDARD Pracownia Analiz Środowiskowych  
ul. Szafirowa 4/6, 62-002 Suchy Las
2. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Poznaniu  
ul. Chlebowa 4/8, 61-003 Poznań  
(zgodnie z art. 185 ust. 1a Prawo ochrony środowiska i art. 212 ust. 1 ustawy Prawo wodne)
3. aa

Do wiadomości:

1. Marszałek Województwa Wielkopolskiego  
al. Niepodległości 34, 61-714 Poznań  
(po stwierdzeniu ostateczności za pomocą środków komunikacji elektronicznej)
2. Ministerstwo Klimatu i Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa  
(za pomocą środków komunikacji elektronicznej)
3. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
ul. Czarna Rola 4, 61-625 Poznań  
(po stwierdzeniu ostateczności za pomocą środków komunikacji elektronicznej)

Sprawę prowadzi:

Dominik Olejniczak  
kierownik Referatu  
tel. (61) 8410-541

Opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł za zmianę pozwolenia zintegrowanego, wniesiono 22 lipca 2025 r. na rachunek Urzędu Miasta Poznania, Wydział Finansowy, Oddział Dochodów budżetowych PKO Bank Polski S.A. nr 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Dowód zapłaty dołączono do akt sprawy.

Opłatę skarbową za złożenie dokumentów stwierdzających udzielenie pełnomocnictwa w wysokości 17,00 zł wniesiono 22 lipca 2025 r. na rachunek bankowy Miasta Poznań, Wydział Finansowy, Oddział Dochodów Budżetowych, PKO Bank Polski S.A. nr 94 1020 4027 0000 1602 1262 0763.

Dowód zapłaty dołączono do akt sprawy.