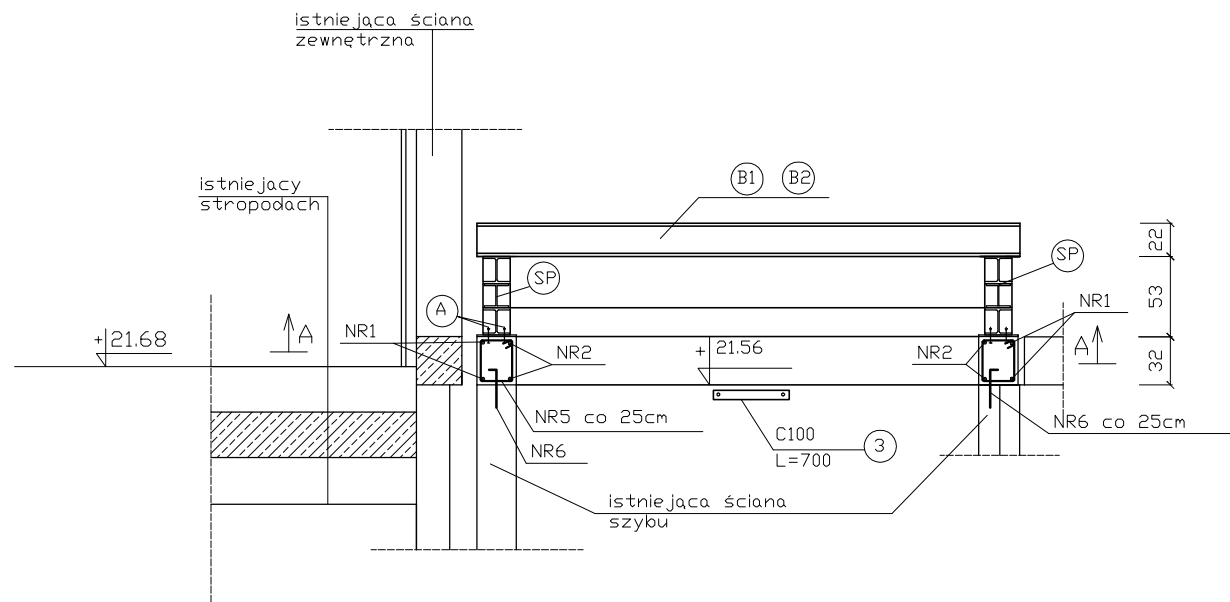
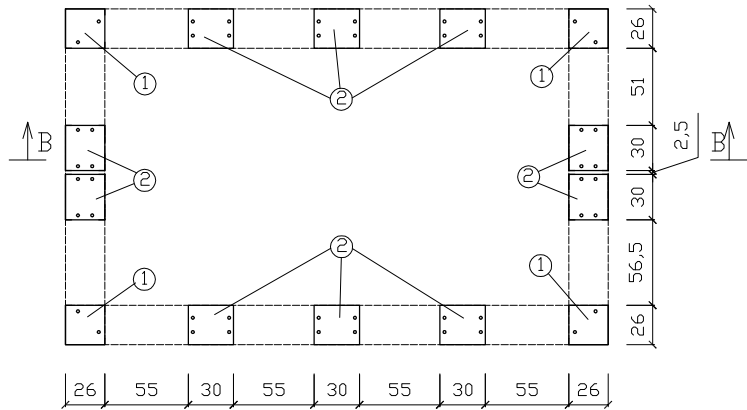


