

Nazwa i nr specyfikacji :

**SZCZEGÓŁOWA  
SPECYFIKACJA TECHNICZNA**

**SST 01 - 4**

***ROBOTY W ZAKRESIE WYKONANIA  
KONSTRUKCJI STALOWEJ***

Nazwa i adres obiektu :

**MODERNIZACJA SZYBU WINDOWEGO  
w budynku biurowym  
w Poznaniu ul. Zielona 8**

Nazwa i adres Zamawiającego : Powiat Poznański ,  
60-509 Poznań ul. Jackowskiego 18  
Tel. (061) 8410 500;  
fax (061) 8480 556  
e-mail : starostwo@powiat.poznan.pl

Kody wg CPV :

**KOD GŁÓWNY : 45250000 Pozostałe specjalistyczne roboty budowlane**

Nazwa i adres autora opracowania :

Kompleksowa Obsługa Inwestycji  
Ewa Owsianowska  
61-292 Poznań Os. Czecha 122/32

Data opracowania specyfikacji : 09.2007r.

## 1. CZĘŚĆ OGÓLNA

### 1.1. Przedmiot i zakres stosowania SST – 01 - 4

Przedmiotem niniejszej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót **konstrukcji stalowych**, które zostaną wykonane w ramach zamówienia :  
Modernizacja szybu windowego : połączenie 2 szybów w jeden i przystosowanie nadszybia i podszybia do nowej windy w budynku biurowym w Poznaniu ul. Zielona 8.

### 1.2. Zakres robót objętych SST – 01 - 4

Roboty, których dotyczy specyfikacja, obejmują wszystkie czynności umożliwiające i mające na celu wykonanie:

- osadzenia belek montażowych z dwuteowników 160 i 220,
- obudowanie strefy nadszybia od czoła blachą fałdową T-35x188, która będzie zamontowana do ramy ze słupków stalowych z dwuteowników 80 i rygli poziomych z rurek stalowych 40x40x4mm.

### 1.3. Prace towarzyszące i tymczasowe

Są opisane w p.1.5. Specyfikacji „Wymagania Ogólne STO –01”.

### 1.4. Nazwy i kody :

a/ grupa robót – Wznoszenie kompletnych obiektów budowlanych lub ich części –  
kod 45100000,

b/ klasa robót – Pozostałe specjalistyczne roboty budowlane - kod 45250000,

c/ kategoria robót – Wznoszenie konstrukcji ze stali konstrukcyjnej - kod 45262400-5.

### 1.5. Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej SST-01-4 są zgodne zobowiązującymi odpowiednimi normami.

## 2. MATERIAŁY

### 2.1. Konstrukcja montażowa dla dźwigu osobowego

- belka wieńcowa HEB 180
- profile pomocnicze 2 x HEB 180
- profile pomocnicze 2 x HEB 160
- belka montażowa z dwuteownika 160 (belka B1)
- belka montażowa z dwuteownika 220 (belka B2)
- haki montażowe wg dostawcy windy.

### 2.2. Przegroda z blachy trapezowej.

- blacha trapezowa T 35 x188 gr.0,75mm
- słupki z dwuteownika 80
- rygle z rur kwadratowych 40x40x4
- blachy stopowe gr. 1mm
- drzwi stalowe 100x200cm z zamkiem patentowym.

### 2.3. Materiały pomocnicze :

- Śruby, blachowkręty, elementy złączne do blach,
- gaz propan - butan,
- elektrody spawalnicze.

## 3. SPRZĘT

Roboty można wykonać przy użyciu dowolnego typu sprzętu zaakceptowanego przez Inspektora. Stan techniczny użytego sprzętu musi gwarantować wykonanie zamówienia zgodnie ze sztuką budowlaną, wymogami konserwatorskimi i zasadami bhp i p.poż.

#### **4. TRANSPORT**

4.1. Do transportu materiałów, sprzętu, urządzeń należy stosować sprawne technicznie i zaakceptowane przez Inspektora środki transportu.

4.2. Przy ruchu po drogach publicznych pojazdy muszą spełniać wymagania przepisów ruchu drogowego tak pod względem formalnym jak i rzeczowym.

#### **5. WYKONANIE ROBÓT**

Wykonawca robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Inspektora Nadzoru.

##### **5.1 Konstrukcja montażowa dla dźwigu osobowego**

- należy wykonać belkę wieńcową z profilu HEB 180 umocowaną do osadzonych we wieńcu W1 blach montażowych
- do belki wieńcowej dospawać 2 „stoliki” zespane z belek typu HEB 180 i HEB 160,
- na stolikach oprzeć belki montażowe wymagane przez dostawcę windy – np. dla windy KONE są to belka z dwuteownika 160 (belka B1) i belka z dwuteownika 220 (belka B2),
- do belek B1 i B2 dospawać haki montażowe (R9) o wymiarach i nośności wymaganej przez dostawcę windy.

Elementy stalowe spawać elektrodami ER 146.

Wszystkie elementy stalowe dostarczyć na budowę zabezpieczone farbą podkładową.

Po scaleniu konstrukcji a przed montażem windy stal pomalować farbą przeciwpożarową i antykorozyjną.

