

Zestawienie stali do rys. nr 5

Nr	Średnica pręta		Długość 1 elem. [mm]	Ilość	Ciężar [kg]		
					jedn.	1 szt.	razem
1	12	A-III	3380	4	0,888	3,00	12,01
2	12	A-III	2940	4	0,888	2,61	10,44
3	12	A-III	4300	4	0,888	3,82	15,27
4	12	A-III	4740	4	0,888	4,21	16,84
5	6	A-0	1040	42	0,222	0,23	9,70
6	12	A-0	300	84	0,888	0,27	22,38
7	12	A-0	3900	3	0,888	3,46	10,39
Suma							97,02

Zestawienie stali do rys. nr 5

Nr	Profil	Długość 1 elem. [mm]	Ilość	Ciężar [kg]			Gatunek stali
				jedn.	1 szt.	razem	
1	Blacha 260x10	260	4	20,41	5,31	21,23	St3 SX
2	Blacha 260x10	300	10	20,41	6,12	61,23	St3 SX
3	Ceownik 100	500	14	10,6	5,30	74,20	St3 SX
4	Blacha T35x188	3600	1	7,84	11,60	11,60	St3 SX
A	M 12	50	60	0,045	0,05	2,70	St3 SX
Suma						170,96	

Zestawienie stali do rys. nr 6

Nr	Profil	Długość 1 elem. [mm]	Ilość	Ciężar [kg]			Gatunek stali
				jedn.	1 szt.	razem	
B1	Dwuteownik 160	3500	1	17,9	62,65	62,65	St3 SX
B2	Dwuteownik 220	3500	1	31,1	108,85	108,85	St3 SX
1	HEB 180	2140	2	51,2	109,57	219,14	St3 SX
2	HEB 180	3500	2	51,2	179,20	358,40	St3 SX
3	HEB 160	520	2	42,6	22,15	44,30	St3 SX
4	HEB 180	520	2	51,2	26,62	53,25	St3 SX
5	Blacha 86x5	152	12	3,375	0,51	6,16	St3 SX
6	Blacha 76x5	134	6	2,983	0,40	2,40	St3 SX
7	Ceownik 100	800	4	10,3	8,24	32,96	St3 SX
8	Ceownik 100	500	4	10,3	5,15	20,60	St3 SX
9	Ceownik 100	901,5	4	10,3	9,29	37,14	St3 SX
10	Blacha 130x5	130	8	5,102	0,66	5,31	St3 SX
11	Blacha 130x5	225	8	5,102	1,15	9,18	St3 SX
12	Blacha 180x5	143,5	8	7,065	1,01	8,11	St3 SX
A	Kołki HILTI fi 12	200	36	0,32	0,32	11,52	St3 SX
Suma						979,96	

Zestawienie stali do rys. nr 1

Nr	Profil	Długość 1 elem. [mm]	Ilość	Ciężar [kg]			Gatunek stali
				jedn.	1 szt.	razem	
1	Dwuteownik 80	2650	4	5,94	15,74	62,96	St3 SX
2	40x40x4	1600	8	3,97	6,35	50,82	St3 SX
3	Blacha T35x188x0,75	2700	5	7,84	21,17	105,84	St3 SX
4	Blacha 120x6	120	4	5,65	0,68	2,71	St3 SX
Suma						222,33	

© Kompleksowa Obsługa Inwestycji
Ewa Owsianowska
61-292 Poznań Os. Czecha 122/32

Poznań ul. Zielona 8
MODERNIZACJA SZYBU WINDOWEGO

Opracowanie:
inż. Ewa Owsianowska
upr. nr 353/86/Pw
mgr inż. Michał Babiak

Treść: **ZESTAWIENIA STALI**

Sprawdził:
mgr inż. Piotr Spychała
upr. nr 64/PW/91

Data: **09.2007**

Rys. nr **14z**