

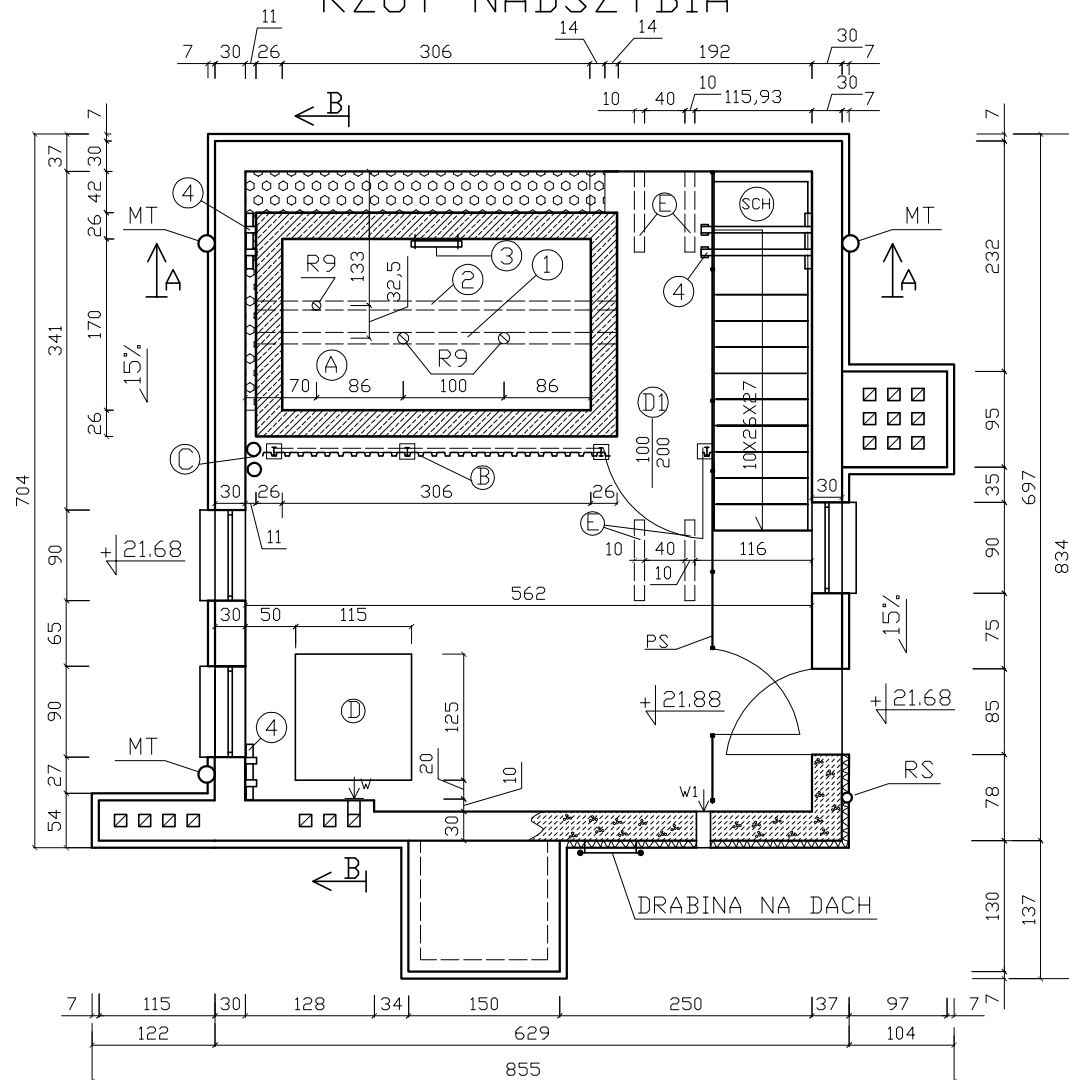
RZUT NADSZYBIA

LEGENDA

- 1 - BELKA MONTAŻOWA B2 (I 220)
- 2 - BELKA MONTAŻOWA B1 (I 160)
- R9 - HAK MONTAŻOWY (WG KONE)
- 3 - C 100 CO 2.0 m
- A - WYMIARY DŹWIGU I WYPOSAŻENIE SZYBU WG DOSTAWCY DŹWIGU
- B - PRZEGRODA Z BLACHY TRAPEZOWEJ NA PEŁNĄ WYSOKOŚĆ MASZYNOWNI MOCOWANA DO SŁUPKÓW Z I 80 ZAKOTWIONYCH W PŁYTCIE PODSZYBKI
- D1 - DRZWI STAŁOWE PEŁNE
- E - WSPORNIKI STAŁOWE PONIŻEJ STROPU WG RYS. NR 5
- W1 - OTWÓR 14X20cm + 2 KRATKI OTWÓR OTYNKOWAĆ

-  - BLACHA TRAPEZOWA+ZBROJENIE+BETON
-  - WIENIEC ŻELBETOWY

-  - BETON KOMÓRKOWY
- 4 - BELKA MONTAŻOWA TEL. KOMÓRKOWEJ
- MT - KONSTRUKCJA STAŁOWA (MASZT TEL. KOMÓRKOWEJ)
- D - OTWÓR MONTAŻOWY-NIEDOSTĘPNY Z POZIOMU VIP. -TRANZYT INSTALACJI KLIMATYZACYJNEJ
- SCH - SCHODY DREWNIANE NA KONSTRUKCJI STAŁOWEJ
- RS - RURA SPUSTOWA
- C - 2 KABELE ZASILANIA ELEKTRYCZNEGO DO MASZYNOWNI
- PS - PRZEGRODA Z SIATKI W RAMKACH STAŁOWYCH



Beton B 15
Stal St3SX

O Kompleksowa Obsługa Inwestycji Ewa Owsińska 61-292 Poznań Os. Czecha 122/32	Poznań ul. Zielona 8 MODERNIZACJA SZYBU WINDOWEGO		
Opracowanie: inż. Ewa Owsińska upr. nr 353/86/Pw mgr inż. Michał Babiak	Treść: RZUT NADSZYBIA		
Sprawdził: mgr inż. Piotr Spychała upr. nr 64/PW/91	Data: 09.2007	Skala: 1:50	Rys. nr 1