##### **5.2 Przegroda z blachy trapezowej.**

- słupki stalowe z dwuteownika 80 za pośrednictwem blach stopowych przymocować do płyty posadzki,
- do słupków z dwuteownika 80 dospawać doczołowo rygle z rur kwadratowych 40x40x4
- do powstałej konstrukcji dospawać ościeżnice drzwi stalowych,
- za pomocą blachowkrętów zamocować blachę fałdową do rusztu stalowego.

#### **6. Kontrola jakości**

6.1. Zasady kontroli jakości powinny być zgodne z wymogami norm branżowych oraz zasad sztuki budowlanej. Ogólne wymagania dotyczące wykonania robót, dostawy materiałów, sprzętu i środków transportu podano w STO -01.

Wykonawca jest odpowiedzialny za pełną kontrolę jakości robót, materiałów i urządzeń. Wykonawca zapewni odpowiedni system i środki techniczne do kontroli jakości robót na terenie i poza placem budowy.

Wszystkie badania i pomiary będą przeprowadzane zgodnie z wymaganiami Norm lub Aprobata Technicznych przez jednostki posiadające odpowiednie uprawnienia.

6.2. Ocena jakości powinna obejmować:

- sprawdzenie zgodności wymiarów z projektem,
- sprawdzenie zgodności warunków gruntowych z przyjętymi w projekcie,

Bieżąca kontrola Zamawiającego obejmuje wizualne sprawdzanie wszystkich elementów procesu technologicznego oraz akceptowanie wyników badań laboratoryjnych Wykonawcy.

#### **7. OBMIAR ROBÓT**

Jednostką obmiarową jest:

- dla konstrukcji stalowej – 1t,

## 8. ODBIÓR ROBÓT

**Odbiór końcowy** konstrukcji powinien obejmować sprawdzenie i ocenę dokumentów kontroli i badań z całego okresu realizacji w celu ustalenia, czy wykonana konstrukcja jest zgodna z projektem i wymaganiami niniejszej Specyfikacji oraz ST0 –01.

W szczególności powinny być sprawdzone:

- jakości spawów mocujących haki montażowe do belek B1 i B2

## 9. DOKUMENTY ODNIESIENIA

Wymienione w p.10 STO-01 „Wymagania ogólne „ oraz :

- PN-61/B-10245 Roboty blacharskie budowlane, z blachy stalowej ocynkowanej i cynkowej. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.
- PN-B-06200:1997 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru. Wymagania podstawowe.
- PN-90/B-14501 Zaprawy budowlane zwykłe.
- PN-B-03200 (PN-90/B-03200) Konstrukcje stalowe. - Obliczenia statyczne i projektowe.
- PN-EN 25817 PN-ISO 5817 Złącza stalowe spawane łukowo - Wytyczne do określania poziomów jakości według niezgodności spawalniczych
- PN-61/B-10245 Roboty blacharskie budowlane. Wymagania i badania techniczne przy odbiorze.
- PN-92/M-45360 Dźwigi osobowe elektryczne. Parametry, wymiary podstawowe i wytyczne projektowe.
- PN-90/B-92210 Elementy i segmenty ścienne aluminiowe. Drzwi i segmenty w drzwiach.
- PN-90/B-92270 Elementy i segmenty ścienne metalowe. Drzwi o zwiększonej odporności na włamanie.
- PN-63/B-06201 Konstrukcje stalowe z cienkościennych kształtowników profilowanych na zimno. Wymagania i badania przy odbiorze.
- PN-B-03215:1998 Konstrukcje stalowe. Połączenia z fundamentami. projektowanie i wykonanie.
- PN-B-01806 (PN-86-01806) Antykorozyjne zabezpieczenia w budownictwie. Ogólne zasady użytkowania, konserwacji i napraw.
- PN-H-97051 (PN-70/H-97051) Ochrona przed korozją - Przygotowanie powierzchni stali, staliwa i żeliwa do malowania - Ogólne wytyczne
- PN-71/H-97053 Ochrona przed korozją. Malowanie konstrukcji stalowych. Ogólne wytyczne.
- PN-ISO 5261 Rysunek techniczny dla konstrukcji metalowych
- PN-ISO 10005 Zarządzanie jakością - Wytyczne planów jakości
- PN-EN 12365-1:2004(U) Okucia budowlane. Uszczelki i taśmy uszczelniające do drzwi, okien ...Wymagania eksploatacyjne, klasyfikacja.
- PN-75/B-94000 Okucia budowlane.
- PN-EN 1670:2000 Okucia budowlane. Odporność na korozję. Wymagania i metody badań.
- PN-EN 1279-1 :2005 Szkło w budownictwie. Szyby zespolone izolacyjne.
- PN-EN 1026:2001 Okna i drzwi. Przepuszczalność powietrza. Metoda badań.
- PN-EN 1027:2001 Okna i drzwi. Wodoszczelność. Metoda badań.
- PN-EN 12210:2001 Okna i drzwi. Odporność na obciążenie wiatrem.
- PN-EN 12400:2004 Okna i drzwi. Trwałość mechaniczna. Wymagania i klasyfikacja.

oraz inne obowiązujące PN (EN-PN) lub odpowiednie normy krajów UE.