SCHEMAT ZAMOCOWANIA BELEK
MONTAŻOWYCH B1 i B2 1 :50 [cm]
NA WIEŃCU W-1

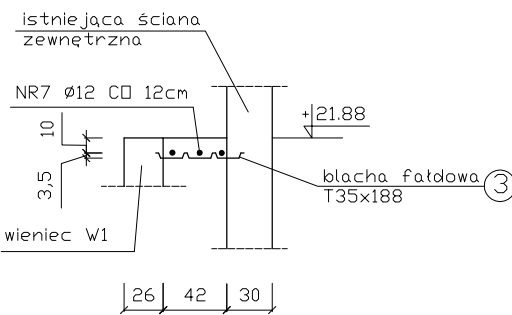
PRZEKRÓJ B-B



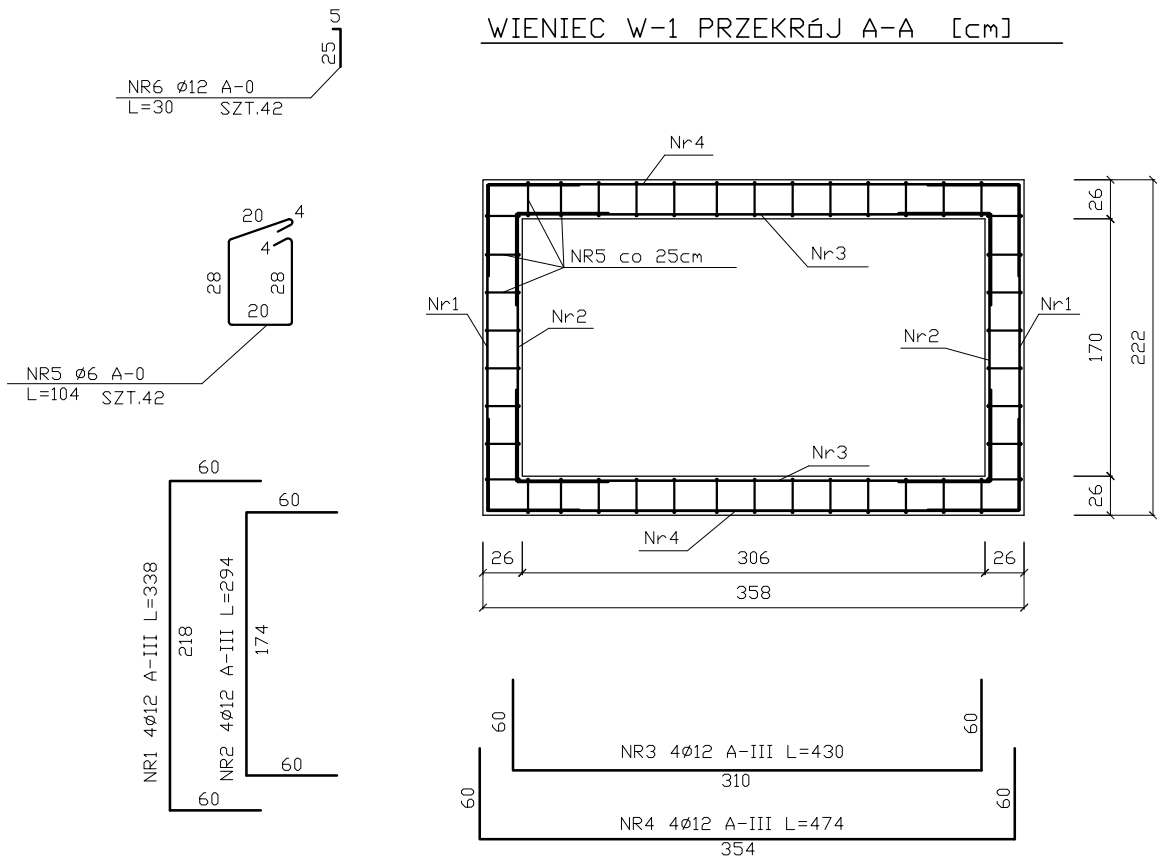
SCHEMAT ROZMIESZCZENIA BLACH MOCUJĄCYCH
1 :50 [cm]



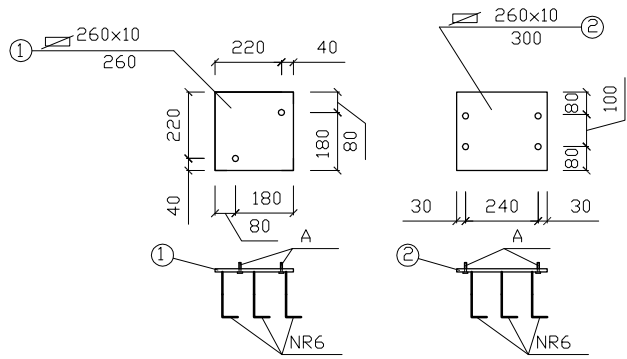
PLYTA ŻELBETOWA
(Nr 7 wg rys.Nr4) 1:50



WIENIEC W-1 PRZEKRÓJ A-A [cm]



[mm] 1 :20



B1 B2 - BELKI MONTAŻOWE WG Rys. 6

A - M12 L=50 mm PRZYSAPAWANE DO SPODU
BLACH 1 i 2

NR 6 - NALEŻY PRZYSAPAWAC
DO SPODU BLACHY 1 i 2

UWAGA:
1. W trakcie betonowania wieńca zakotwić w nim
elementy 1 2 mocujące konstrukcję stalową,
wg przedstawionego schematu

BETON: B15
OTULINA: 2cm
STAL A-0,A-III
ELEKTRODY ER-146

Kompleksowa Obsługa Inwestycji Ewa Owsianowska 61-292 Poznań Os. Czecha 122/32		Poznań ul. Zielona 8 MODERNIZACJA SZYBU WINDOWEGO	
Opracowanie: inż. Ewa Owsianowska upr. nr 353/86/Pw mgr inż. Michał Babiak		Treść: WIENIEC ŻELBETOWY W-1	
Sprawdził: mgr inż. Piotr Spychała upr. nr 64/PW/91		Data: 09.2007	Skala: 1:50 1:20 Rys. nr 5